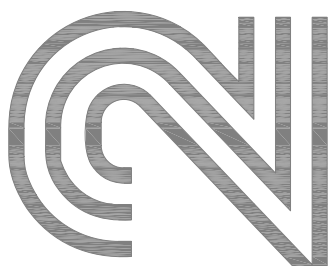
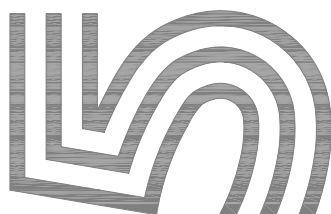
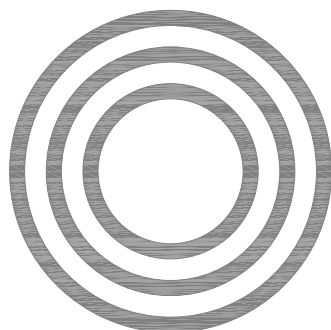
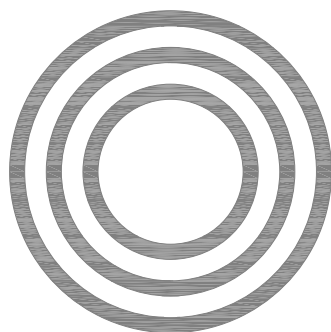




ΣΥΡΟΜΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ
SLIDING FRAMES



Η σειρά **“EUROPA 2500”** είναι ένα νέο συρόμενο σύστημα υψηλών προδιαγραφών με εξωτερικό design ίδιο με τη σειρά **“EUROPA 5000”**.

Ο μοντέρνος αλλά και με διαχρονικό χαρακτήρα σχεδιασμός, οι μεγάλες κατασκευές με οριζόντια ή κάθετα καίτια και οι γάντζοι επαλλήλου με ενσωματωμένη λαβή, αποτελούν το ιδιαίτερο γνώρισμα του συστήματος.

“EUROPA 2500” is a new high quality sliding system with external design similar to **“EUROPA 5000”**.

Special characteristics of the system, are the large constructions with vertical or horizontal transoms /mullions and special hook profiles with integrated handle.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**EUROPA 2500**” είναι ένα νέο συρόμενο σύστημα, που σχεδιάστηκε έτσι ώστε να μπορεί να συνδυαστεί με την ανοιγόμενη σειρά “**EUROPA 5000**” προσφέροντας ένα εναρμονισμένο αισθητικά αποτέλεσμα στο χώρο.

Το νέο αυτό συρόμενο σύστημα διαθέτει χαμηλούς και σωληνωτούς οδηγούς καθώς και ένα φύλλο τζαμιού - πατζουριού με δυνατότητα τοποθέτησης καίτιου (οριζόντιου ή κάθετου).

Επίσης διαθέτει σήτα με καπάκι κάλυψης του ελαστικού συγκράτησης του πλέγματος και γάντζο επαλλήλου με ενσωματωμένη λαβή που συνδέεται σόκορα με το φύλλο.

Τέλος χρησιμοποιεί ανοξείδωτο σωληνάκι Ø8mm στον κάτω οδηγό για άνετη ολίσθηση των φύλλων και διακοσμητικά αρμοκάλυπτρα για καλύτερο αισθητικό αποτέλεσμα.

Ιδιαίτερο γνώρισμα επίσης, αποτελεί και ο σχεδιασμός του φύλλου με τα δύο σωληνωτά τμήματα που αυξάνουν την αντοχή του και παράλληλα με τη χρήση του γάντζου που φέρει ενσωματωμένη λαβή, να μπορεί να δημιουργήσει κατασκευές μεγάλων διαστάσεων.

Επίσης παρέχει δυνατότητα για γωνιακή κατασκευή 90° με τη χρήση μόνο δύο επιπλέον προφίλ, προσφέροντας ελευθερία οπτικής επαφής και κίνησης στο χώρο, λόγω έλλειψης κάθετης κολώνας στη γωνία. Οι κλειδαριές μονού ή τριπλού κλειδώματος είναι ειδικά σχεδιασμένες για να εφαρμόζουν στο φύλλο τζαμιού – πατζουριού και διαθέτουν ανοξείδωτους πείρους που τοποθετούνται συρταρωτά στους οδηγούς και στο μπινί. Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά σχεδιασμένο πρεσάκι της **2500**, ενώ η κατεργασία των προφίλ για τη γωνιακή κατασκευή 90° γίνεται σε ένα νέο πρεσάκι **2500** της **PIEJA**.

Επίσης, υπάρχει πλήρης γκάμα εξαρτημάτων, τα οποία διατίθενται από την “**PROFIL ACCESSORIES A.B.E.**” σε εμπόρους.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της “**EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.**”

TECHNICAL DESCRIPTION

“**EUROPA 2500**” series is a new sliding system carefully designed in order to interact with “**EUROPA 5000**” and create visual harmony when these two systems coexist.

This new sliding system consist of low tube – shaped drivers, sliding leaf frame / shutters with the possibility of installation of vertical or horizontal transom / mullion profiles.

Moreover, it consist of special profile hooks with integrate handle which is attached with a flush manner to the sash frame, stainless steel (inox) tube of Ø8mm diameter at the low driver for frictionless sliding and aesthetically pleasing profile covers for excellent results.

The design of the sash frame with the two tube – shaped compartments which increase profile strength (shear stress etc.) and combined with the special profile hook which have an integrated handle are used for large and complex constructions.

Additionally, there is the option of 90° corner shaped construction with the use of two additional profiles. It also expands the visual surroundings of the space due to the lack of vertical column.

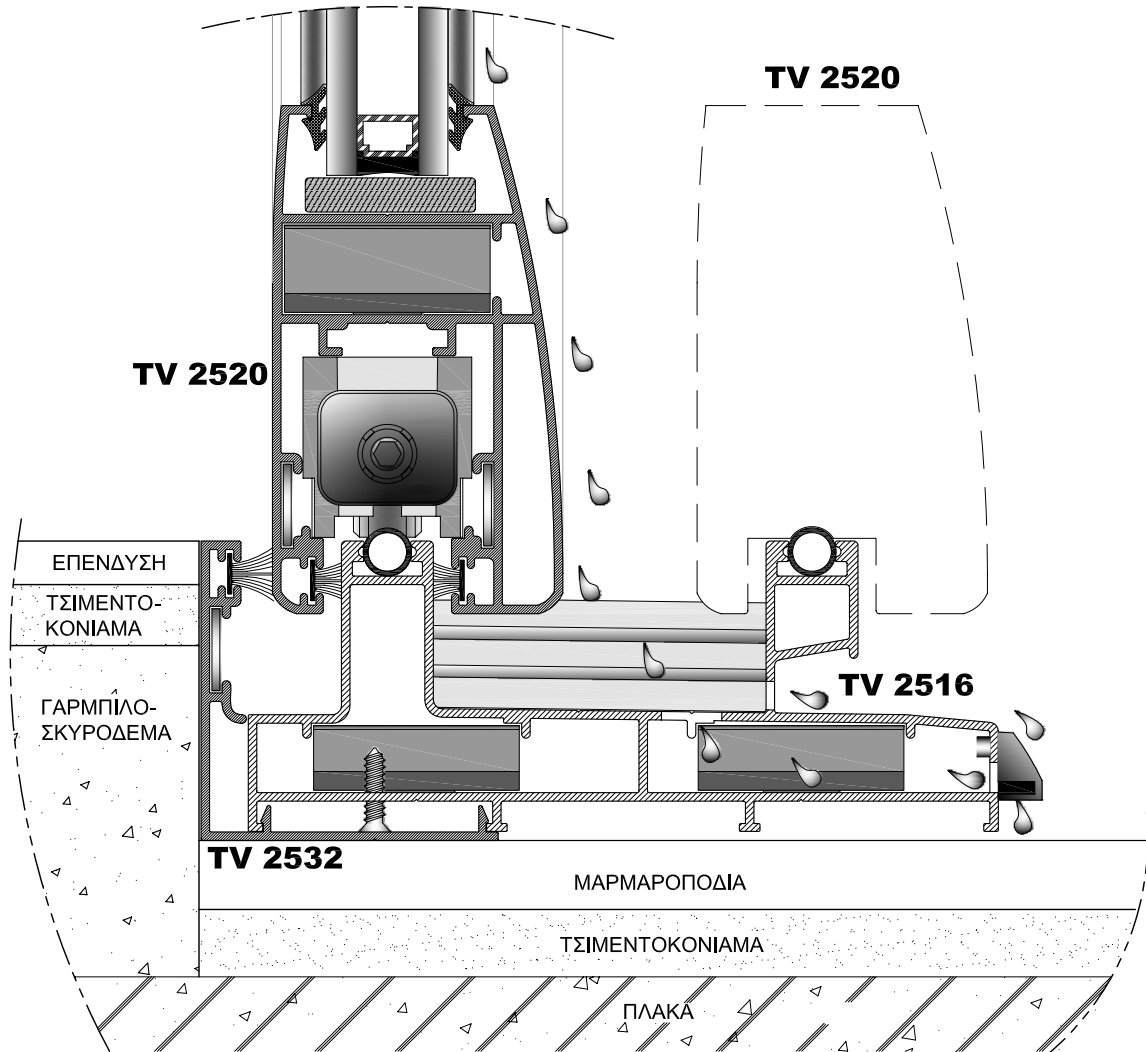
The single or triple handle locks are clever engineered in order to mate to the leaf frame and are equipped with inox shafts, which are placed to the drivers and to adapters.

The process of the profiles is carried out at the **PIEJA** punching machine **2500** while the process of the profiles for the 90° corner shaped construction is carried out at the new punching machine **2500**.

Furthermore, a wide range of accessories from all the major **European Companies** covers every construction type of the system.

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the intersection points in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of “**EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.**”



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 2500.

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22.

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΑΠΟ

ΕΚΑΝΑΛ: Διαστάσεις: 1400x2200mm.

Αεροδιαπερατότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 3.**

Υδατοστεγανότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 5A.**

Αντοχή σε Ανεμοπίεση: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ C4.**

ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς υαλοπίνακες πάχους από 4mm και διπλούς έως 20mm.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Φύλλο τζαμιού - πατζουριού:

Πλάτος 48mm με ύψος 84mm.

Φύλλο σήτας: Πλάτος 38mm με ύψος 86,65mm.

Εξωτερικός γάντζος επαλλήλου:

Πλάτος 40mm με βάθος 67,2mm.

Εσωτερικός γάντζος επαλλήλου: Πλάτος 40mm με βάθος 65,4mm ο μικρός, και 103,5 ο μεγάλος.

Διπλός οδηγός: Πλάτος 124mm με ύψος 35mm ο χαμηλός, και με ύψος 48mm ο σωληνωτός.

Τριπλός οδηγός: Πλάτος 151,8mm με ύψος 35mm.

Τα κέντρα κύλισης των φύλλων στο διπλό οδηγό είναι 70,2mm, ενώ στον τριπλό 54 και 44mm.

Τα κεφάλια των οδηγών έχουν υποδοχή για να δέχονται σωληνάκι inox με διάμετρο 8mm.

Το διάκενο των φύλλων στο κάτω μέρος είναι 21,2mm.

ΧΡΗΣΗ: Για συρόμενα επαλλήλα και χωνευτά κουφώματα.

Μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 2500.

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22.

TOLERANCES ACCORDING TO: EN 12020-2.
EKANAL MEASUREMENT RESULTS:

Dimensions: 1400x2200mm.

Air permeability: **Class 3.**

Water tightness: **Class 5A.**

Wind resistance: **Class C4.**

GLASS THICKNESS: Use single glasses from 4mm up to 20mm in width.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Sliding sash glass- shutter frame:

48mm in width and 84mm in height.

Sliding insect screen sash:

38mm in width and 86,65mm in height.

External hook: 40mm in width and 67,2mm in depth.

Internal hook: 40mm in width and 65,4mm in depth for the smaller in size, and 103,5 for the larger.

Double driver: 124mm in width and 35mm in height.

Triple driver: 151.8mm in width and 35mm in height.

The distance between the heads' center of the double driver is 70.2mm, and of the triple driver are 54 and 44mm.

The heads of the drivers are manufactured with a small opening gap in order to accept special inox tube with a diameter of 8mm. The gap located at the bottom side of sliding leaf is 21.2mm.

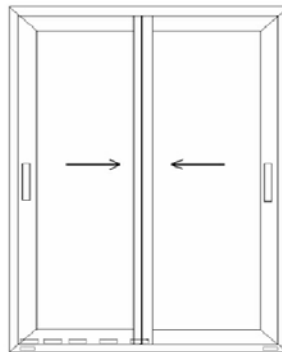
USAGE: For sliding in wall and successive systems.

A wide range of accessories from all c@Amajor **European Companies** covers every construction of the system.

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 09118 / 16.10.2009

ΑΡΙΘΜΟΣ	09118	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	16 / 10 / 2009
Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11		
Περιγραφή Προϊόντος:	Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα Επάλληλη		
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ		
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ EUROPA 2500 ΜΕ ΛΑΒΗ		




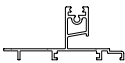
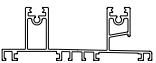

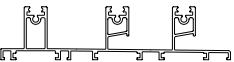


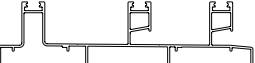
1400 x 2200 mm

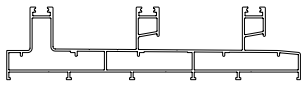

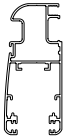
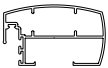
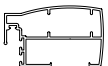



Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 3
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία 5A
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία C4









ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.



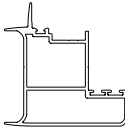

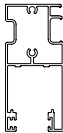



ΣΙΝΙΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

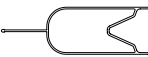


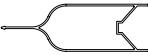
ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΕΡΤΣΟΣ
ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 2510		6	668	3.02	4.17	ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ SINGLE DRIVER
TV 2511		6	776	3.20	9.21	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ADAPTER DRIVER FOR PROFILE 2510
TV 2512		6	1.298	5.89	38.96	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα) DOUBLE DRIVER
TV 2513		6	1.369	6.03	67.66	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο) DOUBLE DRIVER
TV 2514		6	1.883	8.30	12.59	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα-πατζούρι) TRIPLE DRIVER
TV 2515		6	1.968	8.77	189.16	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο με σήτα) TRIPLE DRIVER
TV 2516		6	1.781	12.97	90.38	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο) DOUBLE DRIVER
TV 2517		6	2.489	18.52	233.70	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλος με σήτα) TRIPLE DRIVER

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 2518		6	2.746	19.74	333.88	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τριπλό επάλληλο) TRIPLE DRIVER
TV 2520		6	1.540	33.65	16.97	ΦΥΛΛΟ (τζαμιού-πατζουριού) SLIDING LEAF
TV 2522		6	1.257	33.35	8.97	ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ INSECT SCREEN LEAF
TV 2525		4.7	1.002	5.62	18.99	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΣ ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ EXTERNAL HOOK
TV 2526		4.7	998	5.57	18.28	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ INTERNAL HOOK
TV 2527		4.7	1.372	6.86	49.33	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ INTERNAL HOOK
TV 2530		6	465	2.70	4.86	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ WALL-JOINT PROFILE FOR LOW DRIVERS
TV 2531		6	529	3.18	7.20	ΝΕΡΟΣΤΑΛΑΚΤΗΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ WATER PREVENTION COVER FOR LOW DRIVERS

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 2532		6	506	5.71	4.16	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ ΟΔΗΓΩΝ WALL-JOINT PROFILE FOR TUBE DRIVERS
TV 2533		6	593	6.70	6.37	ΝΕΡΟΣΤΑΛΑΚΤΗΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ ΟΔΗΓΩΝ WATER PREVENTION COVER FOR TUBE DRIVERS
TV 2536		4.7	674	7.39	6.07	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ - ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL-JOINT PROFILE
TV 2537		4.7	313	3.35	2.62	ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ 2536 COVER FOR WALL-JOINT PROFILE 2536
TV 2538		6	124	0.24	0.04	ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ 2522-2550-2551 COVER FOR MOSQUITO NET LEAF 2522-2550-2551
TV 2540		6	564	2.13	3.27	ΚΑΪΤΙ ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 2542		6	513	1.06	5.33	ΟΒΑΛ ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΣΗΤΑΣ OVAL TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 2545		4.7	633	0.73	10.06	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ADAPTER FOR PROFILE 2520

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 2546		4.7	393	0.24	3.48	ΜΠΙΝΙ ΣΗΤΑΣ ADAPTER FOR PROFILE 2522
TV 2547		4.7	336	0.57	0.47	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΠΙΝΙ ADDITION FOR PROFILE 2545, 2546 & 2548
TV 2548		4.7	1.293	16.98	16.45	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ 90° LEAF FRAME REBATE PROFILE FOR CONSTRUCTION 90°
TV 2549		4.7	460	0.87	2.71	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΦΥΛΛΟΥ 90° LEAF FRAME ADDITION FOR CONSTRUCTION 90°
TV 2550		6	1.283	35.36	9.78	ΟΡΙΖΟΝΤΙΟ ΦΥΛΛΟ ΣΤΕΝΗΣ ΣΗΤΑΣ HORIZONTAL LEAF OF SMALL INSECT SCREEN
TV 2551		5	780	6.44	5.37	ΚΑΘΕΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΤΕΝΗΣ ΣΗΤΑΣ VERTICAL LEAF OF SMALL INSECT SCREEN
TV 10114		6	629	3.37	8.37	ΙΣΙΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΣΗΤΑΣ STRAIGHT TRANSOM / MULLION PROFILE
P3		5	368	0.23	3.22	ΟΒΑΛΙΝΑ FIXED LOUVER

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
PER 240		6	472	1.51	7.35	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER
PER 250		6	550	0.99	9.84	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER
PER 260		6	622	1.09	17.59	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER
PER 270		6	442	1.48	7.18	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 2.5 έως 3 mm από κάθε πλευρά (λαμβάνοντας υπόψη το περιμετρικό λάστιχο θερμοδιακοπής), για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει οπές για την απορροή των επικαθίσεων στο κάτω μέρος κάθε φύλλου παντζουριού για την αποφυγή διάβρωσης.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής.
13. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

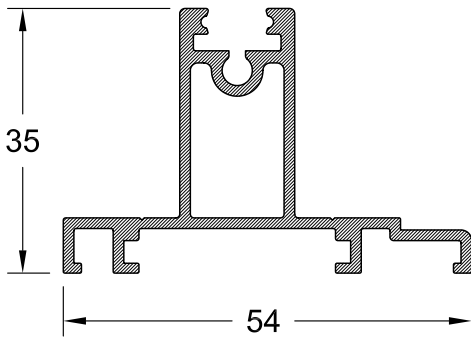
INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame (considering the circumferential insulation gasket), for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the bottom side of every shutter leaf is essential for flowing out the sediments, protecting the leaf from corrosion.
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.

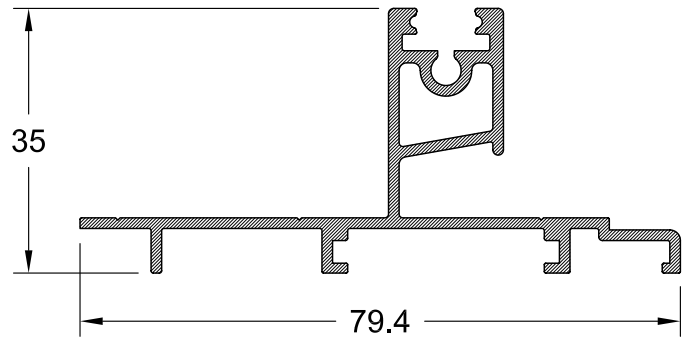
Notes:

Gaskets have to be replaced after a certain period of time. For this reason please, please follow the instructions for their placement.

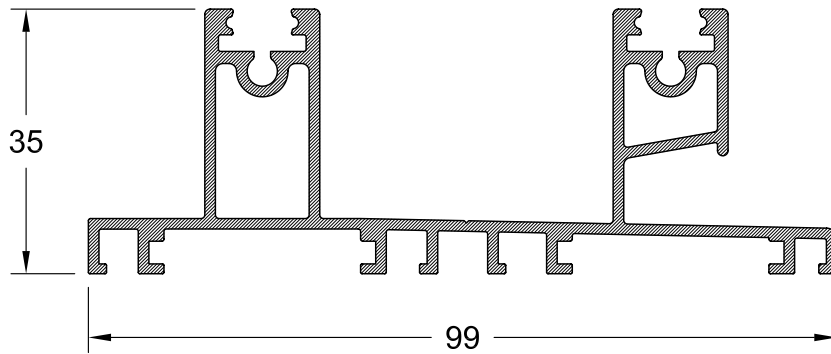
TV 2510
668 gr/m



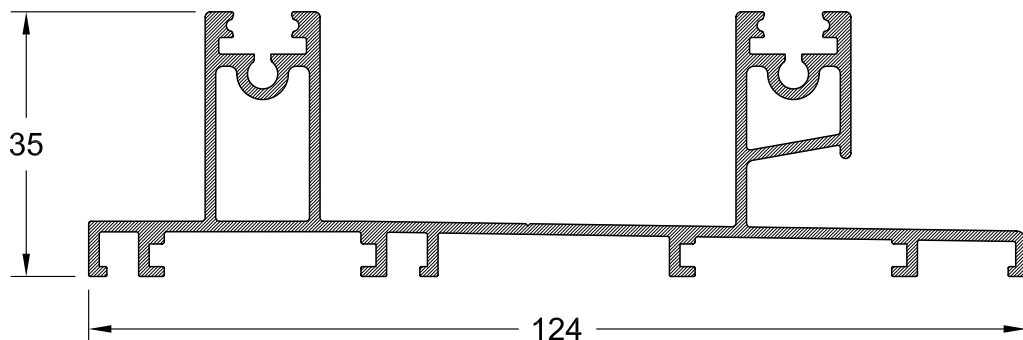
TV 2511
776 gr/m



TV 2512
1.298 gr/m

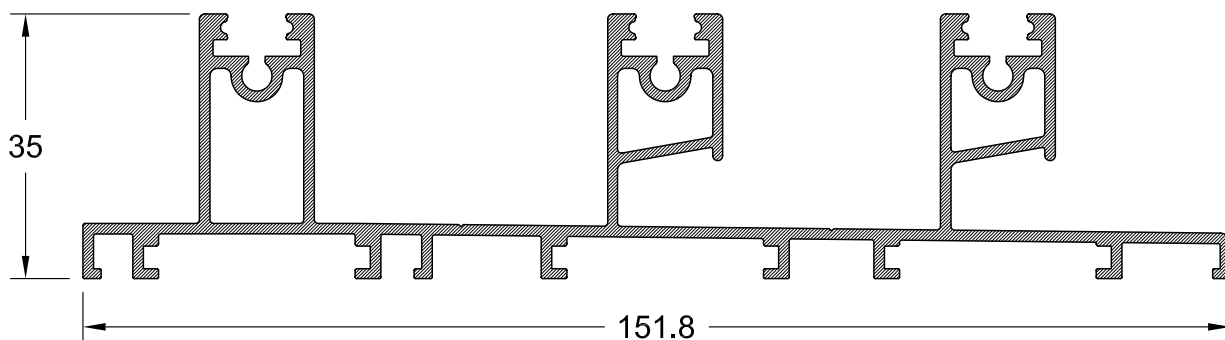


TV 2513
1.369 gr/m



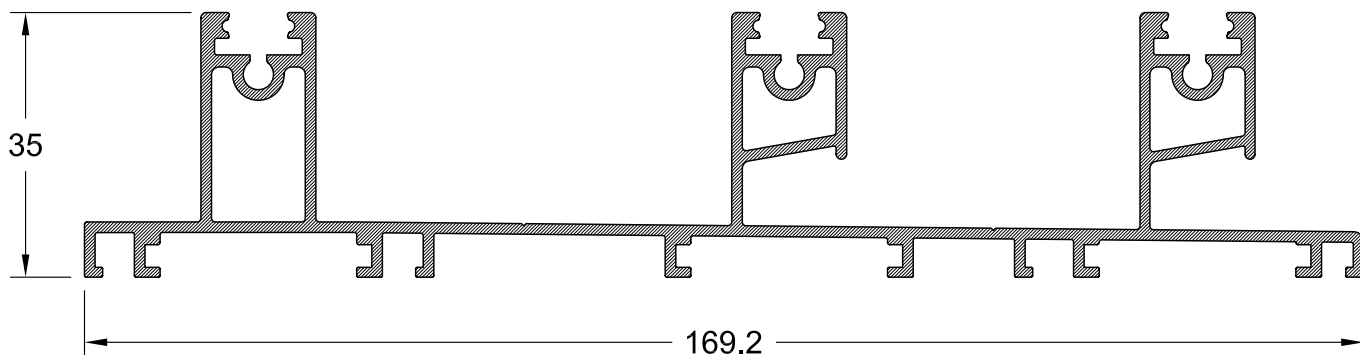
TV 2514

1.883 gr/m



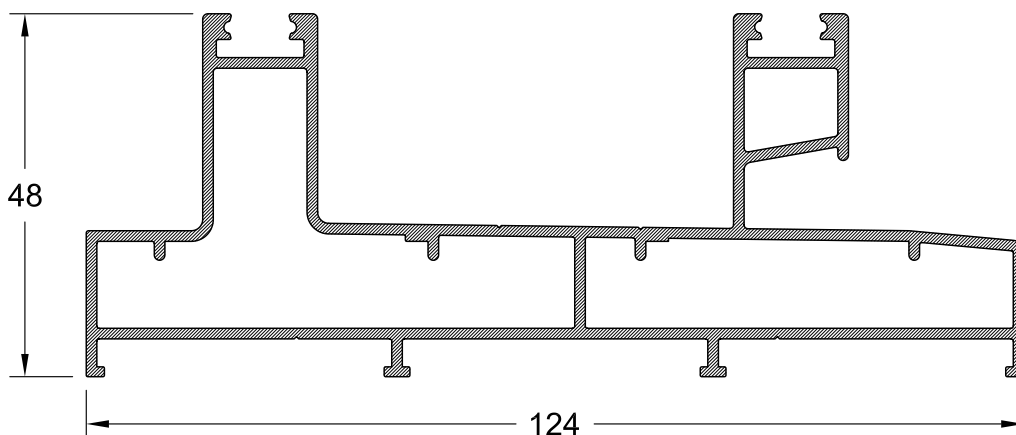
TV 2515

1.968 gr/m



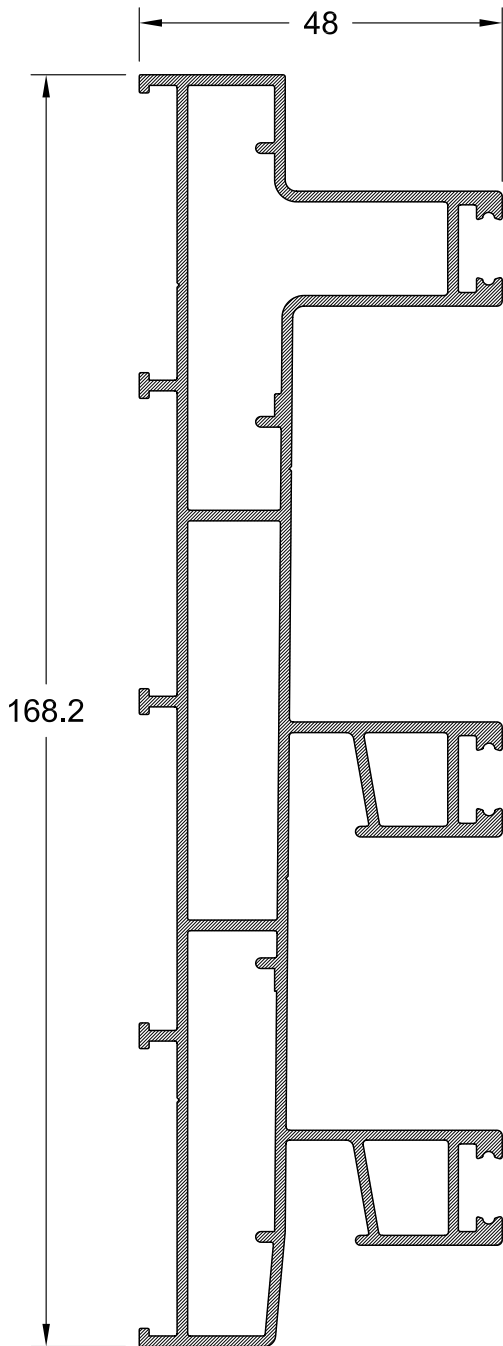
TV 2516

1.781 gr/m



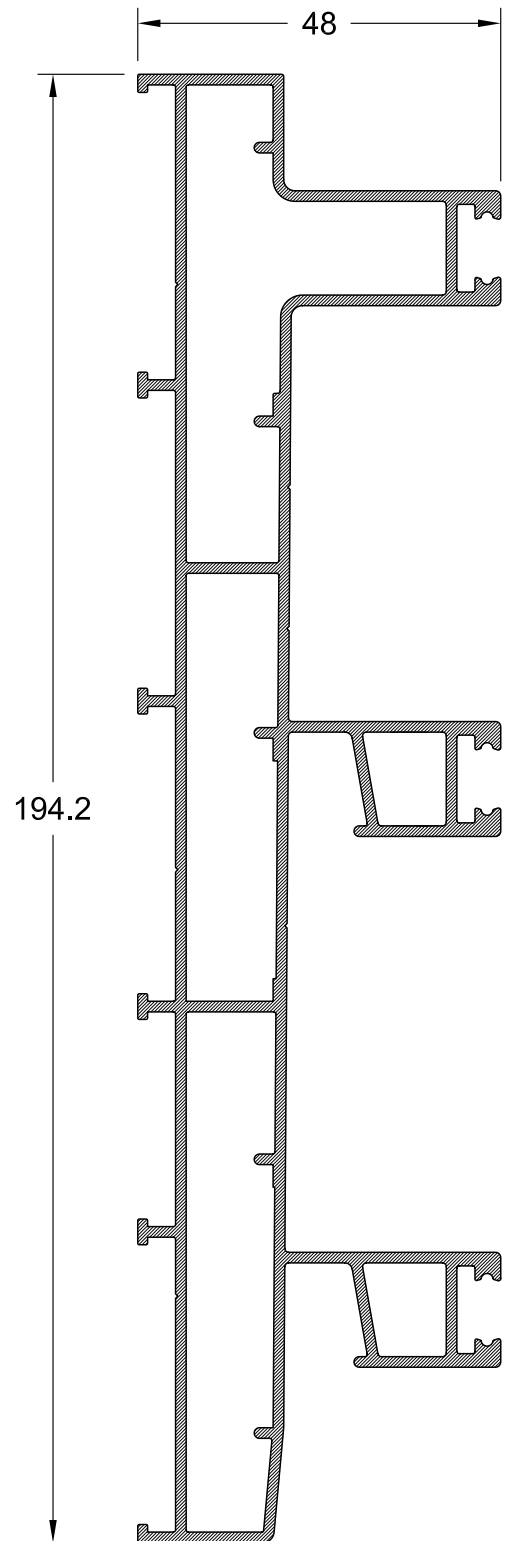
TV 2517

2.489 gr/m



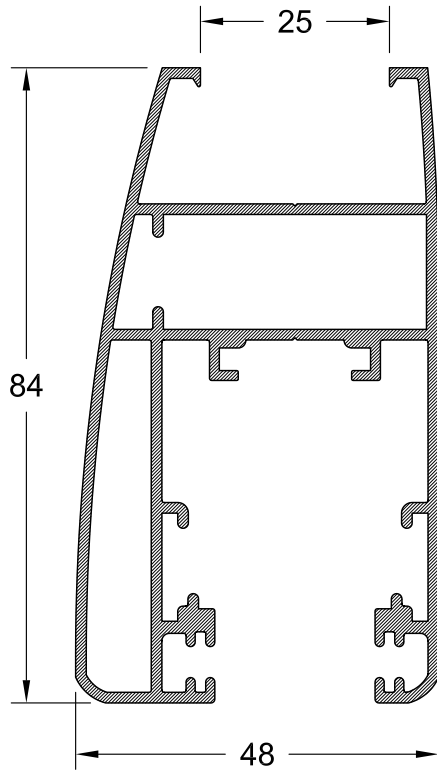
TV 2518

2.746 gr/m



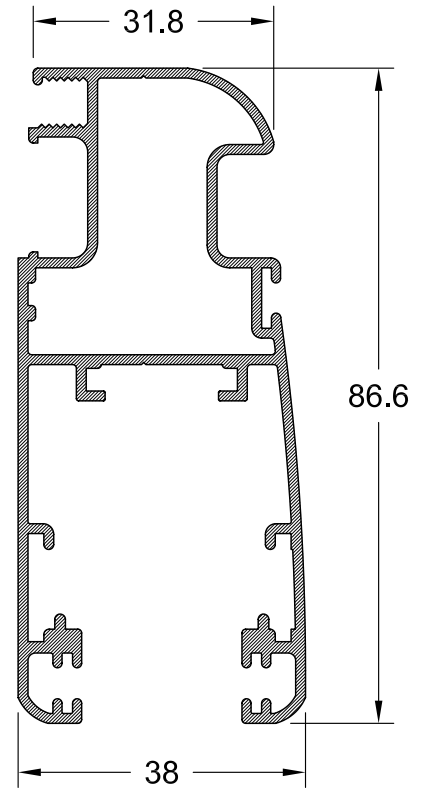
TV 2520

1.540 gr/m



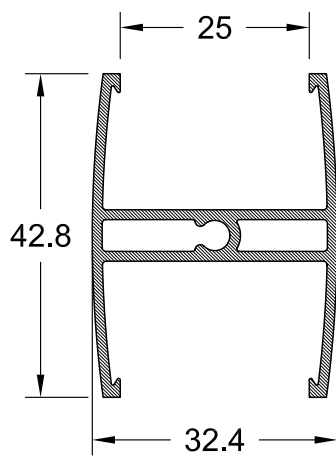
TV 2522

1.257 gr/m



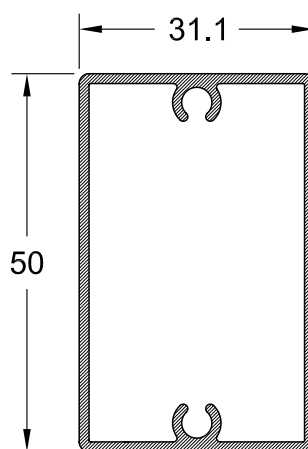
TV 2540

564 gr/m



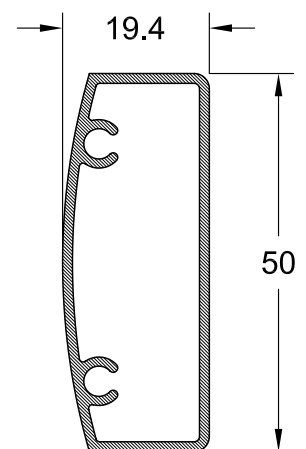
TV 10114

629 gr/m



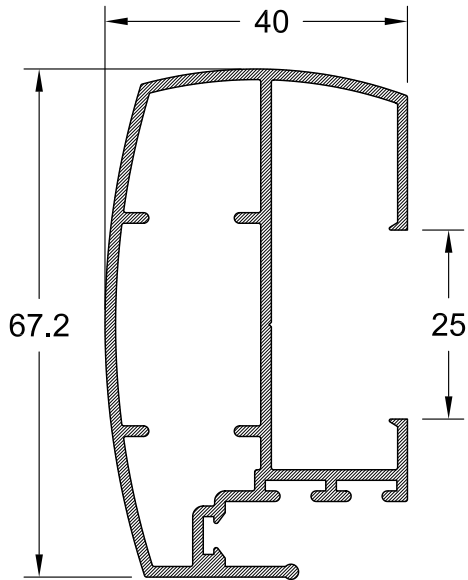
TV 2542

513 gr/m



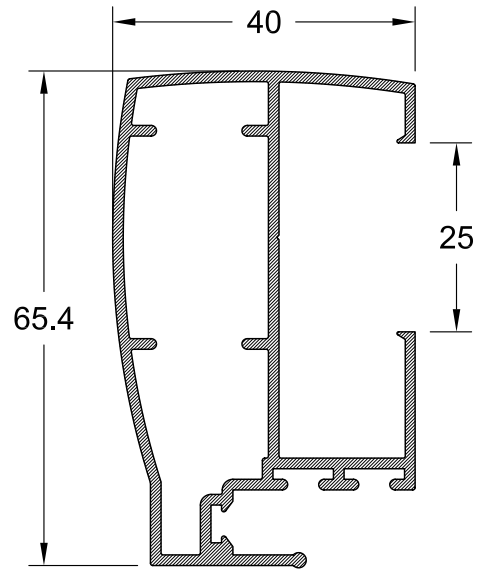
TV 2525

1.002 gr/m



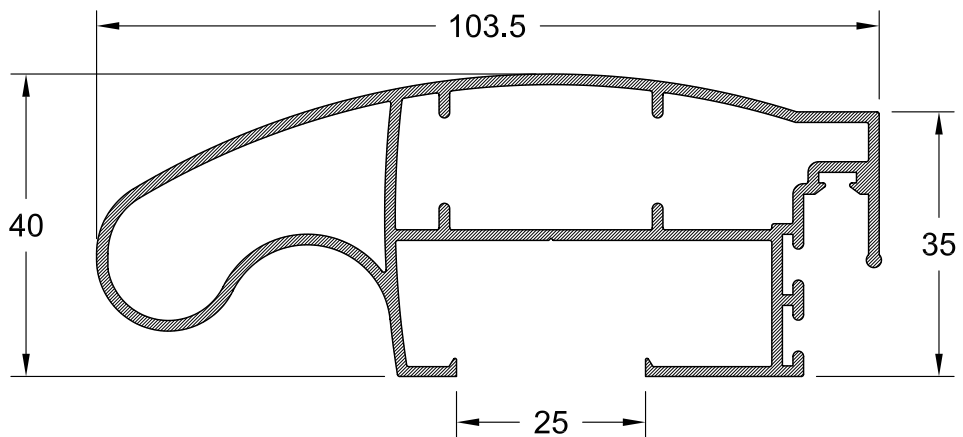
TV 2526

998 gr/m



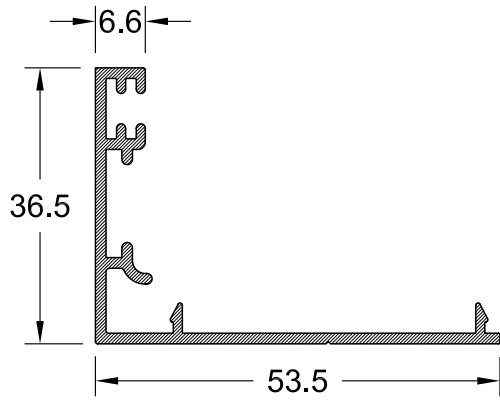
TV 2527

1.372 gr/m



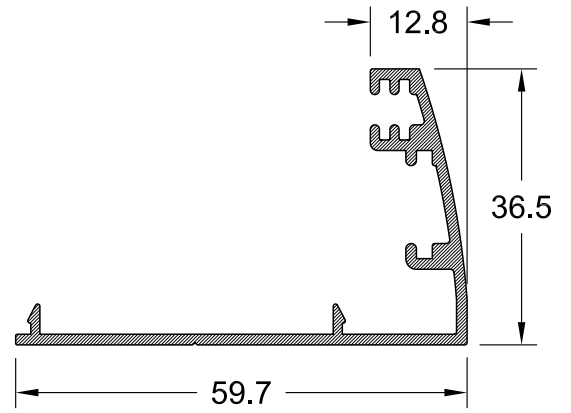
TV 2530

465 gr/m



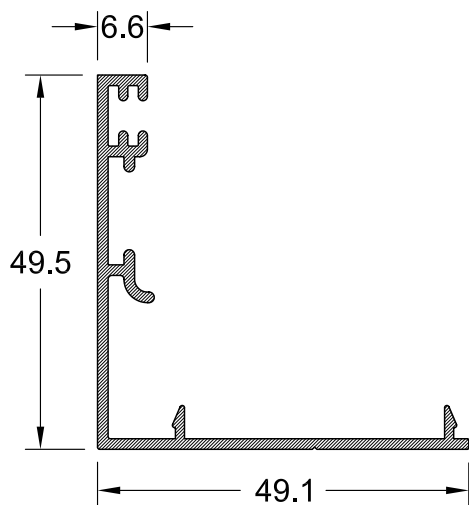
TV 2531

529 gr/m



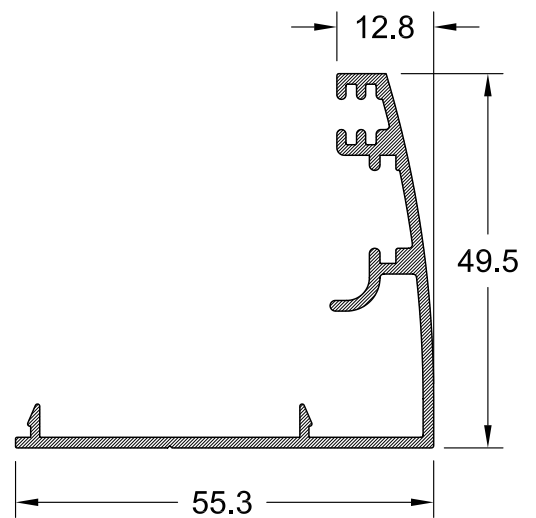
TV 2532

506 gr/m



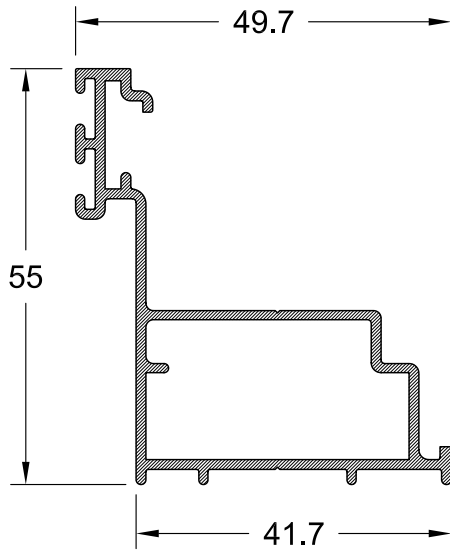
TV 2533

593 gr/m



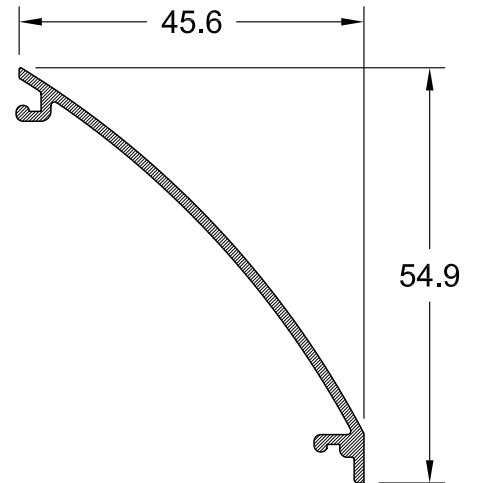
TV 2536

674 gr/m



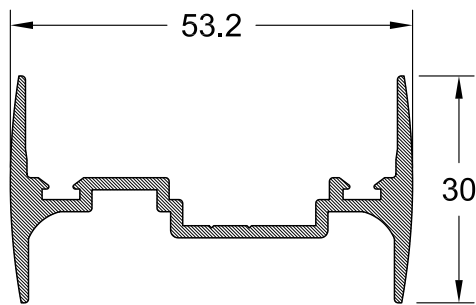
TV 2537

313 gr/m



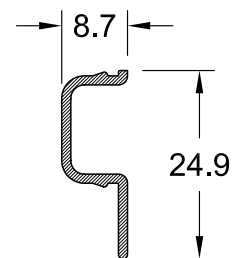
TV 2545

633 gr/m



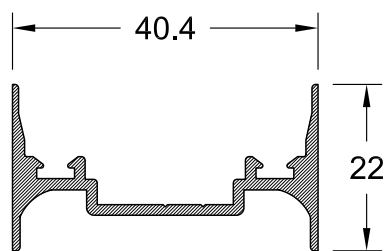
TV 2538

124 gr/m



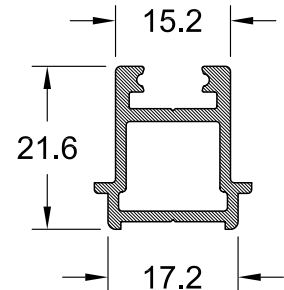
TV 2546

393 gr/m



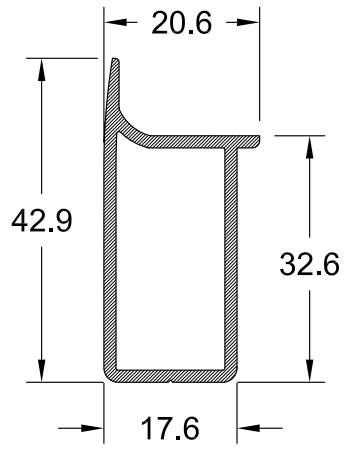
TV 2547

336 gr/m



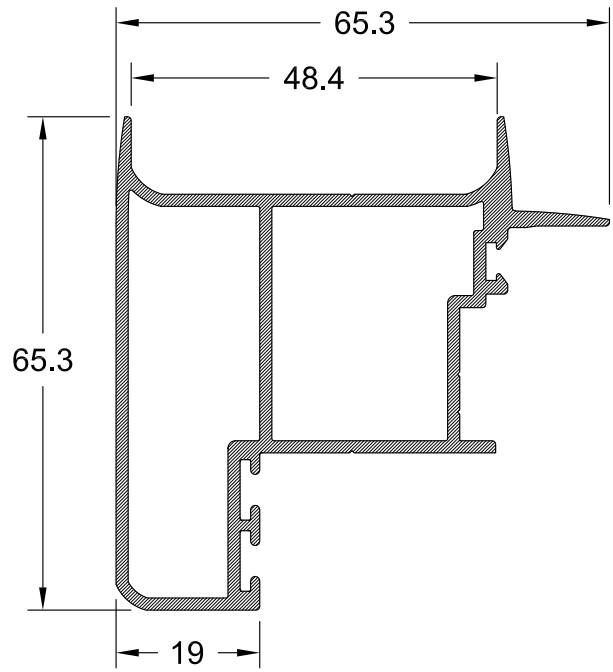
TV 2549

460 gr/m



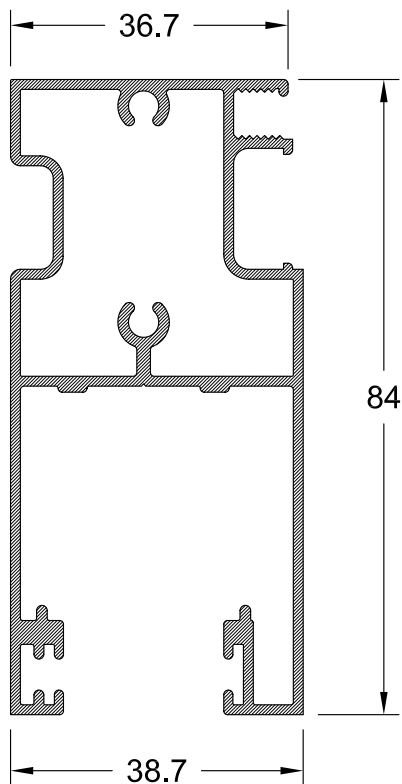
TV 2548

1.293 gr/m



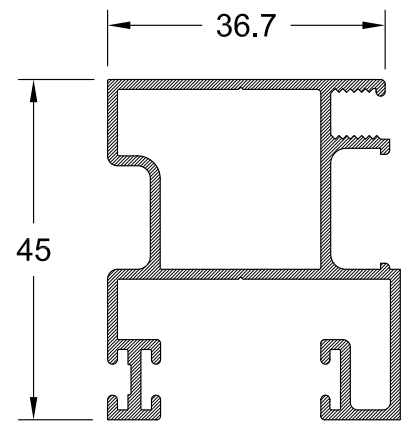
TV 2550

1.283 gr/m



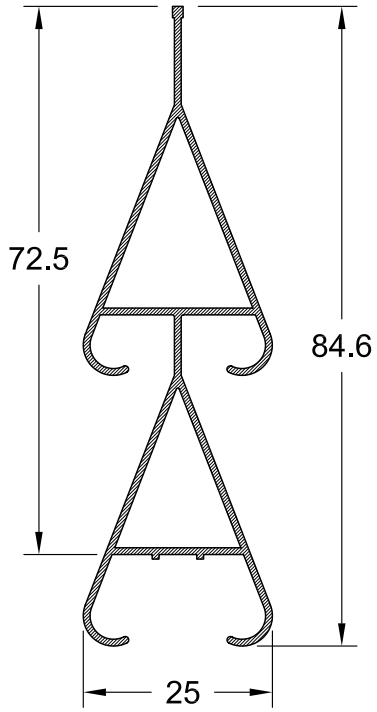
TV 2551

780 gr/m



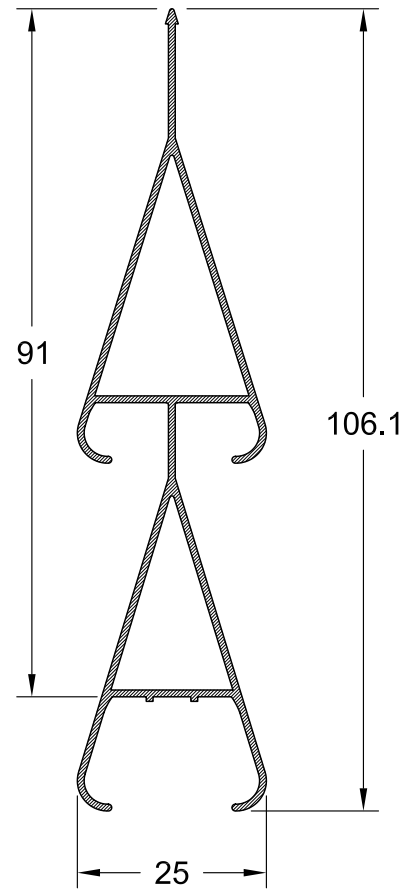
PER 250

550 gr/m



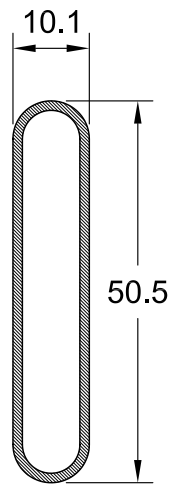
PER 260

622 gr/m



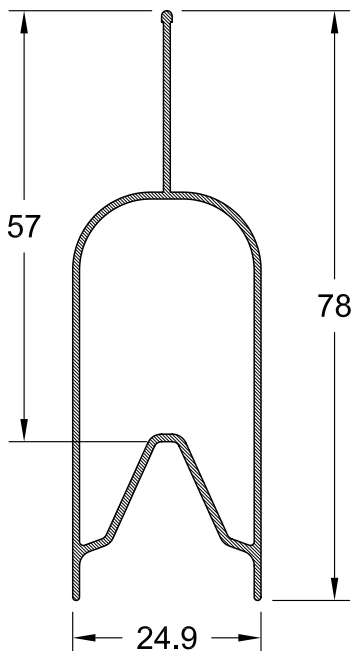
P3

368 gr/m



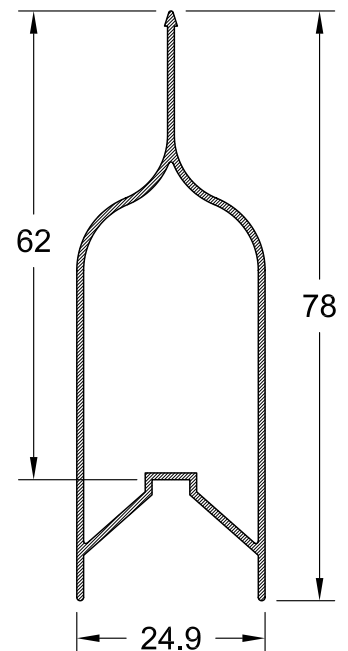
PER 240

472 gr/m



PER 270

442 gr/m

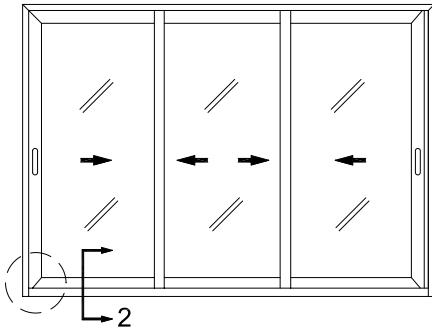


ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
 - Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5-8**.
 - Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
 - Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
 - Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους.
- Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
 - Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του κουφώματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

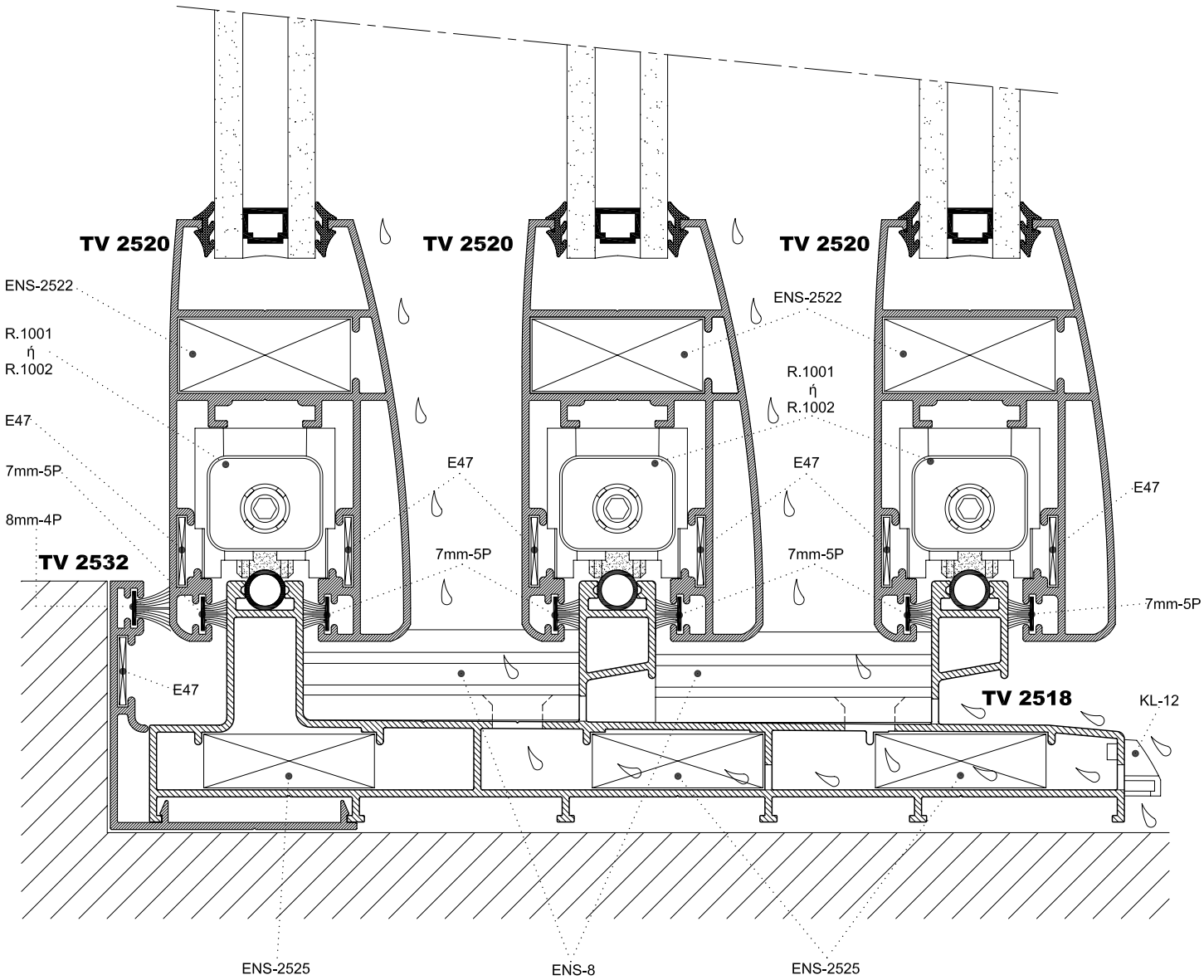
INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- The regular cleaning of painted profile surfaces will keep them in satisfactory condition.
 - Cleaning is considered necessary when dust and / or pollution are evident on the surface of the profile. It should be carried out done by using a soft sponge and a mixture of water and cleaning-product with a pH of 5.5-8, followed by washing with clean water.
 - The cleaning products should not affect the surface or change its appearance, therefore hard sponge, sponge of wire, or diluters must be avoided.
 - The frequency of cleaning depends on the place, where the building is located and its desired appearance.
 - Especially in industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the deposits of dirt or salts on the profile's surface since then are very corrosive.
- We would like to point out that alkaline material, such as cement, lime, and gypsum should not stay adhered to the surface. Also not approved tapes should not be stuck directly on the painted surface.
- The protective film, which is put on when the profile leaves the production line, should be removed after casement installation, because its exposure to the sunlight could cause problems to the surface.
- Strict adherence to the instruction mentioned above, in combination with the use of a special glue directly to the points where the paint is scratched during the works, will contribute to the shiny appearance and strength of the profile, by avoiding as well, this way, any possible problems of corrosion.

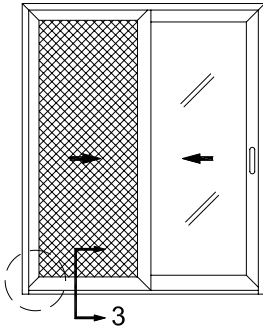


TOMH 2
SECTION 2

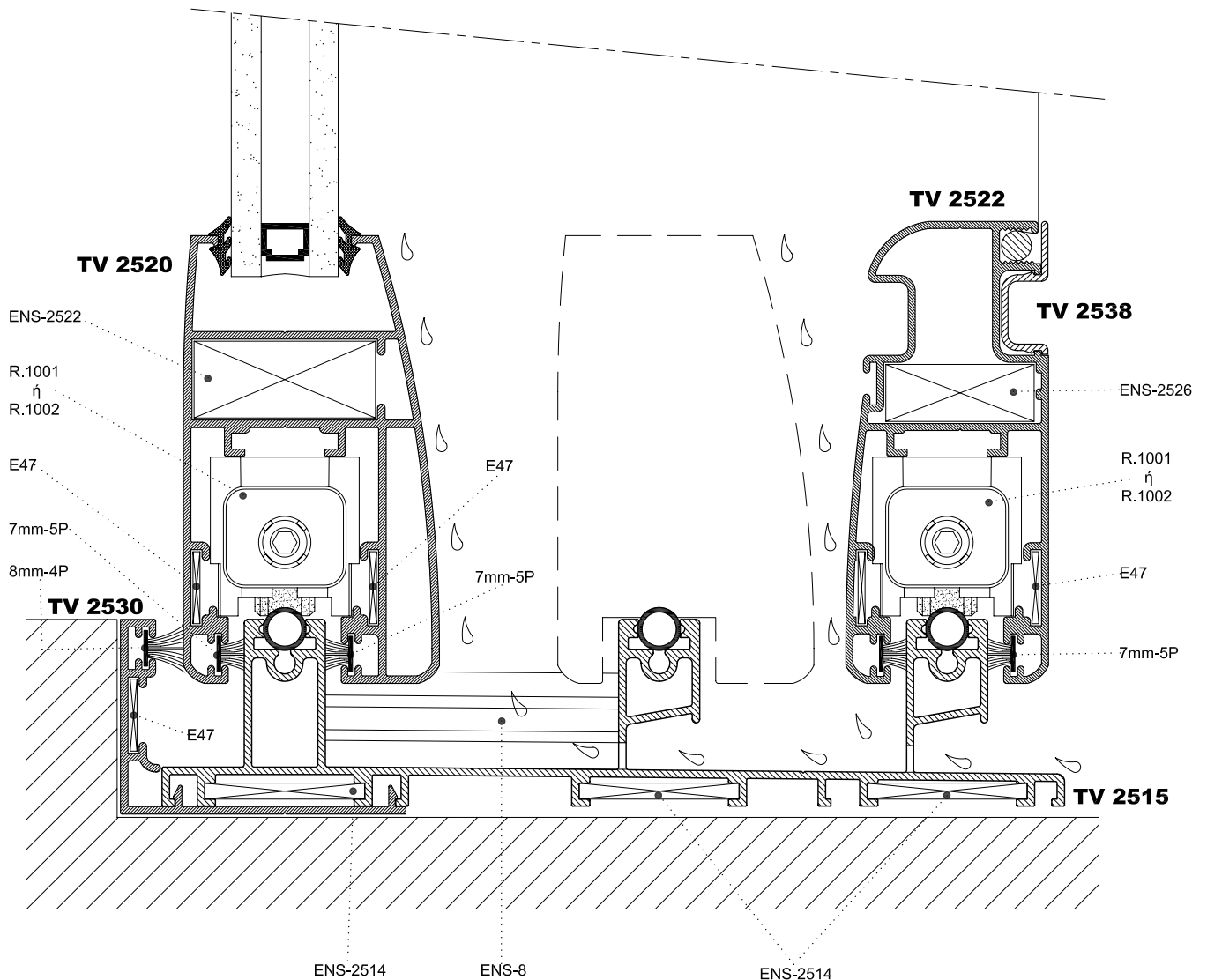
- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με το προφίλ στεγάνωσης (TV-2532), δεν χρησιμοποιούμε τον γάντζο με λαβή (TV-2527).
- * **NOTE:** Profile cover (TV-2532), can not be combined with the hook handle profile (TV-2527).

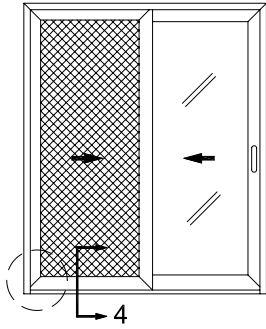


TOMH 3
SECTION 3



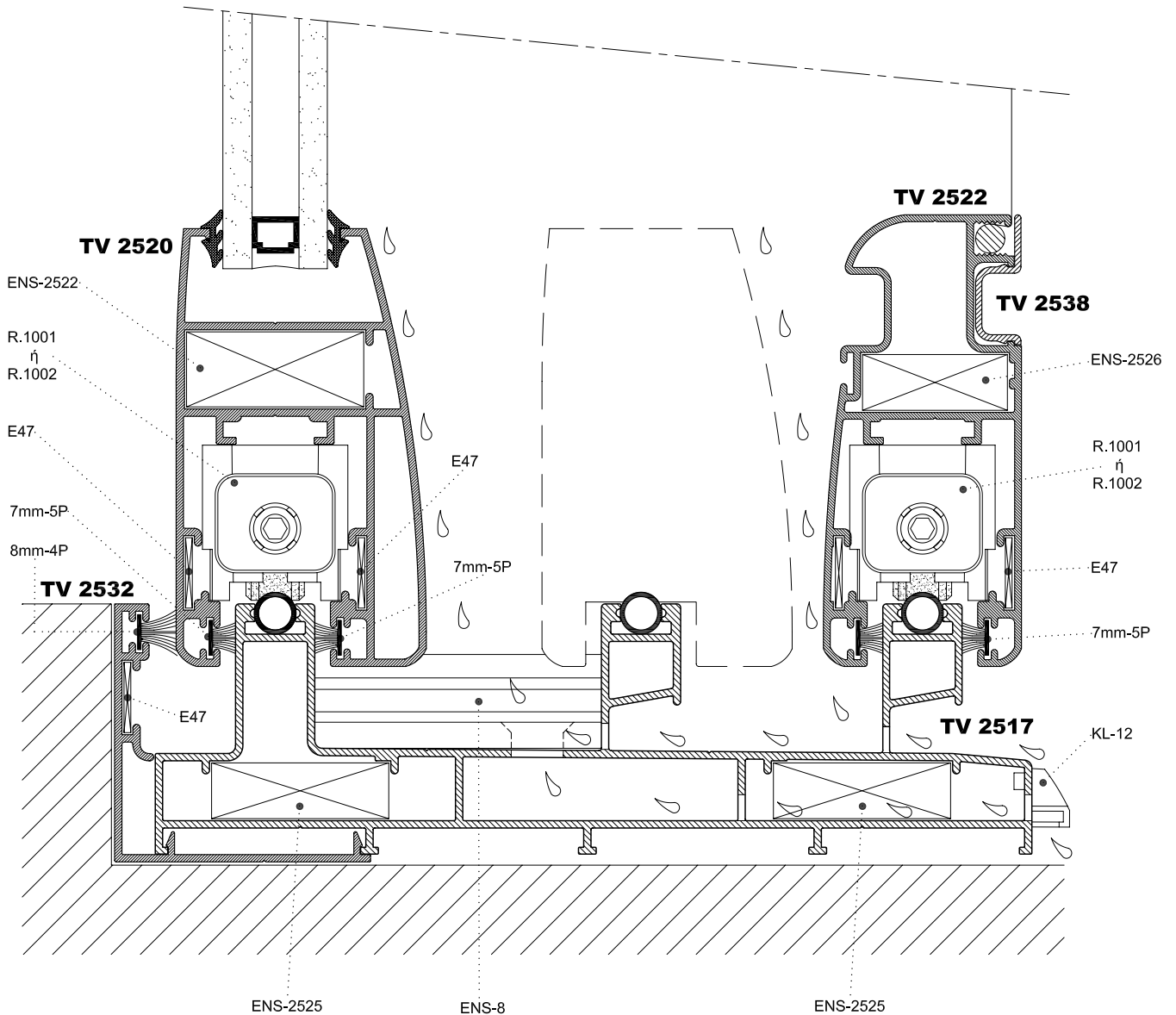
- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με το προφίλ στεγάνωσης (TV-2530), δεν χρησιμοποιούμε τον γάντζο με λαβή (TV-2527).
- * **NOTE:** Profile cover (TV-2530), can not be combined with the hook handle profile (TV-2527).

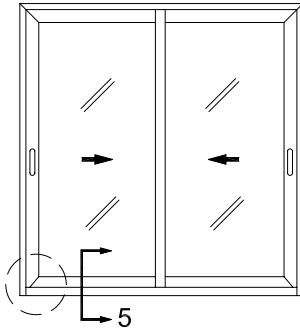




TOMH 4
SECTION 4

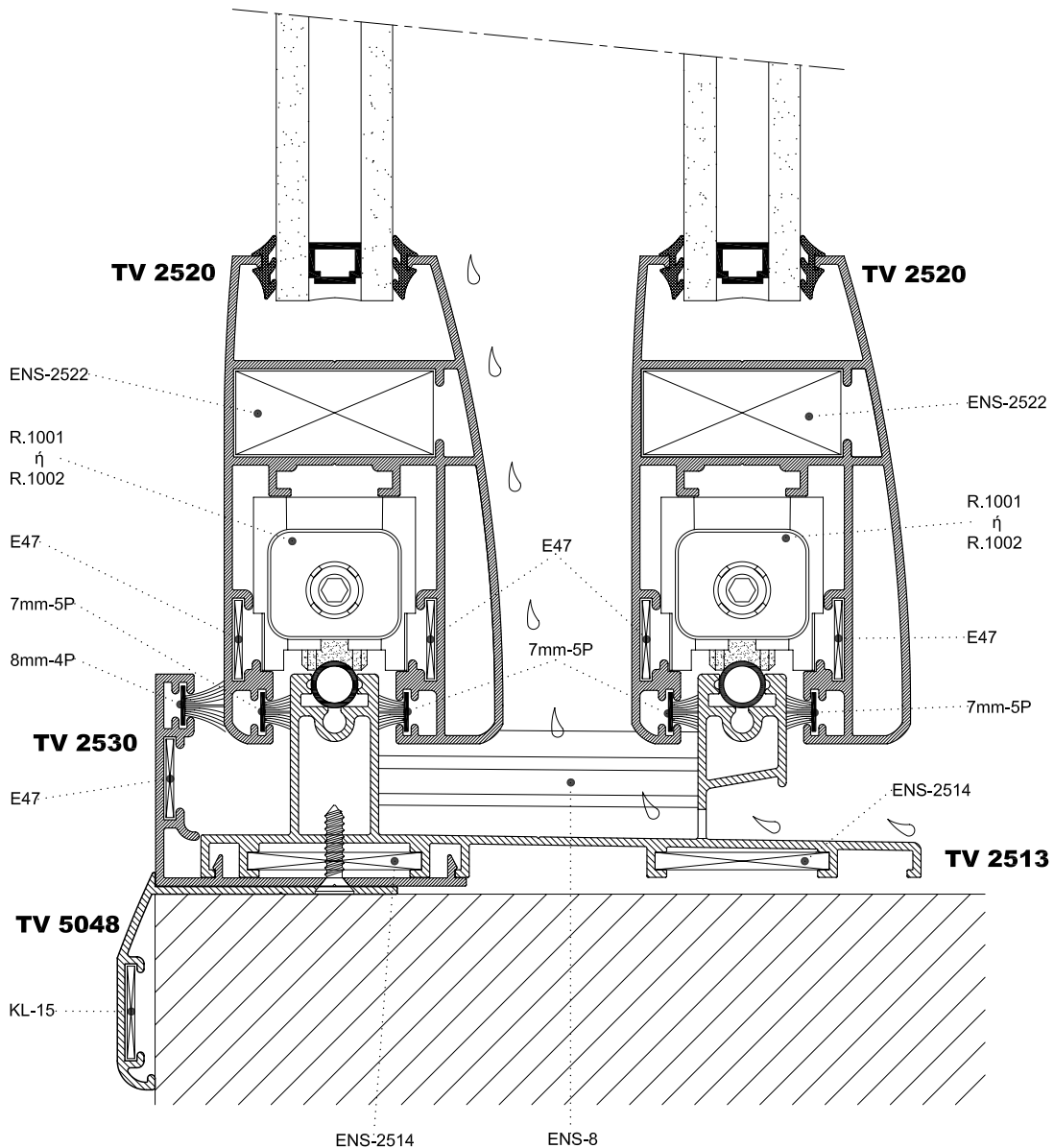
- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με το προφίλ στεγάνωσης (TV-2532), δεν χρησιμοποιούμε τον γάντζο με λαβή (TV-2527).
- * **NOTE:** Profile cover (TV-2532), can not be combined with the hook handle profile (TV-2527).

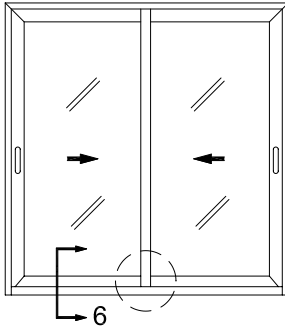




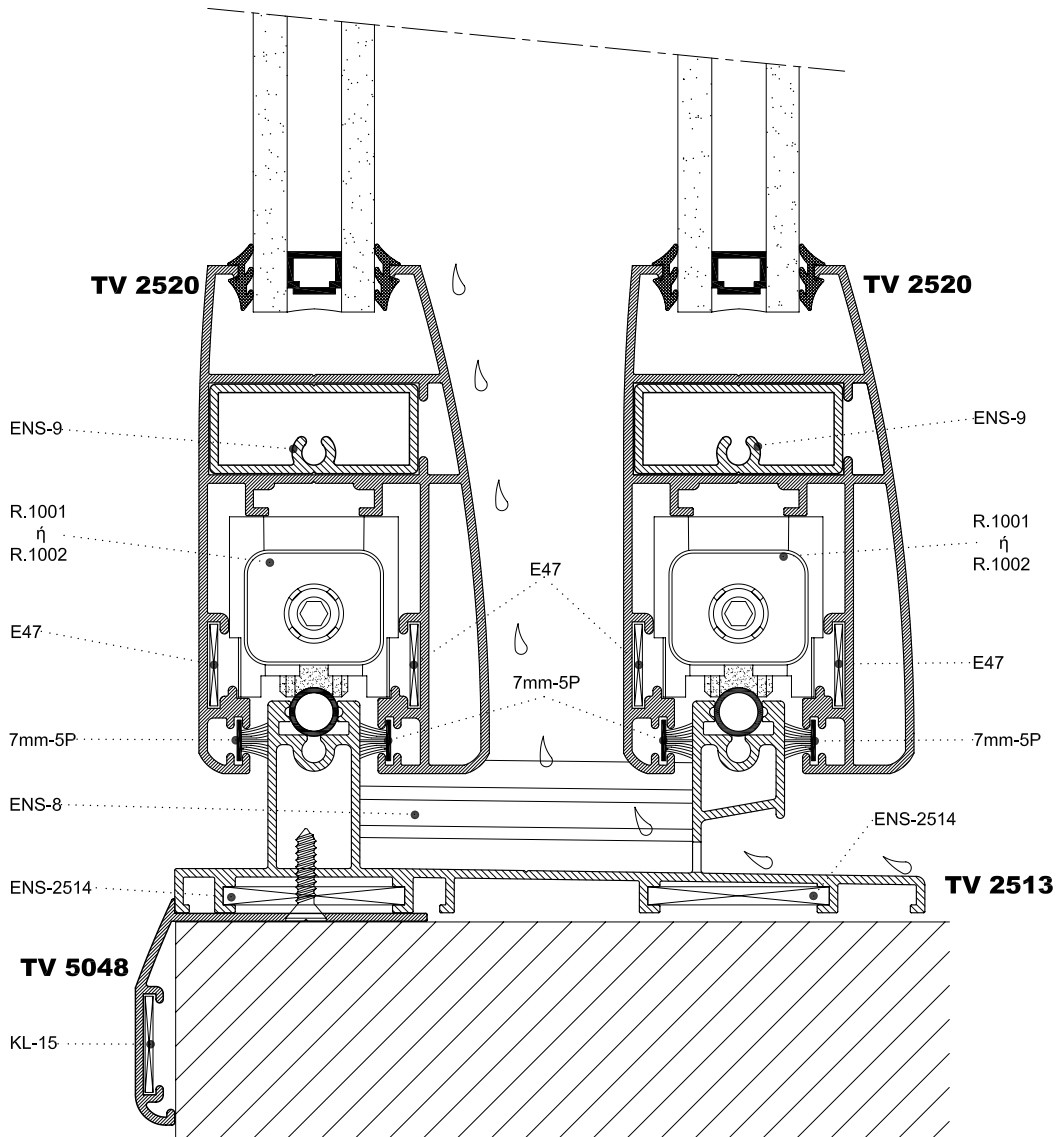
TOMH 5
SECTION 5

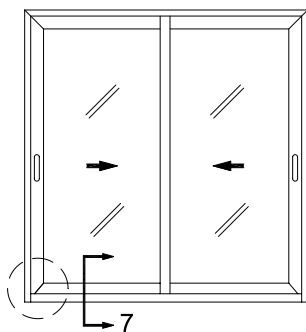
- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με το προφίλ στεγάνωσης (TV-2530), δεν χρησιμοποιούμε τον γάντζο με λαβή (TV-2527).
- * **NOTE:** Profile cover (TV-2530), can not be combined with the hook handle profile (TV-2527).





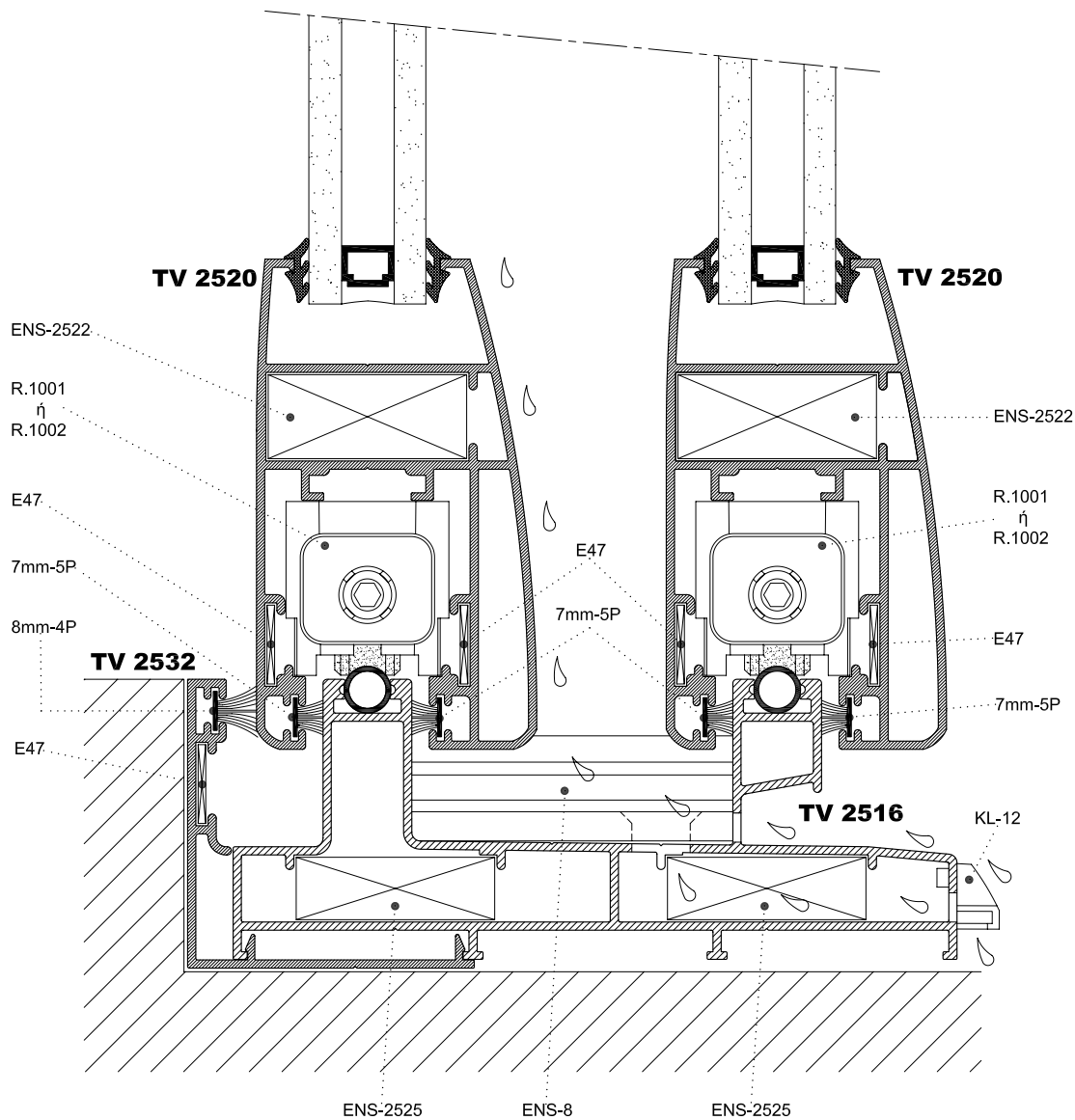
TOMH 6
SECTION 6

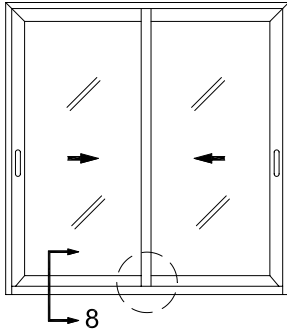




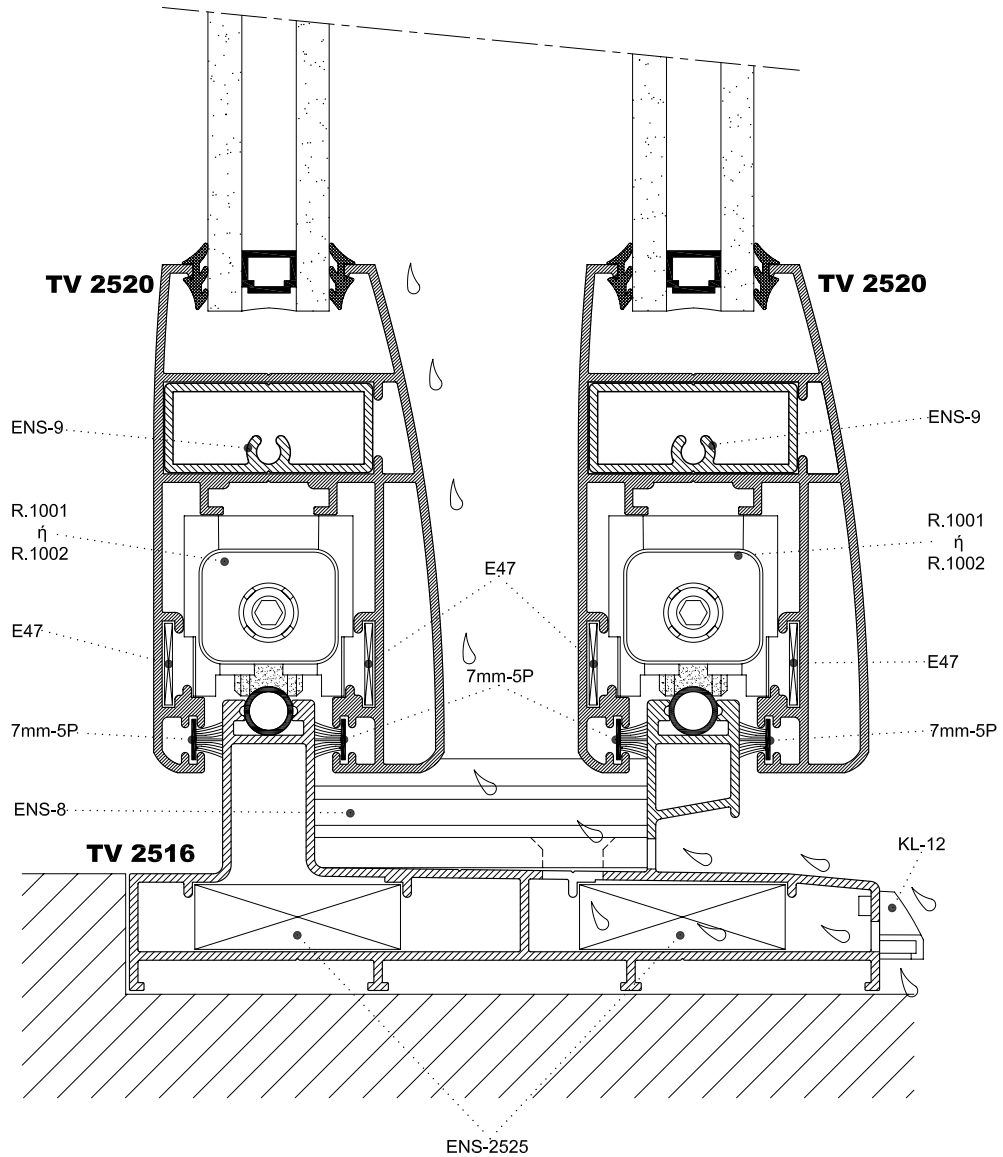
TOMH 7
SECTION 7

- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με το προφίλ στεγάνωσης (TV-2532), δεν χρησιμοποιούμε τον γάντζο με λαβή (TV-2527).
- * **NOTE:** Profile cover (TV-2532), can not be combined with the hook handle profile (TV-2527).

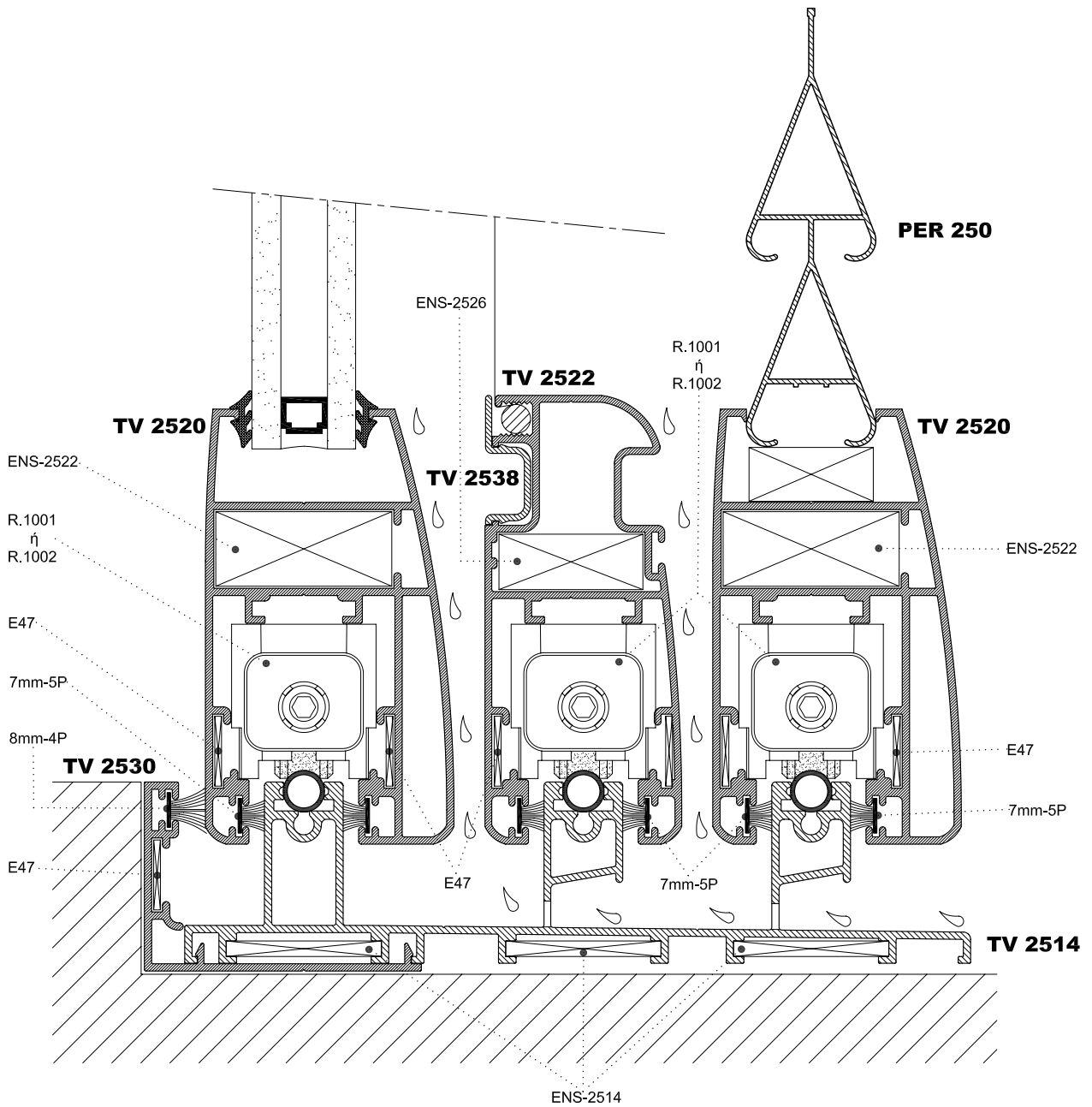
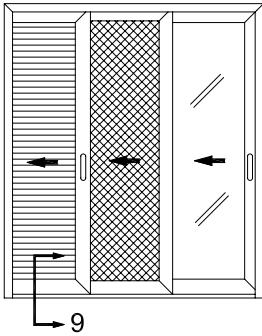


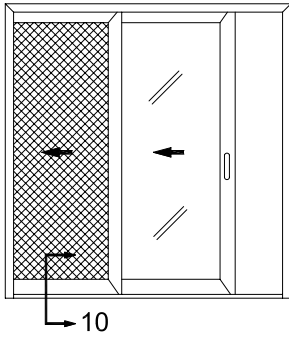


TOMH 8
SECTION 8

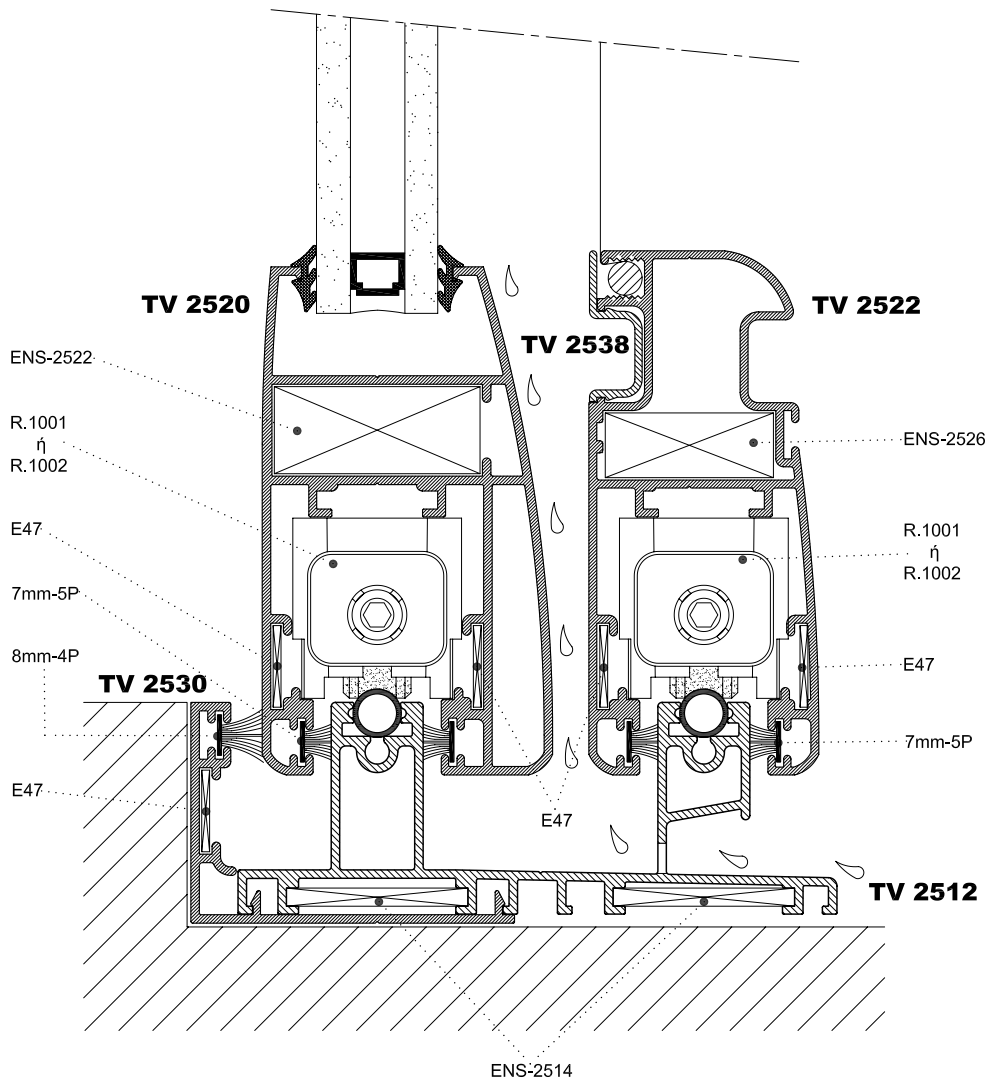


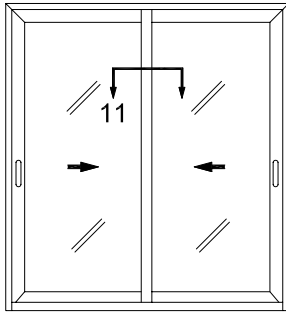
TOMH 9
SECTION 9



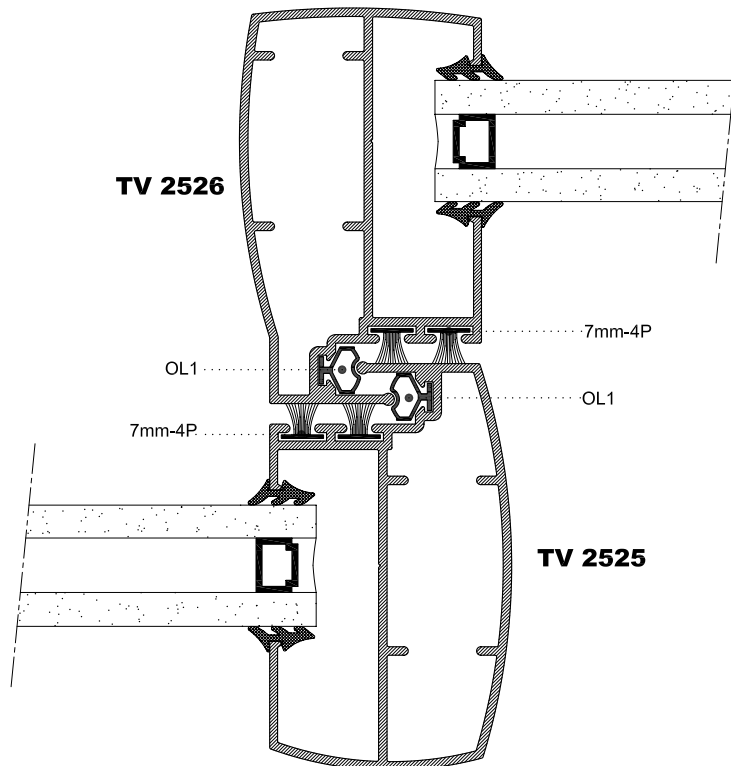


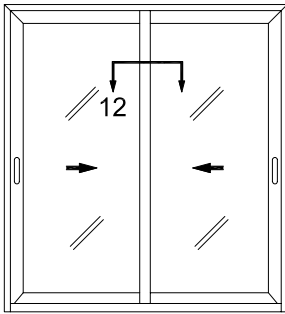
TOMH 10
SECTION 10





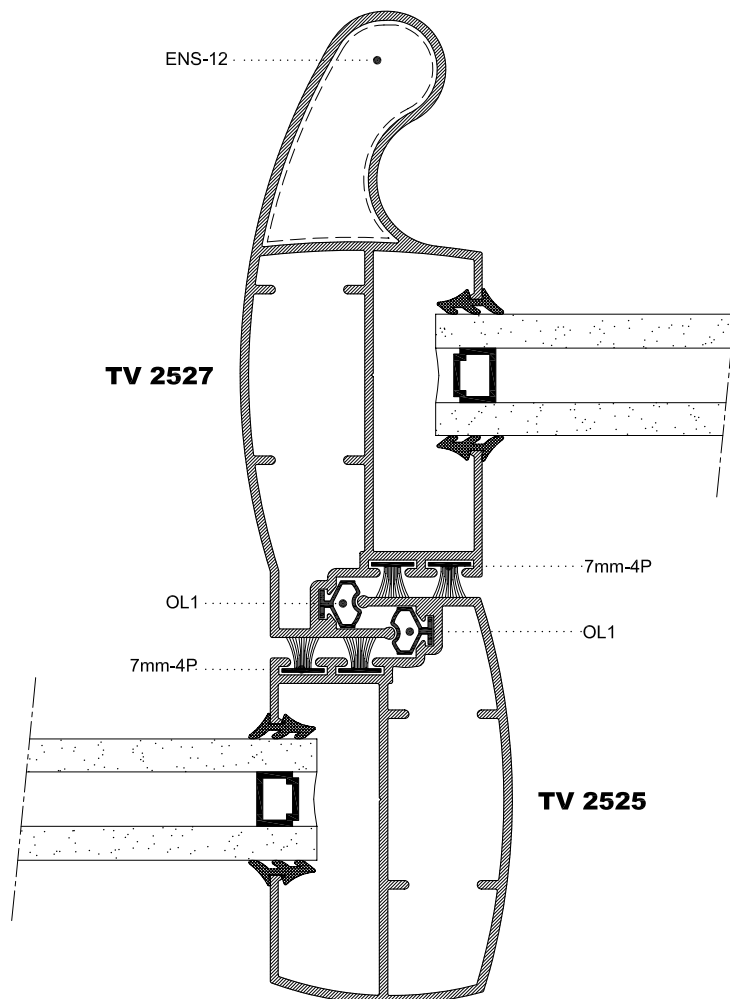
TOMH 11
SECTION 11

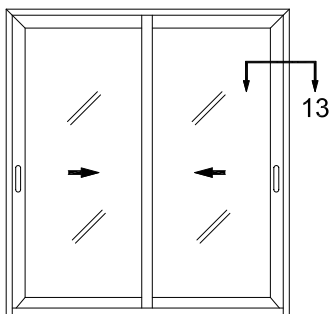




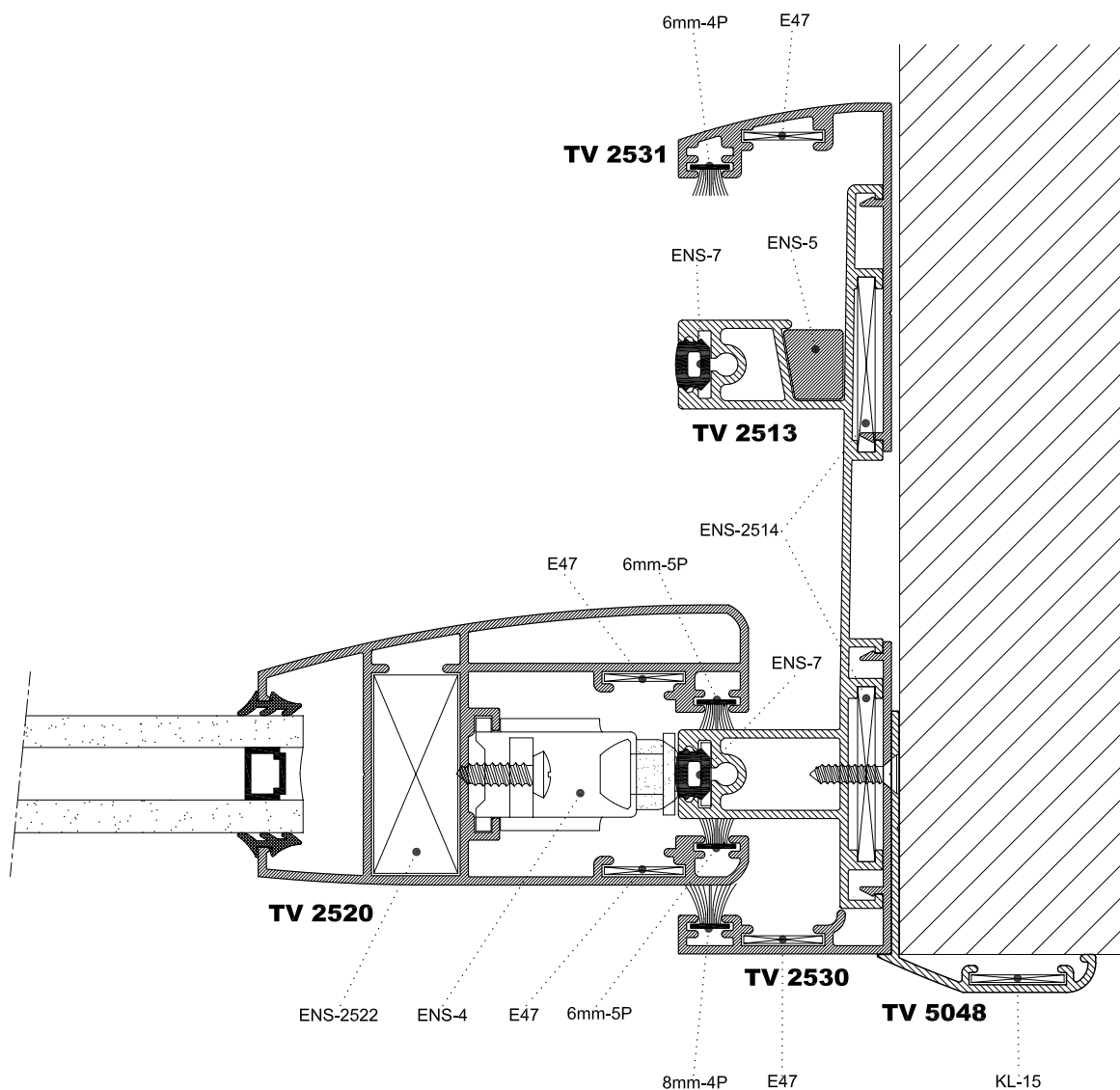
TOMH 12
SECTION 12

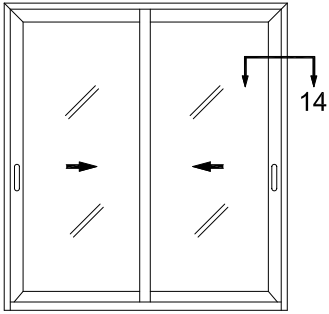
- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με γάντζο (TV-2527) δεν χρησιμοποιούμε στους οδηγούς τα προφίλ στεγάνωσης (TV-2530) και (TV-2532)
- * **NOTE:** Profile covers (TV-2530), and (TV-2532) can not be combined with drivers which use the hook profile (TV-2527)



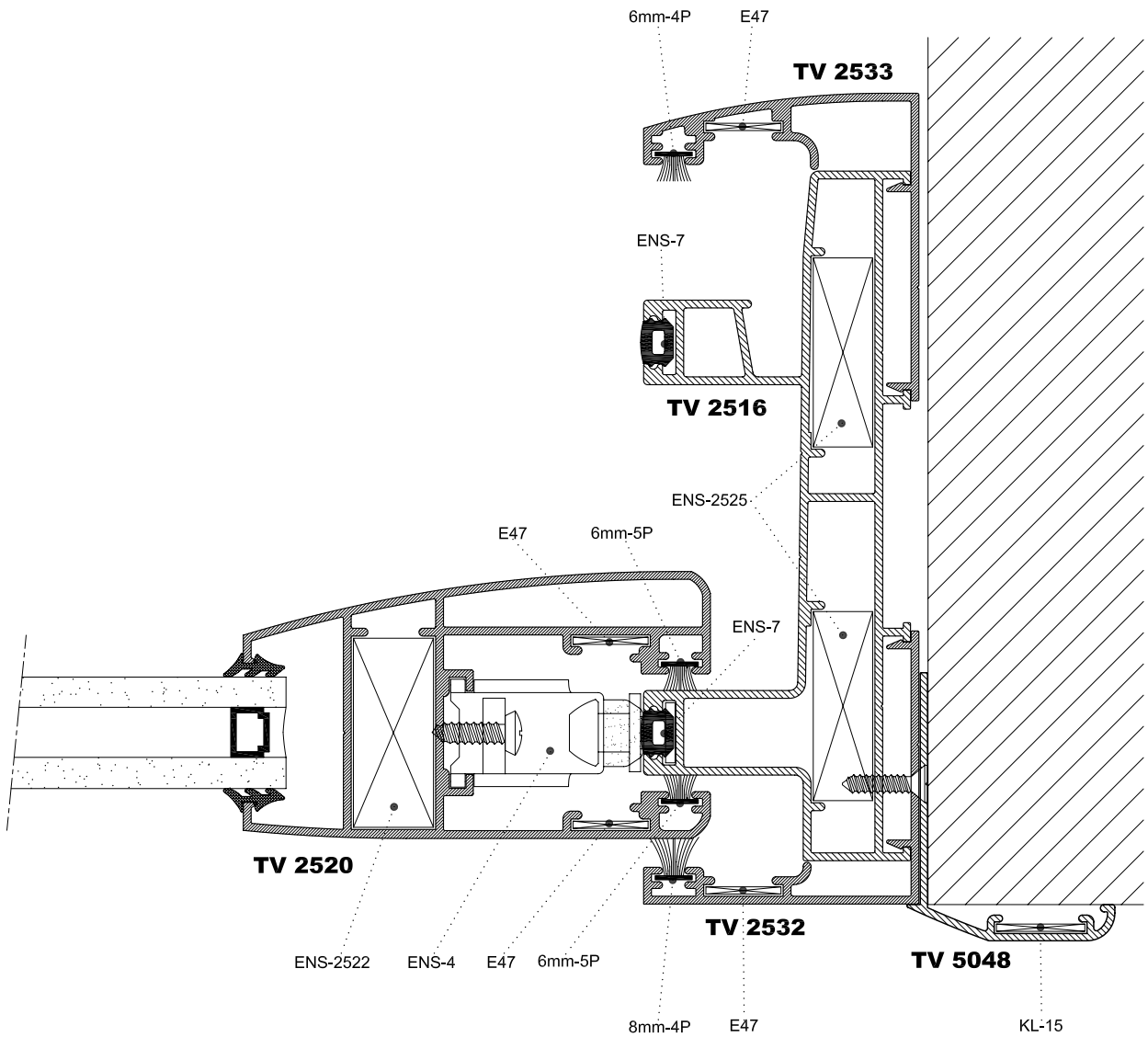


TOMH 13
SECTION 13

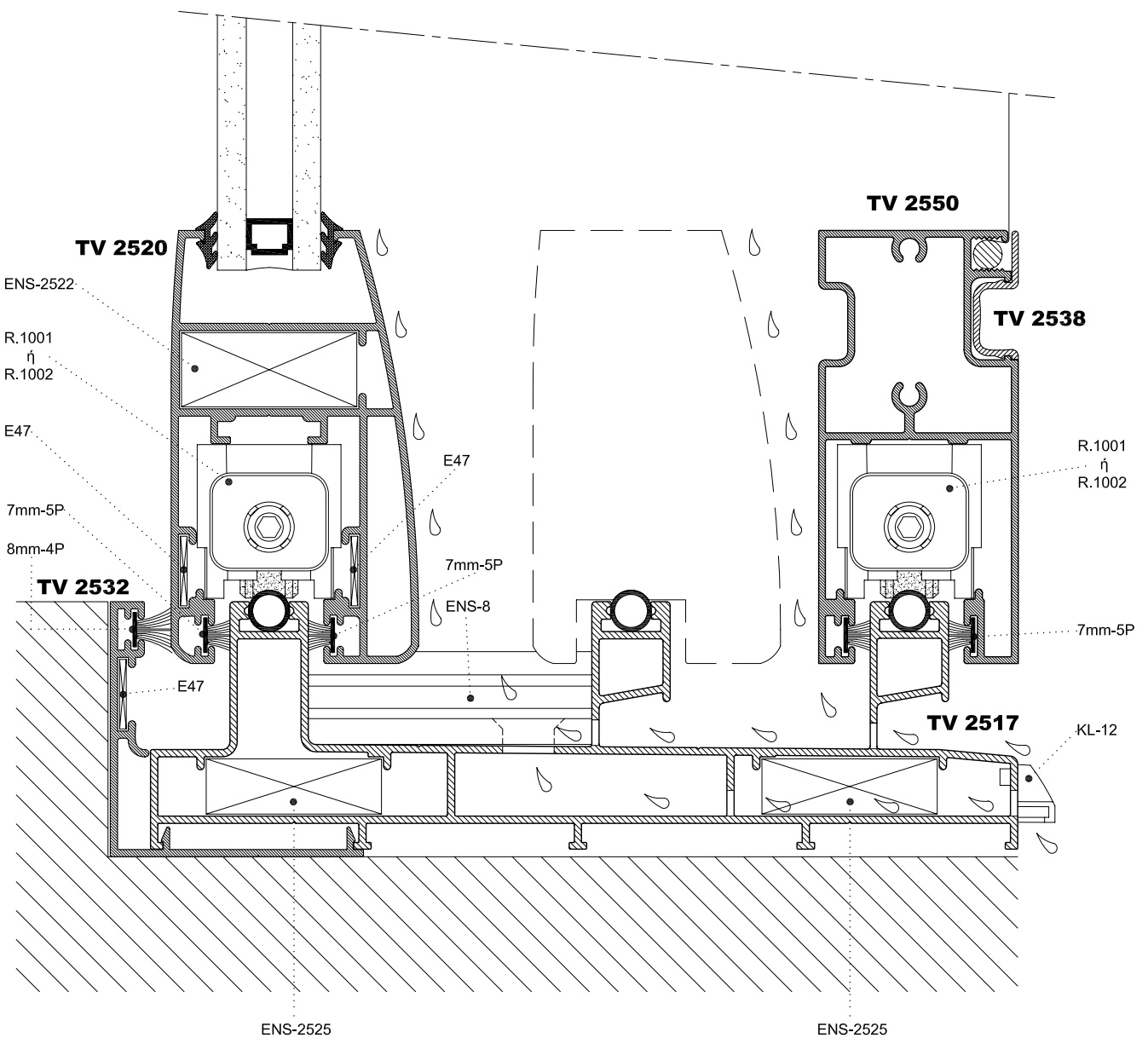
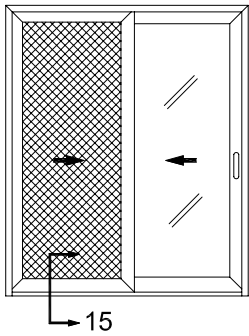




TOMH 14
SECTION 14

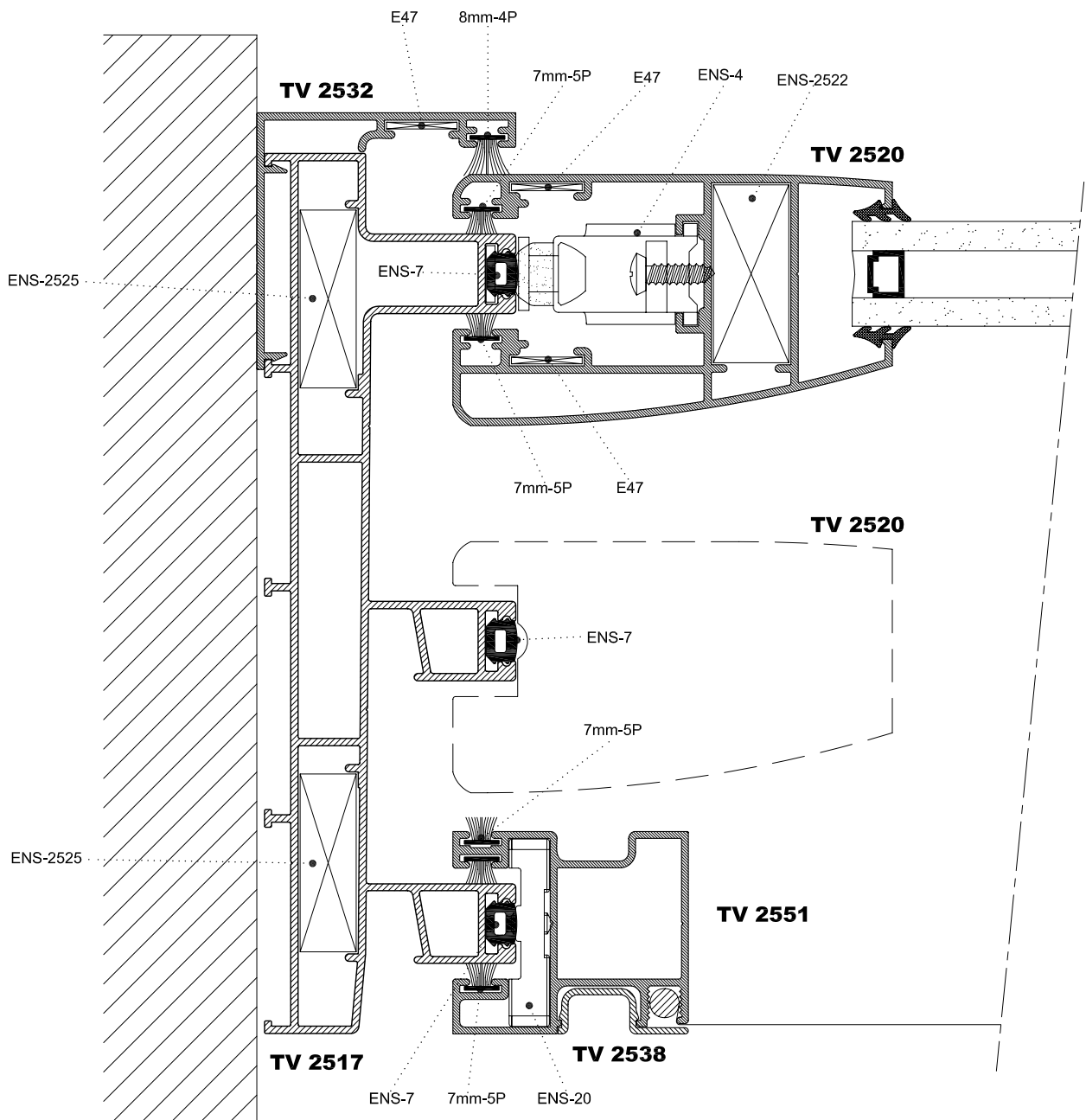
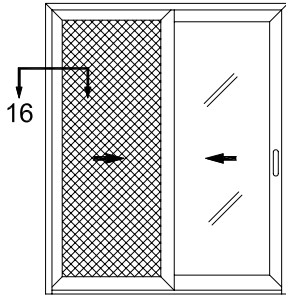


TOMH 15
SECTION 15

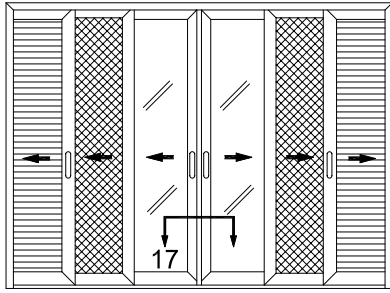


SCALE: 0.8

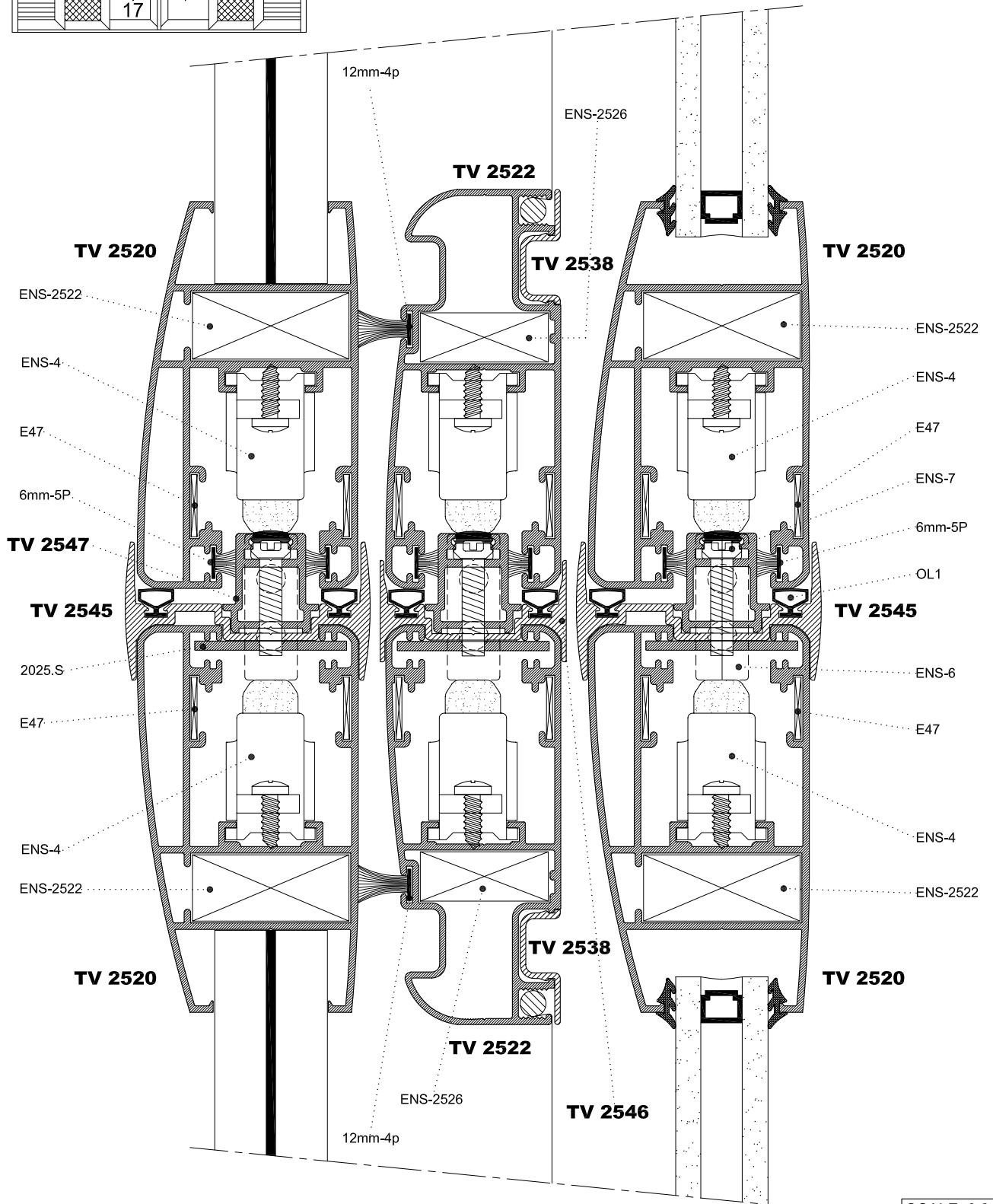
TOMH 16
SECTION 16



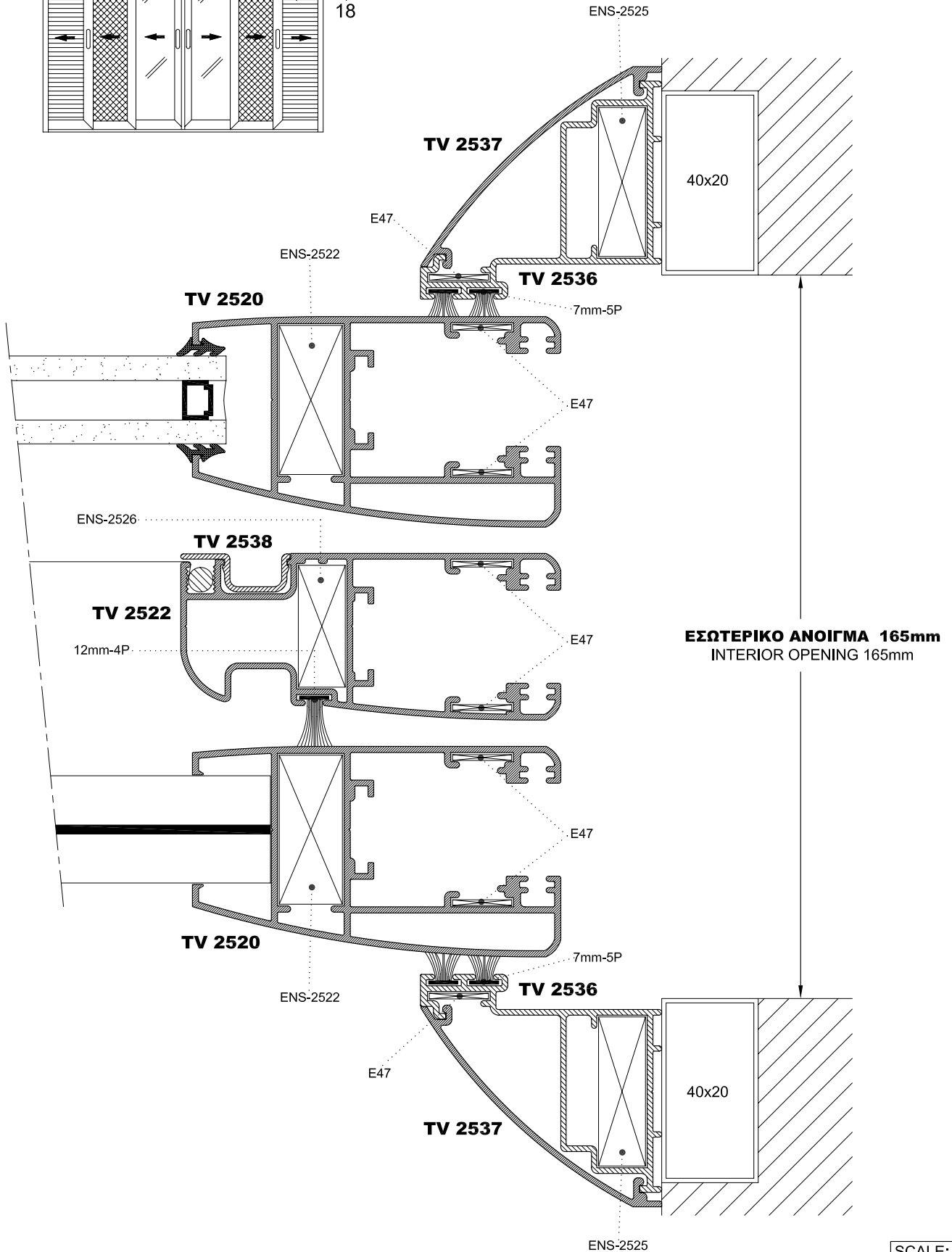
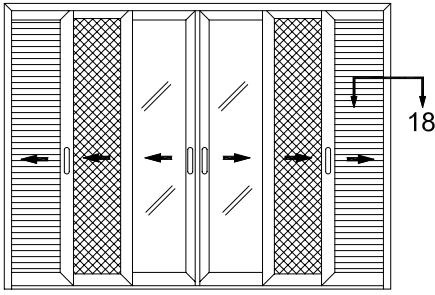
SCALE: 0.8



TOMH 17
SECTION 17

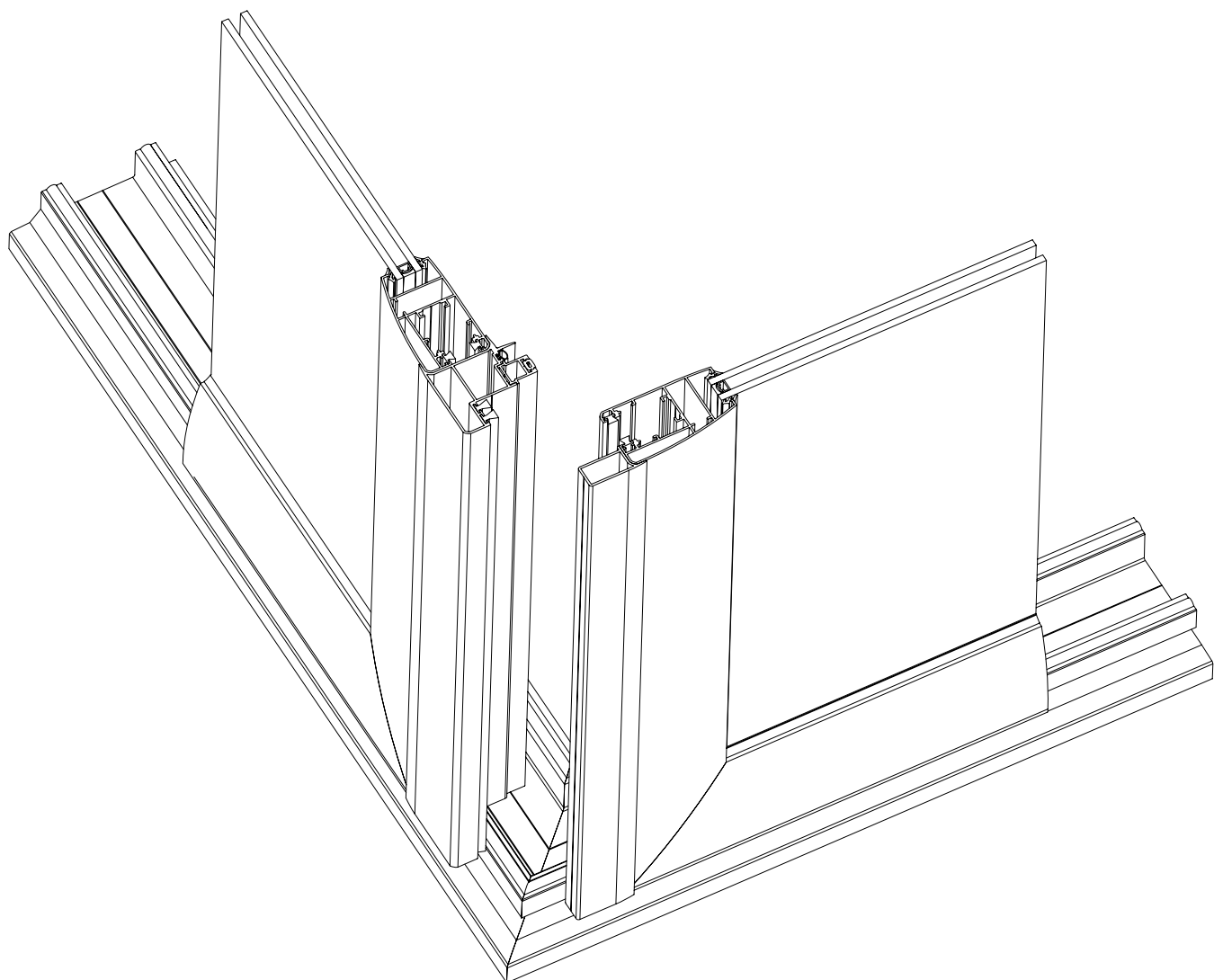
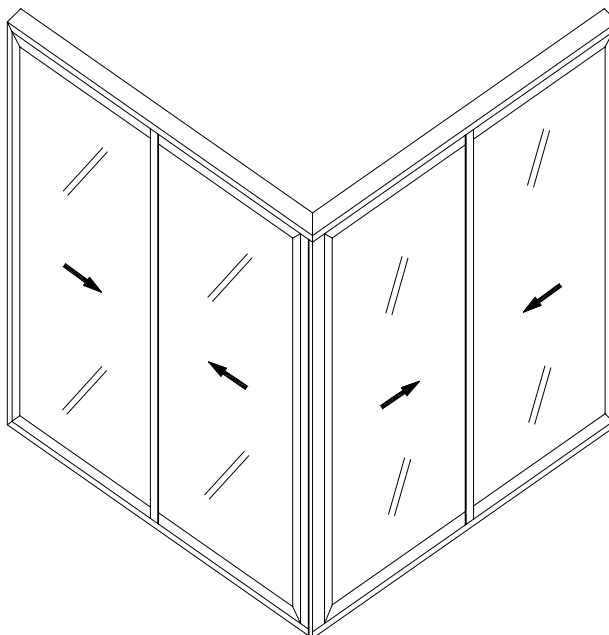


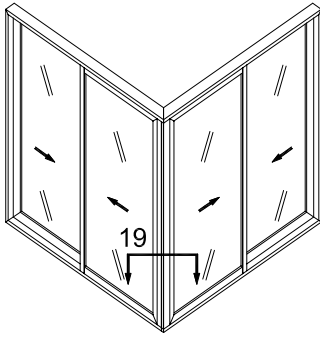
TOMH 18
SECTION 18



ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ 90°

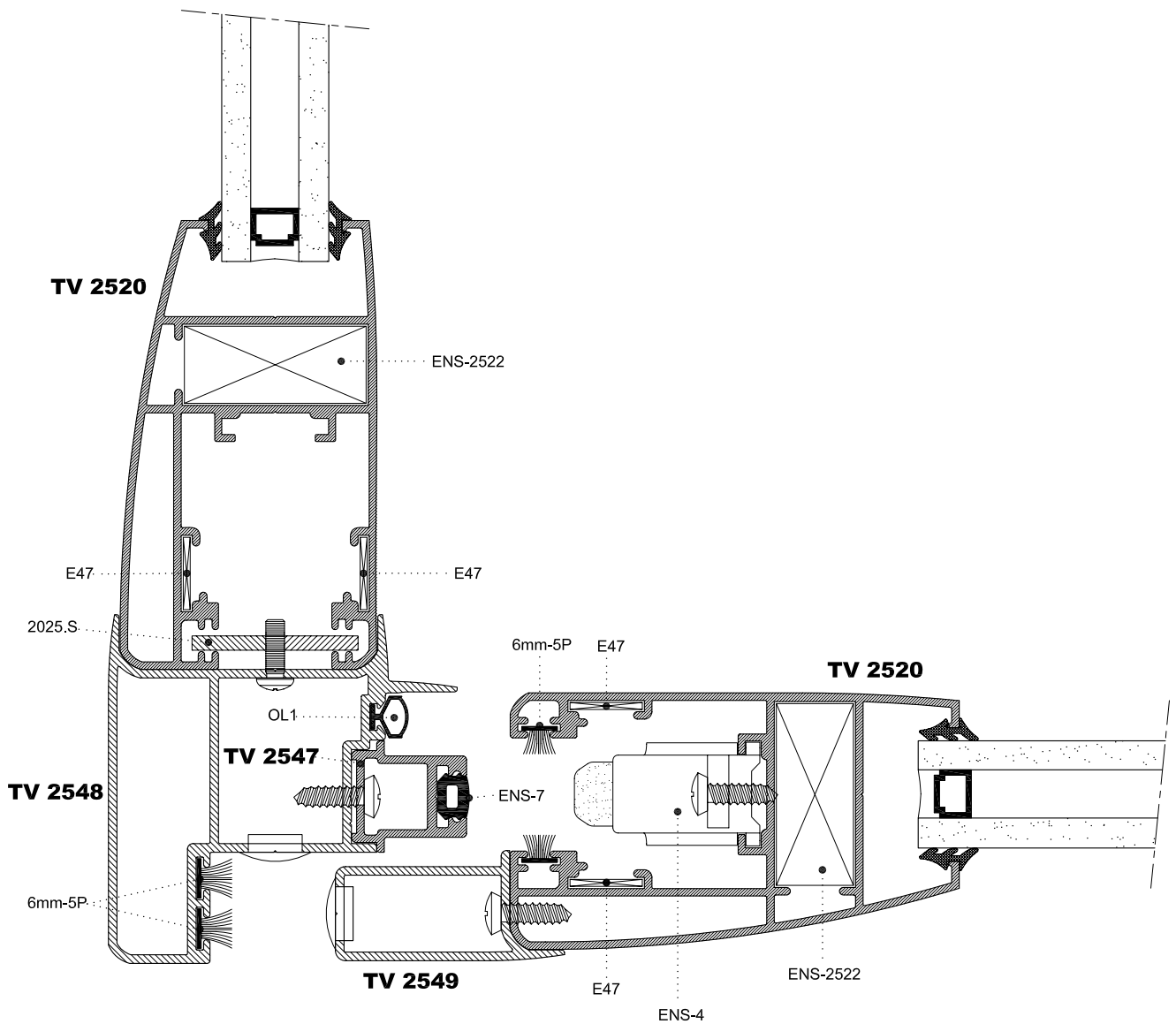
3D SECTION FOR 90° CONSTRUCTION

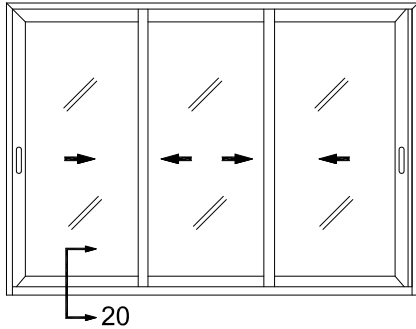




TOMH 19
SECTION 19

- * **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Το μπινι (TV-2548), προσαρμόζεται αφού τα φύλλα έχουν τοποθετηθεί στην κατασκευή.
- * **NOTE:** Rebate profile (TV-2548), is placed to the construction after the installation of the leaf frames.





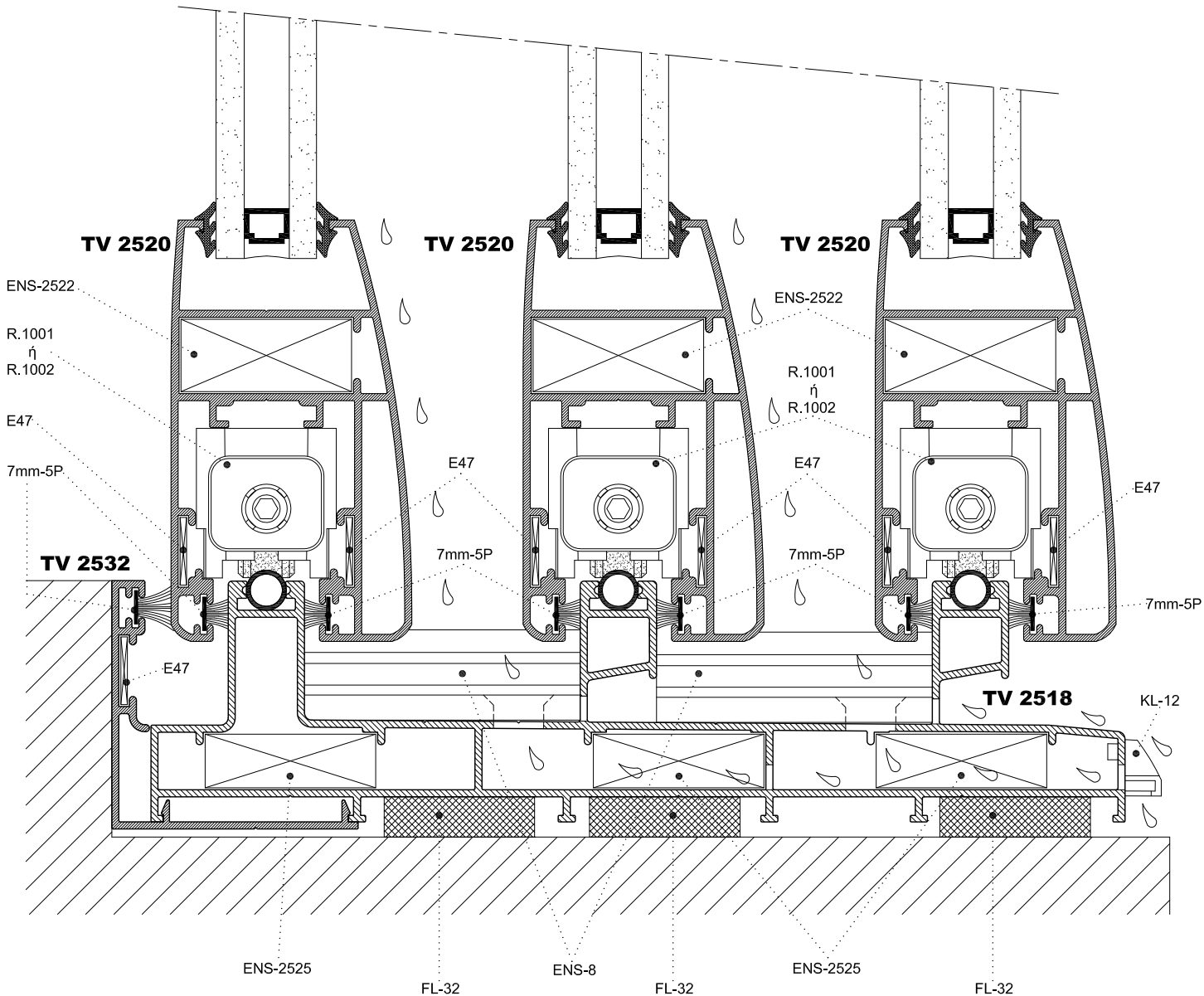
TOMH 20
SECTION 20

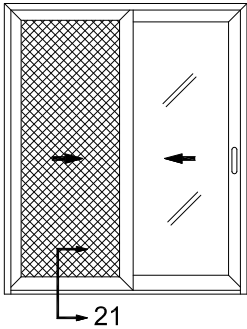
Σημείωση: Στην περίπτωση που η χρήση της κατασκευής προορίζεται για μπαλκονόπορτα, τότε θα πρέπει να χρησιμοποιείται υποχρεωτικά το προφίλ TV 2532.

Στην περίπτωση που χρησιμοποιηθεί ο γάντζος με λαβή TV 2527 σε συνδυασμό με προφίλ γωνίας στεγάνωσης οδηγών TV 2530, TV 2532, τότε το προφίλ του γάντζου θα πρέπει να χαντρωθεί.

Note: In case the intended construction is for french door, mandatory should be use the TV 2532 profile.

In case of using the hook with handle TV 2527 with the corner seal drivers TV 2530 and TV 2532, then the hook should be pierced.





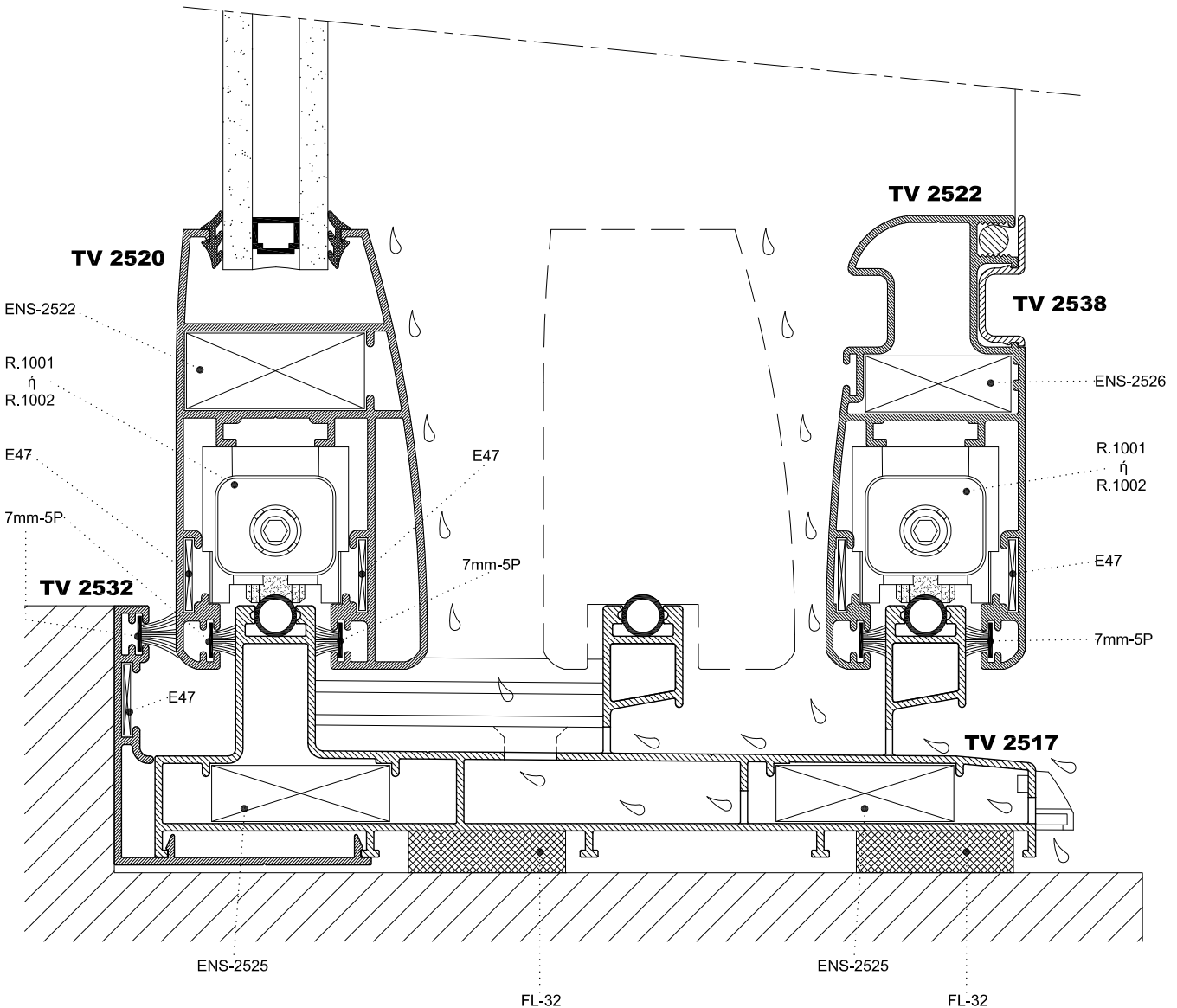
ΤΟΜΗ 21
SECTION 21

Σημείωση: Στην περίπτωση που η χρήση της κατασκευής προορίζεται για μπαλκονόπορτα, τότε θα πρέπει να χρησιμοποιείται υποχρεωτικά το προφίλ TV 2532.

Στην περίπτωση που χρησιμοποιηθεί ο γάντζος με λαβή TV 2527 σε συνδυασμό με προφίλ γωνίας στεγάνωσης οδηγών TV 2530, TV 2532, τότε το προφίλ του γάντζου θα πρέπει να χαντρωθεί.

Note: In case the intended construction is for french door, mandatory should be use the TV 2532 profile.

In case of using the hook with handle TV 2527 with the corner seal drivers TV 2530 and TV 2532, then the hook should be pierced.



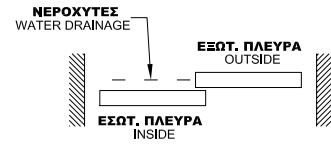
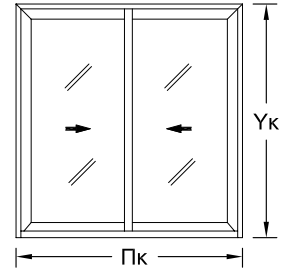
ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

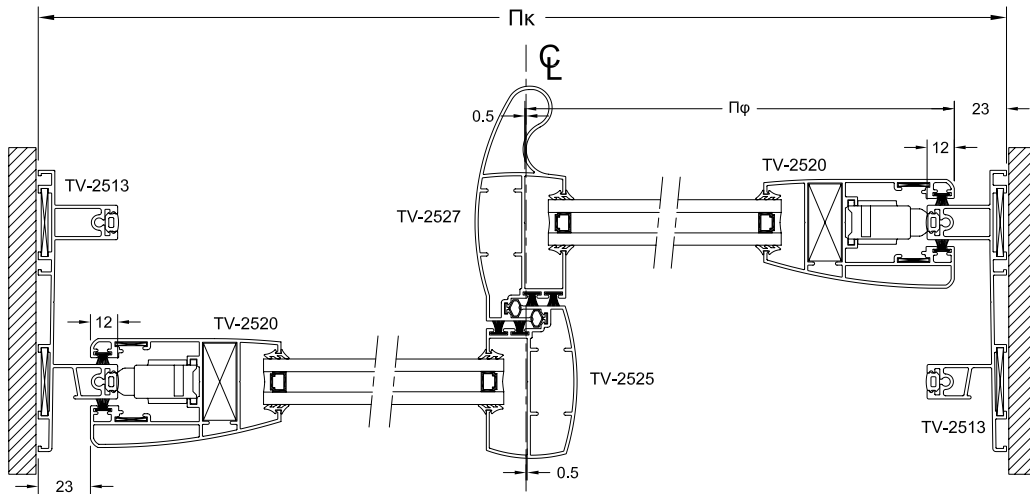
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

$Υφ = Υκ - 46mm$

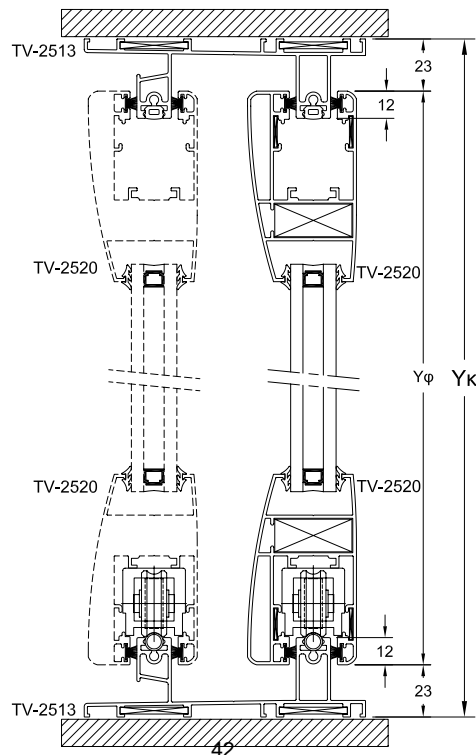
$Πφ = \frac{Πκ - 45mm}{2}$



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

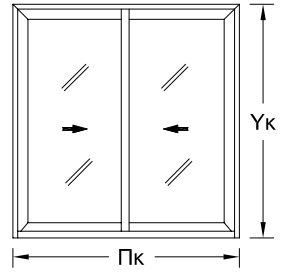


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



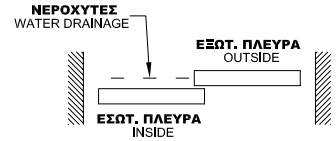
ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBE DRIVERS

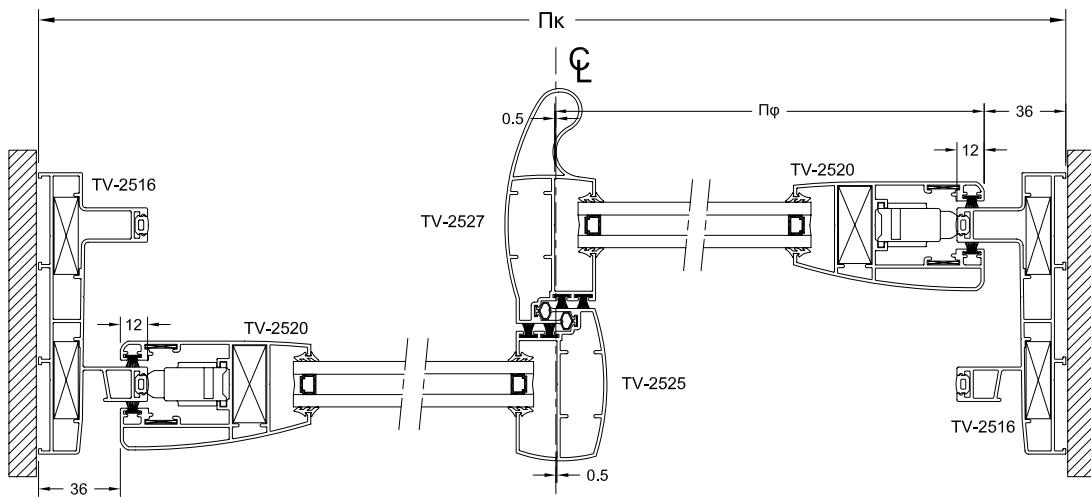


$Y\phi = Yk - 72\text{mm}$

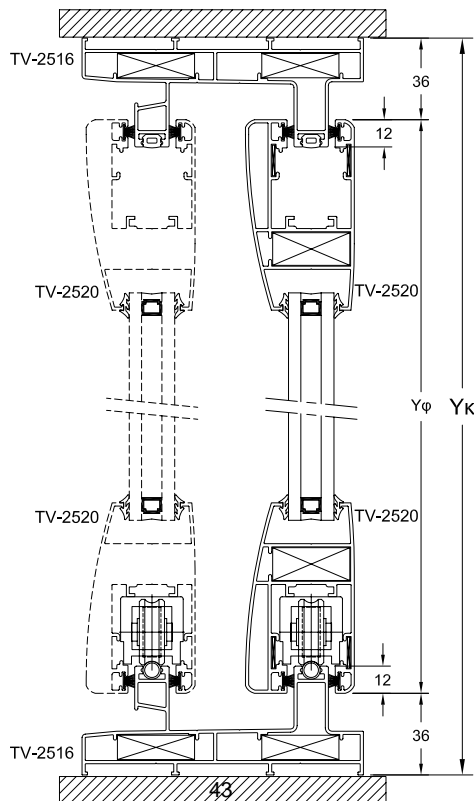
$\Pi\phi = \frac{\Pi k - 71\text{mm}}{2}$



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

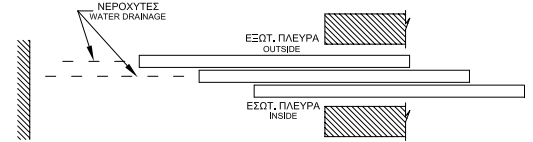
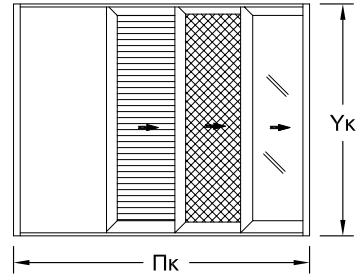


ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

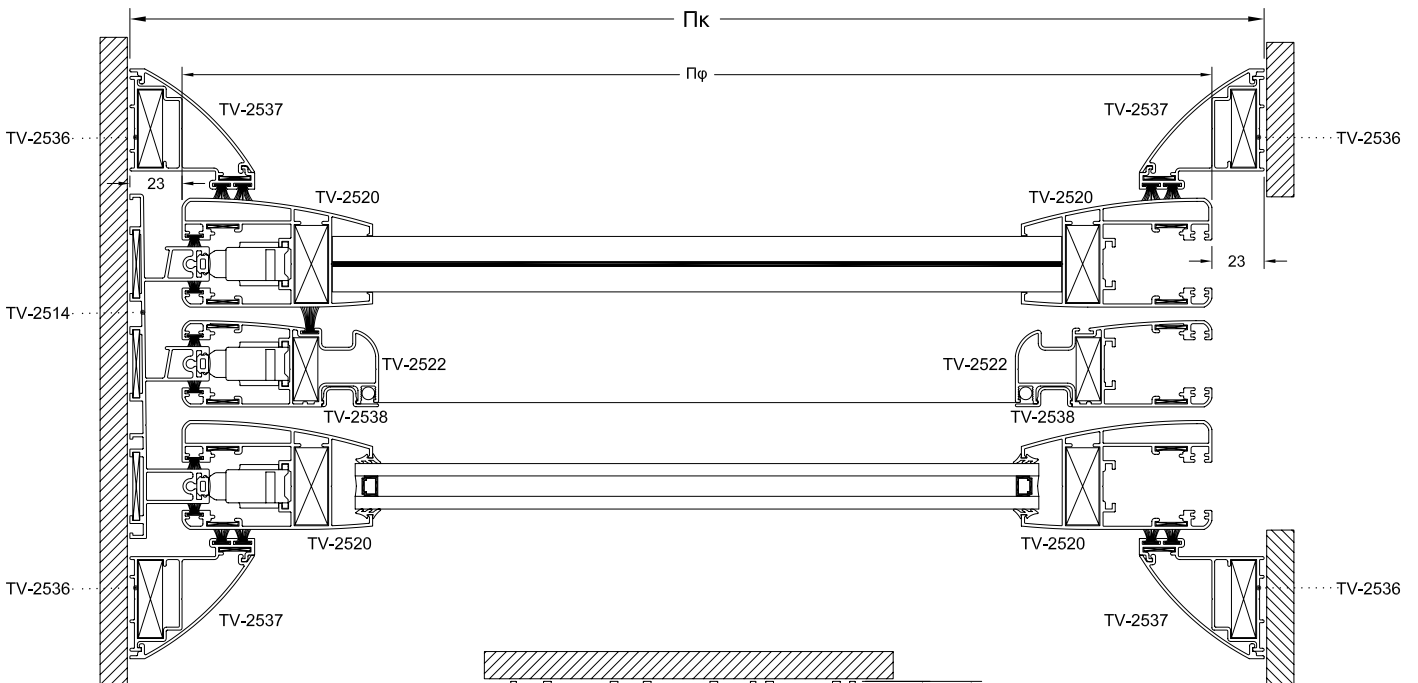
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

$Υφ=Υκ-46mm$

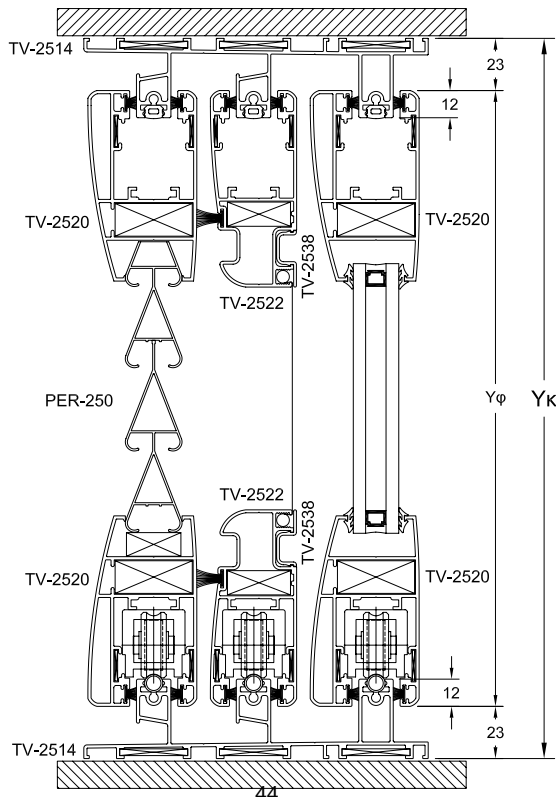
$Πφ=Πκ-46mm$



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



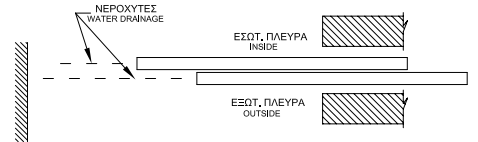
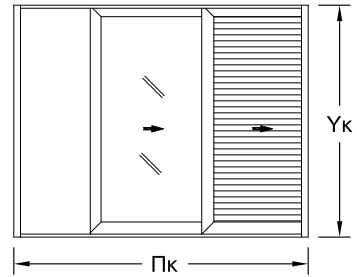
ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ

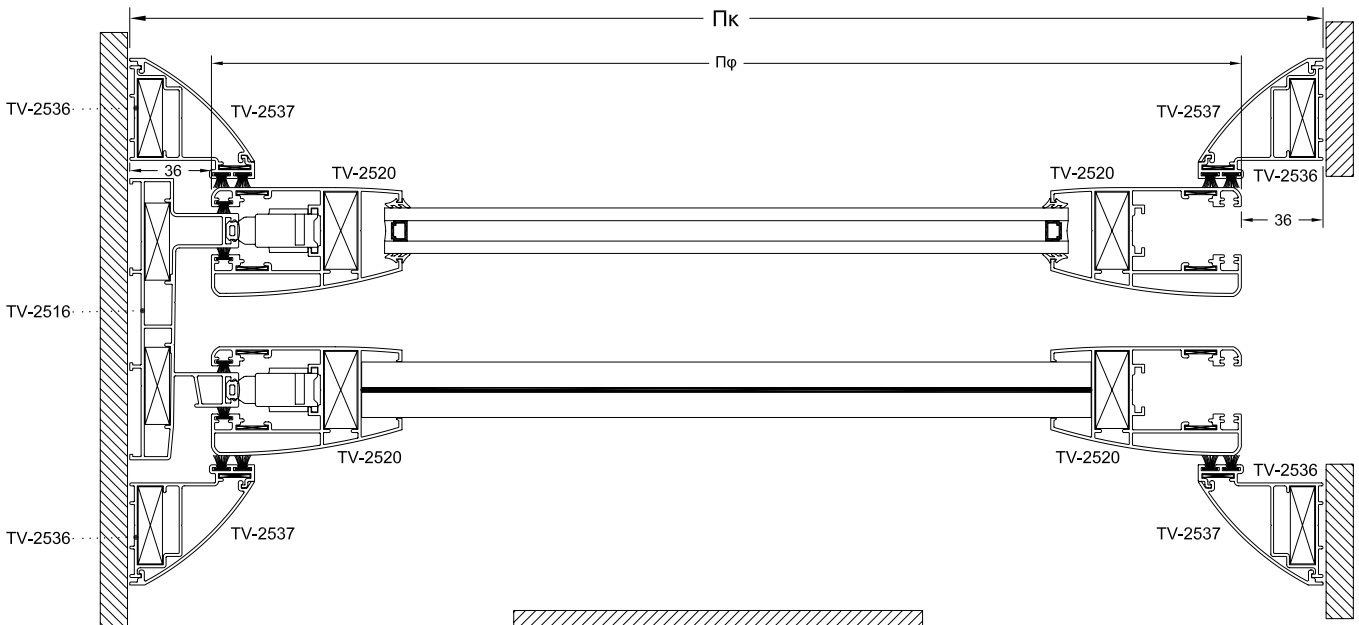
TUBE DRIVERS

$Υφ=Υκ-72mm$

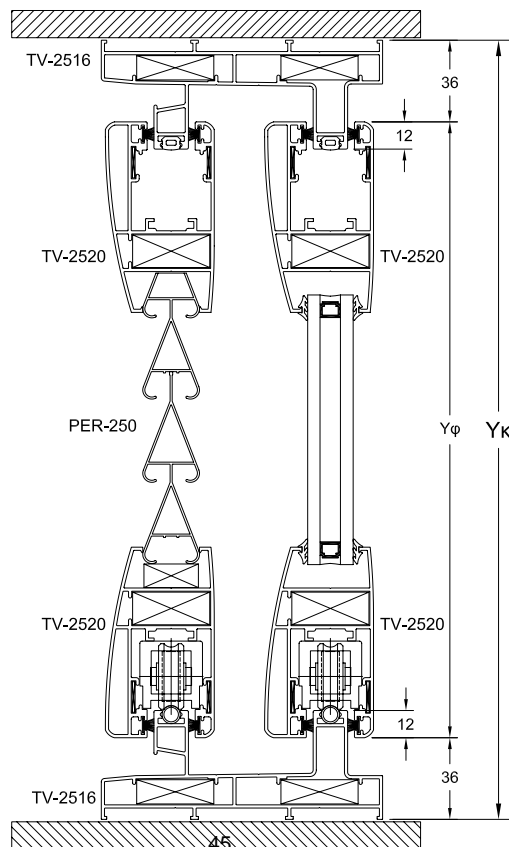
$Πφ=Πκ-72mm$



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



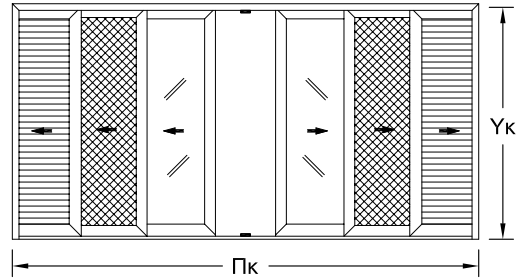
ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ

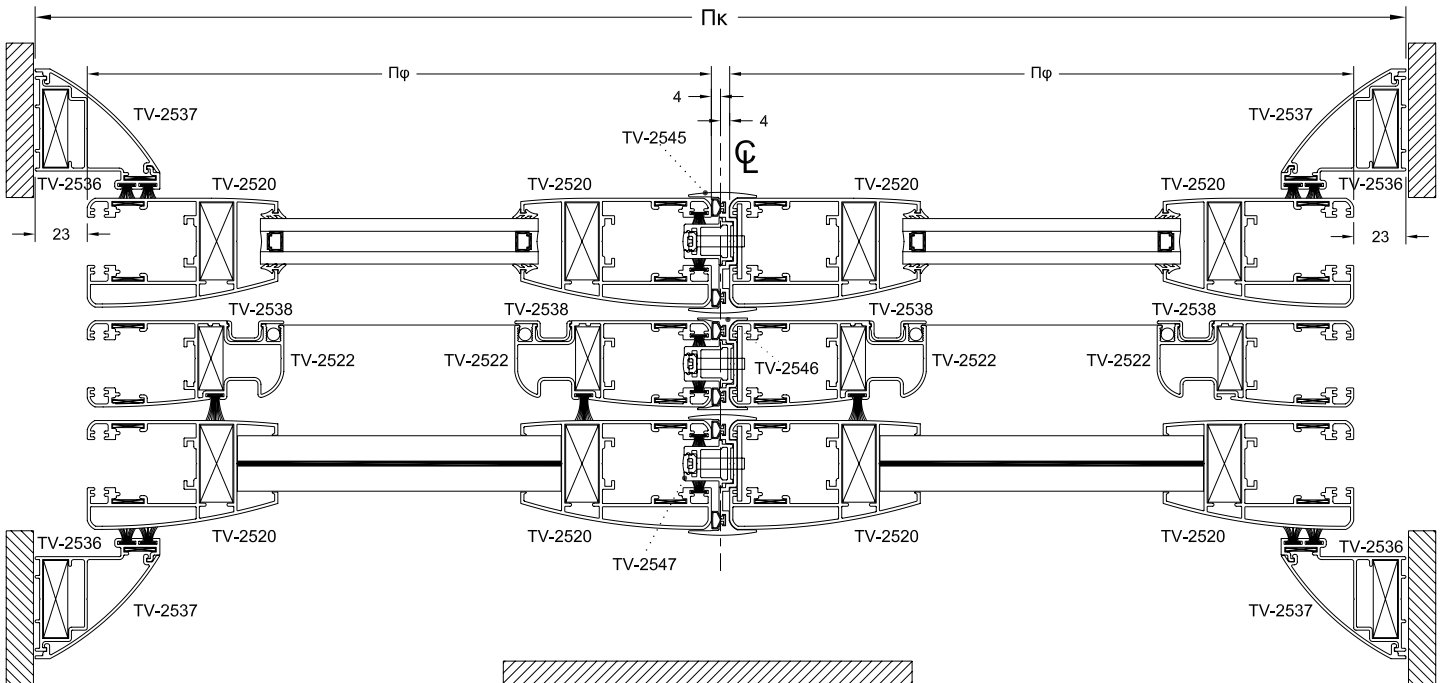
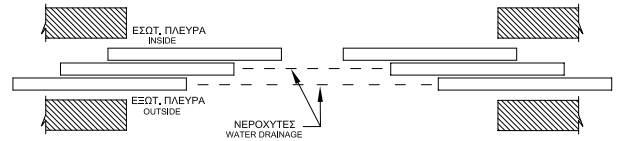
LOW DRIVERS

$\Upsilon\varphi = \Upsilon\kappa - 46\text{mm}$

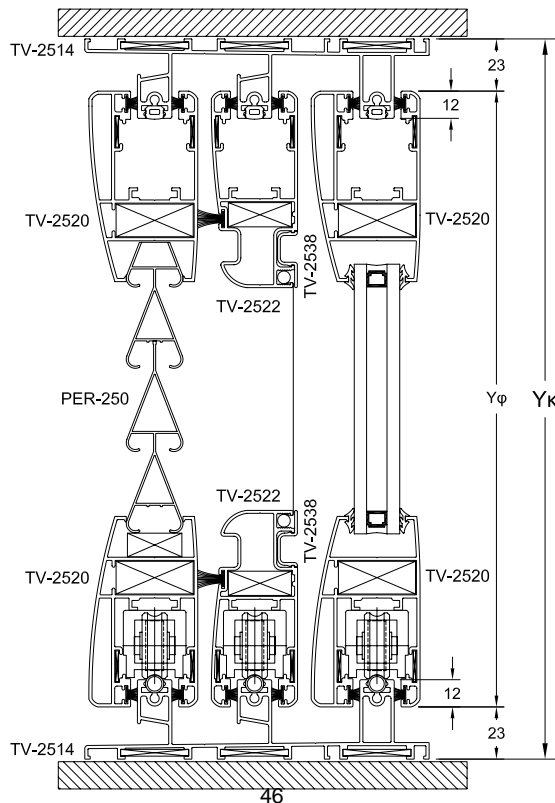
$\Pi\varphi = \Pi\kappa - 54\text{mm}$
2



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



SCALE: 0.3

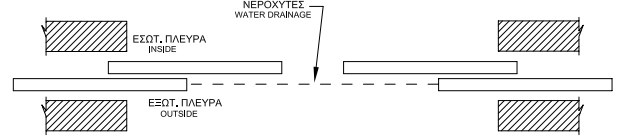
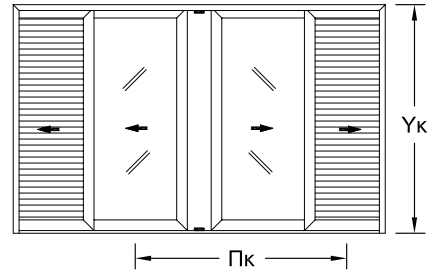
ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ

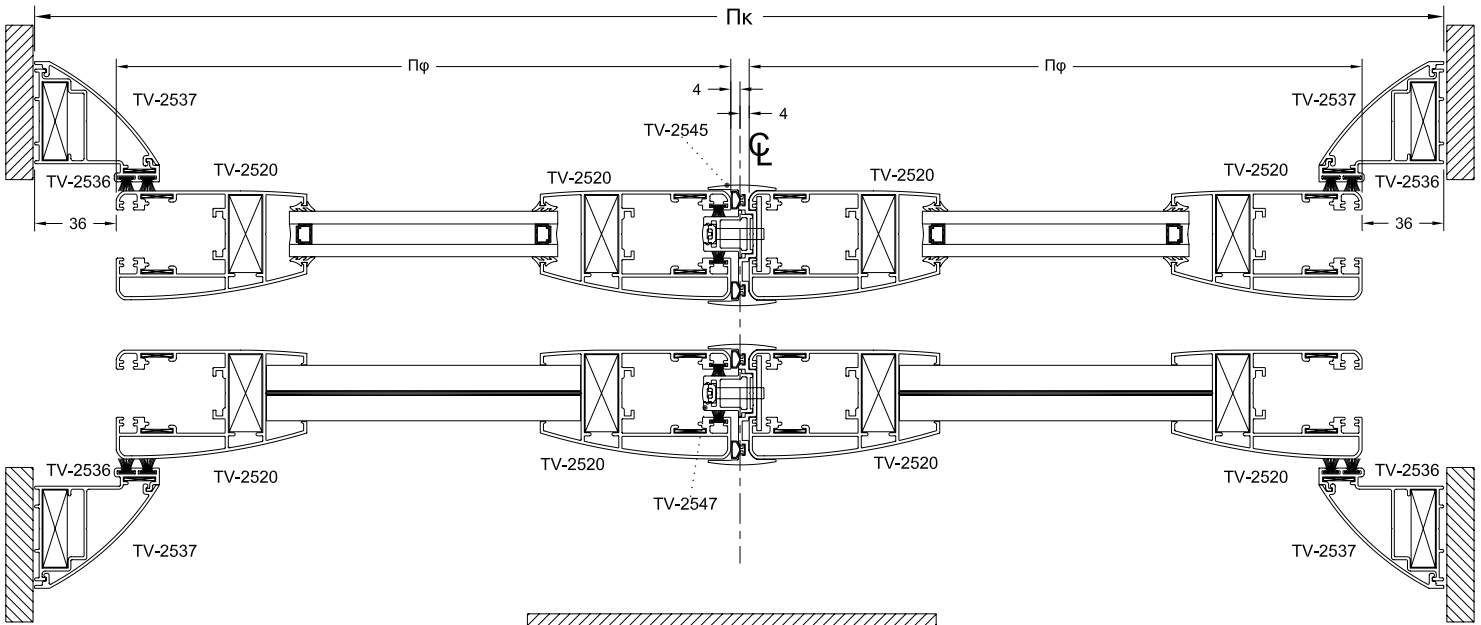
TUBE DRIVERS

$Υφ = Υκ - 72mm$

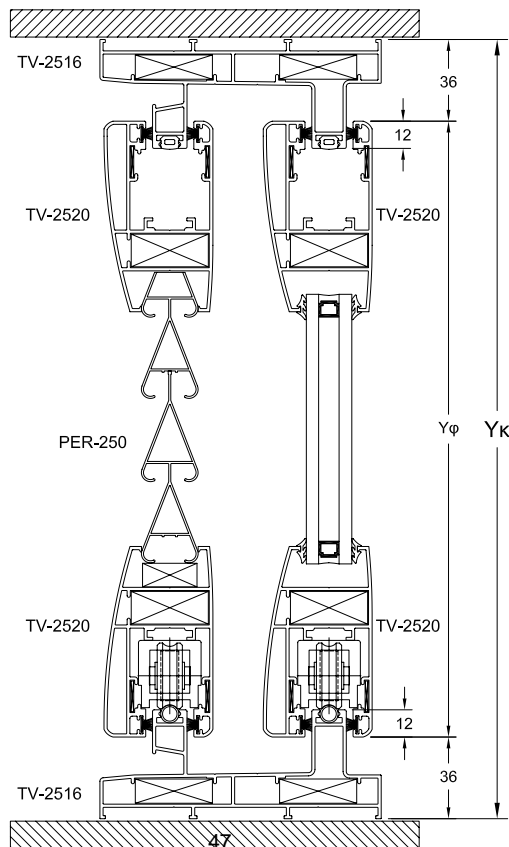
$Πφ = Πκ - 80mm$
2



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



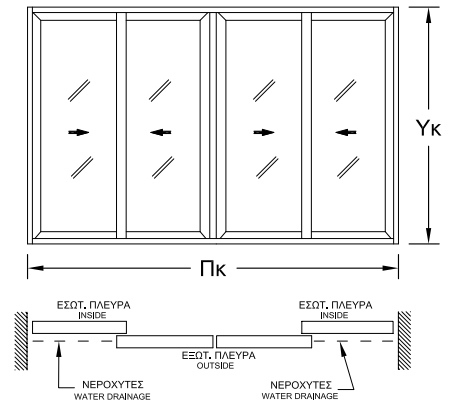
SCALE: 0.3

ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

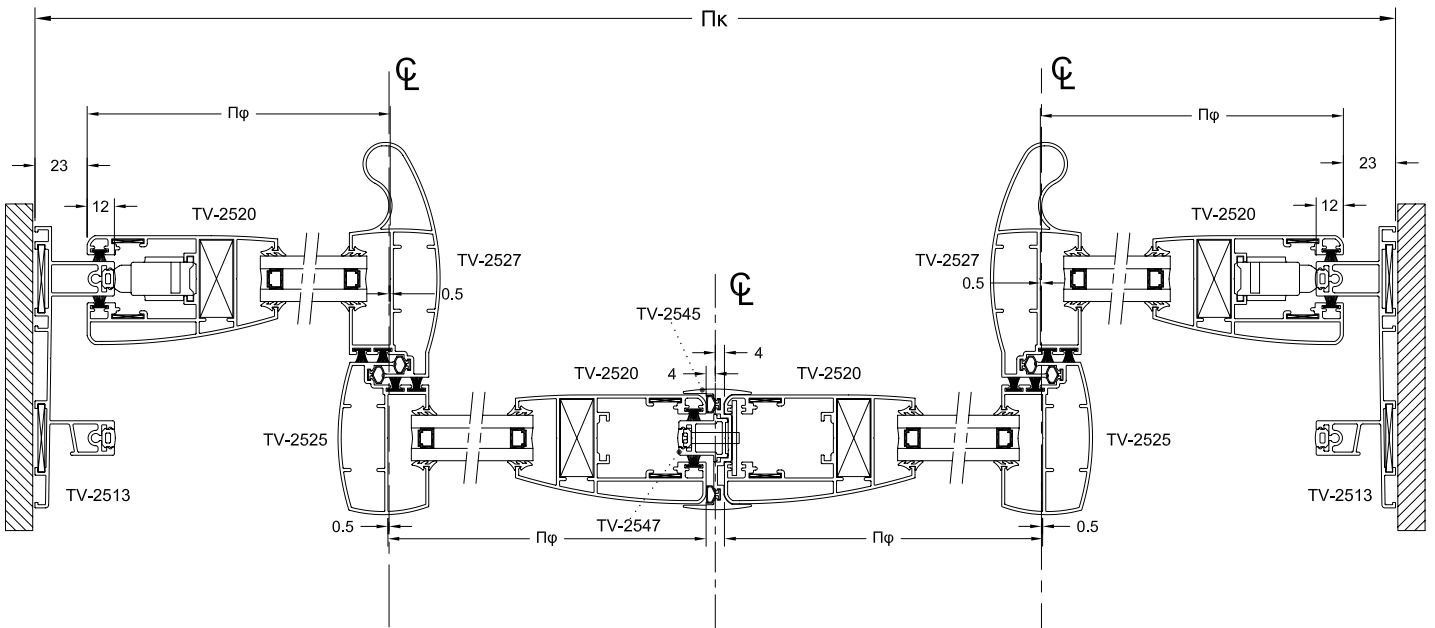
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

$\Upsilon\varphi = \Upsilon\kappa - 46\text{mm}$

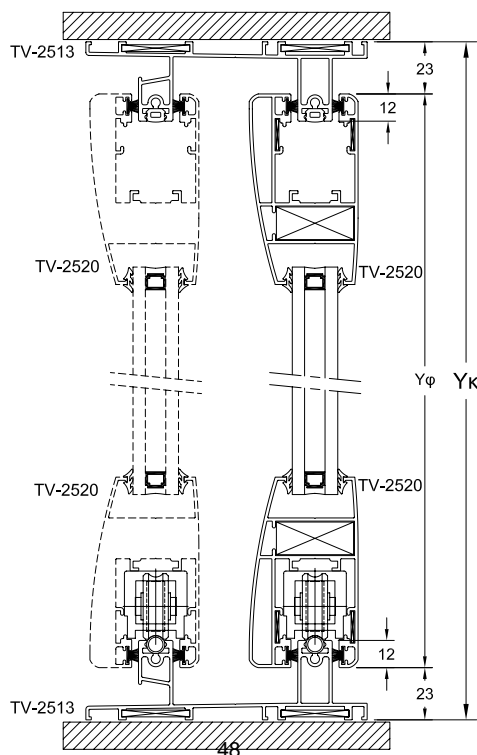
$\Pi\varphi = \Pi\kappa - 52\text{mm}$
4



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

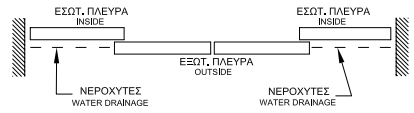
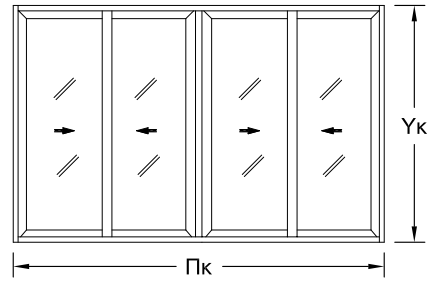


ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

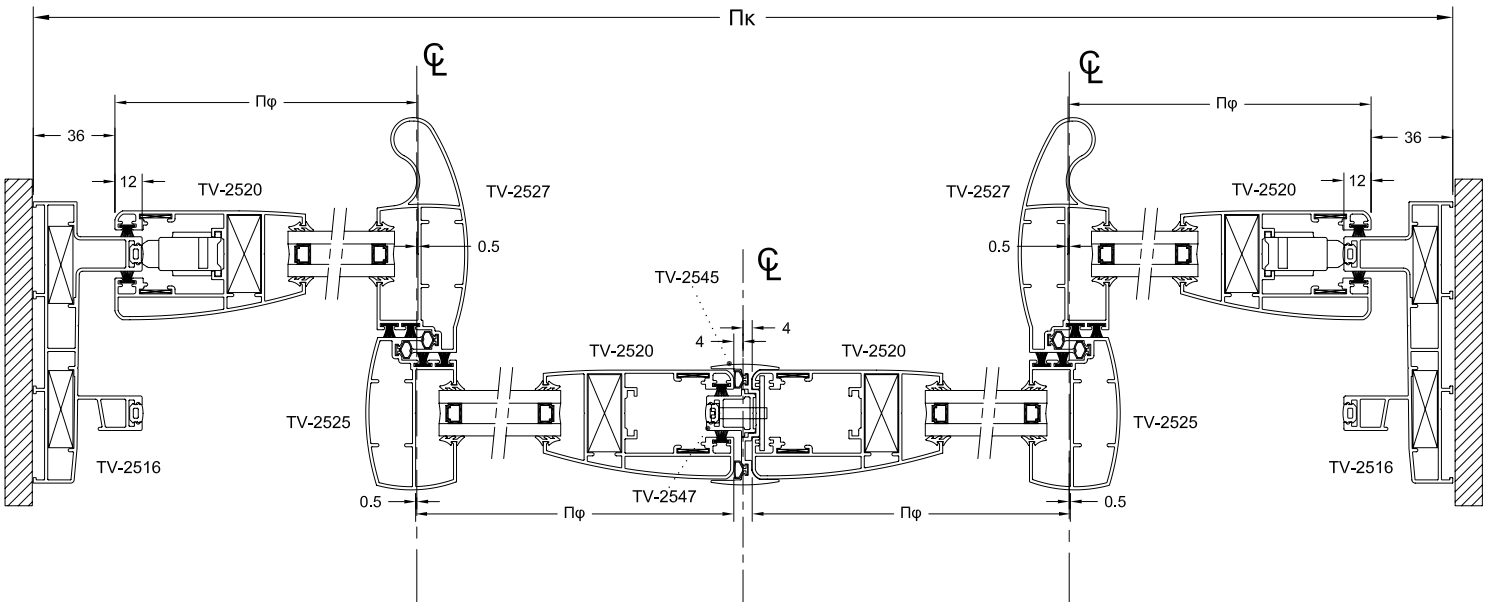
ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBE DRIVERS

$Υφ=Υκ-72mm$

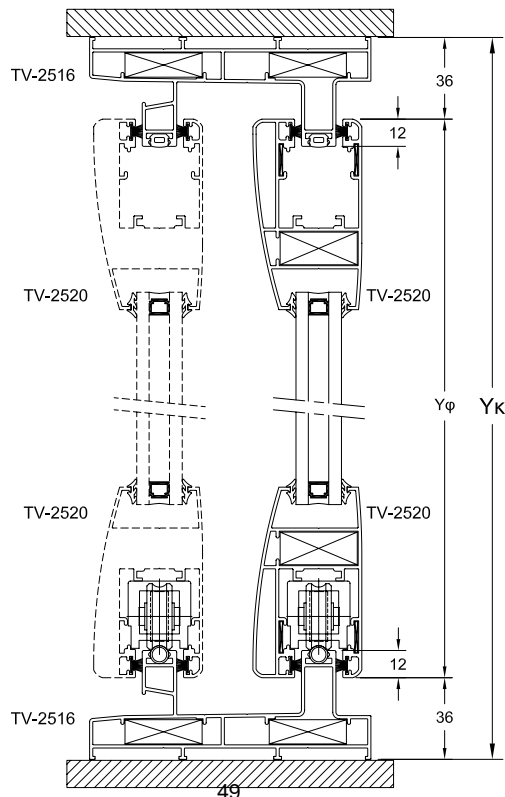
$Πφ=Πκ-78mm$
4



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



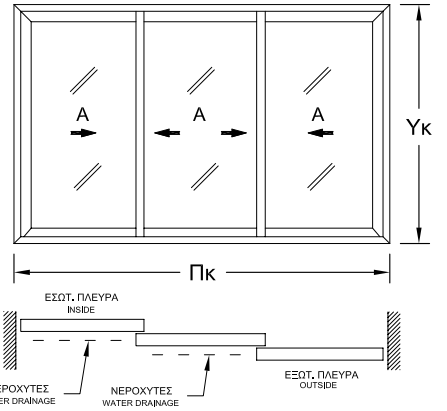
SCALE: 0.3

ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBE DRIVERS

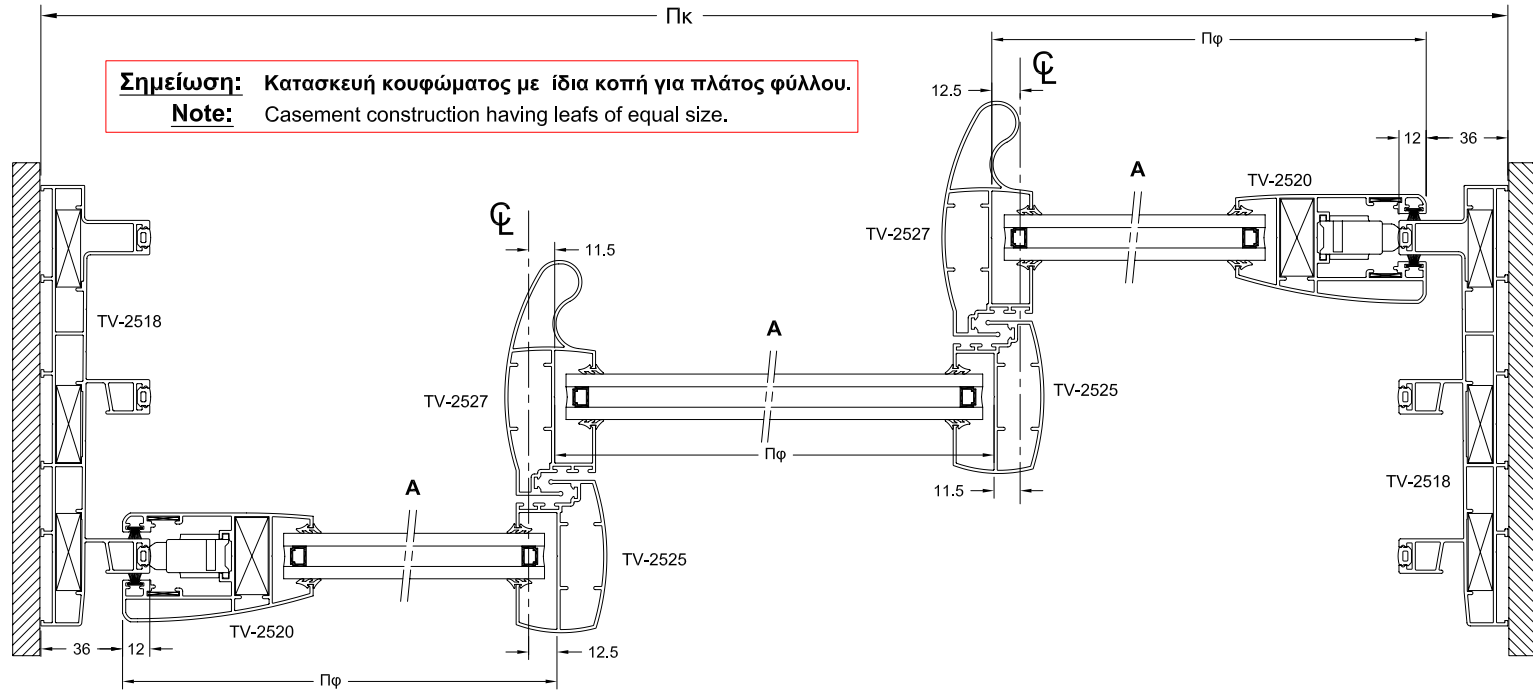
$Υφ = Υκ - 72mm$

$Πφ = \frac{Πκ - 70mm}{3}$

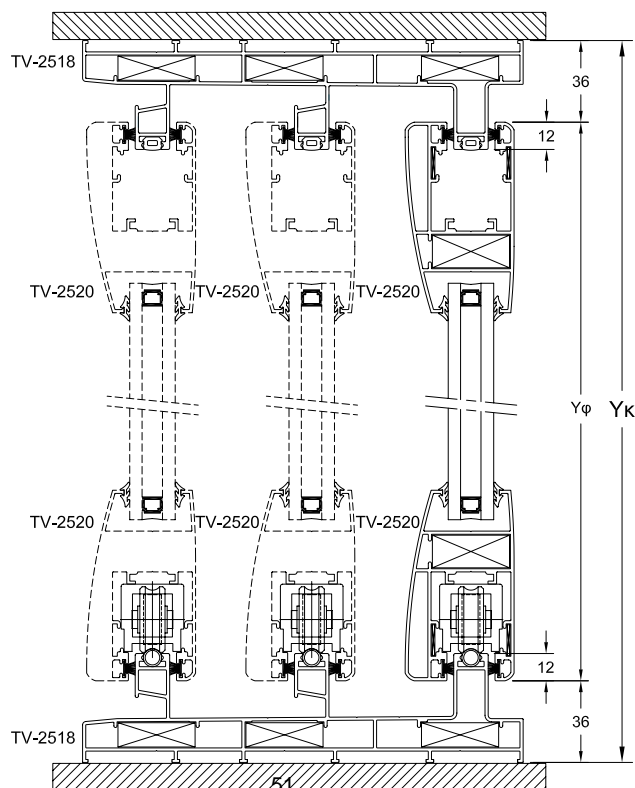


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

Σημείωση: Κατασκευή κουφώματος με ίδια κοπή για πλάτος φύλλου.
Note: Casement construction having leaves of equal size.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

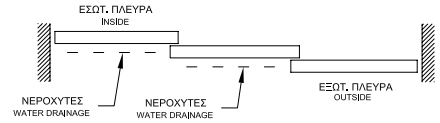
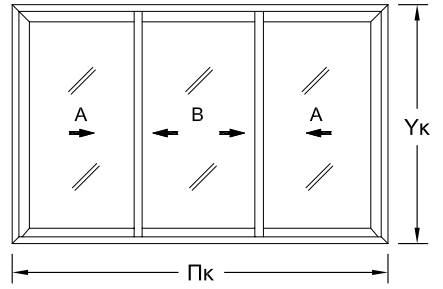
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ

LOW DRIVERS

$Υφ=Υκ-46mm$

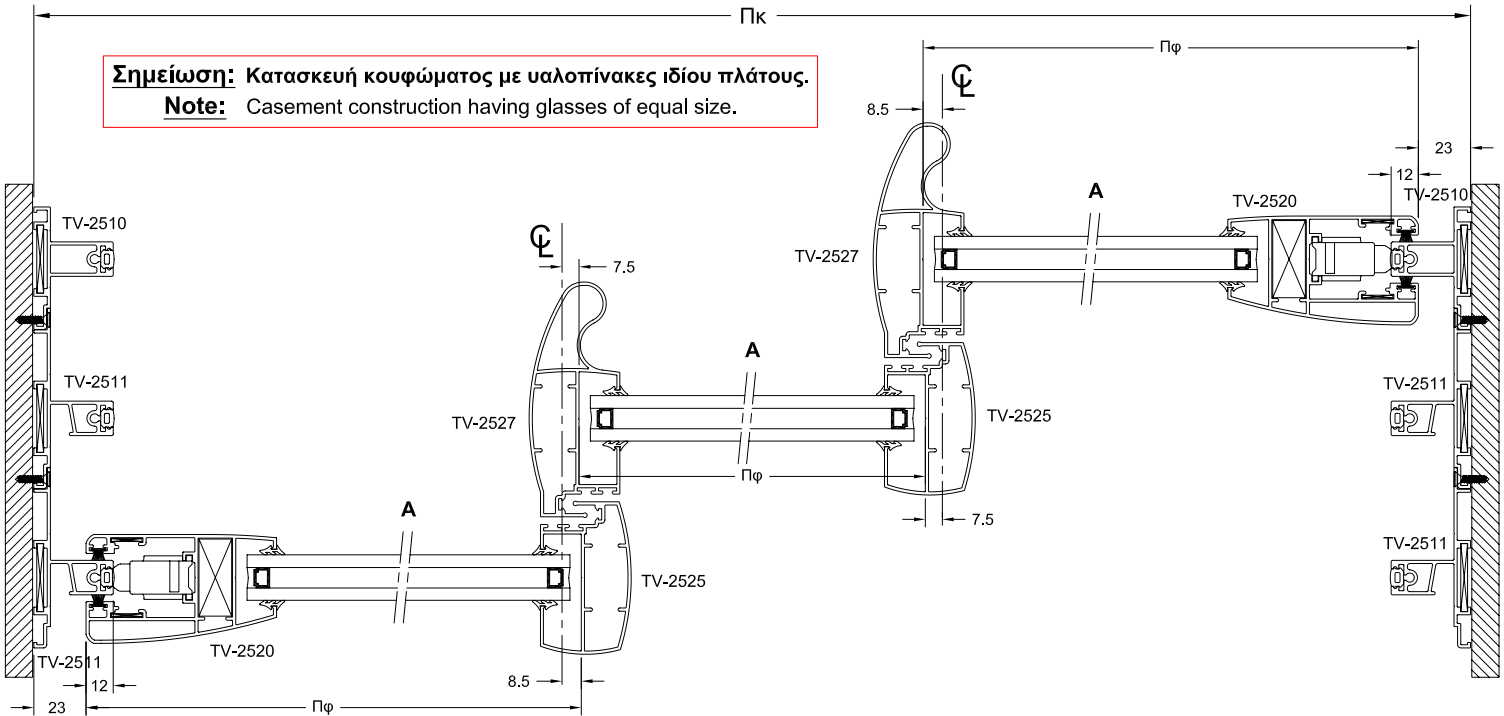
A) $Πφ= \frac{Πκ-43mm}{3}$

B) $Πφ= \frac{Πκ-45mm}{3}$

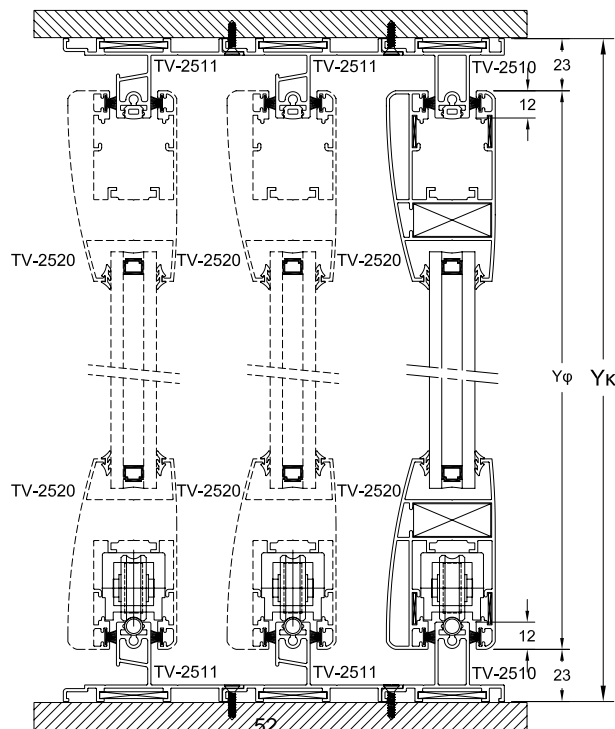


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

Σημείωση: Κατασκευή κουφώματος με υαλοπίνακες ίδιου πλάτους.
Note: Casement construction having glasses of equal size.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

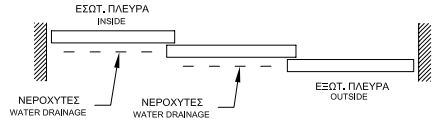
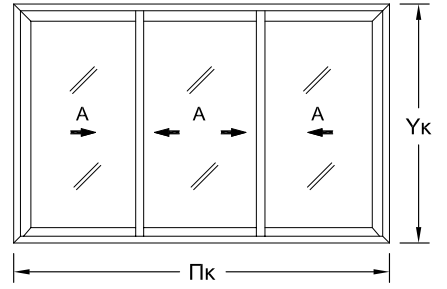


ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

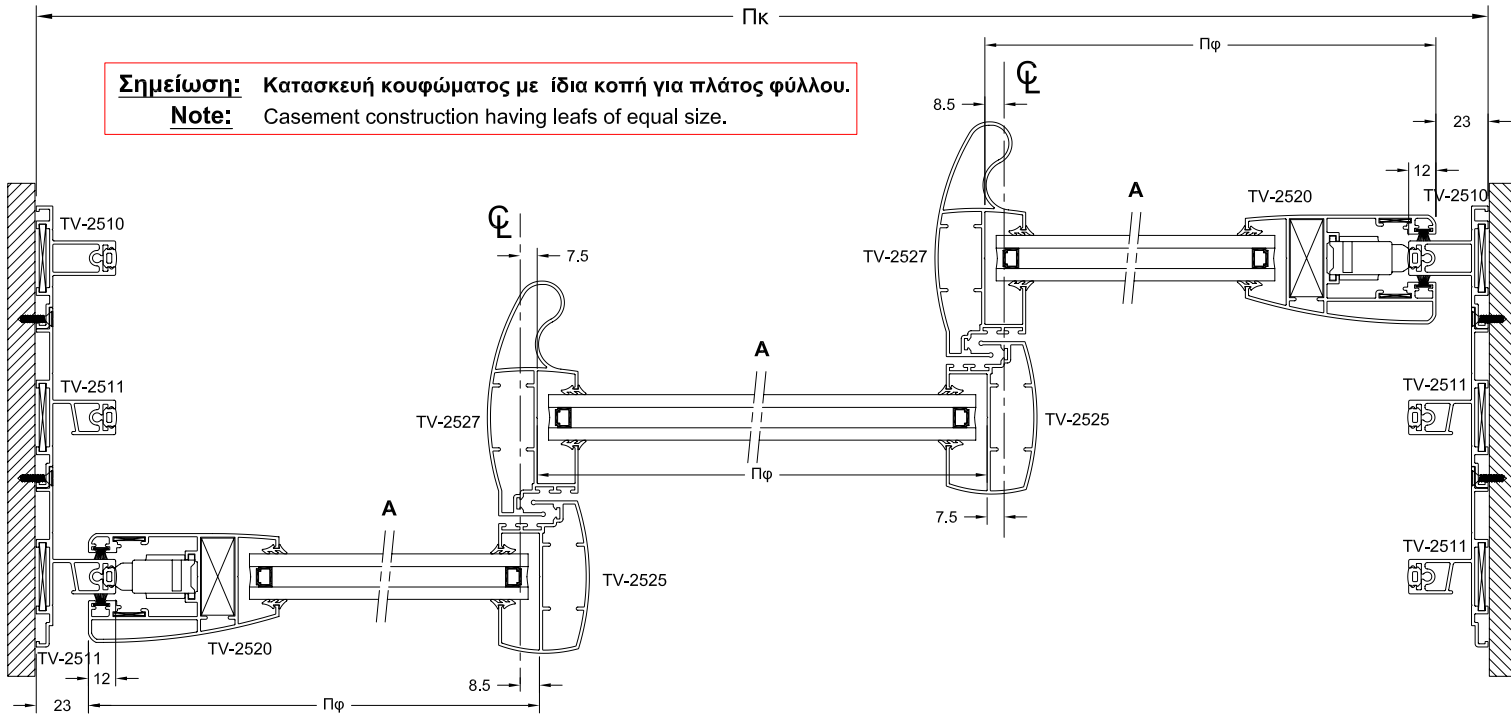
$Υφ = Υκ - 46mm$

$Πφ = \frac{Πκ - 44mm}{3}$

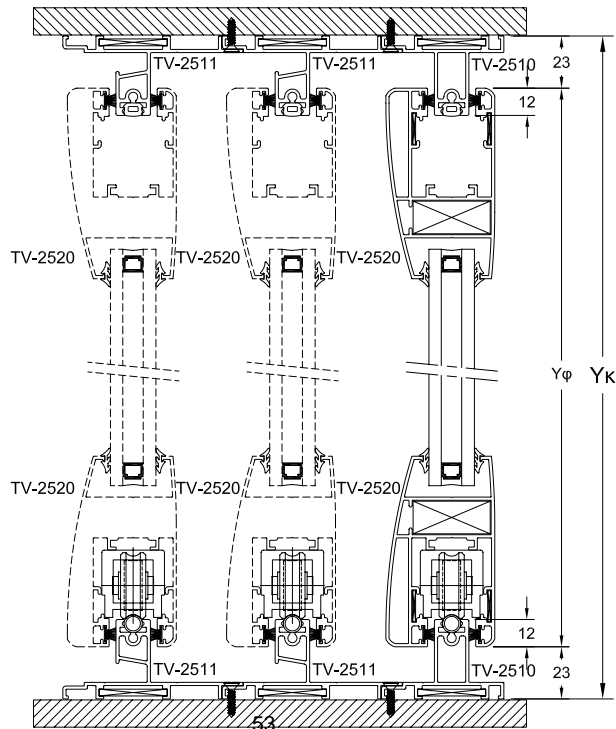


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

Σημείωση: Κατασκευή κουφώματος με ίδια κοπή για πλάτος φύλλου.
Note: Casement construction having leaves of equal size.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



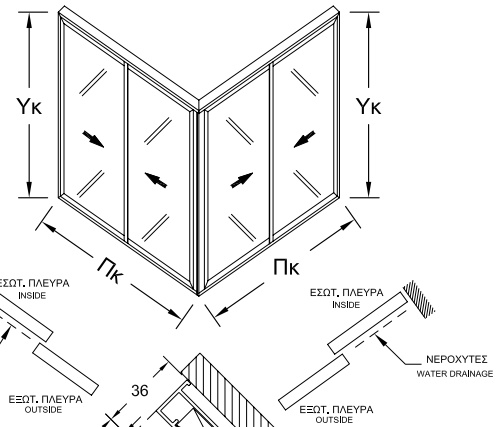
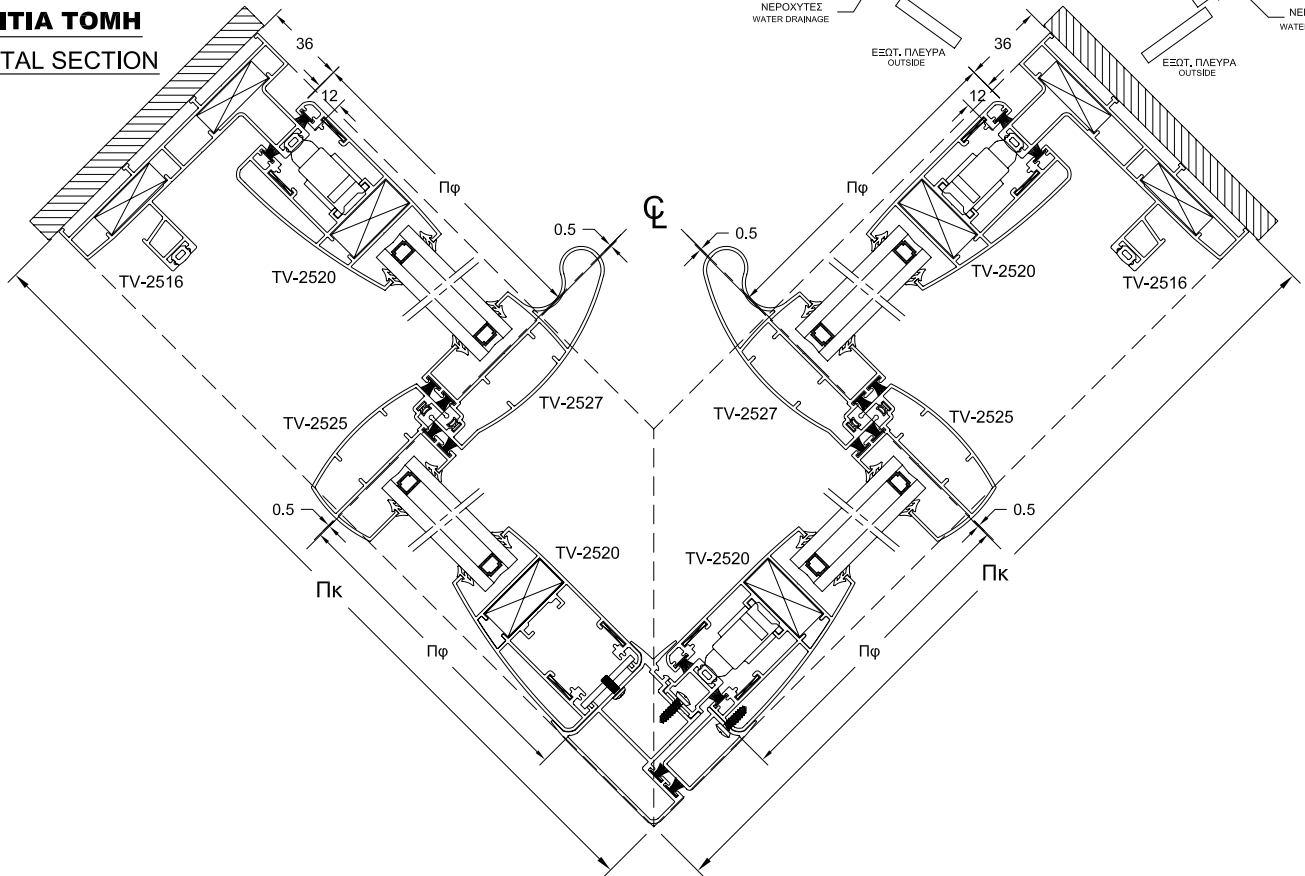
ΓΩΝΙΑΚΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ 90°

ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBE DRIVERS

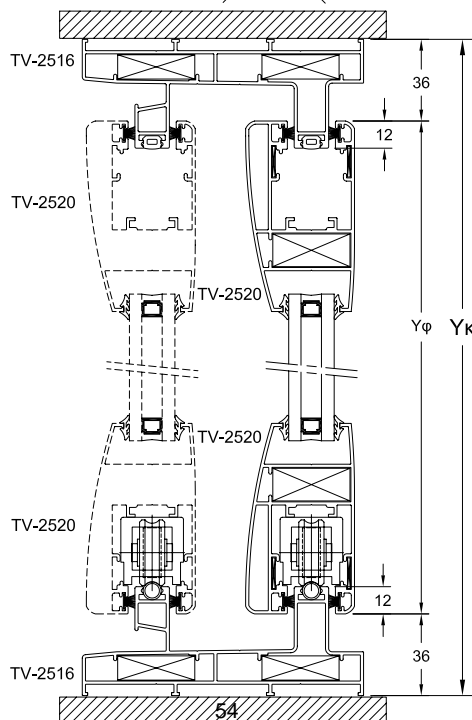
$\Upsilon\varphi = \Upsilon\kappa = 72\text{mm}$

$\Pi\varphi = \frac{\Pi\kappa - 90\text{mm}}{2}$

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



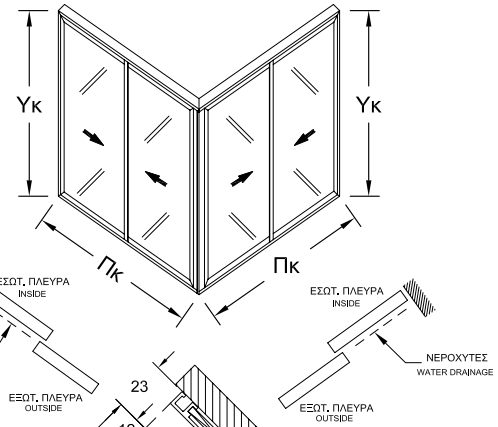
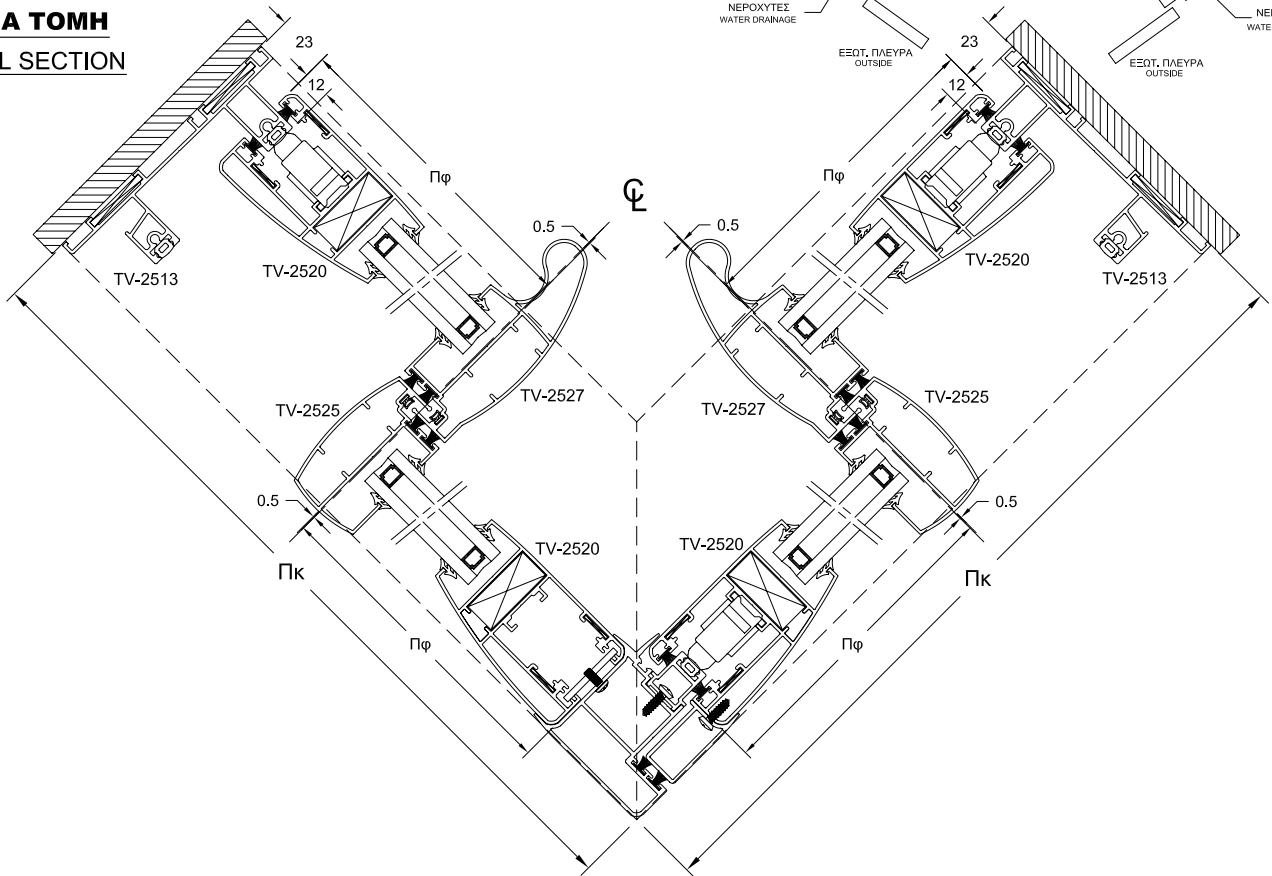
ΓΩΝΙΑΚΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ 90°

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

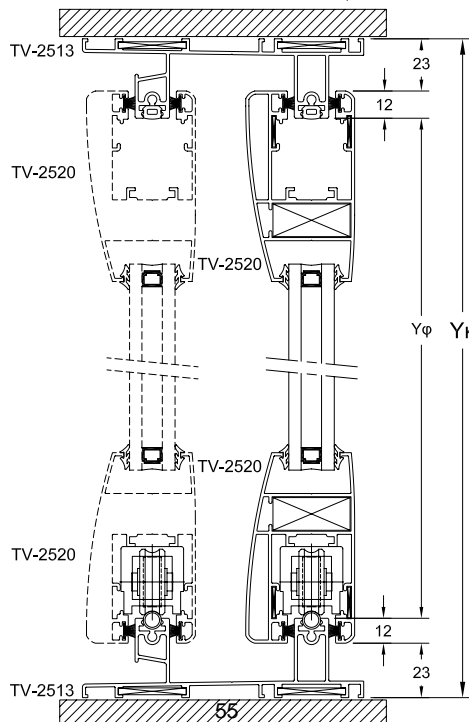
$Υφ=Υκ-46mm$

$Πφ = \frac{Πκ-77mm}{2}$

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

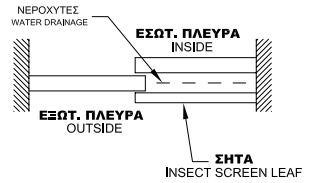
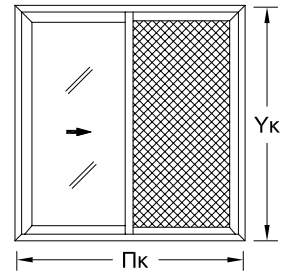


ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΣΤΕΝΗΣ ΣΗΤΑΣ
CUTTING INSTRUCTIONS FOR INSECT SCREEN

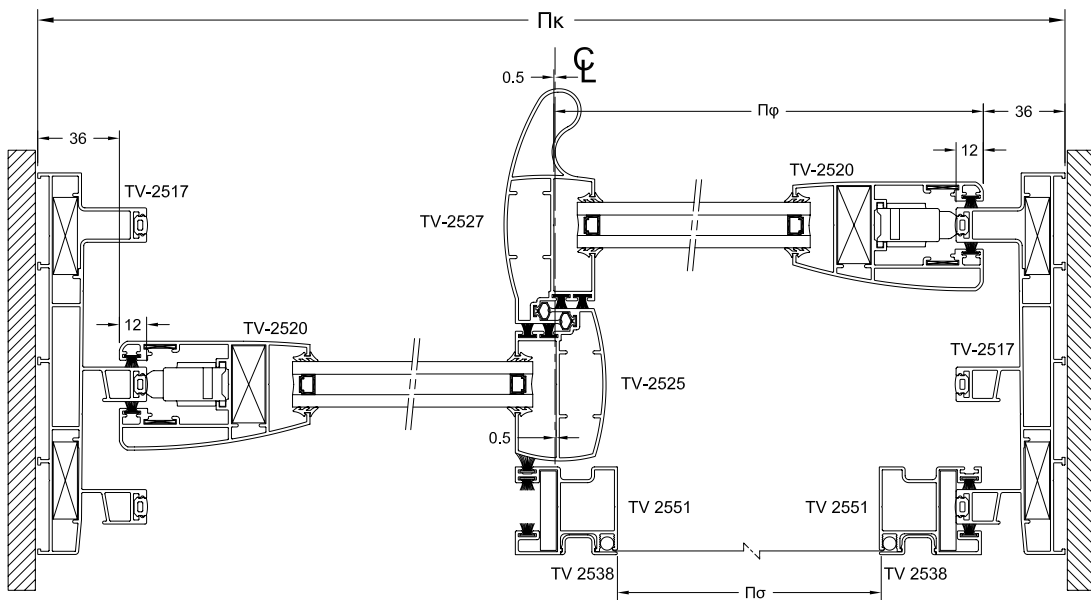
ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ ΜΕ ΣΤΕΝΗ ΣΗΤΑ

$Υσ = Υφ$

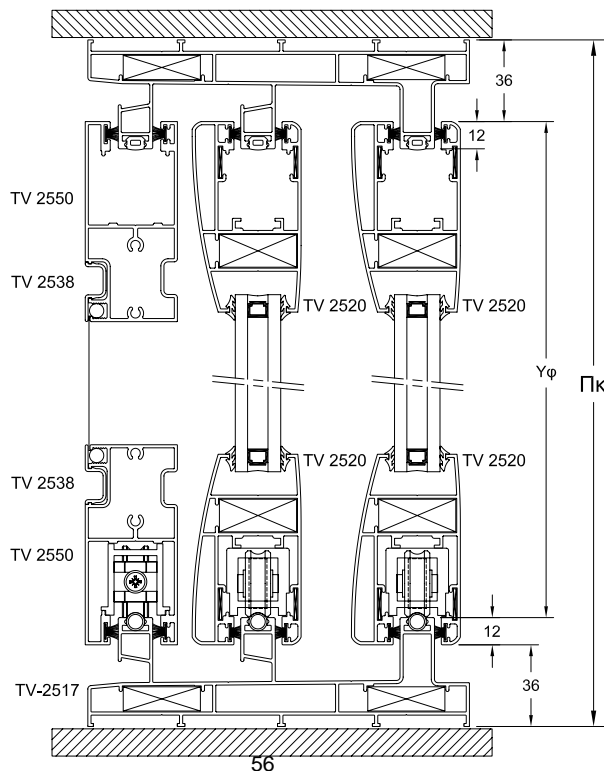
$Πσ = Πφ - 74$



ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

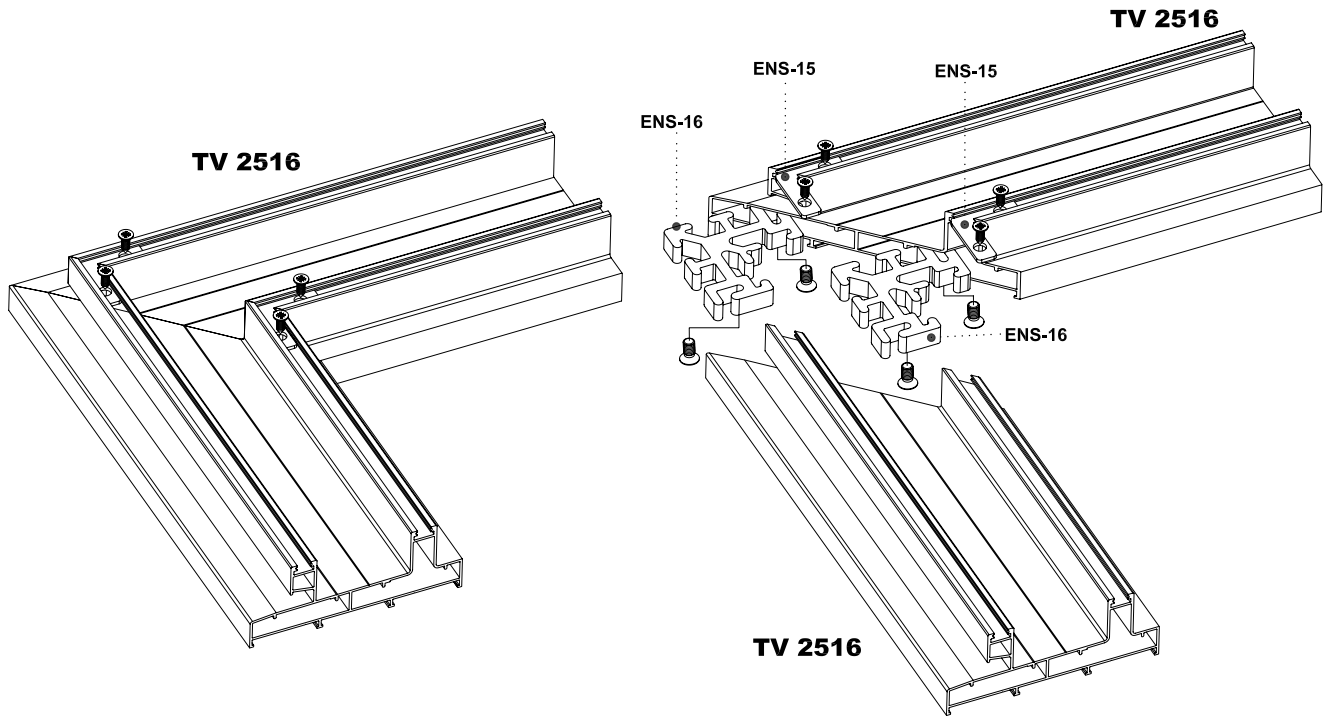
For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

ELECTROSTATIC PAINT

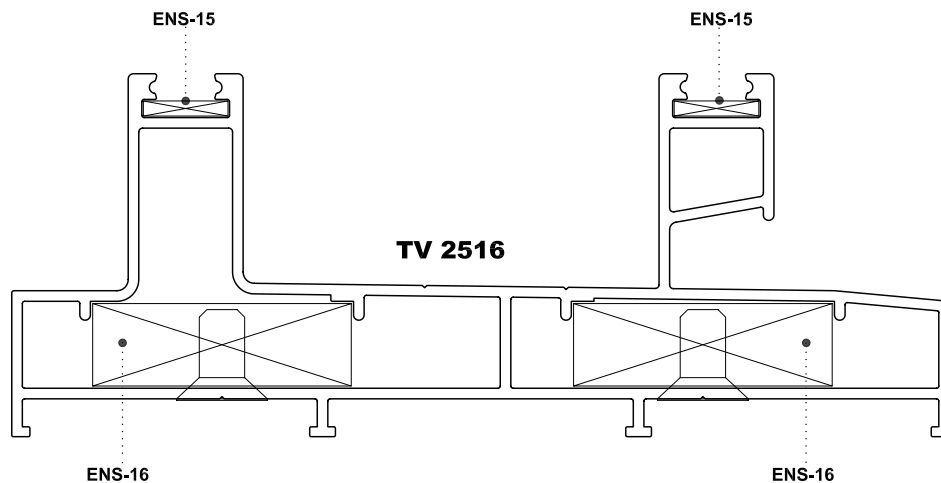
LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

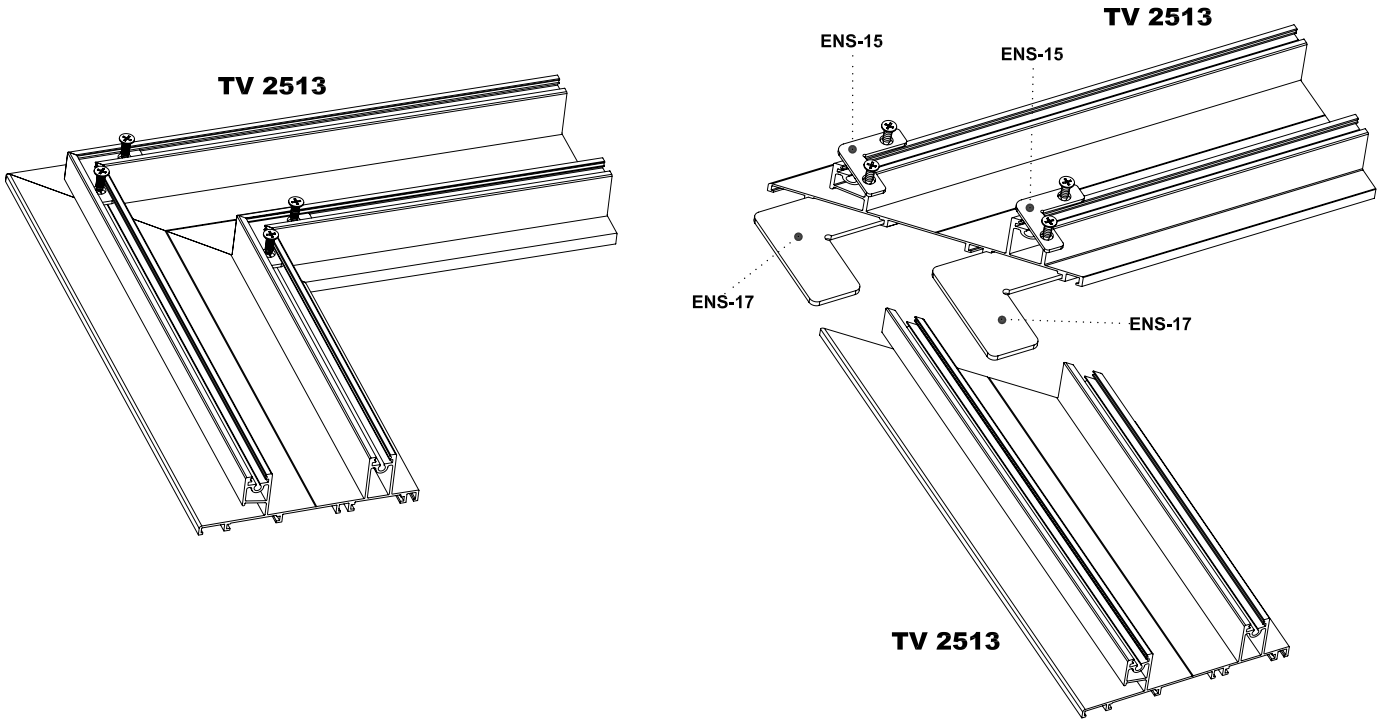
ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΝΑΡΜΟΓΗΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ 90°
3D SECTION OF TUBE DRIVER CONNECTION FOR 90° CONSTRUCTION



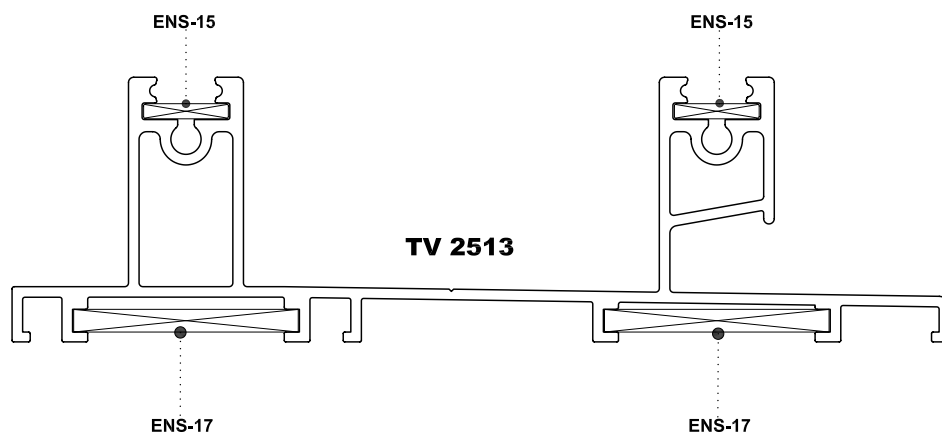
ΤΟΜΗ ΣΩΛΗΝΩΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ 90°
SECTION OF TUBE DRIVER FOR 90° CONSTRUCTION



ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΝΑΡΜΟΓΗΣ ΧΑΜΗΛΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ 90°
3D SECTION OF SIMPLE DRIVER CONNECTION FOR 90° CONSTRUCTION



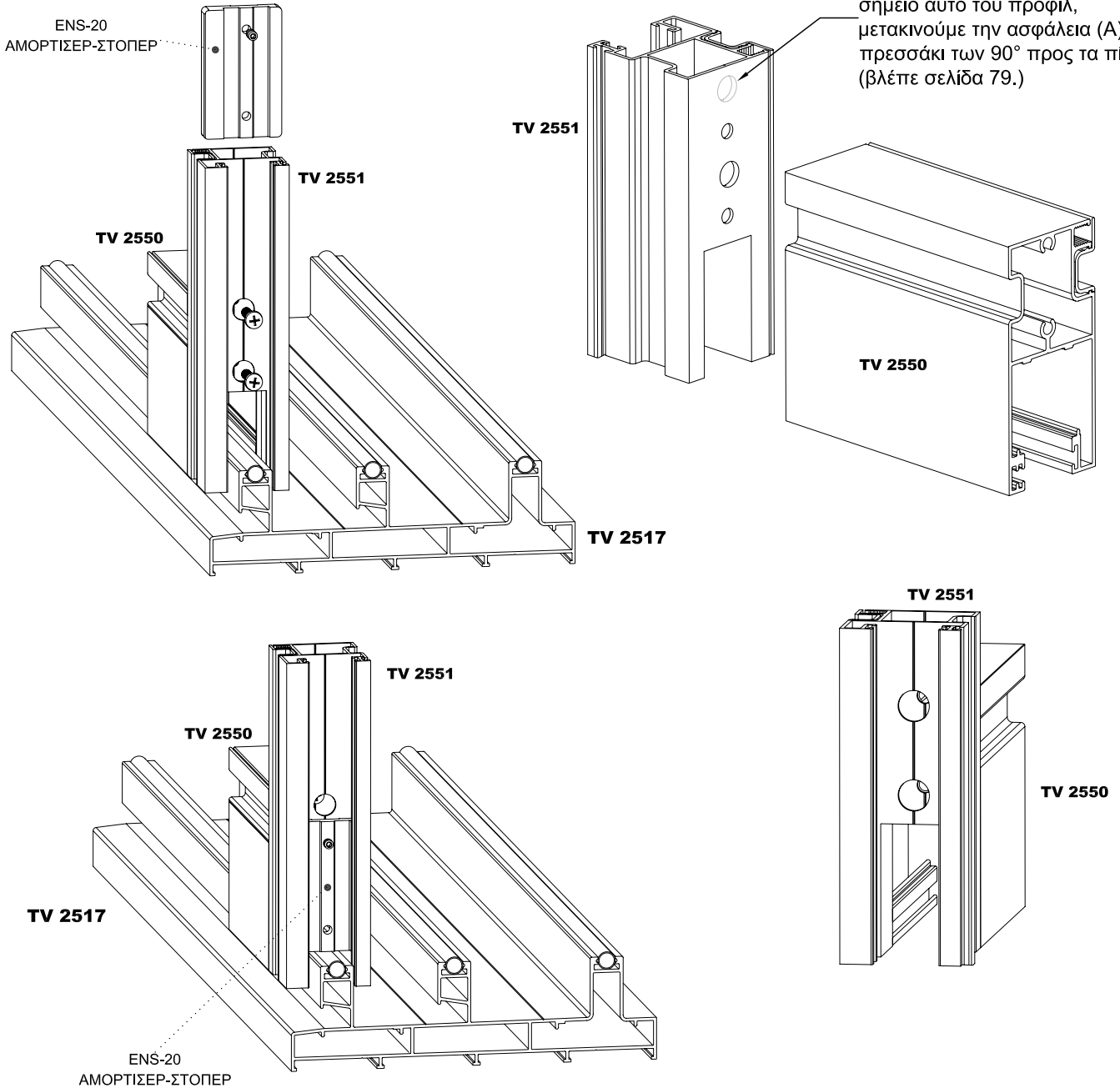
ΤΟΜΗ ΧΑΜΗΛΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ 90°
SECTION OF SIMPLE DRIVER FOR 90° CONSTRUCTION



ΠΡΟΦΙΛ ΓΙΑ ΣΤΕΝΗ ΣΗΤΑ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
SLIM PROFIL FOR INSECT SCREEN LEAF

ΠΡΟΣΟΧΗ

Για να αποφύγουμε τη τρύπα στο σημείο αυτό του προφίλ, μετακινούμε την ασφάλεια (A) στο πρεσάκι των 90° προς τα πίσω. (βλέπε σελίδα 79.)



ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΣΗΤΑΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

*Υσ=Υφ

**Πσ=Πφ-74mm

*Υσ= ύψος σήτας (TV 2551)

**Πσ= πλάτος σήτας (TV 2550)

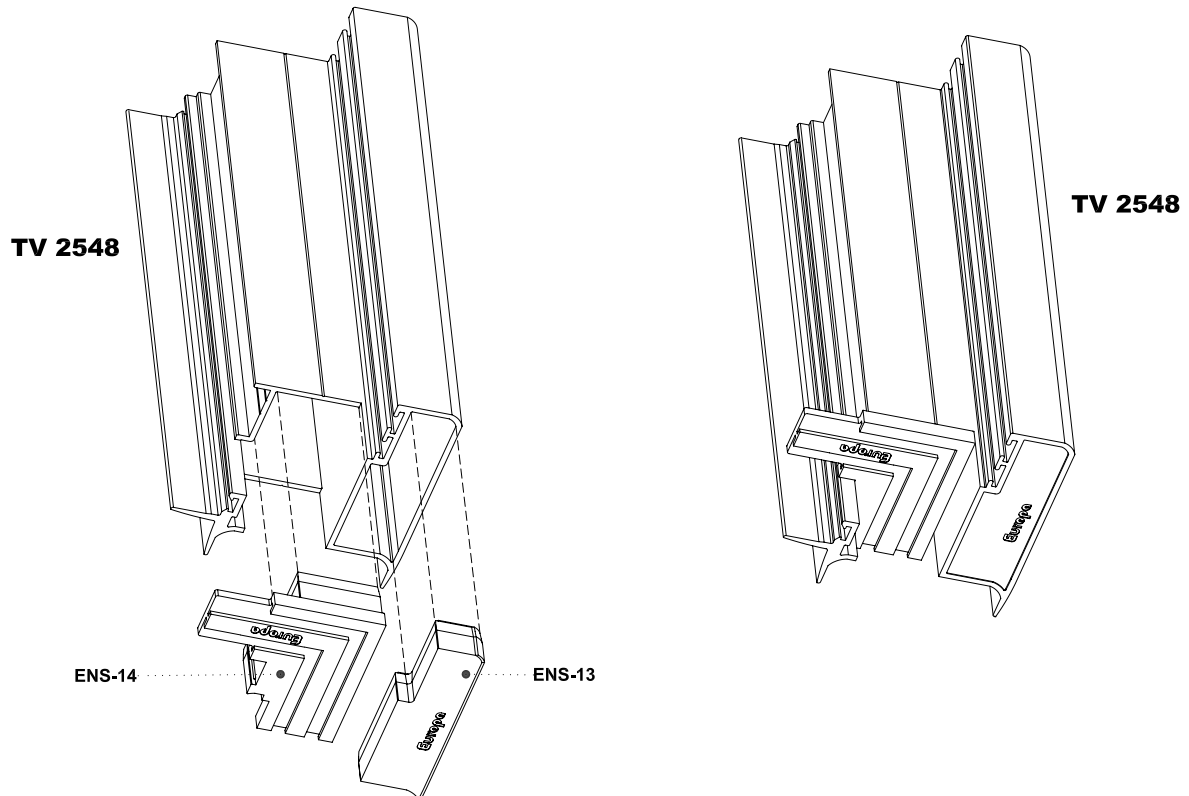
Υφ= ύψος φύλλου τζαμιού

Πφ= πλάτος φύλλου τζαμιού

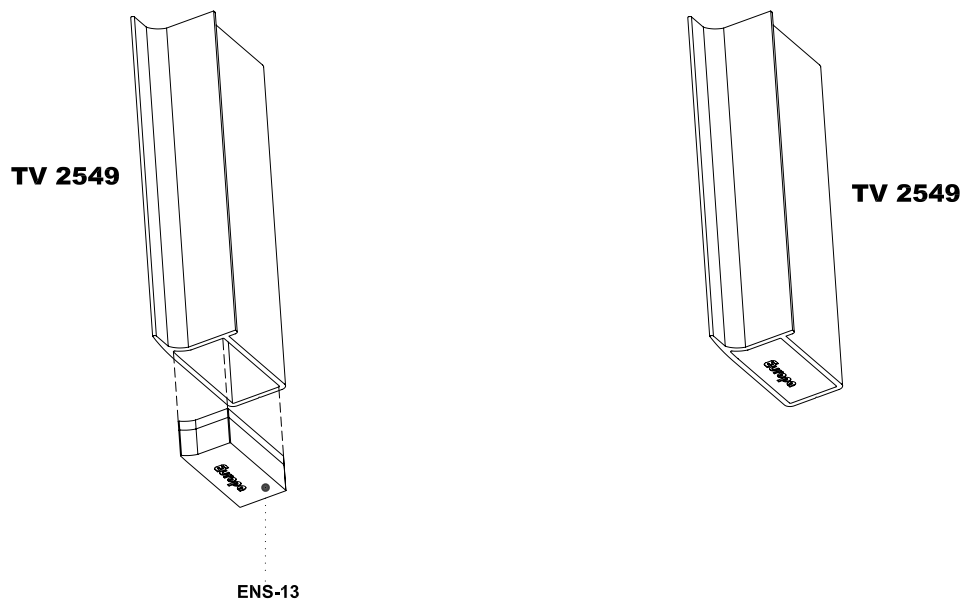
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Τα χαντρώματα της νέας σήτας γίνονται στο extra πρεσάκι της 2500.

Note: For piercing of the insect screen profil use the extra punching machine 2500.

ΤΑΠΕΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 2548
PLUGS FOR TV 2548



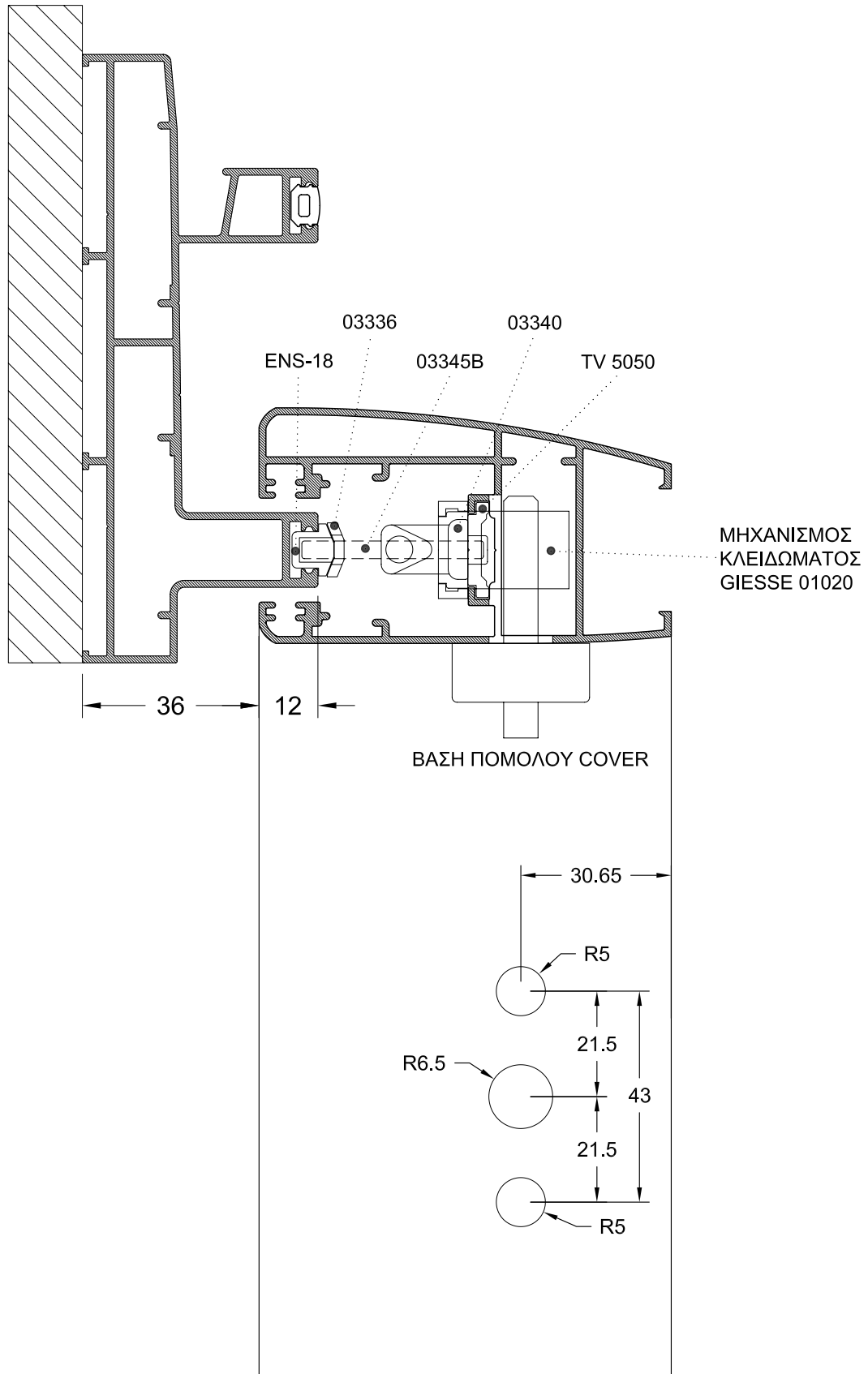
ΤΑΠΕΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 2549
PLUGS FOR TV 2549



* **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Οι τάπες τοποθετούνται και στις δύο άκρες του προφίλ.

* **NOTE:** The plugs, are placed at both sides of the profile.

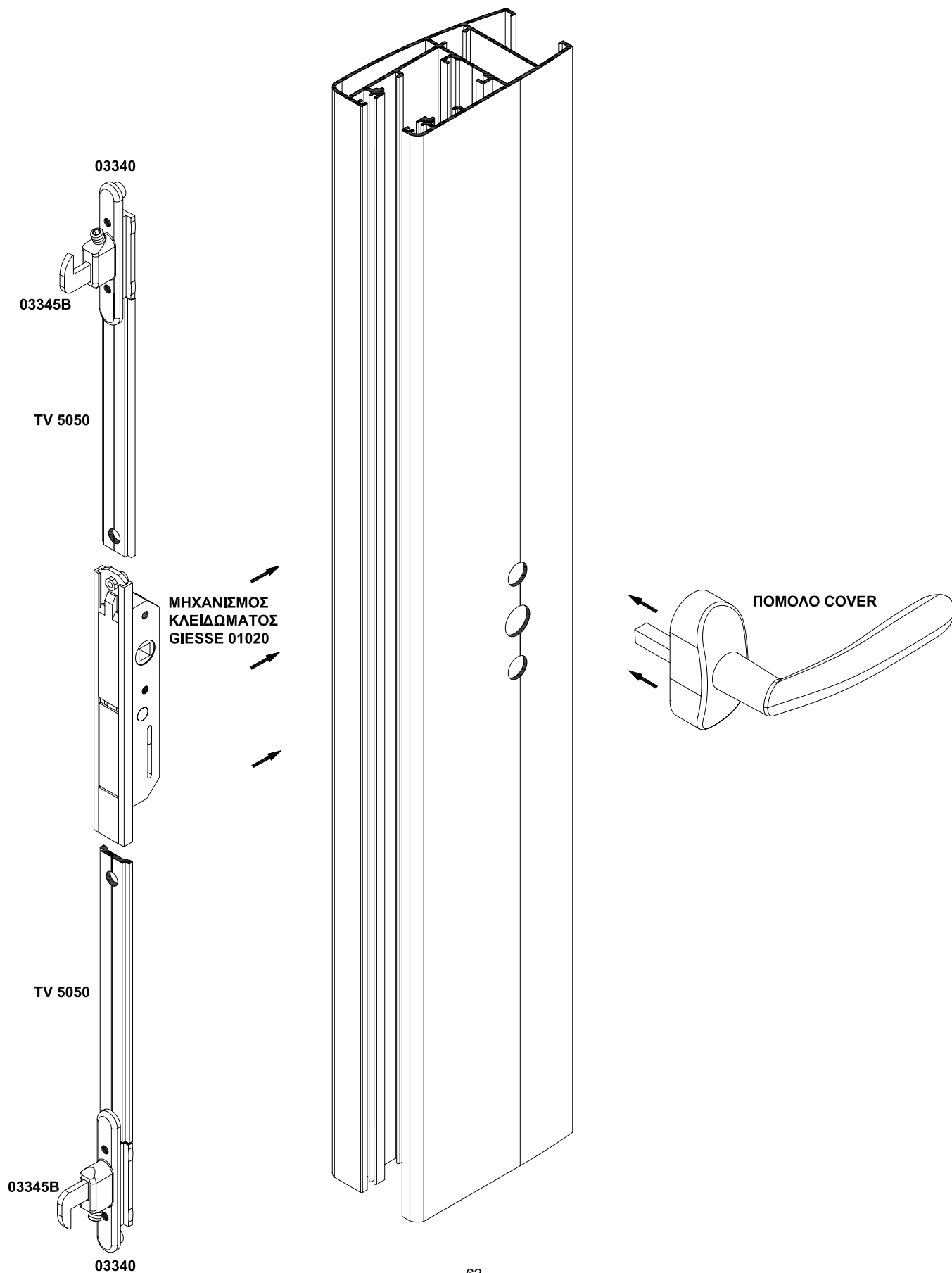
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΜΕ ΠΟΜΟΛΟ COVER ΤΗΣ GIESSE
PIERCING OPERATIONS OF GIESSES LOCK WITH HANDLE COVER



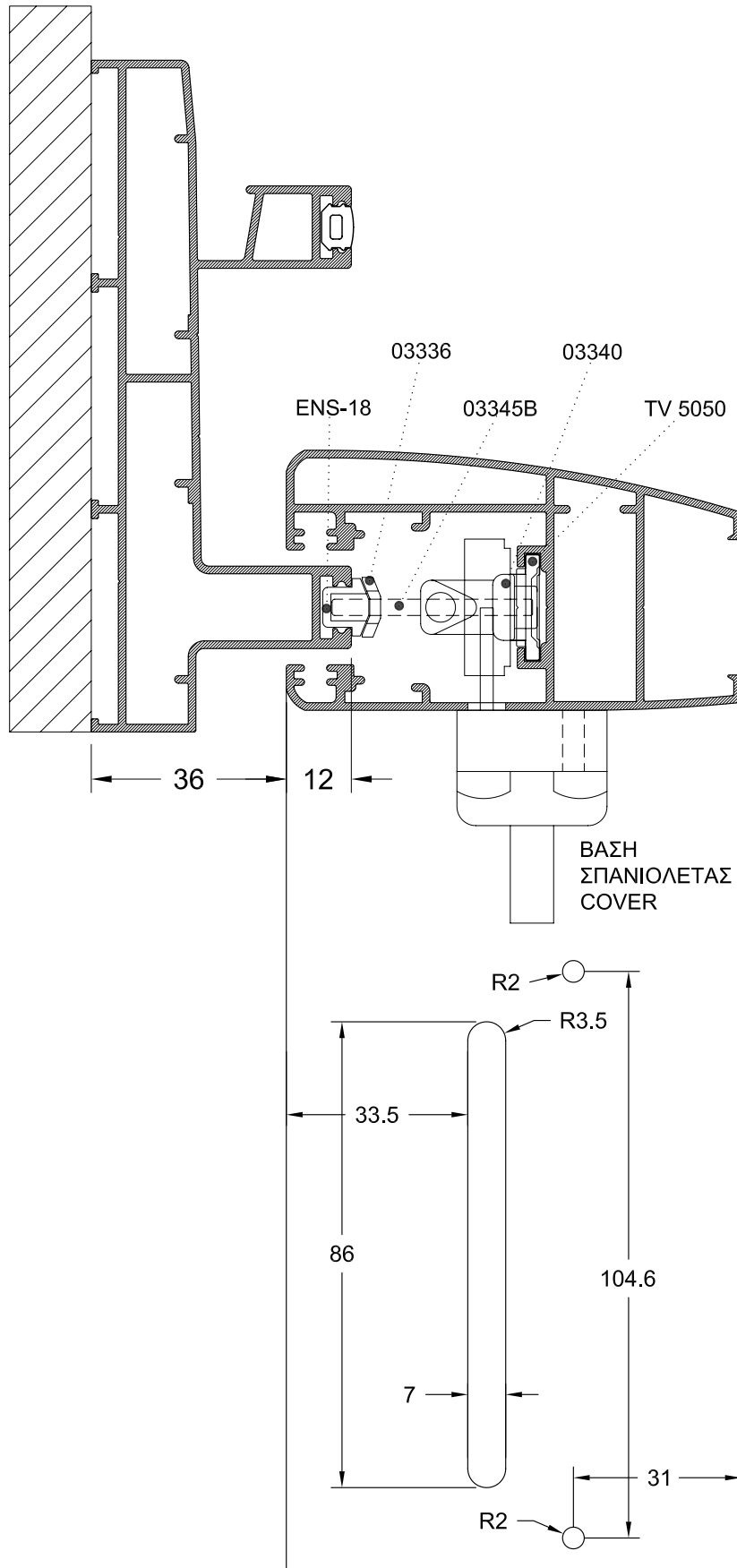
SCALE=0.8

3D ΤΟΜΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΜΕ ΠΟΜΟΛΟ COVER ΤΗΣ GIESSE

3D SECTION VIEW OF GIESSE HANDLE LEVER'S LOCK



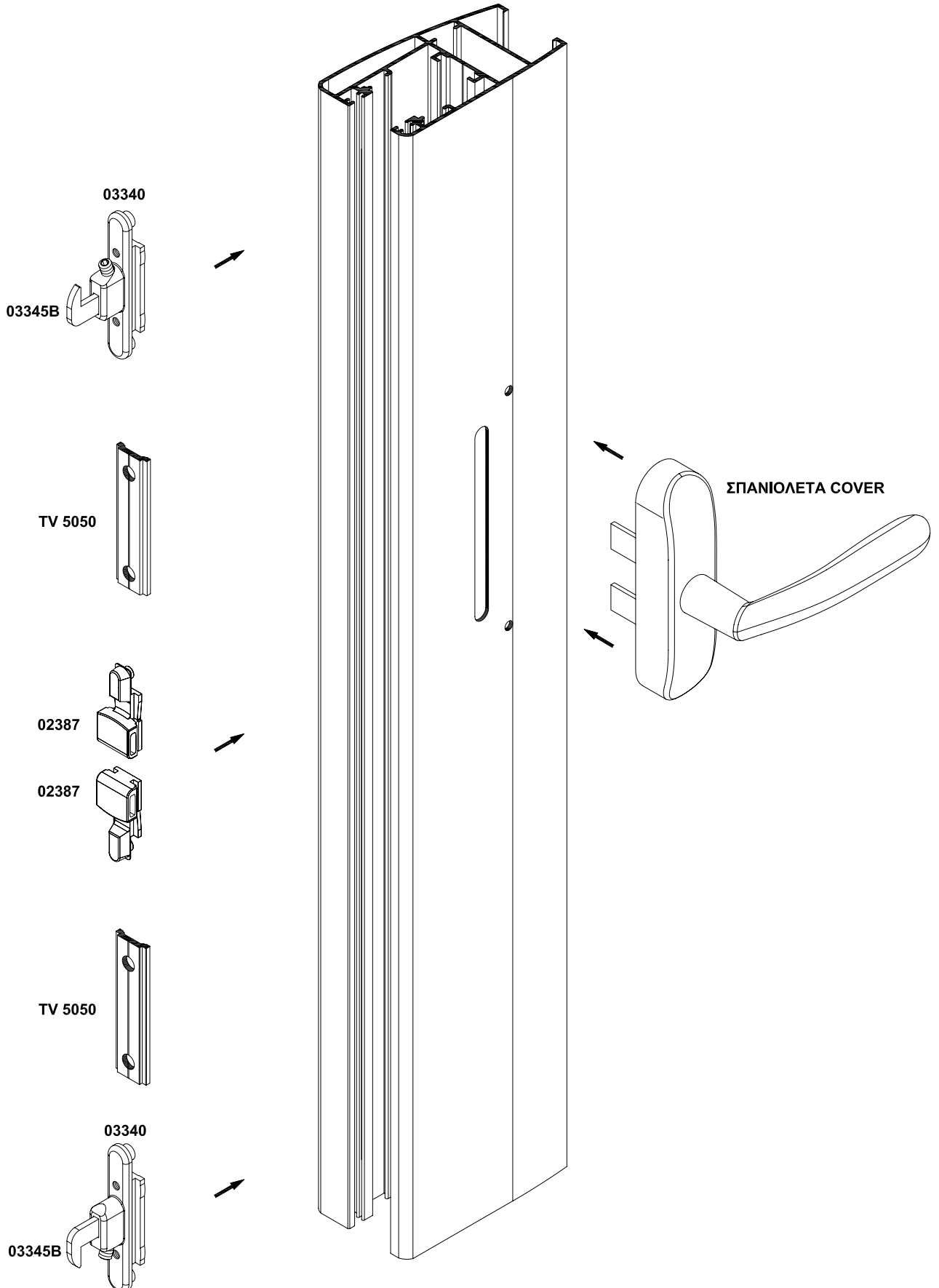
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΜΕ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ COVER ΤΗΣ GIESSE
PIERCING OPERATIONS OF GIESSES COVER LOCK WITH CREMONE BOLT



SCALE=0.8

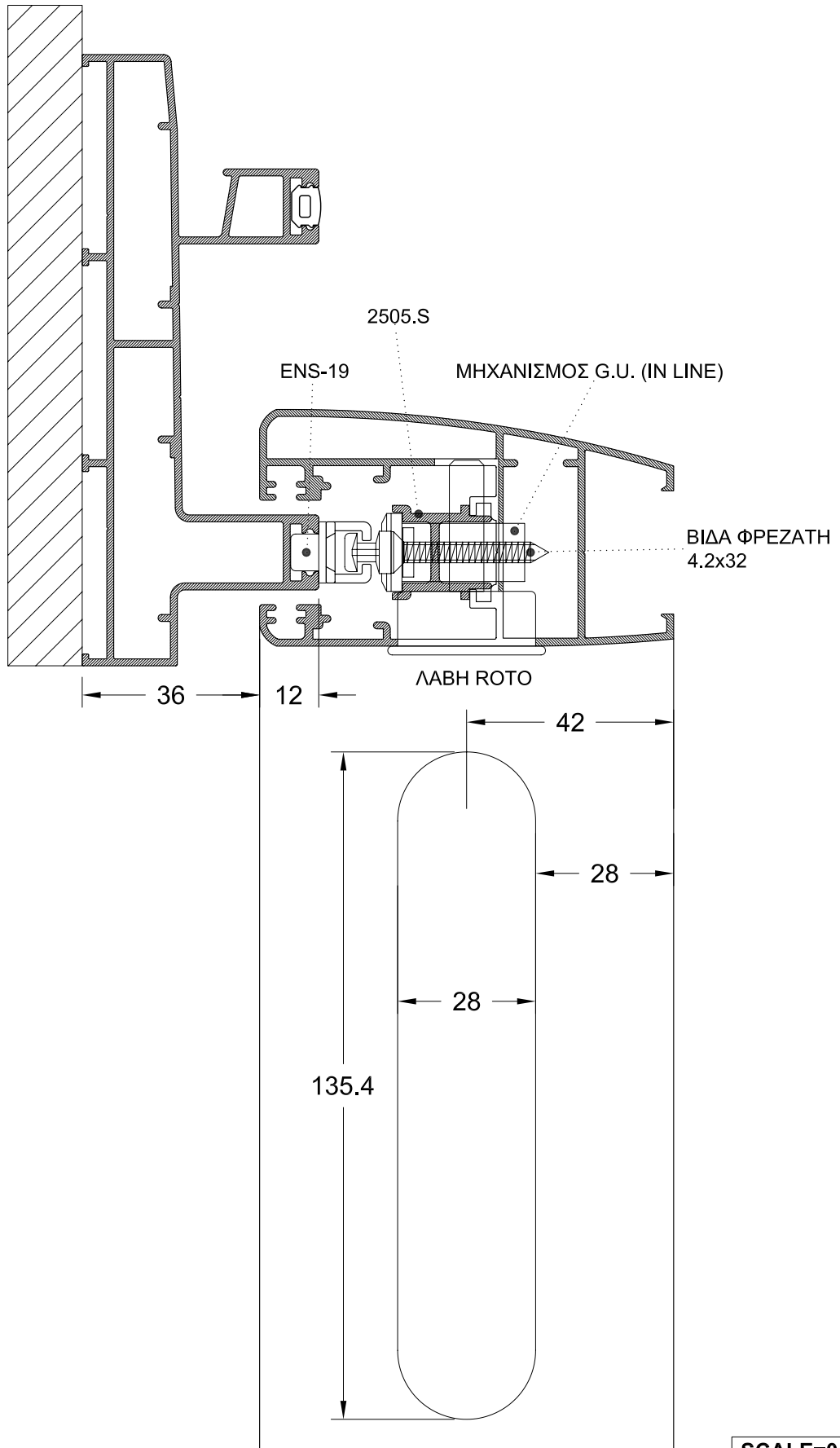
3D ΤΟΜΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΜΕ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ COVER ΤΗΣ GIESSE

3D VIEW OF GIESSES COVER LOCK WITH CREMONE BOLT



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΧΩΝΕΥΤΟΥ ΠΟΜΟΛΟΥ ΜΕ ΚΑΡΕ ΤΗΣ ΡΟΤΟ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ G.U.

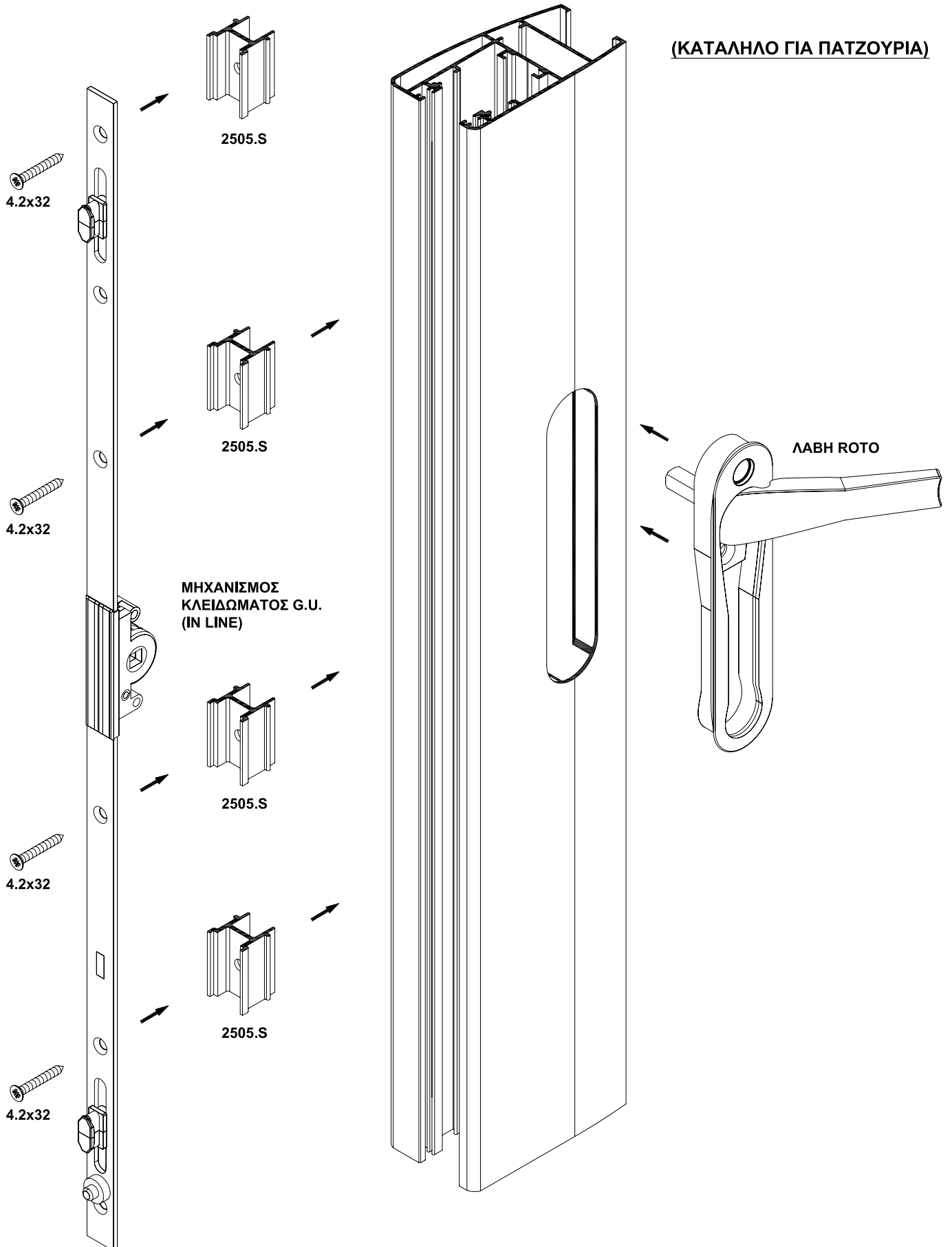
PIERCING OPERATIONS OF G.U. LOCK WITH ROTO CREMONE BOLT



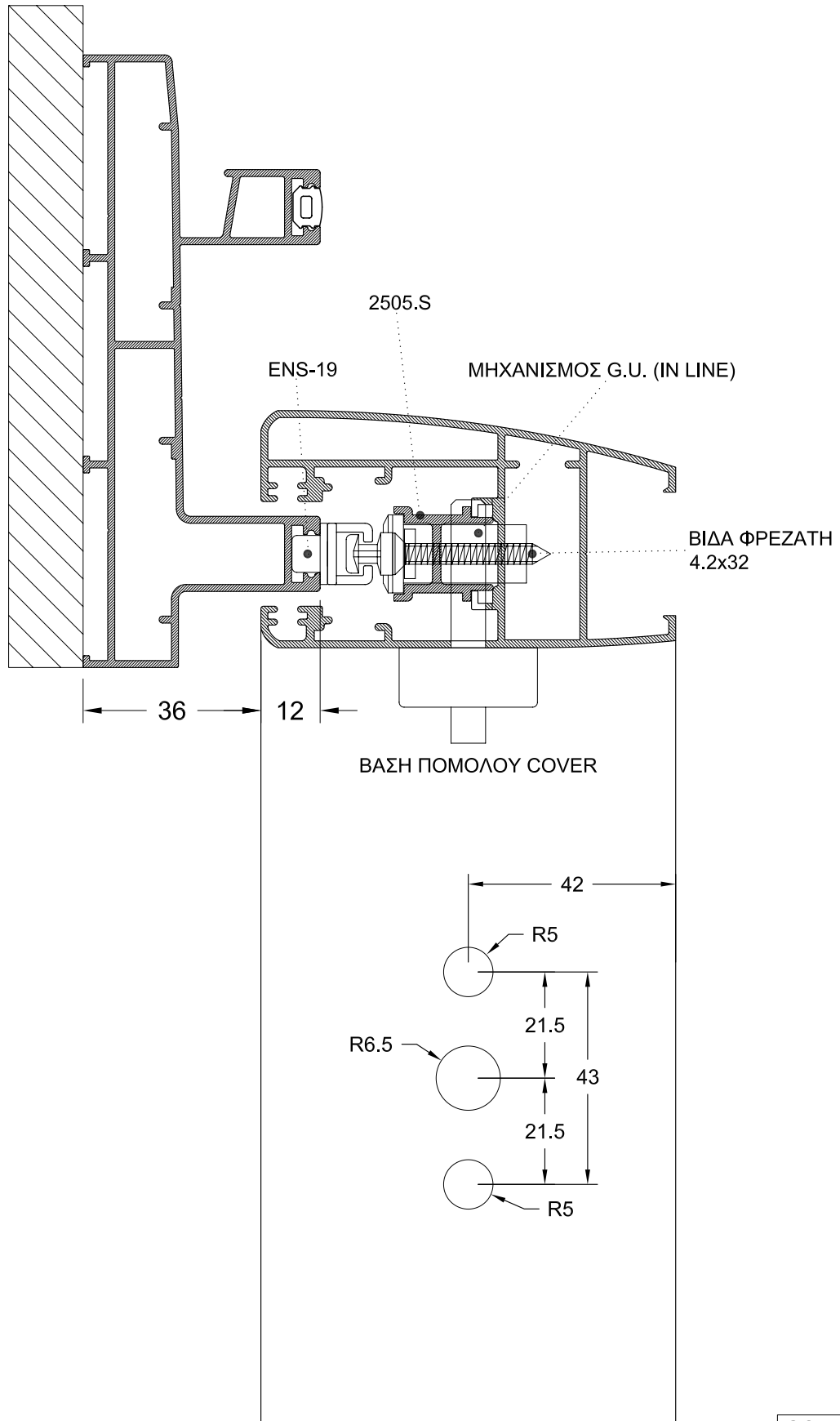
SCALE=0.8

3D ΤΟΜΗ ΧΩΝΕΥΤΟΥ ΠΟΜΟΛΟΥ ΜΕ ΚΑΡΕ ΤΗΣ ROTO ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ G.U.

3D VIEW OF G.U. LOCK WITH ROTO CREMONE BOLT



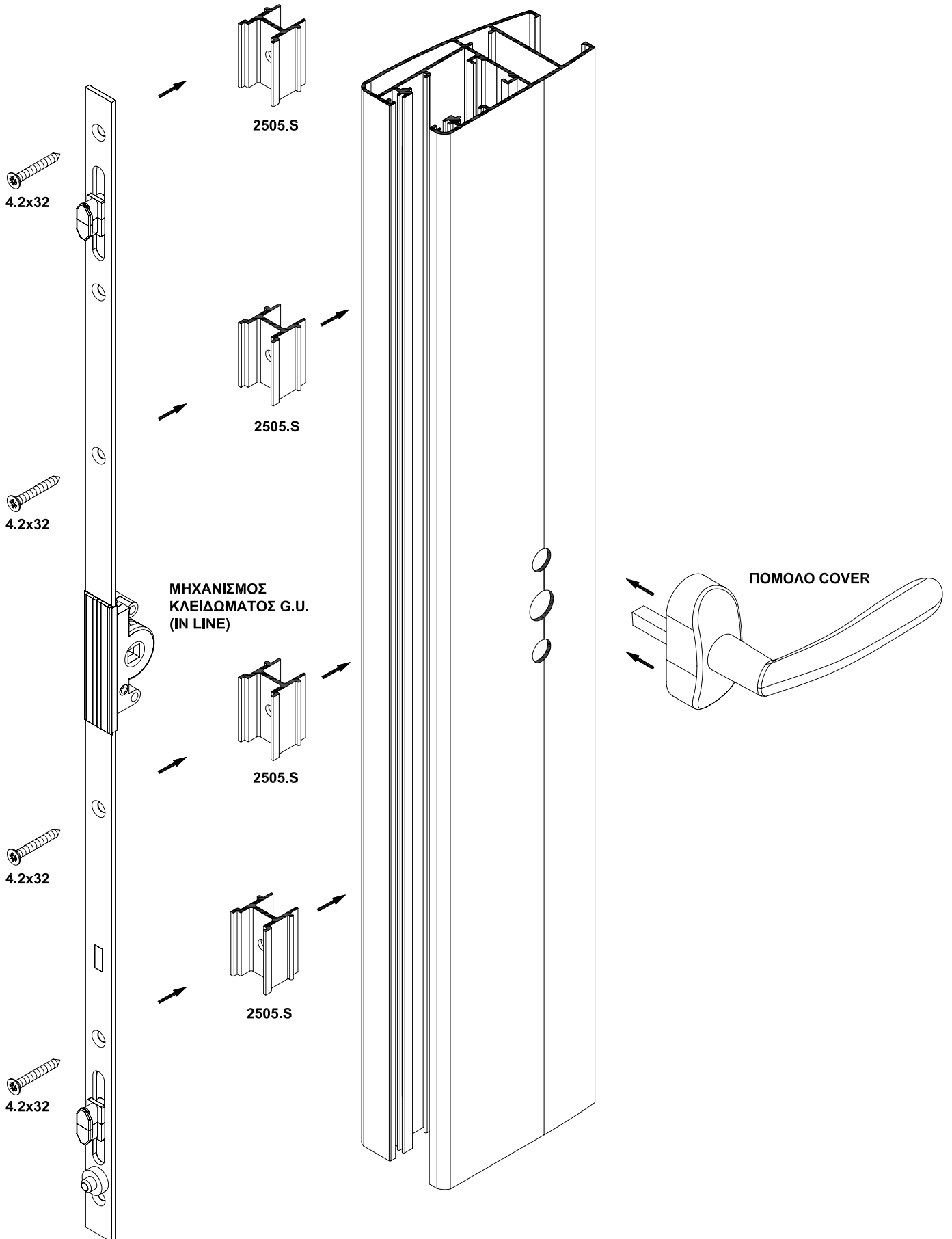
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ G.U. ΜΕ ΠΟΜΟΛΟ COVER ΤΗΣ GIESSE
PIERCING OPERATIONS OF G.U. LOCK WITH COVER CREMONE BOLT



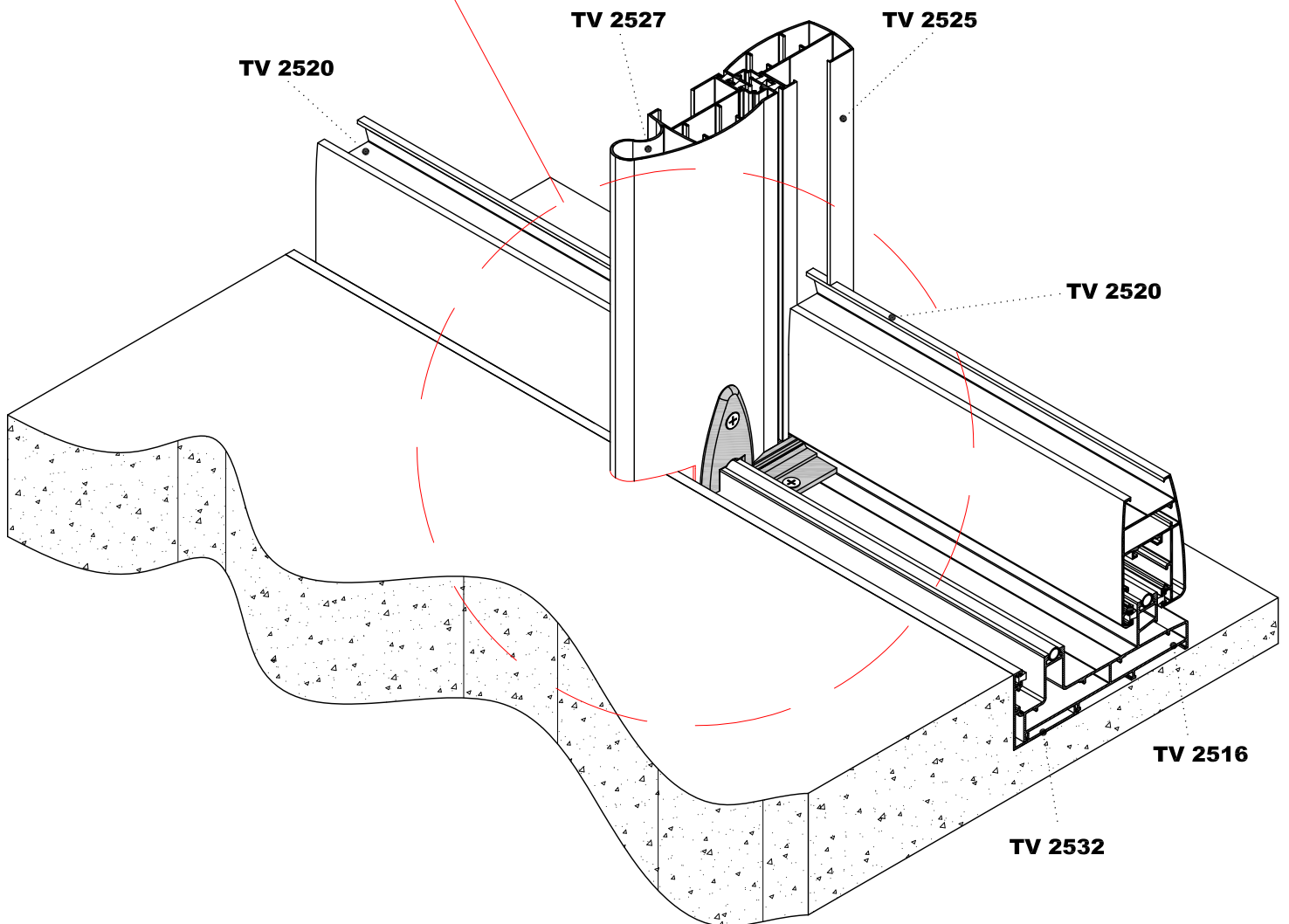
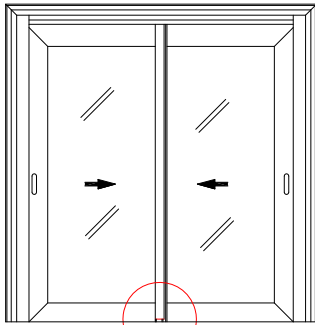
SCALE=0.8

3D ΤΟΜΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ G.U. ΜΕ ΠΟΜΟΛΟ COVER ΤΗΣ GIESSE

3D VIEW OF G.U. LOCK WITH COVER CREMONE BOLT

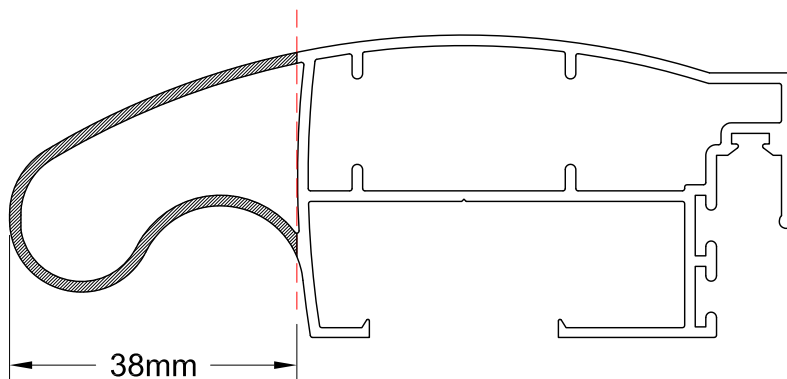


ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΜΕ ΛΑΒΗ ΣΕ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ TV 2532
DETAIL OF SASH WITH HOOK WITH COMBINATION WITH WALL JOINT PROFILE TV 2532

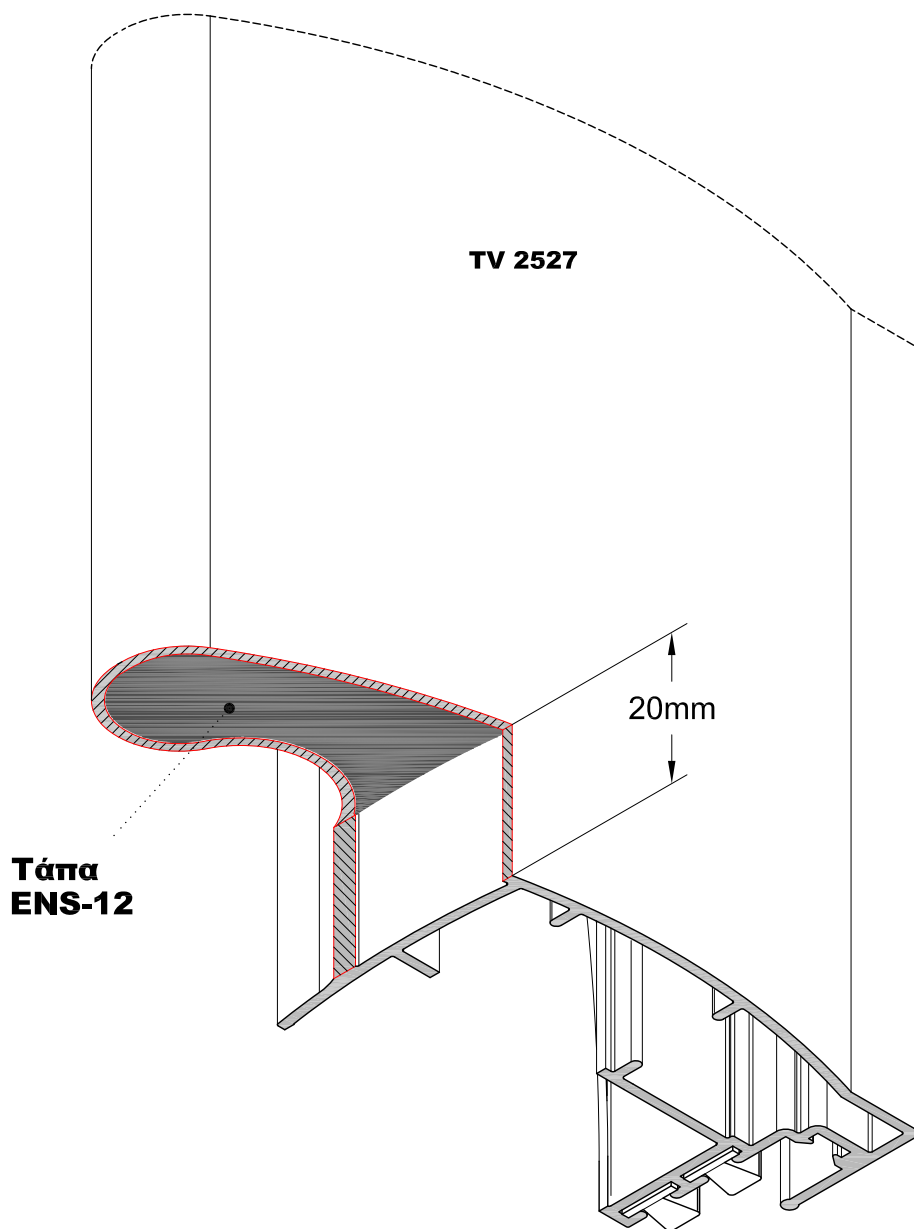


ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΣΤΟ ΚΑΤΩ ΜΕΡΟΣ ΤΟΥ ΓΑΝΤΖΟΥ TV 2527
CONFIGURATION IN THE LOW SIDE OF HOOK TV 2527

TV 2527



TV 2527



ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



ENS-2522 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΓΙΑ (TV 2520)
 JOINT CORNER FOR PROFILE (TV 2520)



ENS-2526 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΓΙΑ (TV 2522)
 JOINT CORNER FOR PROFILE (TV 2522)



ENS-2525 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ
ΟΔΗΓΩΝ / ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟΥ (TV 2536)
 JOINT CORNER FOR TUBE-SHAPED PROFILES
 AND FOR PROFILE COVER



ENS-16 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ
ΟΔΗΓΩΝ ΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ 90°
 TUBE DRIVERS JOINT CORNER
 FOR 90° CONSTRUCTIONS



E47 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ
 ALIGNMENT SQUARE



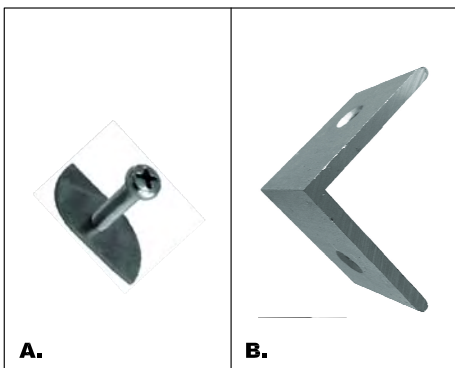
KL-15 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΓΙΑ (TV 5048)
 ALIGNMENT SQUARE FOR PROFILE (TV 5048)



ENS-17 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ ΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ 90°
SIMPLE DRIVERS JOINT CORNER FOR 90° CONSTRUCTIONS

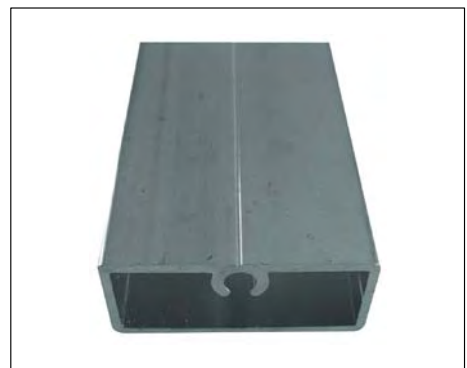


ENS-15 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΟΔΗΓΩΝ ΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ 90°
DRIVERS JOINT CORNER FOR 90° CONSTRUCTIONS

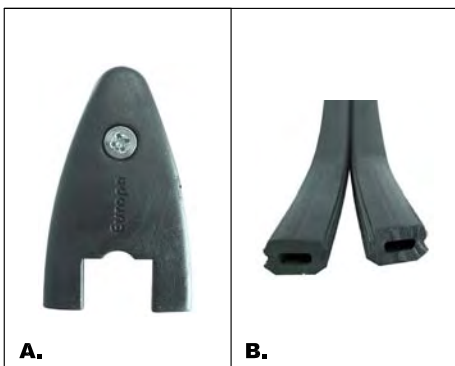


A. 2025.S ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΠΙΝΙ
JOINT FOR PROFILE (TV 2547)

B. ENS-2514 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
JOINT CORNER FOR LOW DRIVERS

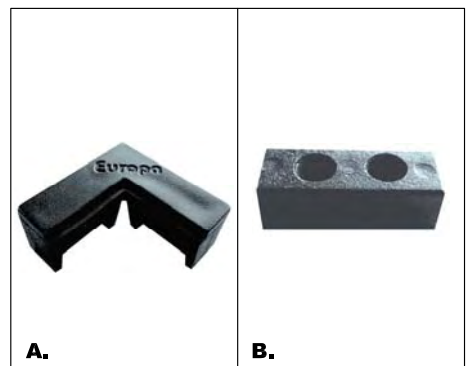


ENS-9 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΜΕ ΓΑΝΤΣΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
INNER JOINT FOR PROFILE (TV 2527)



A. ENS-1 ΤΑΠΑ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
PLASTIC COVER

B. ENS-7 ΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΟΥ - ΜΠΙΝΙ
DRIVER'S - REBATE PROFILE COVERING GASKET

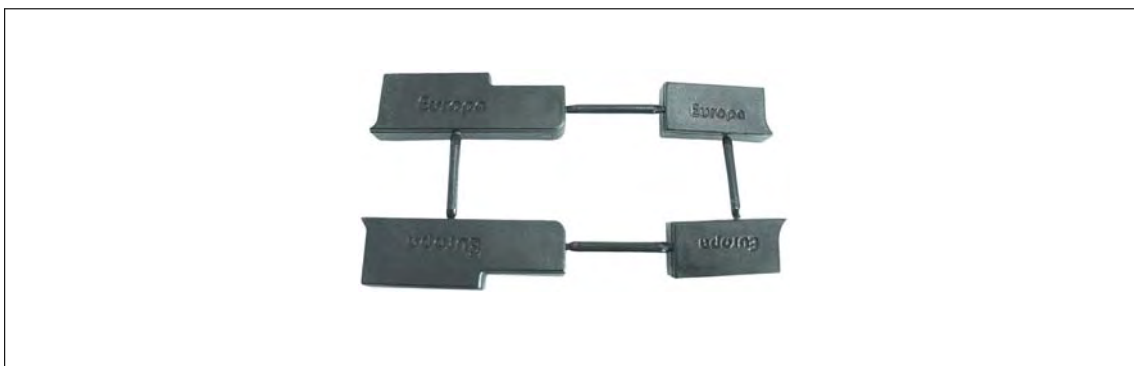


A. ENS-5 ΤΑΠΑ ΧΑΜΗΛΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
PLUG FOR LOW DRIVER

B. ENS-6 ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΟΥ
TWO- LEAF STOPPPER



ENS-14 ΤΑΠΕΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ TV-2548 ΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ 90° (ΣΕΤ)
PLUGS FOR THE REBATE PROFILE TV-2548 FOR 90° CONSTRUCTIONS (SET)



ENS-13 ΤΑΠΕΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ TV-2548 & ΓΙΑ ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΠΙΝΙ TV-2549 ΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ 90° (ΣΕΤ)
PLUGS FOR THE REBATE PROFILE TV-2548 & FOR THE ADDITIONAL REBATE PROFILE TV-2549 FOR 90° CONSTRUCTIONS (SET)



Z.6085 ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ (Ο) ΓΙΑ ΟΔΗΓΟ
ALUMINIUM PROFILE (O) FOR DRIVER
Μήκος βέργας 3.5 ή 6m



R.6085 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΩΛΗΝΑΚΙ ΟΔΗΓΟΥ ΙΝΟΧ
METAL TUBE FOR INOX DRIVER
Μήκος βέργας 3.5 ή 6m



ENS-10 ΤΑΠΕΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΓΑΝΤΖΟΥ TV-2525 (ΣΕΤ)
SET OF FOUR PLUGS FOR THE EXTERNAL SIDE OF THE PROFILE HOOK (SET)



ENS-11 ΤΑΠΕΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΓΑΝΤΖΟΥ TV-2526 (ΣΕΤ)
SET OF FOUR PLUGS FOR THE INTERNAL SIDE OF THE PROFILE HOOK (SET)



ENS-12 ΤΑΠΕΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΓΑΝΤΖΟΥ ΜΕ ΛΑΒΗ TV-2527 (ΣΕΤ)
SET OF TWO PLUGS FOR THE INTERNAL SIDE OF THE PROFILE HOOK WITH HANDLE (SET)

* **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** **Ο ΓΑΝΤΖΟΣ TV-2527 ΧΡΕΙΑΖΕΤΑΙ ΤΟ (ENS-11 & ENS-12)**

* **NOTE** **HOOK PROFILE TV-2527 IS USED WITH (ENS-11 & ENS-12)**



R.207
ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΓΙΑ (TV 2520, TV 2522)
SINGLE ROLLER FOR PROFILE (TV 2520, TV 2522)



R.307
ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΓΙΑ (TV 2520, TV 2522)
DOUBLE ROLLER FOR (TV 2520, TV 2522)



R.1001 (Carrera)
ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΓΙΑ (TV 2520, TV 2522)
SINGLE ROLLER FOR PROFILE (TV 2520, TV 2522)



R.1002 (Carrera)
ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΓΙΑ (TV 2520, TV 2522)
SINGLE ROLLER FOR PROFILE (TV 2520, TV 2522)



ENS-8 **ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ**
PLUG FOR CENTRAL NOTCH



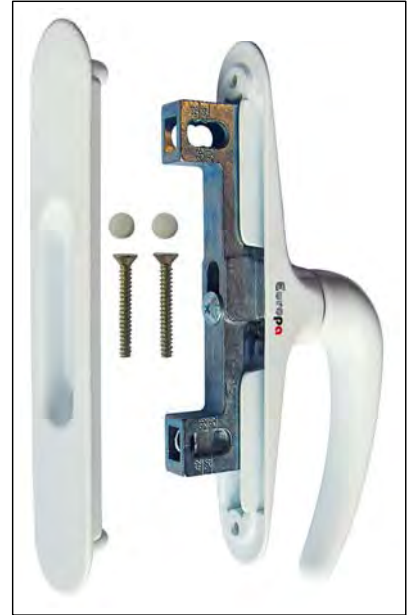
ENS-4 **ΑΜΟΡΤΙΣΤΕΡ ΓΙΑ (TV 2520, TV 2522)**
DAMPING STOPPER FOR PROFILE
(TV 2520, TV 2522)



PL210EU ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ Europa
HANDLE LOCK Europa



PL220EU ΧΟΥΦΤΑ Europa
HANDLE Europa



PL020EU ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ Europa
CREMONE BOLT Europa

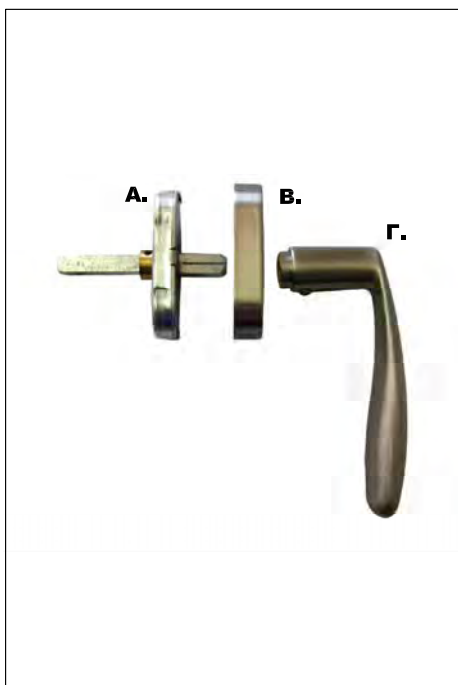


ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΓΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΑ 4 ΣΗΜΕΙΩΝ

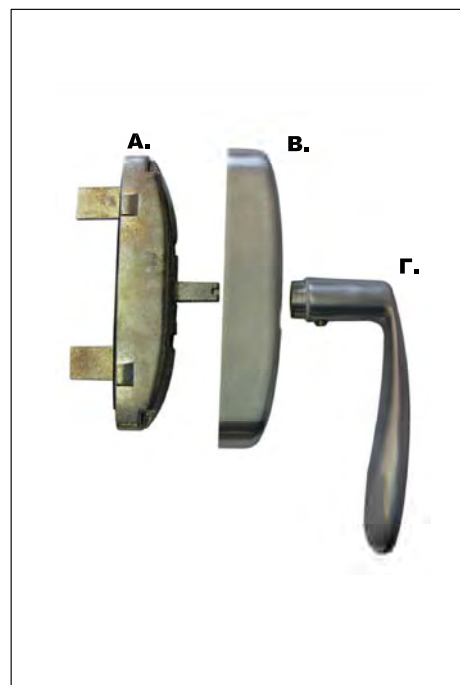
EXTRA LOCK FOR WINDOWS

ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΓΙΑ ΠΟΡΤΕΣ 6 ΣΗΜΕΙΩΝ

EXTRA LOCK FOR DOORS



A. 04126 ΒΑΣΗ ΠΟΜΟΛΟΥ COVER
LEVER HANDLE STAND FOR COVER LOCK
B. 04141xxx ΚΑΠΑΚΙ ΠΟΜΟΛΟΥ COVER
LEVER HANDLE CAP FOR COVER LOCK
Γ. 041xxx ΛΑΒΗ ΠΟΜΟΛΟΥ COVER
LEVER HANDLE FOR COVER LOCK



A. 04126 ΒΑΣΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
LEVER HANDLE STAND FOR COVER LOCK
B. 04135xxx ΚΑΠΑΚΙ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
LEVER HANDLE CAP FOR COVER LOCK
Γ. 041xxx ΛΑΒΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
LEVER HANDLE FOR COVER LOCK



ΧΩΝΕΥΤΟ ΠΟΜΟΛΟ ΤΗΣ ROTO
ROTO CREMONE BOLT



01020 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ GIESSE
GIESSE LOCK'S MECHANISM



A. ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΠΟΜΟΛΟΥ G.U

G.U LOCK'S MECHANISM

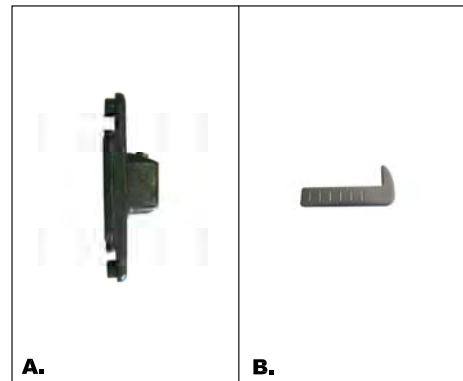
B. 2505.S ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ G.U.

SUPPORTING COMPONENT FOR G.U. LOCK



ENS-20 ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ- ΣΤΟΠΕΡ ΓΙΑ ΤΟ TV 2551

STOPER FOR TV 2551



A. 03340 ΒΑΣΗ ΓΑΝΤΖΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ COVER

HOOK STAND FOR COVER LOCK

B. 03345B ΓΑΝΤΖΟΣ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ COVER

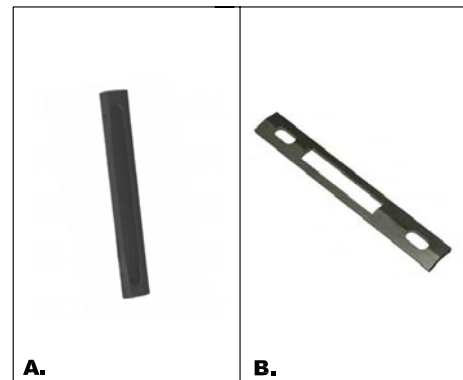
HOOK FOR COVER LOCK



G-16720-15-0-1

ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ G.U.

METAL NEST FOR G.U. LOCK



A. ENS-18 ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΦΩΛΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ COVER






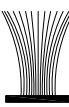



PLASTIC NEST FOR COVER LOCK

B. 03336 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ COVER

METAL NEST FOR COVER LOCK

ΛΑΣΤΙΧΑ & ΒΟΥΡΤΣΑΚΙΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 6mm-4P BRUSH 6mm-4P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 6mm-5P BRUSH 6mm-5P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 7mm-4P BRUSH 7mm-4P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 7mm-5P BRUSH 7mm-5P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 8mm-4P BRUSH 8mm-4P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 12mm-4P BRUSH 12mm-4P
	P1-P10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (E.P.D.M) INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M)
	ENS-7	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ DRIVER COVERING GASKET
	OL-1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ ΓΑΝΤΖΟΥ RUBBER WEATHERSTRIPS FOAM

ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 2500 PUNCHING MACHINE EUROPA 2500

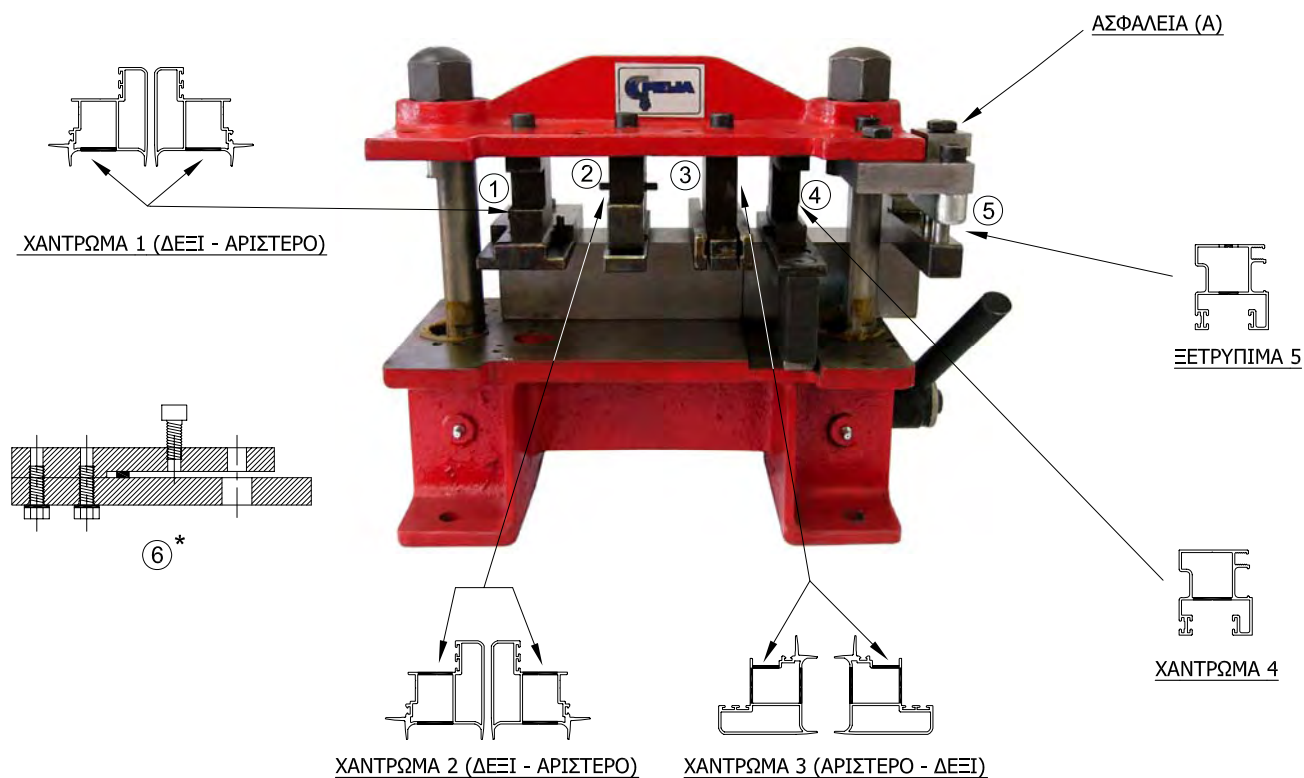


ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ

PIERCING STAGES

1. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΑΤΖΟΥ ΓΙΑ ΚΑΪΤΙ**
HOOK PIERCING OPERATION FOR TRANSOM / MULLION
2. **ΤΡΥΠΗΤΙΚΟ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΣΑΣ - ΦΥΛΛΟΥ**
PIERCING OPERATION OF ANGLE FOR CONECTION CASE - LEAF
3. **ΤΡΥΠΗΤΙΚΟ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΑΪΤΙ**
PIERCING OPERATION LEAF FOR TRANSOM / MULLION
4. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΑΤΖΟΥ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΦΥΛΛΟΥ (ΑΡ.)**
PIERCING OPERATION OF HOOK FOR THE PLACEMENT OF THE LEFT LEAF
5. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΟΥ**
PIERCING OPERATION OF REBATE PROFILE FOR TWO LEAF
6. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΑΤΖΟΥ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΦΥΛΛΟΥ (ΔΕΞ.)**
PIERCING OPERATION OF HOOK FOR THE PLACEMENT OF THE RIGHT LEAF
7. **ΚΟΠΤΙΚΟ ΤΑΠΑΣ ΓΑΤΖΟΥ**
PIERCING OPERATION OF HOOK'S PLUG
8. **ΚΟΠΤΙΚΟ ΝΕΡΟΧΥΤΗ ΟΔΗΓΟΥ**
PIERCING OPERATION OF DRIVER DRAINAGE
- * 9. **ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ**
PUNTC DIE FOR PIERCING OF LOW DRIVERS
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: (Η ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΠΡΕΣΣΑ)

ΕΙΔΙΚΗ ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 2500 - 90° SPECIAL PUNCHING MACHINE EUROPA 2500 - 90°



ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ

PIERCING STAGES

- 1. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΠΡΟΦΙΛ TV 2548 (1η ΦΑΣΗ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ)**
PIERCING OPERATION FOR PROFILE TV 2548 (1st PIERCING STAGE)
- 2. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΠΡΟΦΙΛ TV 2548 (2η ΦΑΣΗ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ)**
PIERCING OPERATION FOR PROFILE TV 2548 (2nd PIERCING STAGE)
- 3. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΠΡΟΦΙΛ TV 2548 (3η ΦΑΣΗ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ)**
PIERCING OPERATION FOR PROFILE TV 2548 (3rd PIERCING STAGE)
- 4. ΞΕΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΑΘΕΤΟΥ ΠΡΟΦΙΛ TV 2551 (1η ΦΑΣΗ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ)**
PIERCING OPERATION FOR PROFILE TV 2551 (1rd PIERCING STAGE)
- 5. ΞΕΤΡΥΠΙΜΑ ΚΑΘΕΤΟΥ ΠΡΟΦΙΛ TV 2551 (2η ΦΑΣΗ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ)**
PIERCING OPERATION FOR PROFILE TV 2551 (2rd PIERCING STAGE)
- * 6. ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ ΟΔΗΓΩΝ ΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 90°**
PUNCH DYE FOR PIERCING OF TUBE DRIVERS FOR CONSTRUCTION 90°
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: (Η ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΠΡΕΣΣΑ)