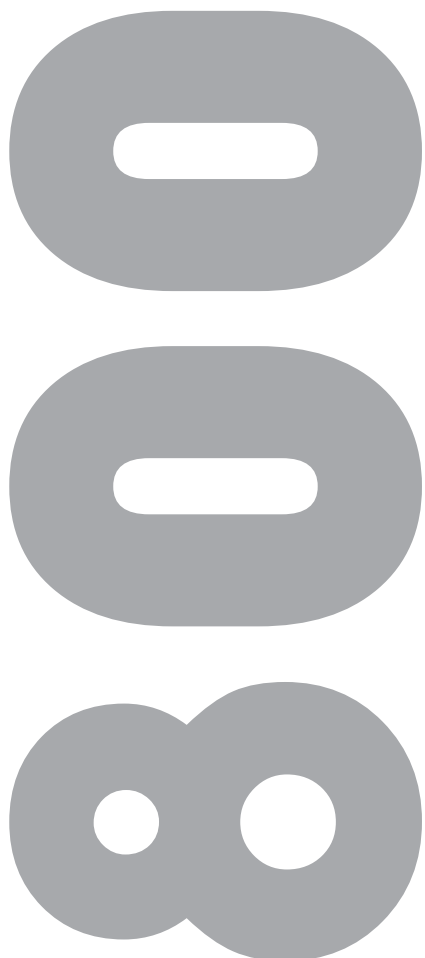


EUROPA ALUMINIUM SYSTEMS®
Prima

ΣΥΡΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ
SLIDING SYSTEMS



Η σειρά **“PRIMA 800”** είναι ένα νέο οικονομικό συρόμενο σύστημα με απλές ίσιες γραμμές σχεδίασης. Είναι ιδανικό για αντικαταστάσεις παλαιών κουφωμάτων.

“PRIMA 800” series is a new economical sliding system with simple straight lines. It's ideal for replacement of old constructions.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**PRIMA 800**” είναι ένα νέο Οικονομικό, Συρόμενο σύστημα με απλές ίσιες γραμμές σχεδίασης.

Σχεδιάστηκε να δίνει λύσεις σε αντικαταστάσεις κουφωμάτων αλλά και σε νέες κατασκευές, με έμφαση στην σύγχρονη αισθητική και την λειτουργικότητα.

Τα ράουλα ολισθαίνουν επάνω σε ανοξείδωτο έλασμα του οδηγού έχοντας έτσι μία ευθύγραμμη ομαλή και εύκολη μετακίνηση των φύλλων.

Η “**PRIMA 800**” σχεδιάστηκε για να μπορεί να συνεργαστεί με την “**PRIMA 850**” και να δημιουργεί αρμονία όταν βρίσκεται στον ίδιο χώρο.

Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά σχεδιασμένο πρεσάκι της **PRIMA**.

Μεγάλη γκάμα με εξαρτήματα, όλων των μεγάλων Ευρωπαϊκών Εταιριών καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

“**Prima 800**” series is a new **Economical** Sliding system with a simple straight line design.

Designed to provide solutions for replacement of old windows and doors and for new constructions as well, with emphasis on modern aesthetic and functionality.

The rollers slides on stainless steel lamina with a straight smooth and easy movement of the sashes.

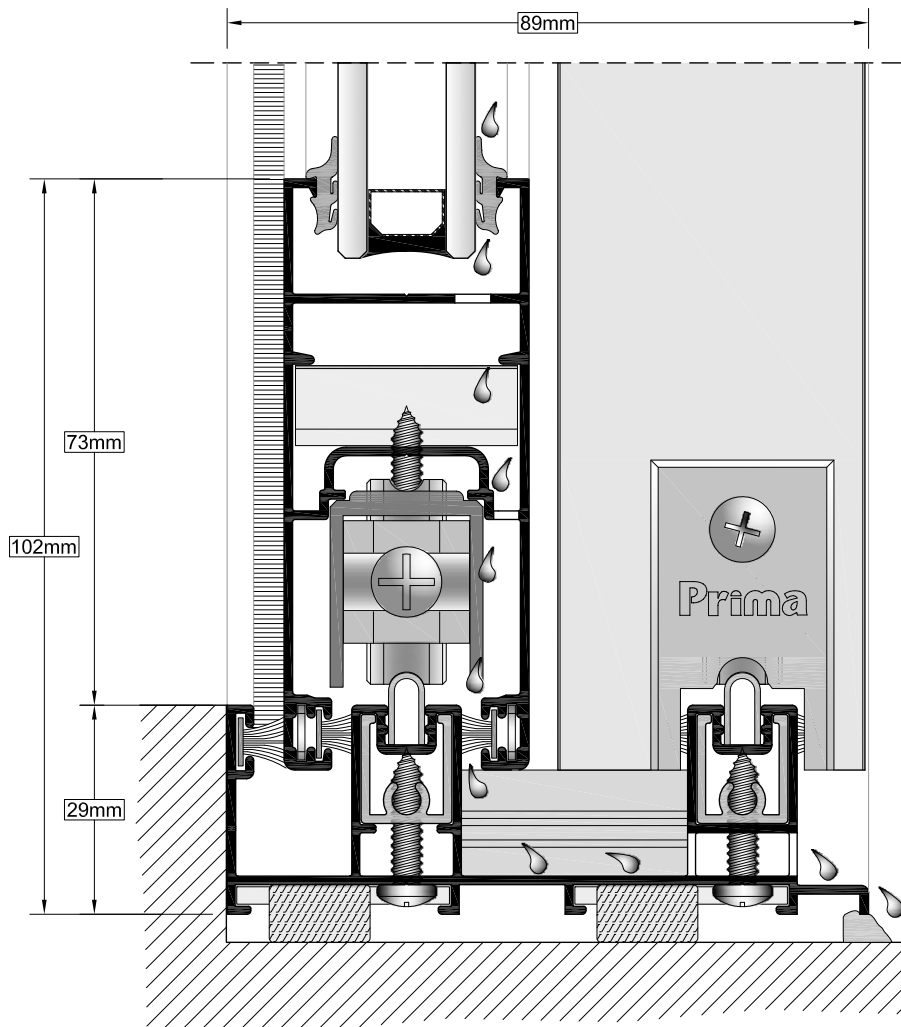
“**Prima 800**” and “**Prima 850**” have a common aesthetic design and can be combined perfectly. The piercing process of the profiles is done in the punching machine of **PRIMA**. Wide range of accessories from all major European Companies covers every possible construction of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).

ATTENTION

In order to avoid corrosion, use hinge stucco on every miter cut.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: PRIMA 800

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΑΠΟ

I.F.T. ROSENHEIM:

Διαστάσεις: 1400mm x 2200mm.

Αεροδιαπερατότητα: Κατηγορία 3.

Υδατοστεγανότητα: Κατηγορία 4A.

Αντοχή σε ανεμοπίεση: Κατηγορία C2/B3.

ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς υαλοπίνακες από 4mm και διπλούς έως 21mm.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

Φύλλο τζαμιού-πατζουριού: Πλάτος 34mm, ύψος 82mm

Φύλλο σήτας: Πλάτος 23 mm, ύψος 65mm

Γάντζος επαλληλίου: Πλάτος 46.8mm με βάθος 42.6mm.

Διπλός οδηγός: Πλάτος 89mm με ύψος 29mm.

Τριπλός οδηγός: Πλάτος 113mm με ύψος 29mm.

Τα κέντρα κύλισης των φύλλων στον επάλληλο οδηγό είναι 46.6mm, ενώ στον τζάμι-σήτα-πατζούρι 36.2mm και 33.8mm.

Τα κεφάλια των οδηγών έχουν υποδοχή για να δέχονται ελάσματα inox.

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή συρόμενων παραθύρων, όπως επάλληλα ή χωνευτά.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: PRIMA 800

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22

TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2

I.F.T. ROSENHEIM MEASUREMENT RESULTS:

Dimensions: 1400mm x 2200mm.

Air permeability: Class 3.

Water tightness: Class 4A.

Wind resistance: Class C2/B3.

GLASS THICKNESS: Use single glasses from 4mm and double glasses to 21mm in thickness.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Sliding sash: 34mm in width and 82mm in height.

Insect screen sash: 23mm in width and 65mm in height.

Hook: 46.8mm in width and 42.6mm in depth.

Double driver: 89mm in width and 29mm in height.

Triple driver: 113mm in width and 29mm in height.

The distance between the heads' center of the double driver is 46.6mm and 36.2 and 33.8mm for the triple driver. The driver's head has a gap in order to accept special inox.

USAGE: The system allows the construction of all sliding window types.

Evidence of Performance

Resistance to wind load, Watertightness, Air permeability, Operating forces

Test Report

No. 13-002207-PR01

(PB-A01-02-en-01)



Client	Europa Profil Aluminio S.A. 56th Km National Highway Athens - Lamia 320 11 Innofita Viotas Greece
Product	Double sliding door, schema D
Designation	System designation: Prima 800
Performance-relevant product details	Material: Aluminium
Overall dimensions (W x H)	1,400 mm x 2,200 mm
Special features	The vapour pressure equalization of glazing has to be ensured. Use of non-standard locking cams. The compatibility of the used materials must be ensured. Test sequence.

Basis

EN 14351-1:2006+A1:2010

Test standard/s:

EN 1028:2000-06

EN 1027:2000-06

EN 12048-1:2003-11

EN 12211:2000-06

Correspond/s to the national standard/s (e. g. DIN EN)

Representation



Results

Air permeability according to EN 12207:1999-11



Class 3

Watertightness according to EN 12208:1999-11



Class 4A

Resistance to wind load

according to EN 12210:1999-11/AC:2002-08



Class C2 / B3

ift Rosenheim

23.09.2013


Robert Kolacny, Dipl.-Ing. (FH)
Deputy Head of Testing Department
Building Components


Thomas Krichbaum
Operating Testing Officer
Tightness & Wind Load

Instructions for use

The results obtained can be used by the manufacturer as the basis for the manufacturer ITT test report summary. Observe the specifications set out by the applicable product standard.

Validity

The data and results refer solely to the tested and described specimen. Classification remains valid as long as the product and the above basis remain unchanged. The results can be extrapolated under the manufacturer's own liability subject to observance of the relevant specifications set out by the applicable product standard. This test/evaluation does not allow any statement to be made on any further characteristics regarding performance and quality of the construction presented; in particular the effects of weathering and ageing were not taken into account.

Notes on publication

The ift-Guidance Sheet "Advertising with ift test documents" applies. The cover sheet can be used as an abstract.

The report contains a total of 27 pages.

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

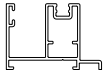
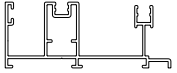
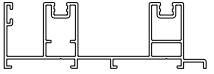
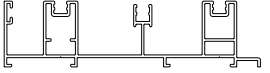
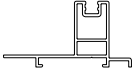
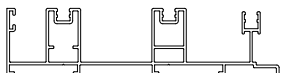
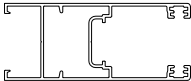
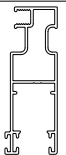
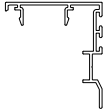
PROFILES WEIGHT

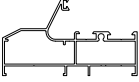
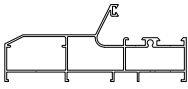
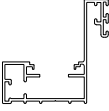
Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

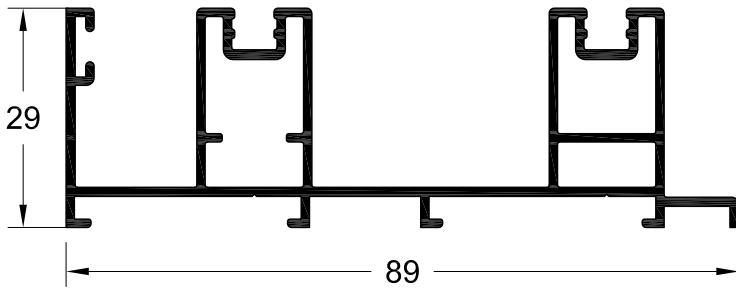
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 801		6	518	1.69	3.06	ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι) SINGLE DRIVER (glass)
TV 802		6	755	2.35	13.78	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα) DOUBLE DRIVER (glass-insect screen)
TV 803		6	964	3.07	27.67	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο) DOUBLE DRIVER (successive)
TV 804		6	1.156	3.54	54.23	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα-πατζούρι) TRIPLE DRIVER (glass-insect screen-shutter)
TV 805		6	486	1.49	3.02	ΜΟΝΟΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι) SINGLE ADDITIONAL DRIVER (glass)
TV 806		6	290	0.72	1.02	ΜΟΝΟΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΣΗΤΑΣ SINGLE ADDITIONAL DRIVER FOR INSECT SCREEN
TV 807		6	1.177	3.62	56.60	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο με σήτα) TRIPLE DRIVER (successive with insect screen)
TV 810		6	967	7.28	20.79	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ - ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SASH FOR GLASS AND SHUTTER
TV 815		6	676	10.61	1.64	ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ INSECT SCREEN SASH
TV 820		4.7	449	3.06	2.98	ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ HOOK FOR SUCCESSIVE
TV 825		4.7	228	0.35	0.15	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ ADJOINING PROFILE FOR INSECT SCREEN SASH

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 830		4.7	557	1.18	3.14	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ - ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ADJOINING PROFILE FOR GLASS SASH AND SHUTTER
TV 890		6	1.147	6.61	30.61	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΟΔΗΓΟ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού) FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)
TV 891		6	1.458	8.05	68.67	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΣΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΟΔΗΓΟ ΜΕ ΣΗΤΑ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού) FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)
TV 2080		6	245	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ Η' ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ CLIP FOR P3 PROFILE OR SINGLE GLASS
TV 212		4.7	125	-	-	ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΓΙΑ TV 2204 COVER CAP FOR TV 2204
TV 2204		4.7	810	9.54	10.71	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΙΣΙΑ STRAIGHT SEALANT CORNER
TV 2264		6	544	-	-	ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΣΗΤΑΣ TRANSOM / MULLION FOR INSECT SCREEN
TV 2266		6	777	0.20	0.56	ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM / MULLION FOR SASH
TV 5066		6	421	4.19	0.23	ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY FIXED LOUVER
						10.5 Kgr/m²
						25 τεμ./m
TV 80301	 NEW	4.7	613	-	-	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ - ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ADJOINING PROFILE FOR GLASS SHASH AND SHUTTER
TV 8011		6	279	-	-	ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ROTO INLINE SPACER FOR ROTO INLINE LOCK

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5067		6	220	0.20	0.56	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ENDING PROFILE FOR SECURITY FIXED LOUVER
TV 899	 NEW	6	408	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL-JOINING PROFILE
PER 250		6	532	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 7.6 Kgr/m ² 14 τεμ./m
PER 260		6	604	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 6.8 Kgr/m ² 11 τεμ./m
PER 270		6	442	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER PROFILE 7.1 Kgr/m ² 16 τεμ./m
PER 280		6	358	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ FIXED LOUVER PROFILE 4.9 Kgr/m ² 13 τεμ./m

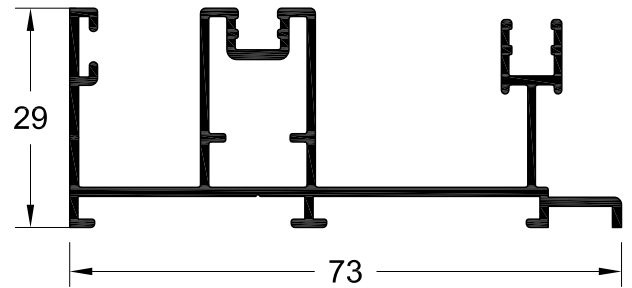
TV 803
964 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(επάλληλο)
DOUBLE DRIVER
(successive)



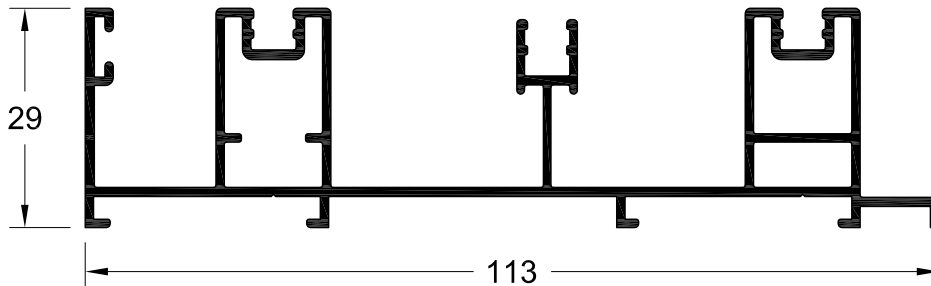
TV 802
755 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(τζάμι-σήτα)
DOUBLE DRIVER
(glass-insect screen)



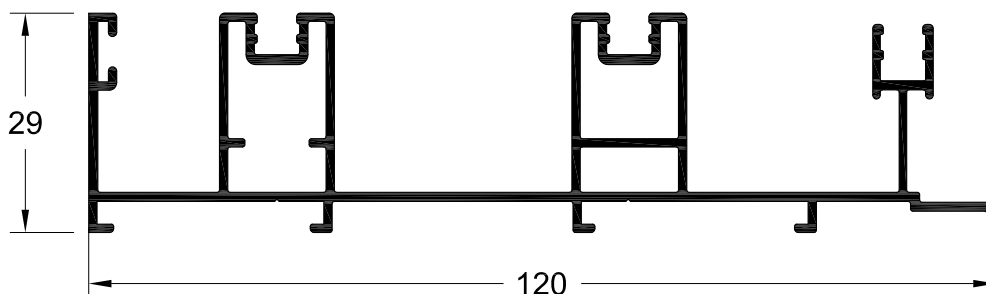
TV 804
1.156 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(τζάμι-σήτα-πατζούρι)
TRIPLE DRIVER
(glass-insect screen-shutter)



TV 807
1.177 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(επάλληλο με σήτα)
TRIPLE DRIVER
(successive with insect screen)

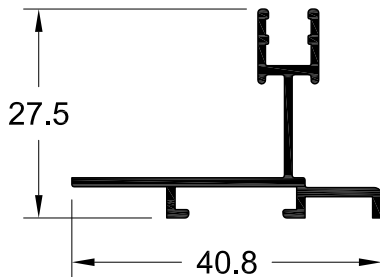


TV 806

290 gr/m

ΜΟΝΟΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΣΗΤΑΣ

SINGLE ADDITIONAL DRIVER FOR
INSECT SCREEN

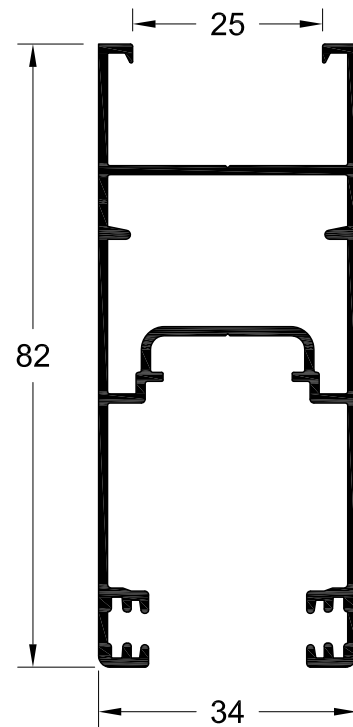


TV 810

967 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ - ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

SASH FOR GLASS AND SHUTTER

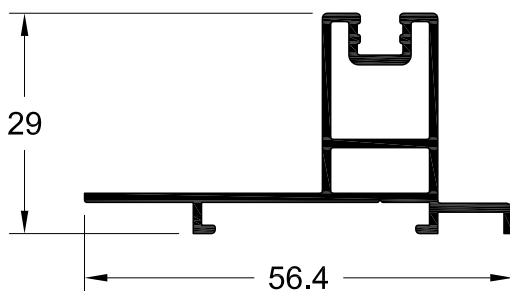


TV 805

486 gr/m

ΜΟΝΟΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι)

SINGLE ADDITIONAL DRIVER
(glass)

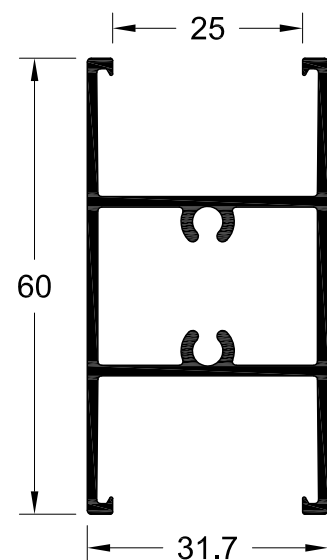


TV 2266

777 gr/m

ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ

TRANSOM / MULLION FOR SASH

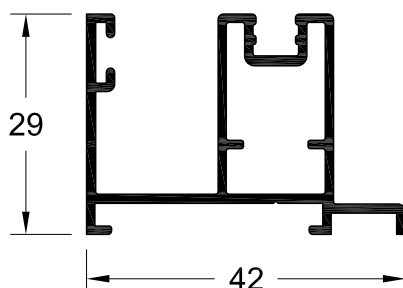


TV 801

518 gr/m

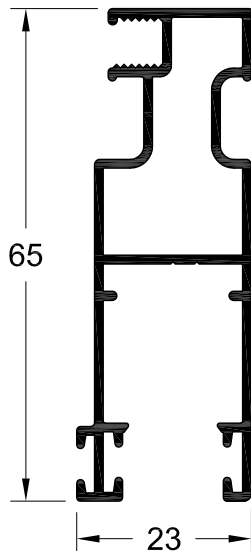
ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι)

SINGLE DRIVER
(glass)



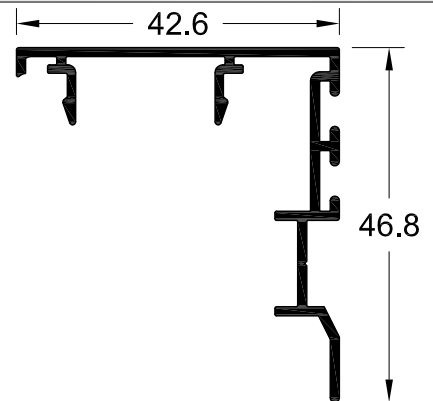
TV 815
676 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ
INSECT SCREEN SASH



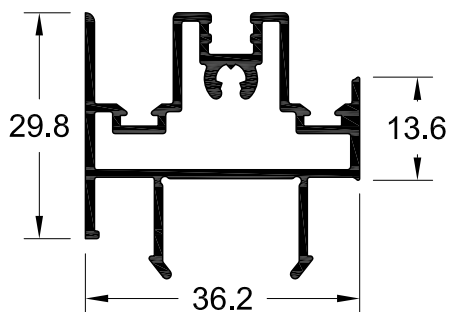
TV 820
449 gr/m

ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
HOOK FOR SUCCESSIVE



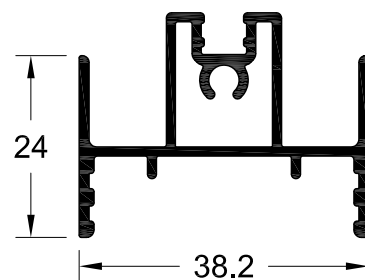
TV 80301
613 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ -
ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
ADJOINING PROFILE FOR GLASS
SASH AND SHUTTER



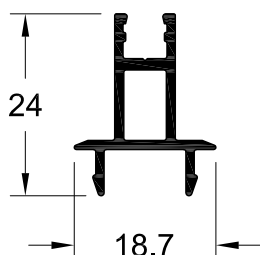
TV 830
557 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ -
ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
ADJOINING PROFILE FOR GLASS
SASH AND SHUTTER



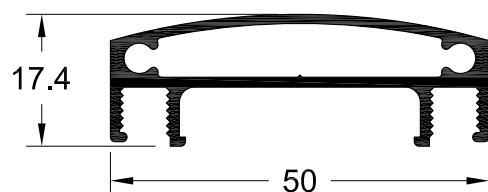
TV 825
228 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
ADJOINING PROFILE FOR INSECT
SCREEN SASH



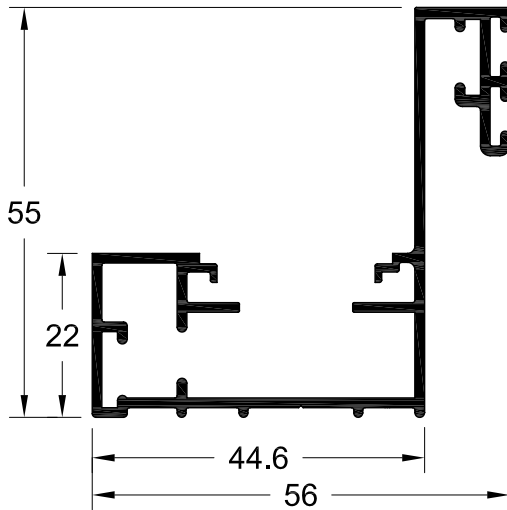
TV 2264
544 gr/m

ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΣΗΤΑΣ
TRANSOM / MULLION FOR INSECT
SCREEN



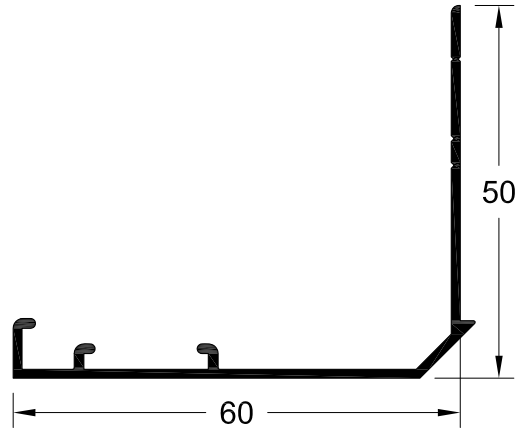
TV 2204
810 gr/m

ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΙΣΙΑ
STRAIGHT SEALANT CORNER



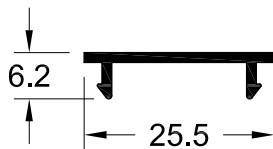
TV 899
408 gr/m

ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ
WALL-JOINING PROFILE



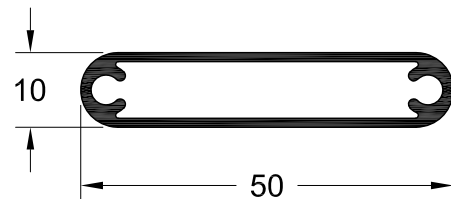
TV 212
125 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΓΙΑ
TV 2204
COVER FOR TV 2204



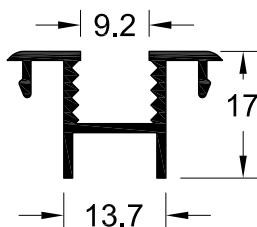
TV 5066
421 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
SECURITY FIXED LOUVER



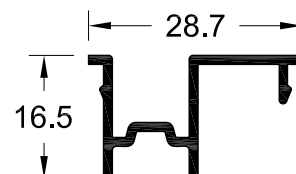
TV 2080
245 gr/m

ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ Η' ΜΟΝΟΥ
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ
CLIP FOR P3 PROFILE OR
SINGLE GLASS



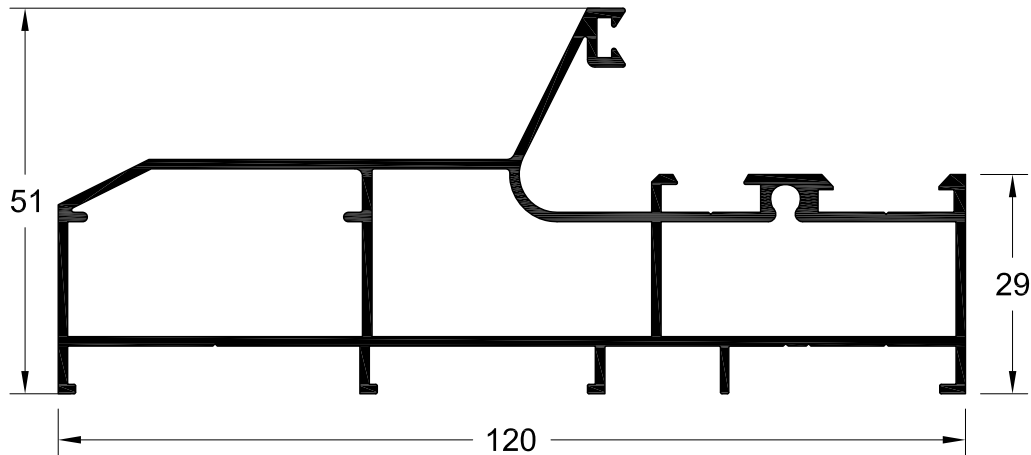
TV 5067
220 gr/m

ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
ENDING PROFILE FOR SECURITY
FIXED LOUVER



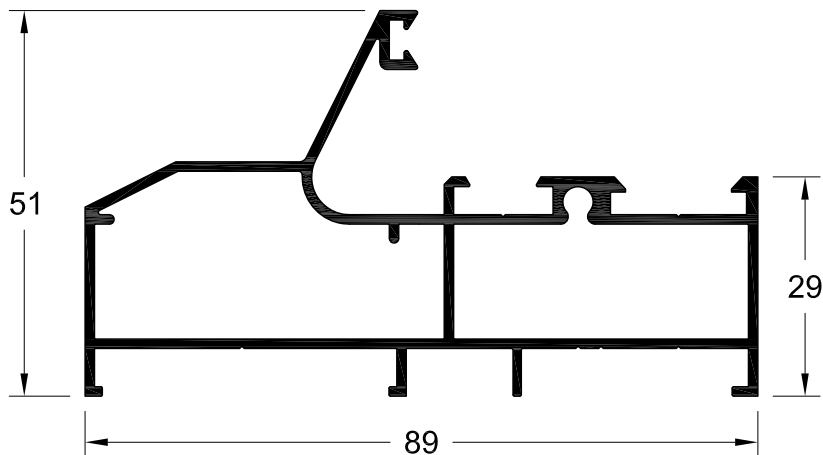
TV 891
1.458 gr/m

**ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΣΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΟΔΗΓΟ
ΜΕ ΣΗΤΑ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού)**
FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE
DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)



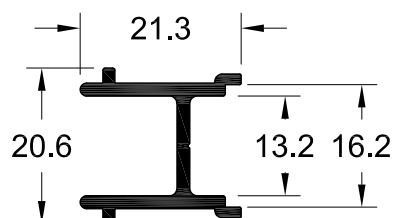
TV 890
1.147 gr/m

**ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ
ΟΔΗΓΟ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού)**
FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE
DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)



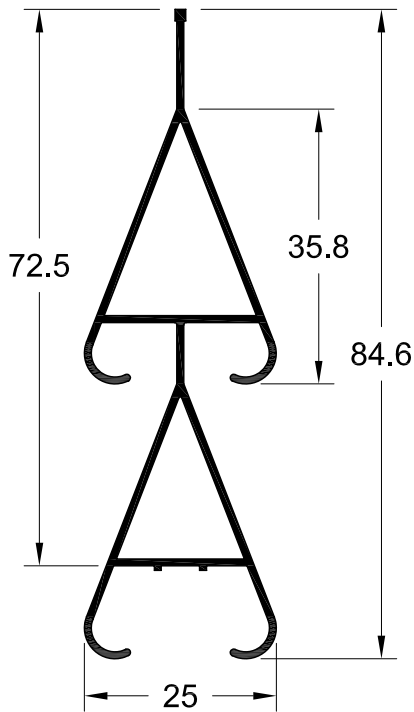
TV 8011
279 gr/m

**ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
ROTO INLINE**
SPACER FOR ROTO INLINE LOCK



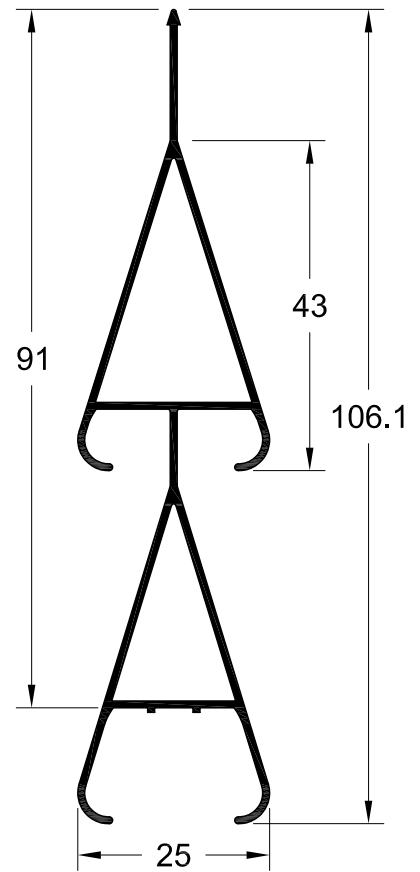
PER 250
532 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΚΡΙΝΑΚΙ"**
FIXED LOUVER PROFILE



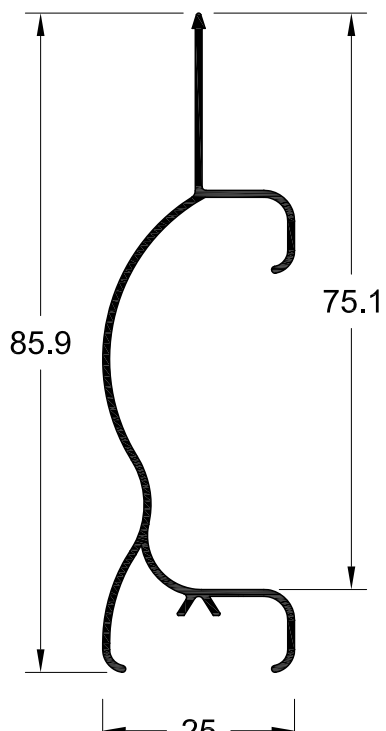
PER 260
604 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΚΡΙΝΑΚΙ"**
FIXED LOUVER PROFILE



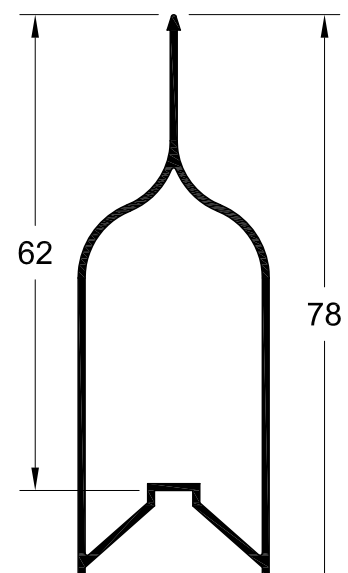
PER 280
358 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
FIXED LOUVER PROFILE**



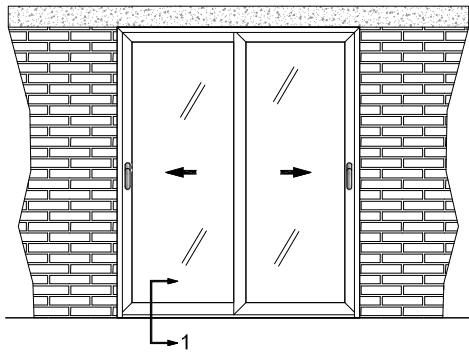
PER 270
442 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΤΟΥΛΙΠΑ"**
FIXED LOUVER PROFILE



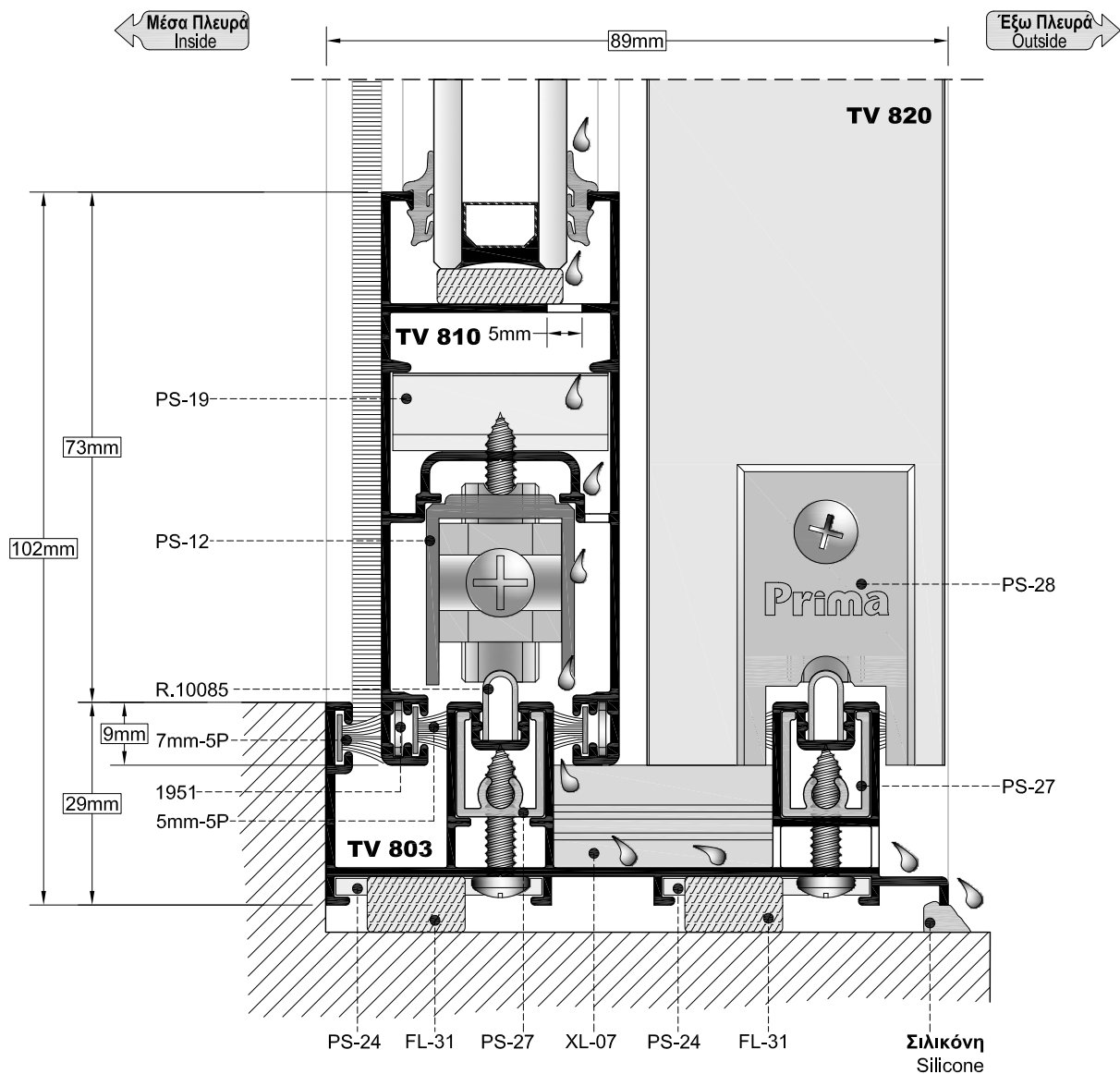
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΟΨΗ
SIDE VIEW

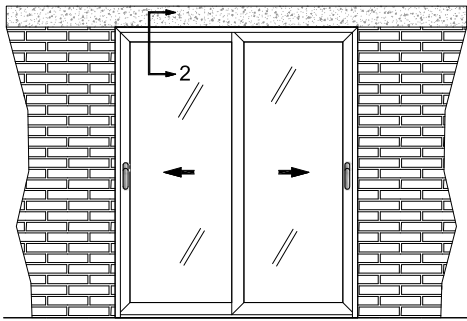


ΤΟΜΗ 1
SECTION 1

ΚΑΤΩΨΗ
TOP VIEW

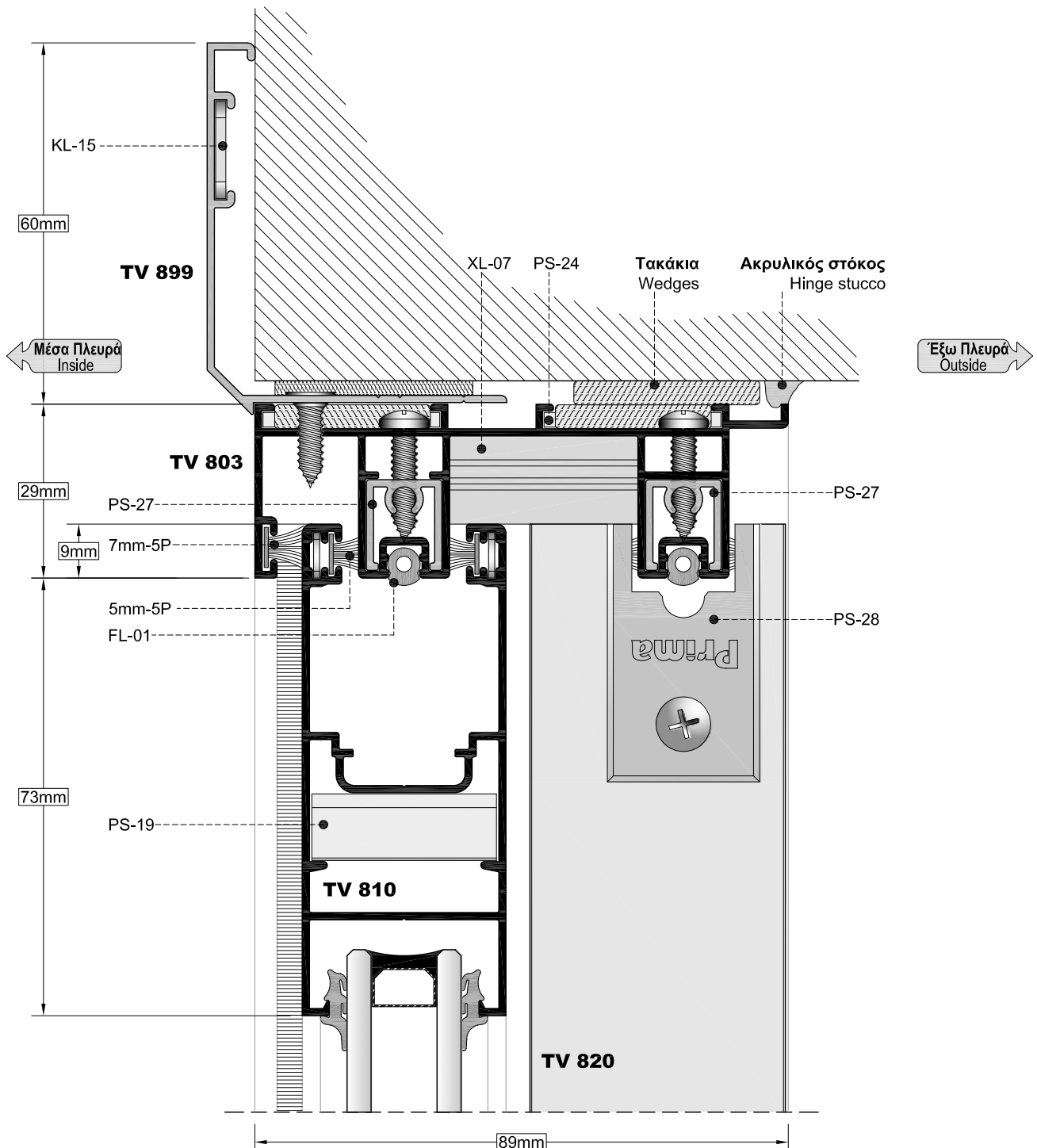


Όψη
SIDE VIEW

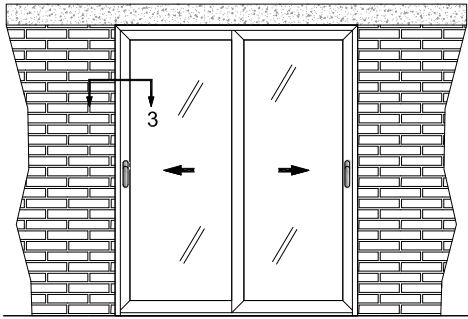


ΤΟΜΗ 2
SECTION 2

Κατοψη
TOP VIEW

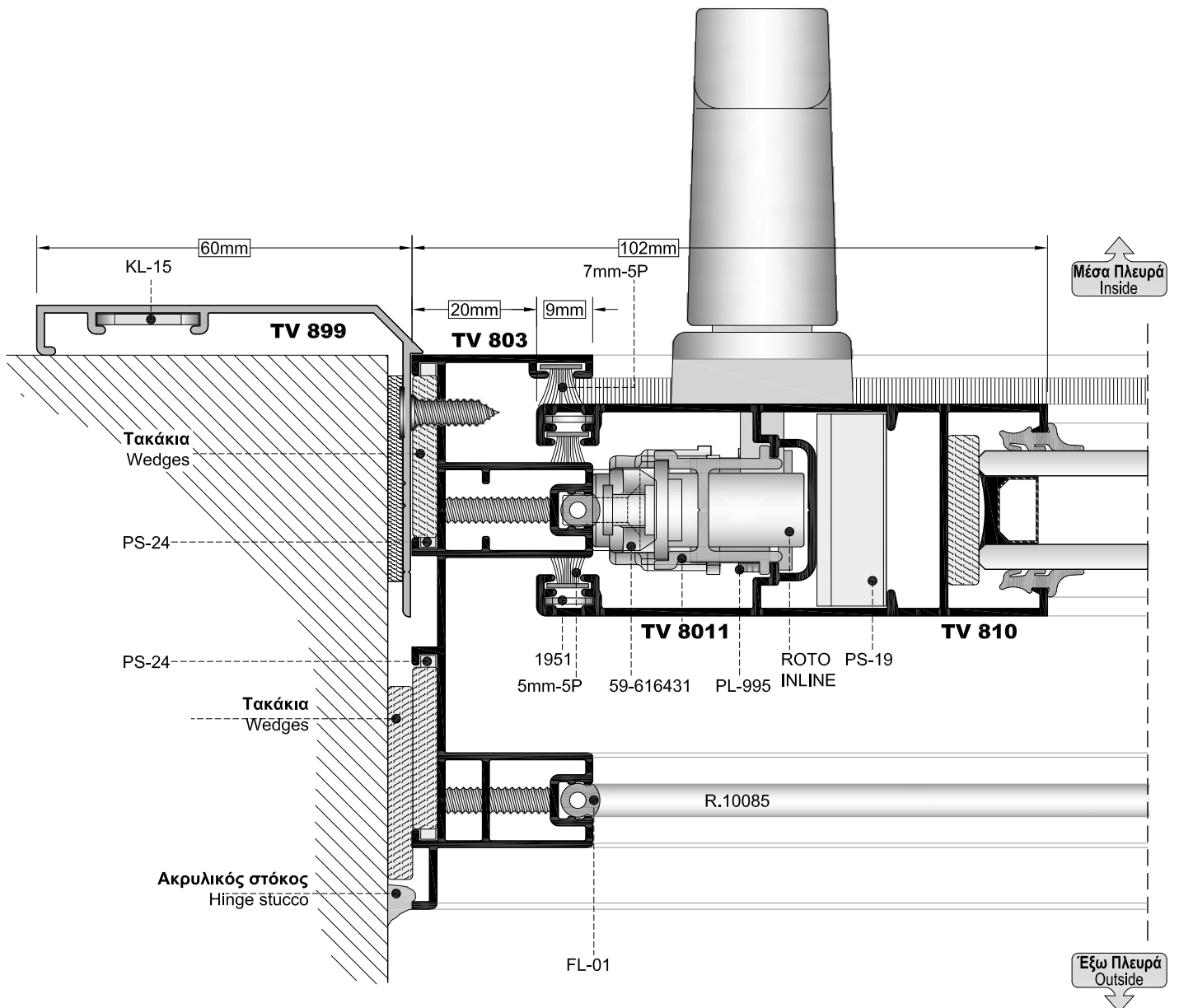


Όψη
SIDE VIEW

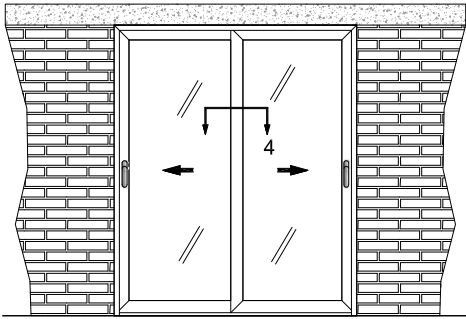


ΤΟΜΗ 3
SECTION 3

Κατοψη
TOP VIEW

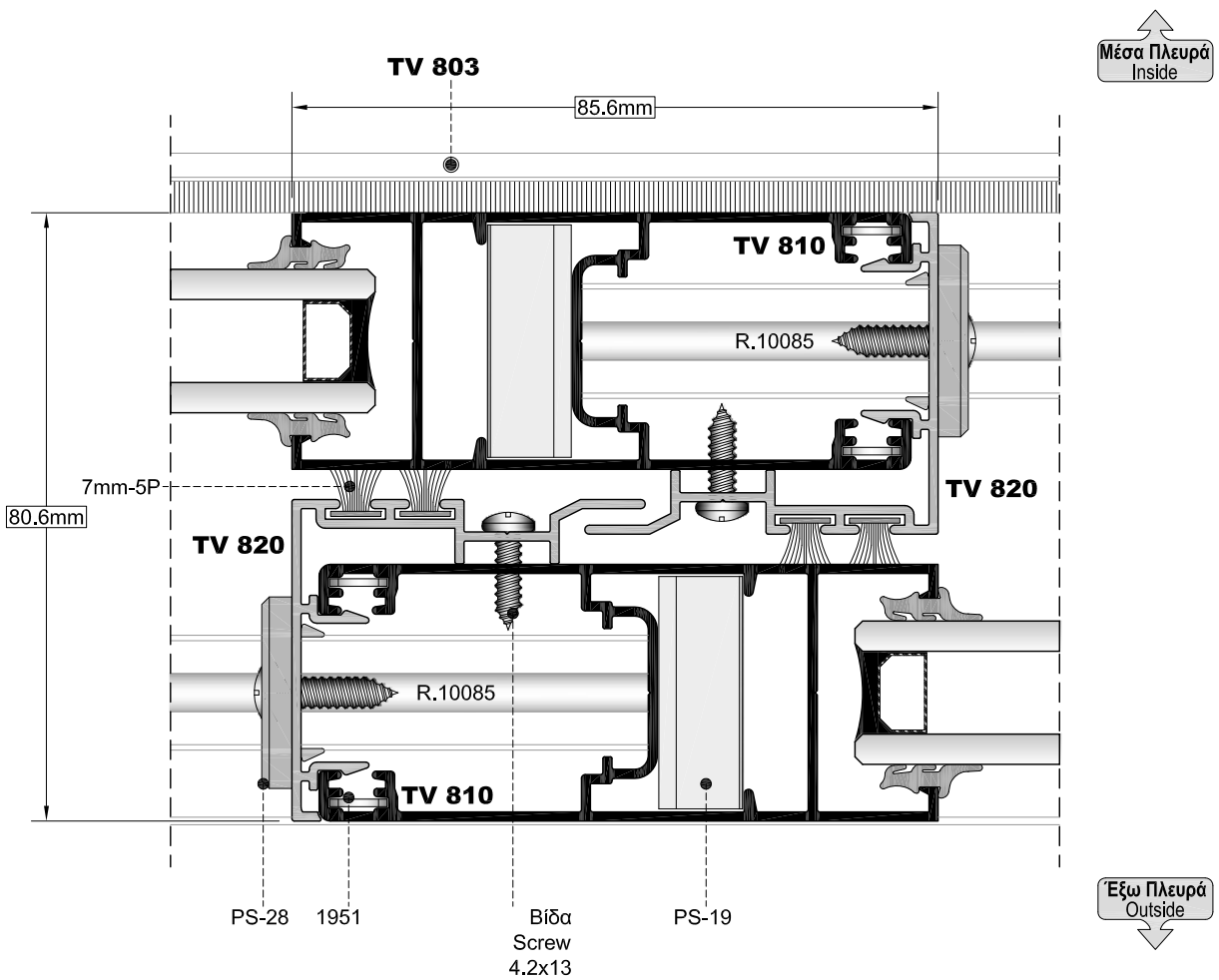


Όψη
SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 4
SECTION 4

Κατοψη
TOP VIEW



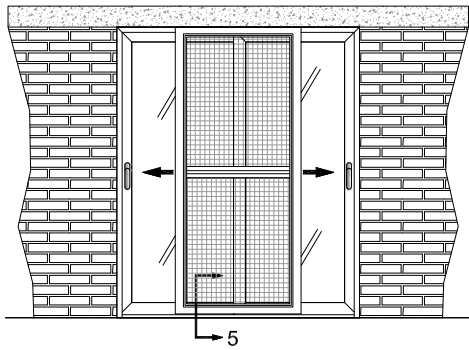
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Κατά την διαδικασία τρυπήματος του γάντζου στο πρεσσάκι δίνουμε ιδιαίτερη προσοχή στο κατέβασμα του κοπτικού έτσι ώστε να μην χτυπήσει πάνω στα κουμπώματα του προφίλ.

NOTE

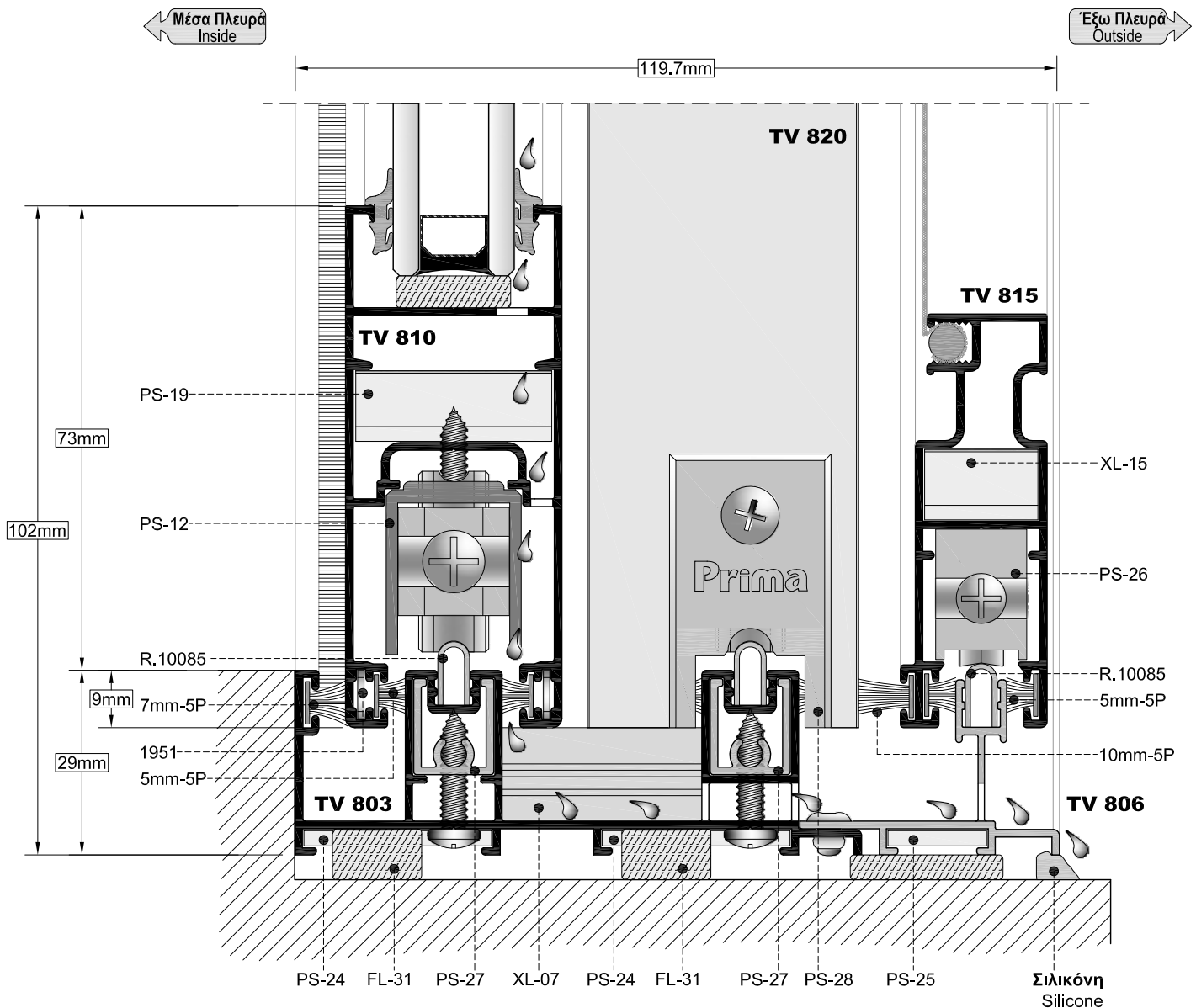
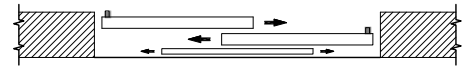
We should be very careful when we piercing the hook with the punching machine to avoid the profiles clips.

ΟΨΗ
SIDE VIEW

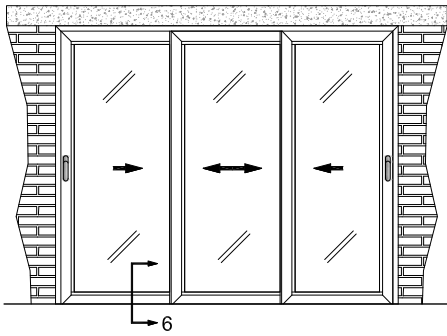


ΤΟΜΗ 5
SECTION 5

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

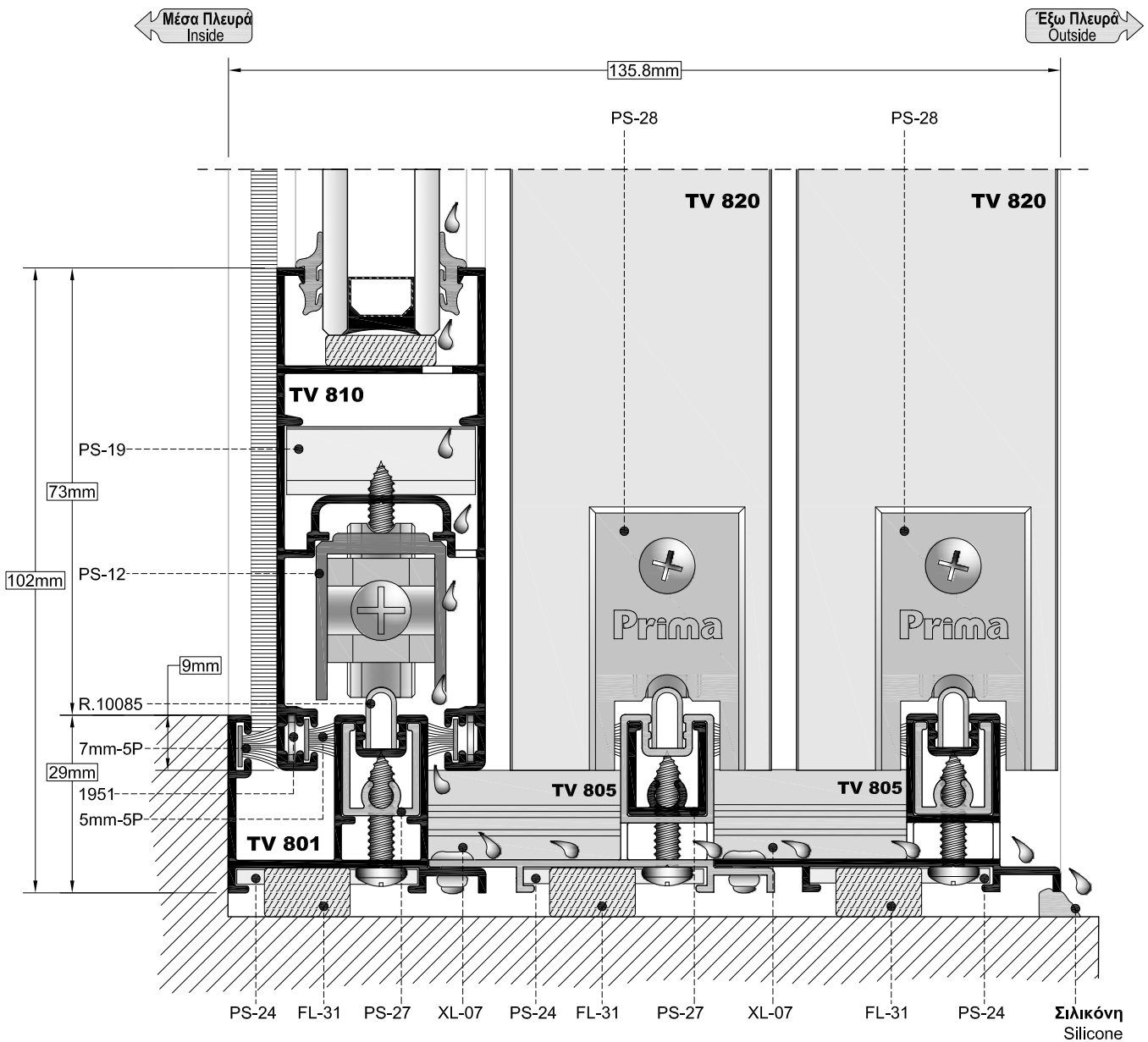
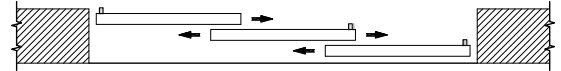


'ΟΨΗ
SIDE VIEW

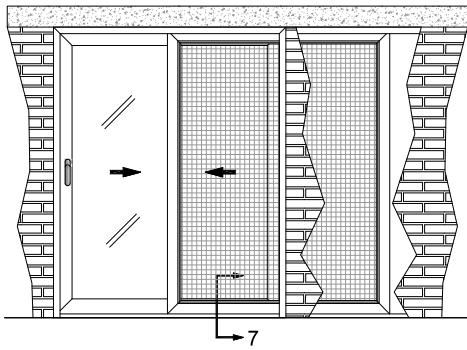


TOMH 6
SECTION 6

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

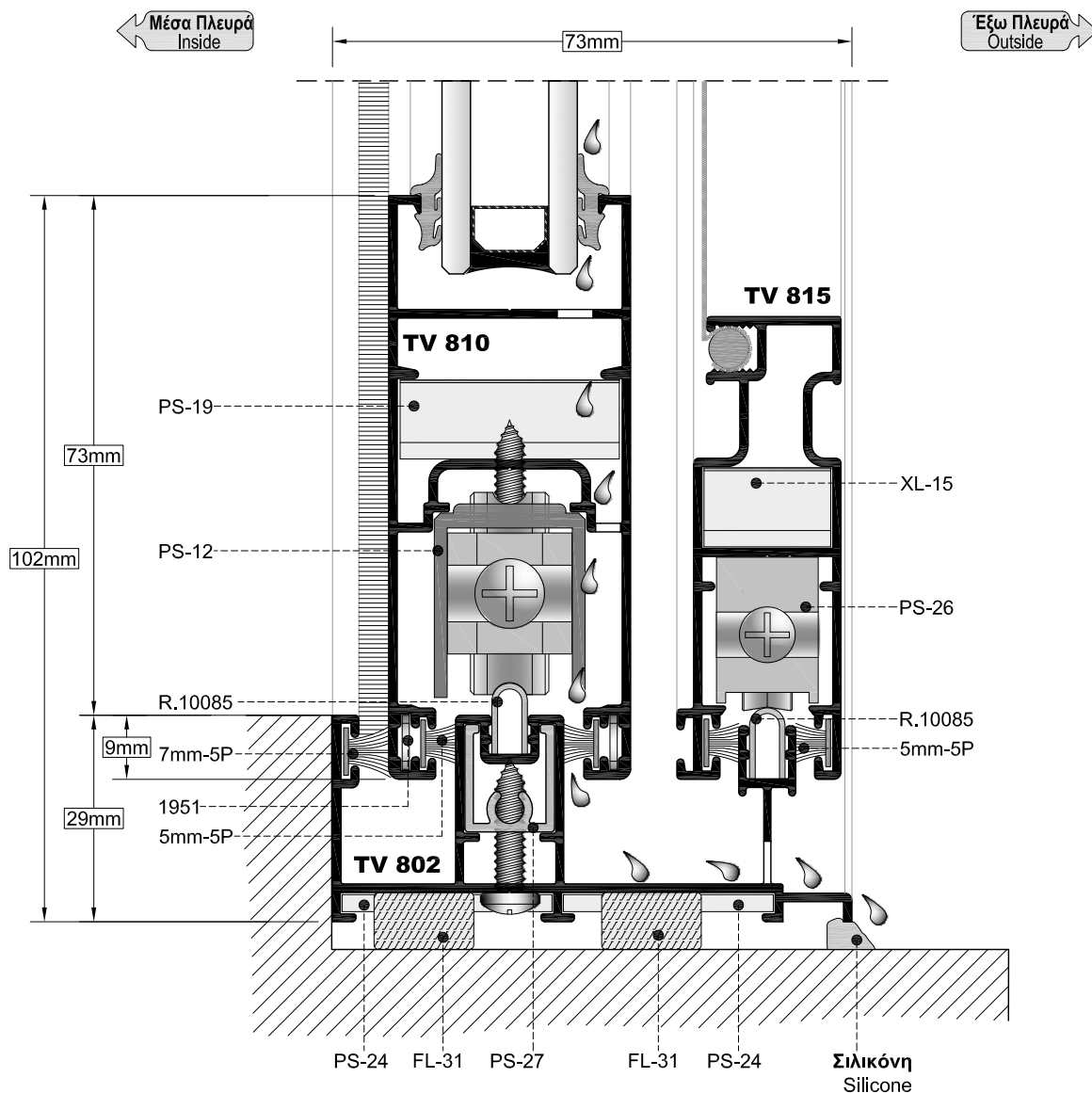
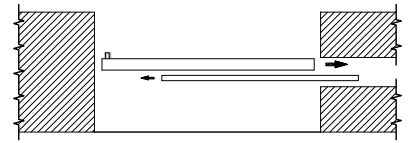


ΟΨΗ
SIDE VIEW

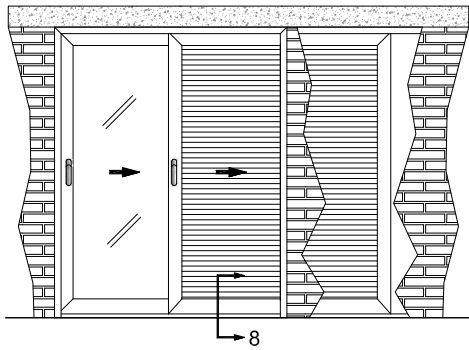


ΤΟΜΗ 7
SECTION 7

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

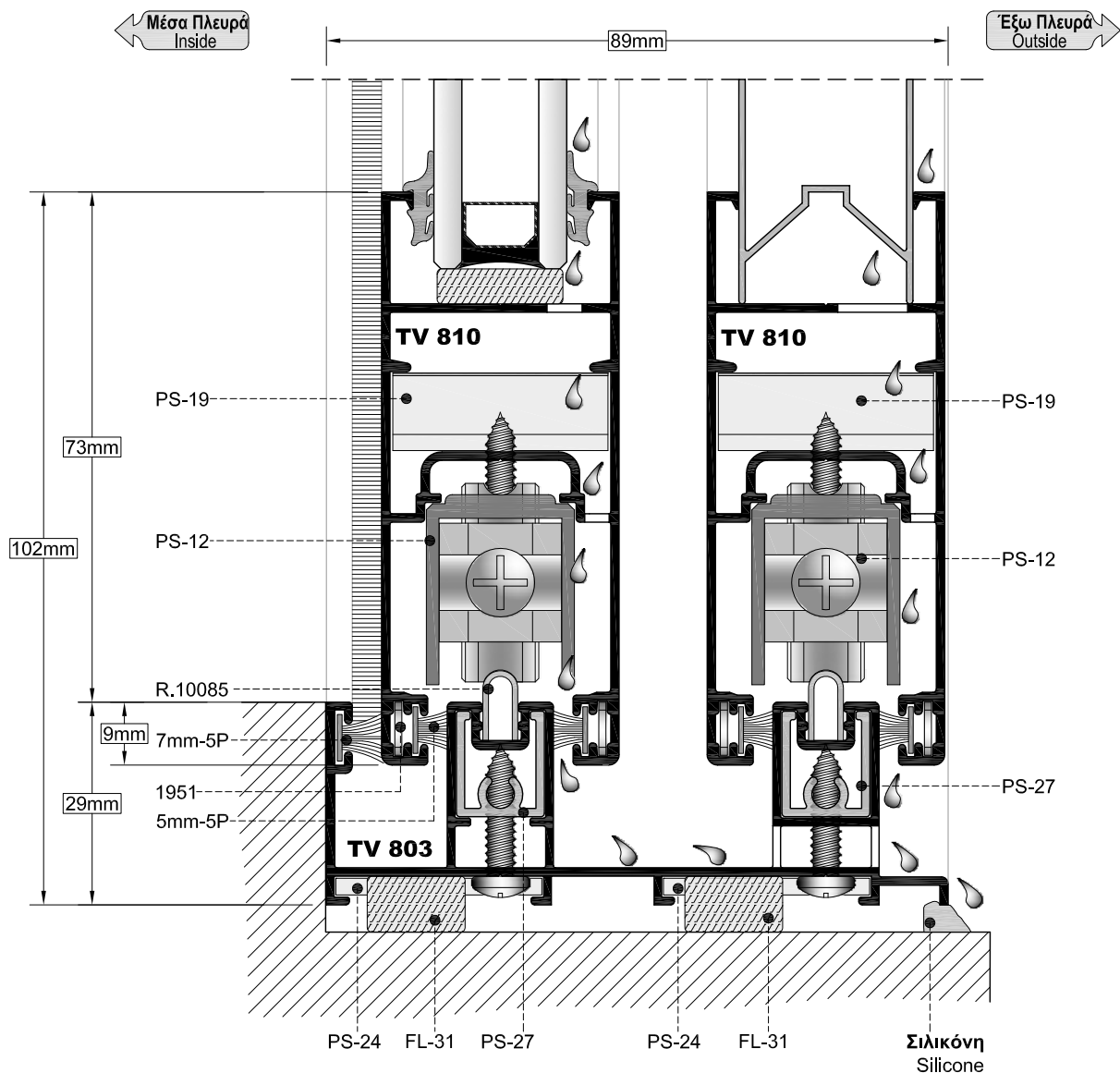
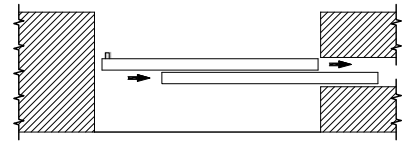


Όψη
SIDE VIEW

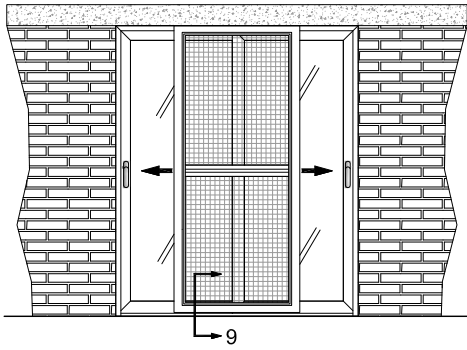


ΤΟΜΗ 8
SECTION 8

Κατοψη
TOP VIEW

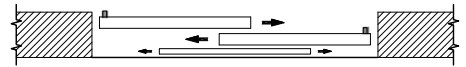


ΟΨΗ



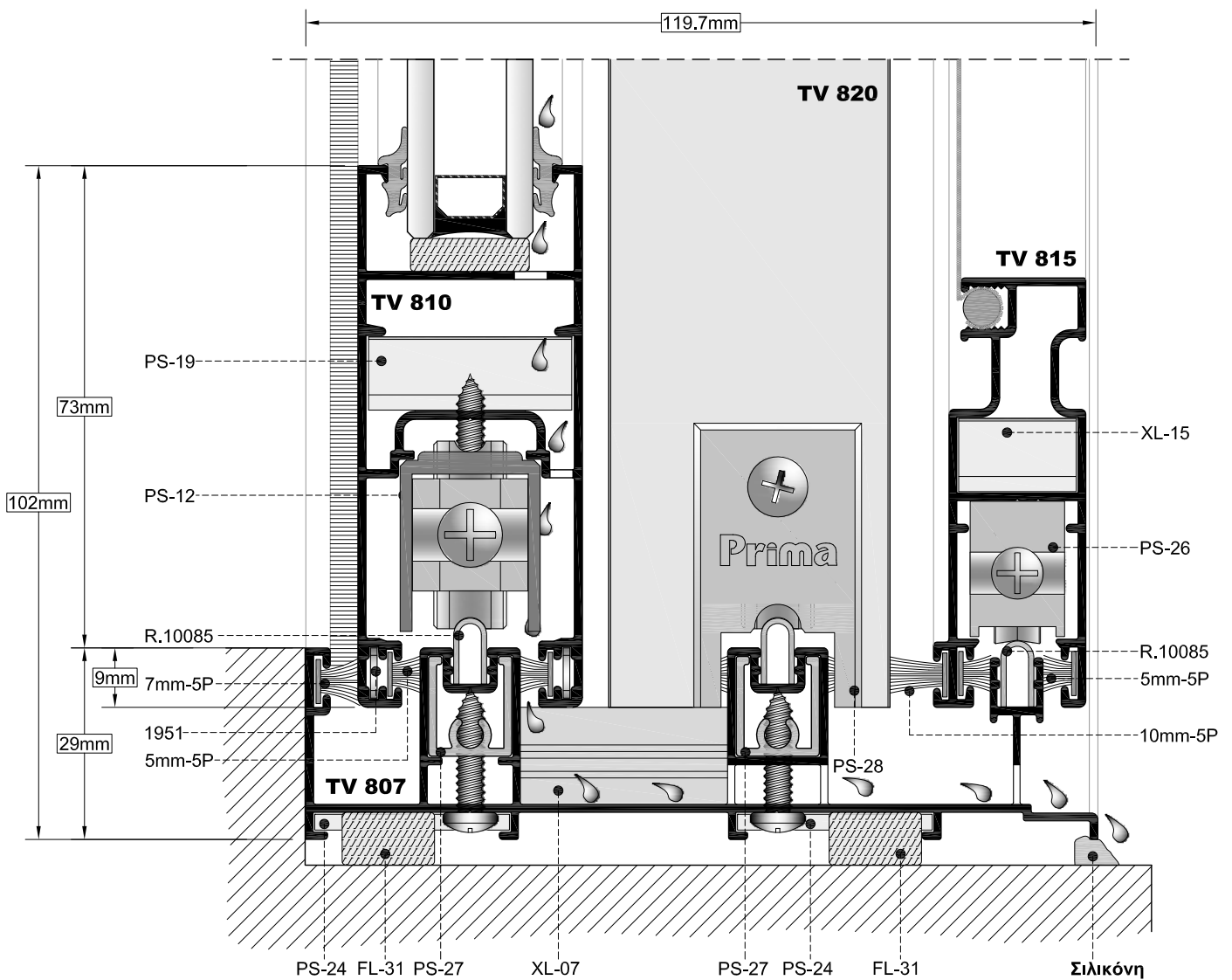
ΤΟΜΗ 9
SECTION 9

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

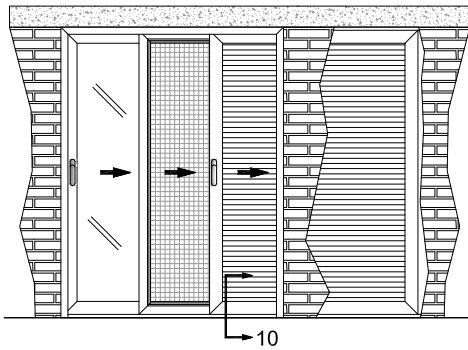


← **Μέσα Πλευρά**

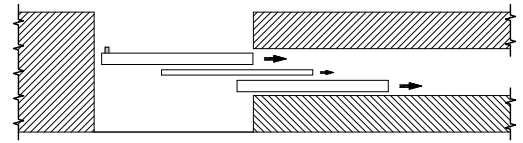
Έξω Πλευρά →



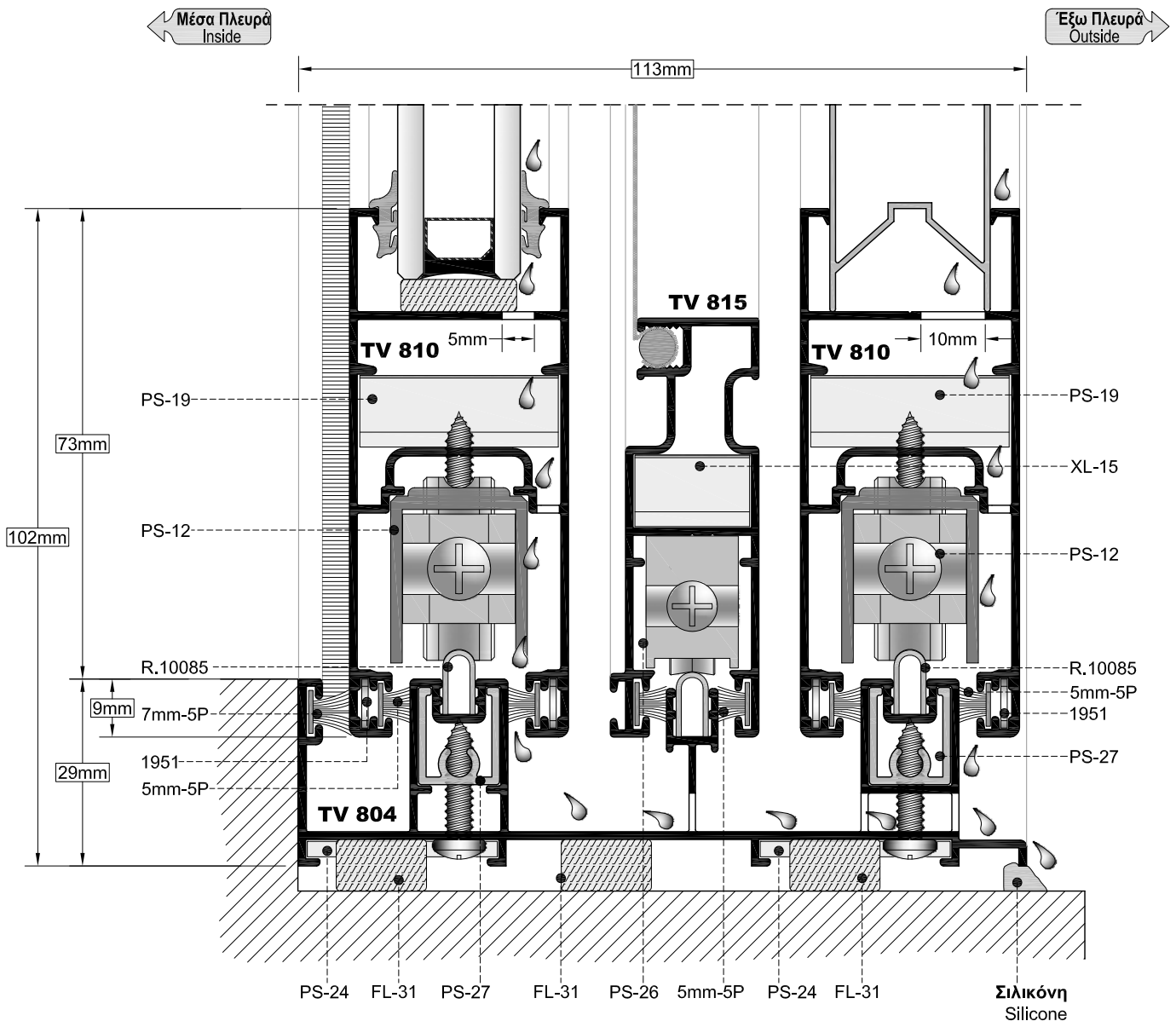
ΟΨΗ
SIDE VIEW



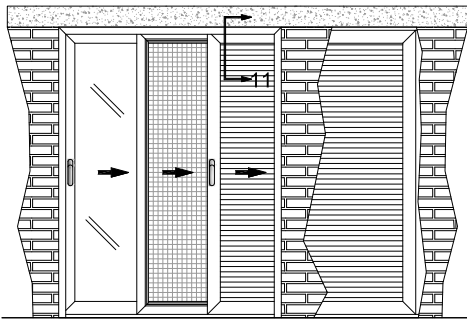
ΤΟΜΗ 10
SECTION 10



ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

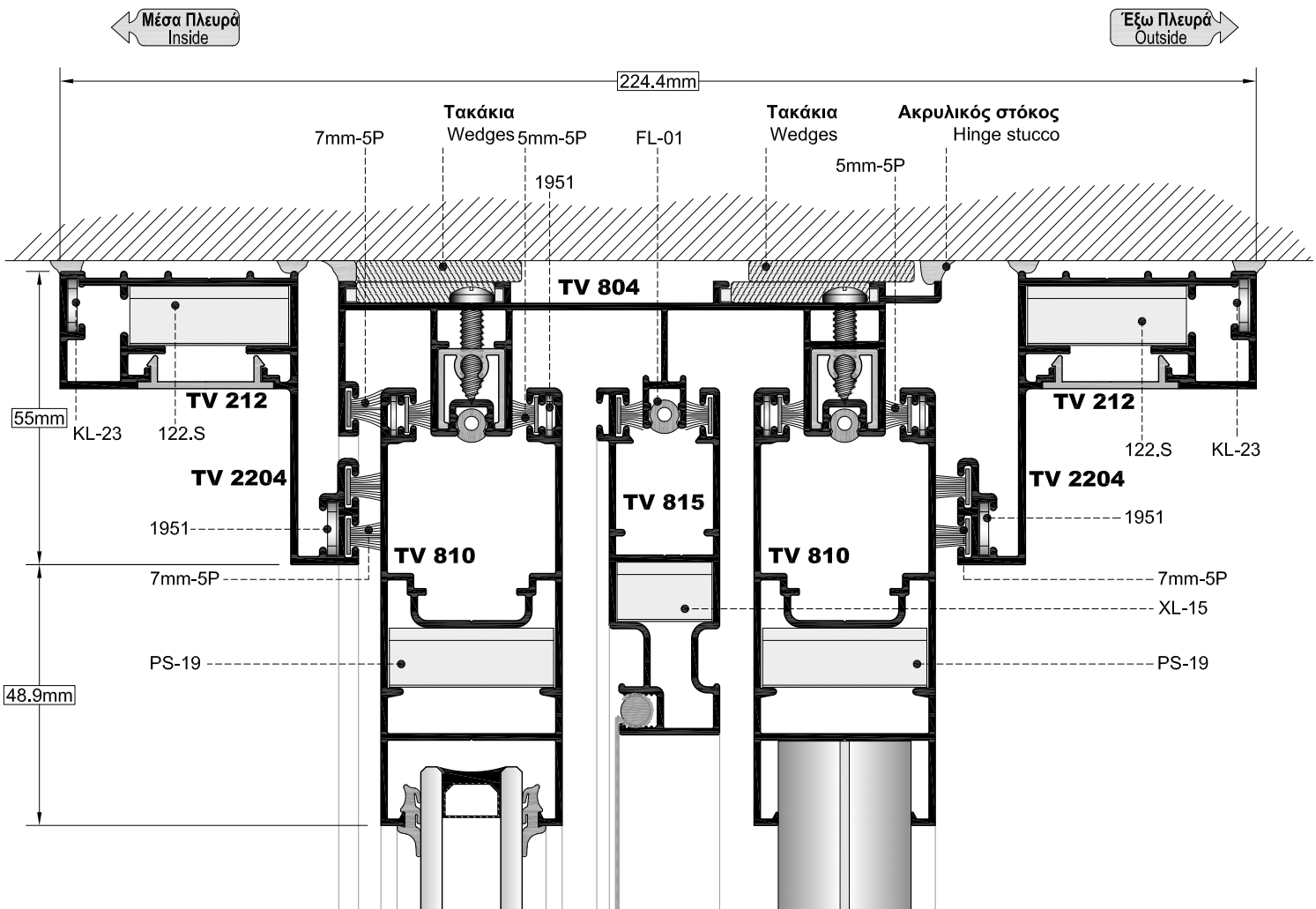
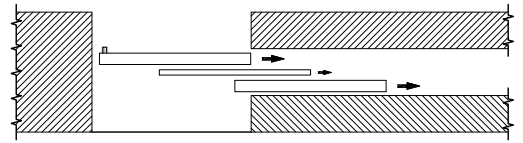


ΟΨΗ
SIDE VIEW

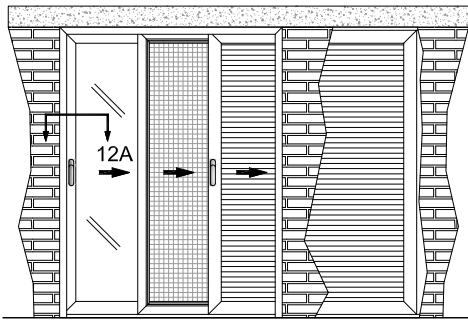


ΤΟΜΗ 11
SECTION 11

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

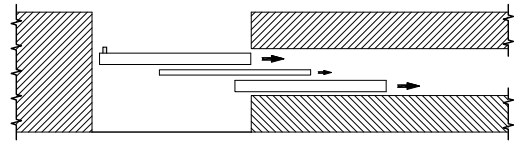


ΟΨΗ
SIDE VIEW

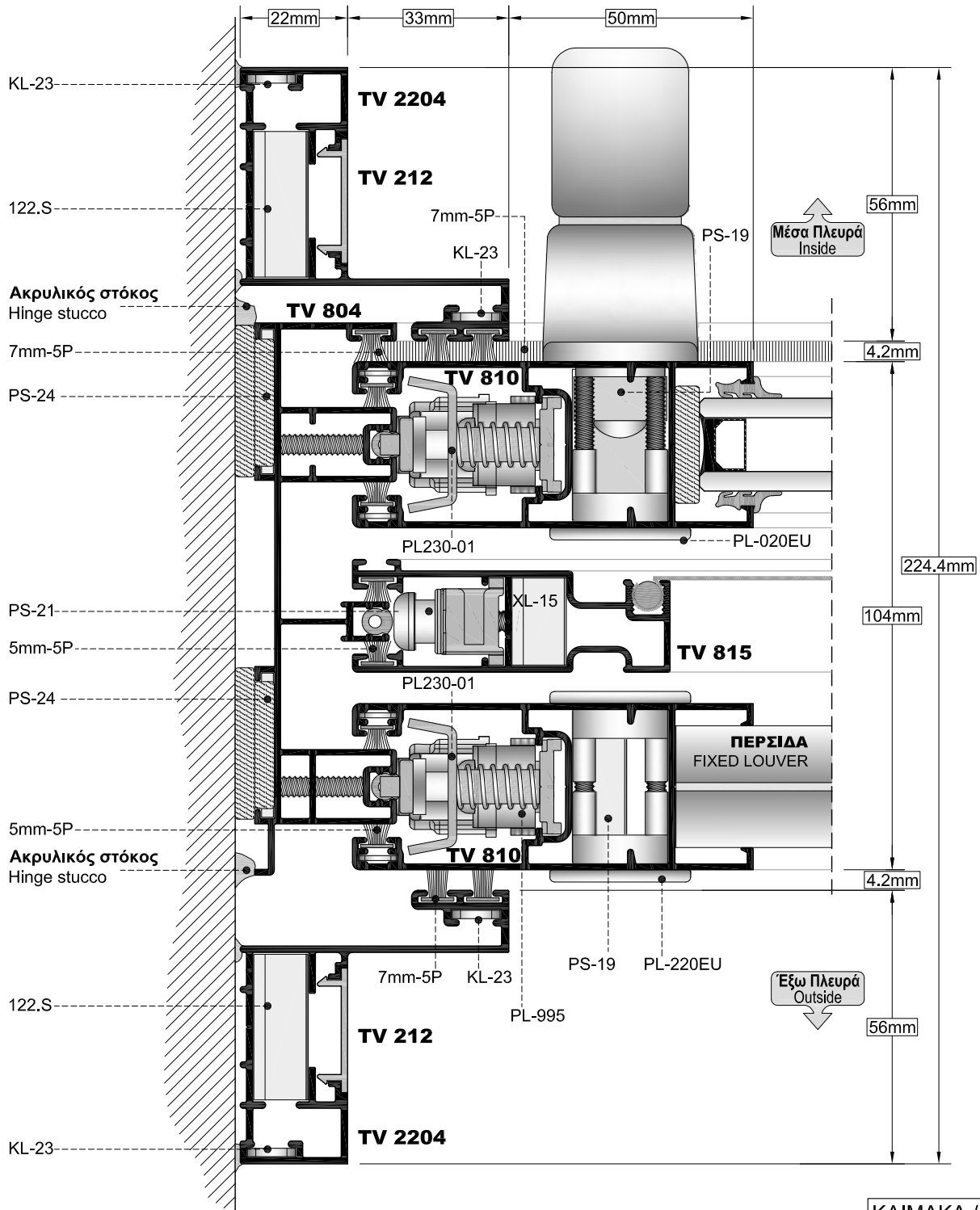


ΤΟΜΗ 12A
SECTION 12A

ΚΑΤΩΨΗ
TOP VIEW

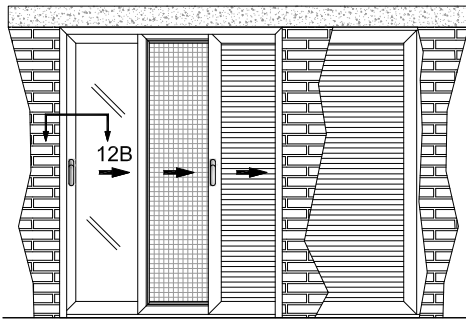


ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΜΕ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
LOCKING WITH POWER LOCK SYSTEM



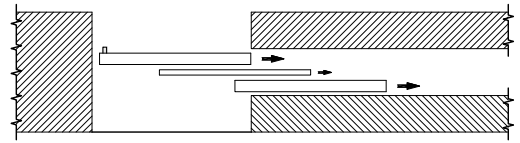
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΟΨΗ
SIDE VIEW

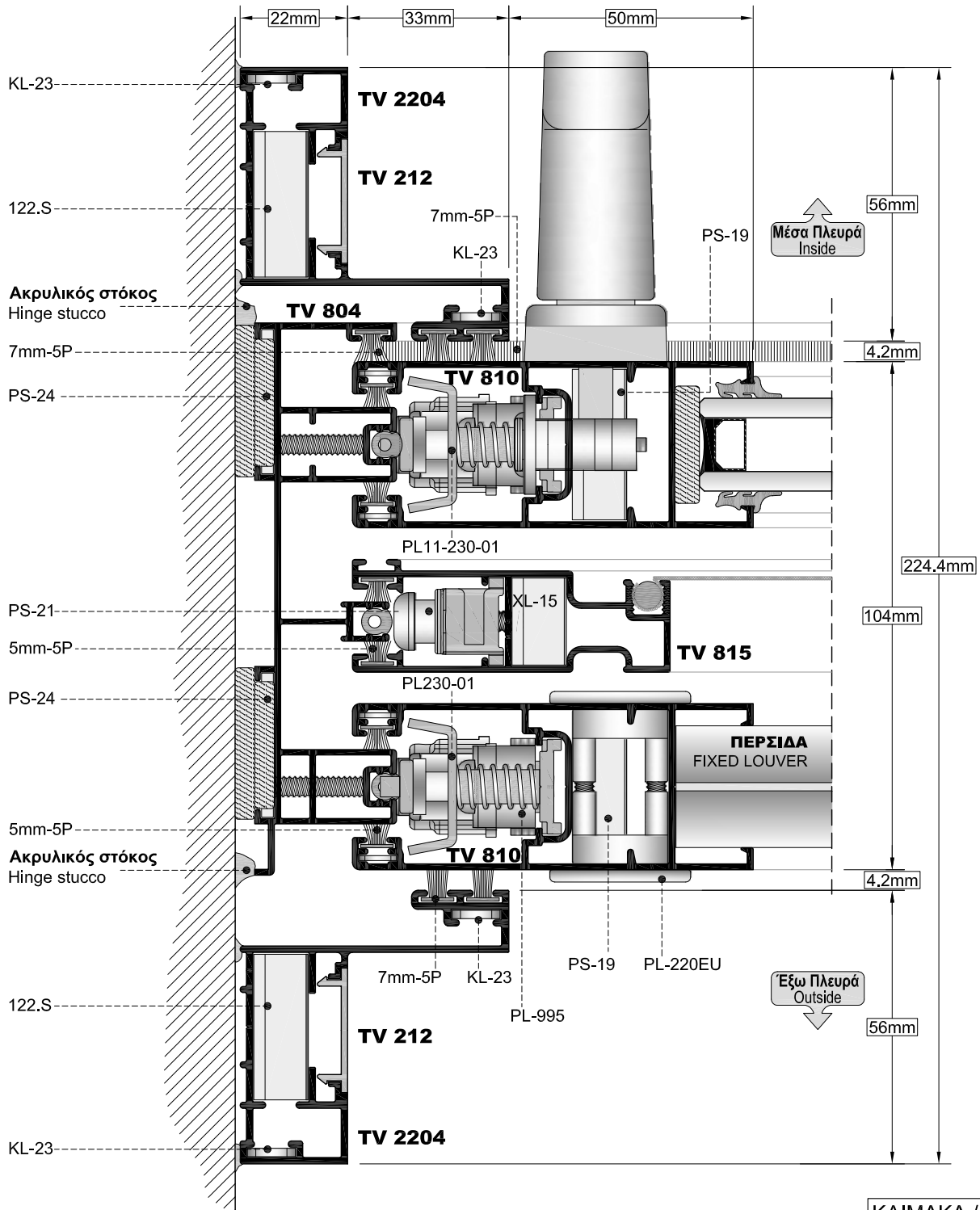


ΤΟΜΗ 12B
SECTION 12B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

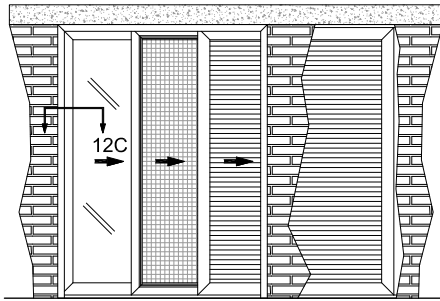


ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΚΑΡΕ ΜΕ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
LOCKING WITH SQUARE PIN WITH POWER LOCK SYSTEM



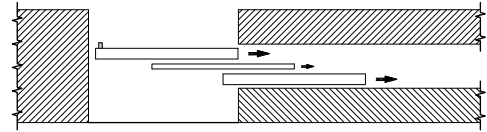
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΟΨΗ
SIDE VIEW

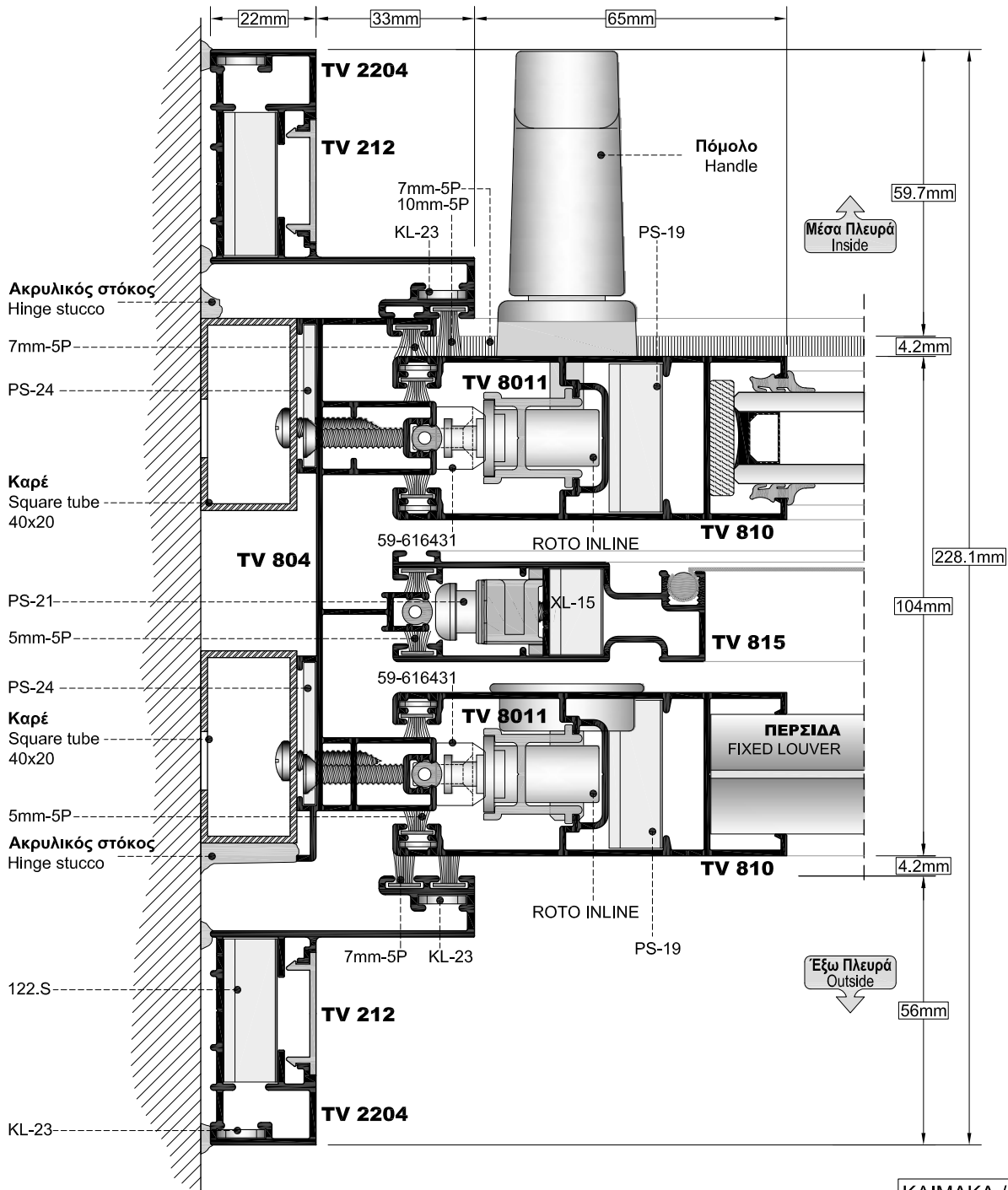


ΤΟΜΗ 12C
SECTION 12C

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

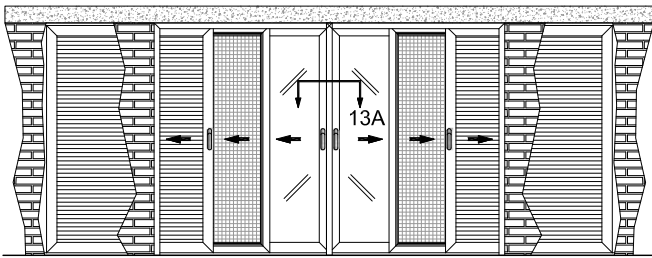


ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΑΡΕ ROTO INLINE
WITH LOCKING WITH SQUARE PIN ROTO INLINE

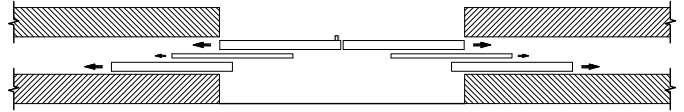


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΟΨΗ
SIDE VIEW



ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



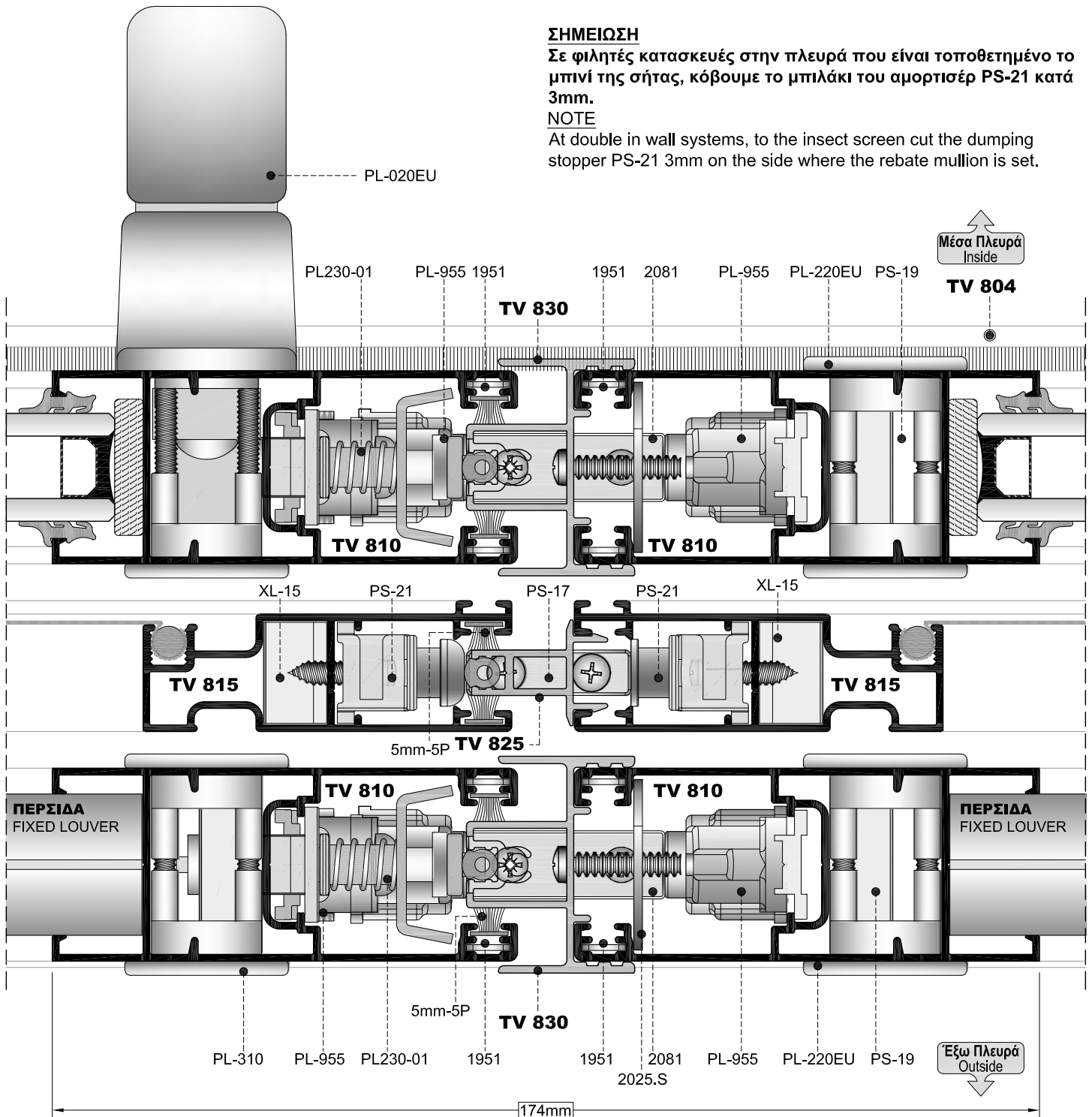
ΤΟΜΗ 13A
SECTION 13A

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

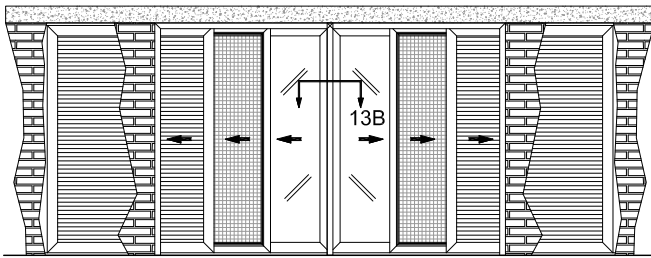
Σε φιλητές κατασκευές στην πλευρά που είναι τοποθετημένο το μπινί της σήτας, κόβουμε το μπιλάκι του αμορτισέρ PS-21 κατά 3mm.

NOTE

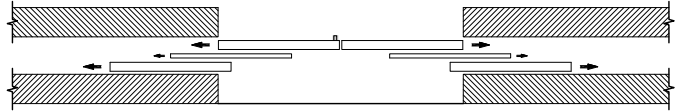
At double in wall systems, to the insect screen cut the dumping stopper PS-21 3mm on the side where the rebate mullion is set.



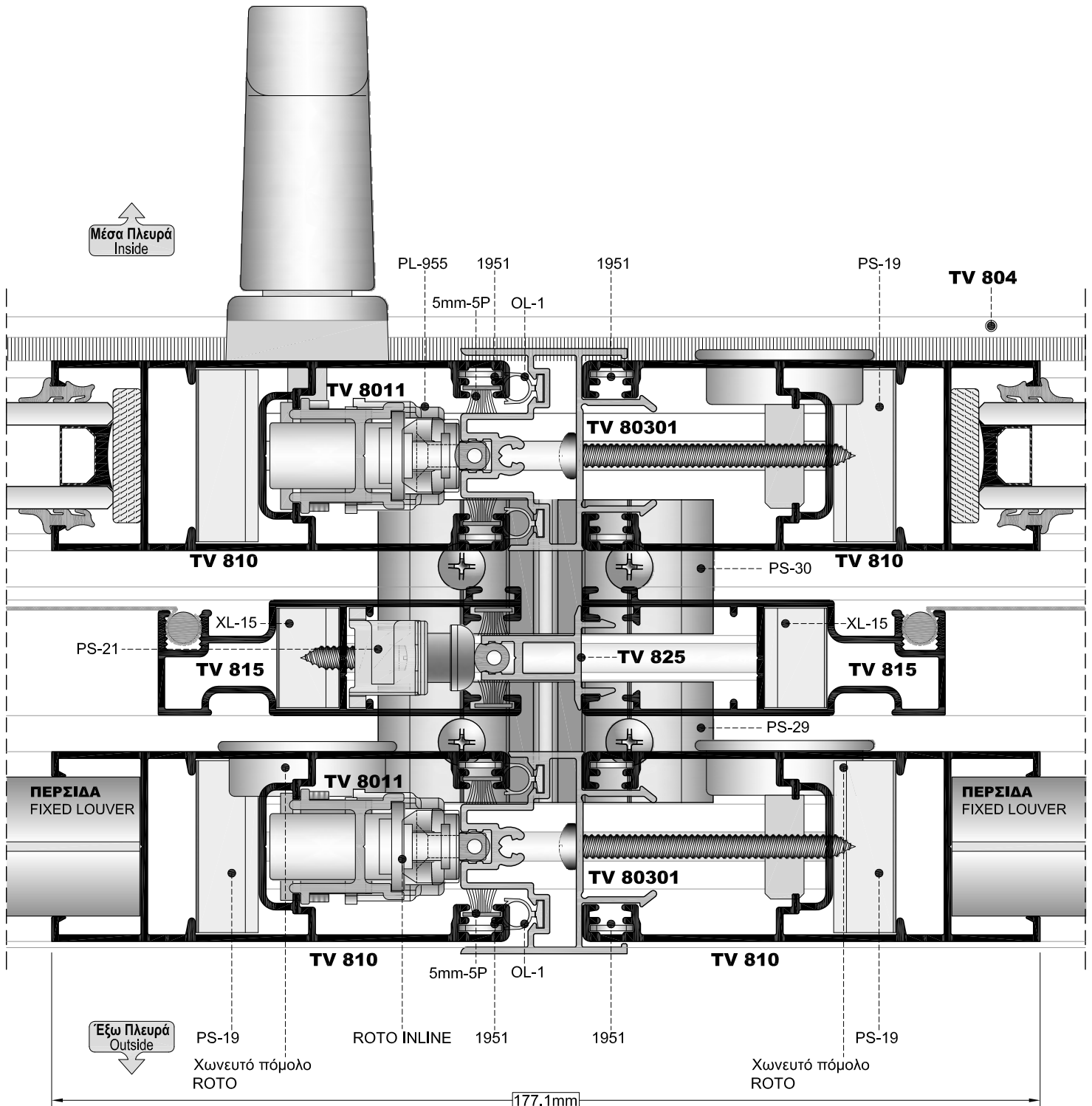
ΟΨΗ
SIDE VIEW



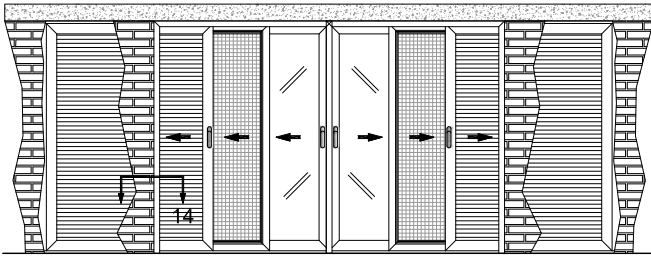
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



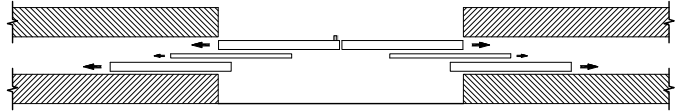
ΤΟΜΗ 13B
SECTION 13B



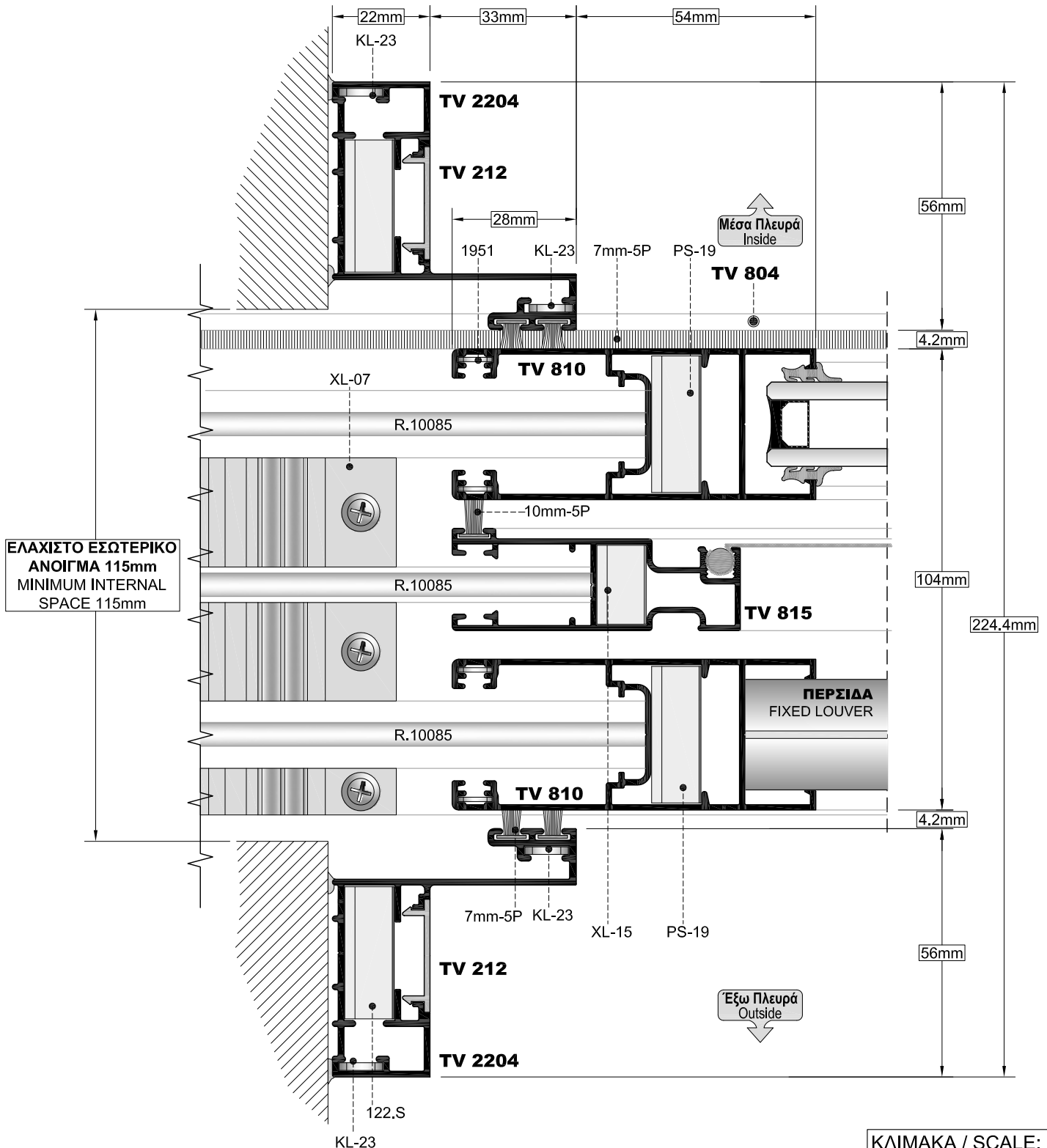
ΟΨΗ
SIDE VIEW



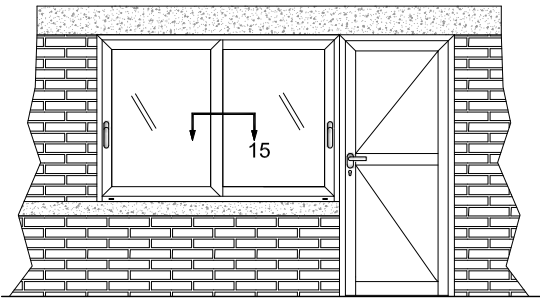
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 14
SECTION 14

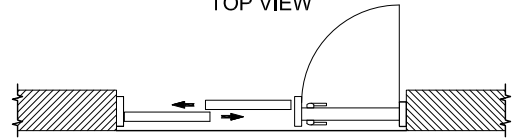


ΟΨΗ
SIDE VIEW

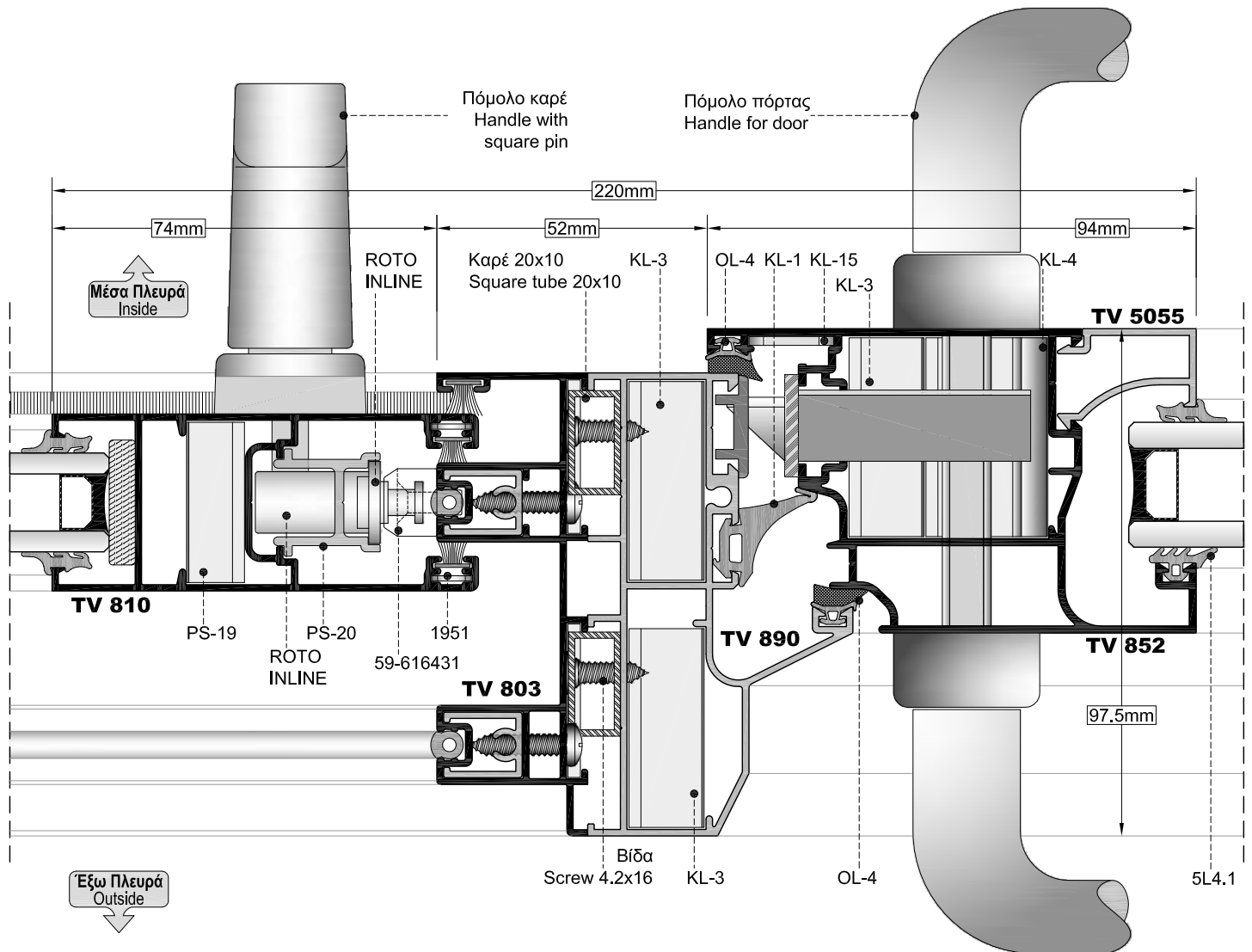


ΤΟΜΗ 15
SECTION 15

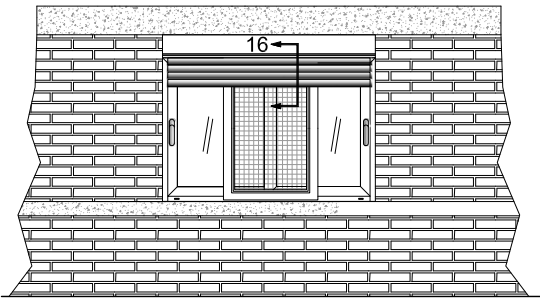
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 850 ΜΕ 800
COMBINATION OF 850 WITH 800

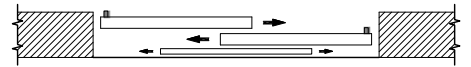


ΟΨΗ
SIDE VIEW

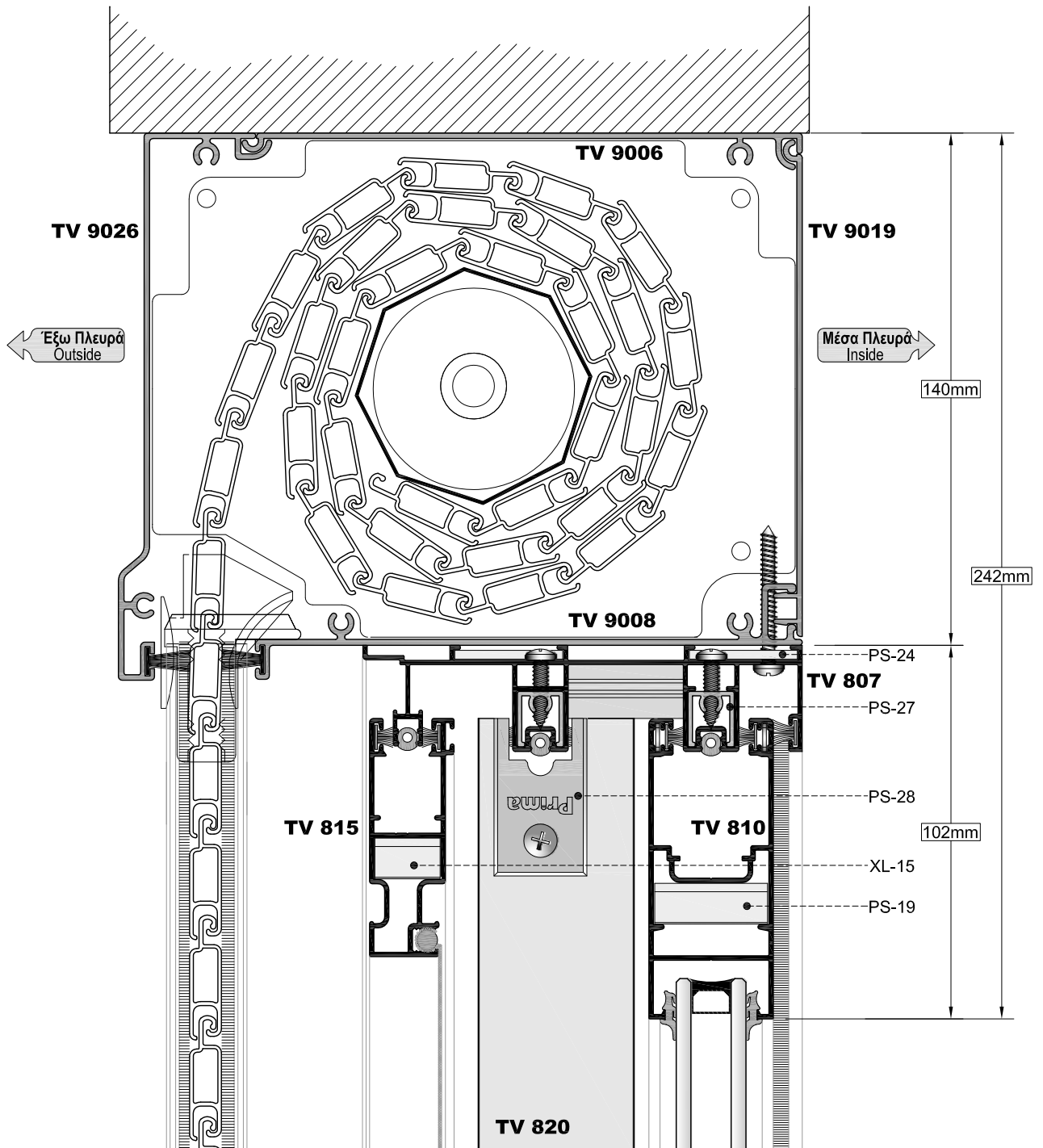


ΤΟΜΗ 16
SECTION 16

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



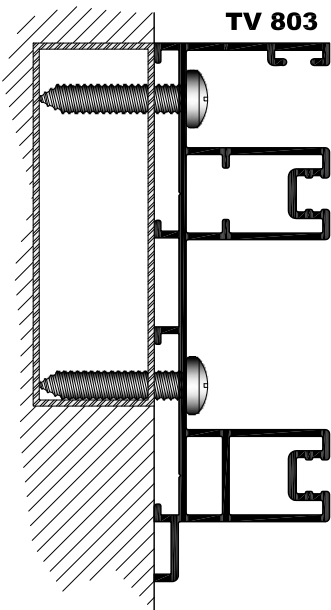
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 800 ΜΕ 998
COMBINATION OF 800 WITH 998



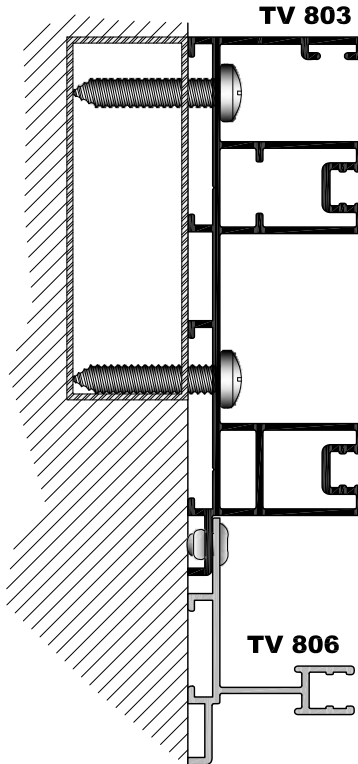
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.6:1

ΣΗΜΕΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΟΔΗΓΩΝ ΣΤΗΝ ΤΟΙΧΟΠΟΙΪΑ
MOUNTING POINTS OF DRIVERS

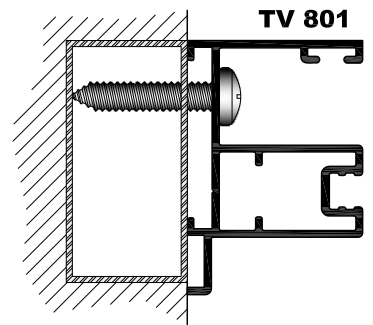
Ψευτόकाσα
Metal frame
20x60



Ψευτόκασα
Metal frame
20x60



Ψευτόκασα
Metal frame
20x40



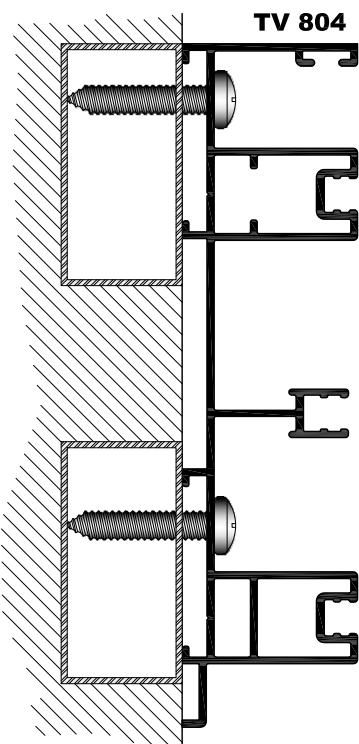
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Για την διαδικασία της τοποθέτησης των οδηγών στις ψευτόκασες χρησιμοποιούμε βίδες 4.8x25

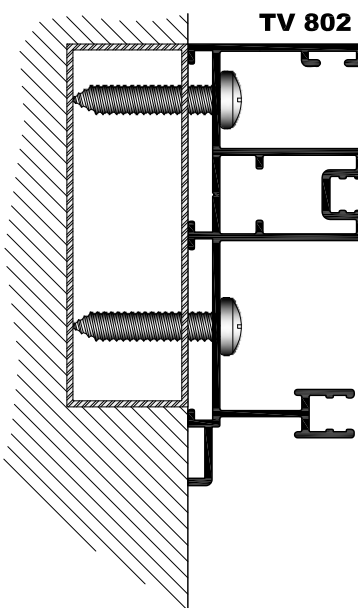
NOTE

For the process of drivers installation on metal frames use screws 4.8x25

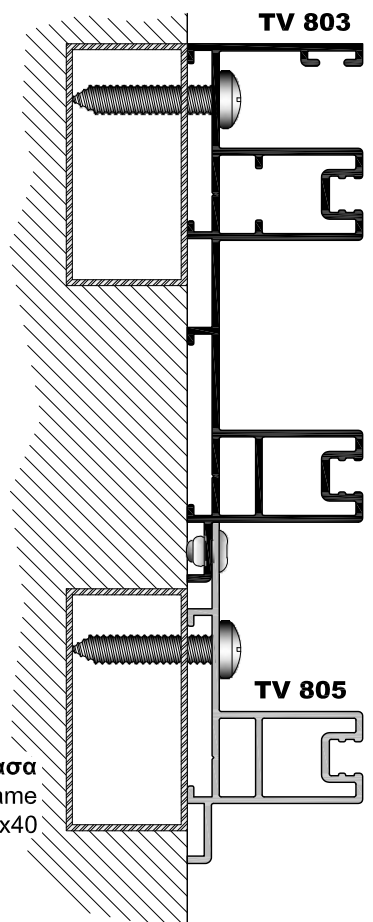
Ψευτόκασα
Metal frame
20x40



Ψευτόκασα
Metal frame
20x60



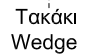
Ψευτόκασα
Metal frame
20x40



Ψευδόκασα
Metal frame
20x40

Ψευδόκασα
Metal frame
20x40

ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΟΔΗΓΟΥ ΣΕ ΜΑΡΜΑΡΟΠΟΔΙΑ

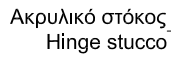


Βίδα -----
Screw
7.5x72 με κεφάλι Torx

Wedge Μάρμαροποδιά
Marble

Σιλικόνη
Silicone

ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΟΔΗΓΟΥ ΣΕ ΨΕΥΤΟΚΑΣΑ



Takaki
Wedge

Bίδα
Screw___
4.8x25

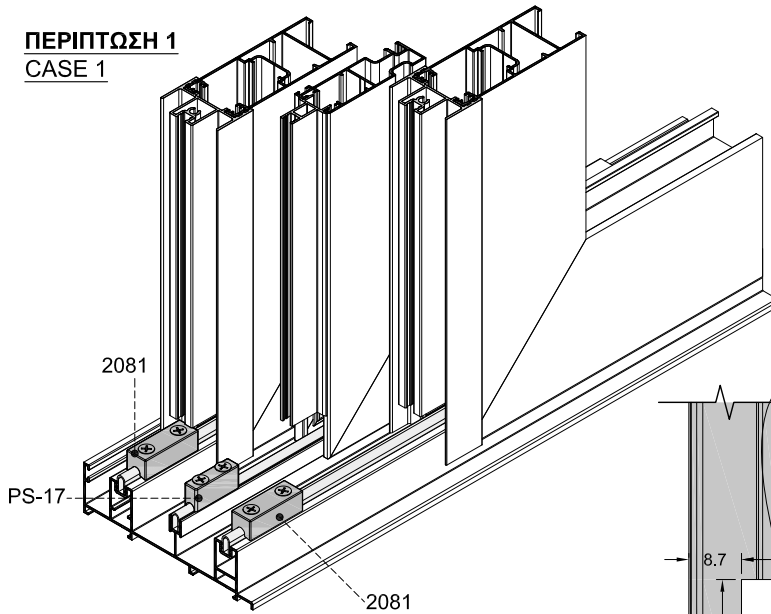
Ψευτόκασα
Metal frame

Τακάκι
Wedge

Ακρυλικό στόκος
Hinge stucco

ΞΕΛΟΥΡΙΣΜΑ ΜΠΙΝΙ ΑΝΑ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ DETAILS FOR ADJOINING PROFILES CUTTING PER CASE

ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1



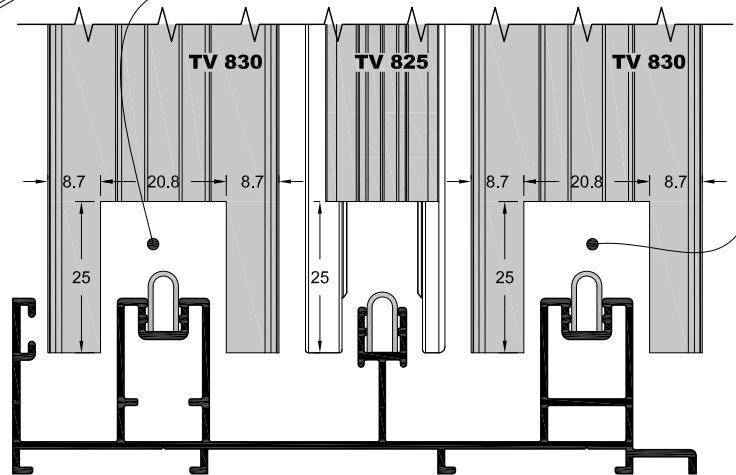
ΜΕ ΧΡΗΣΗ ΜΠΙΝΙ TV 830

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

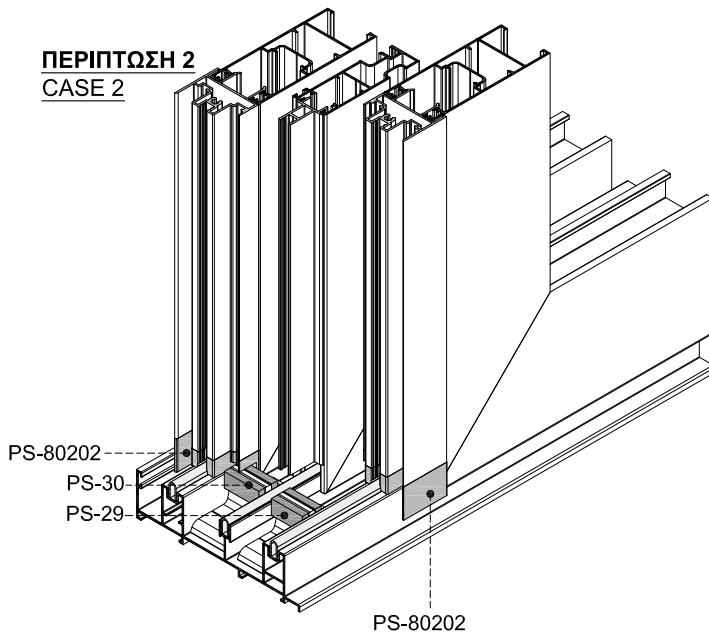
Η διαμόρφωση γίνεται με τον ξελουριστικό δίσκο **PS-22**. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί και ο ξελουριστικός δίσκος **PS-16** (της 8000) ο οποίος δημιουργεί άνοιγμα 27 x25.

NOTE

Milling component **PS-16** or **PS-22**.



ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2



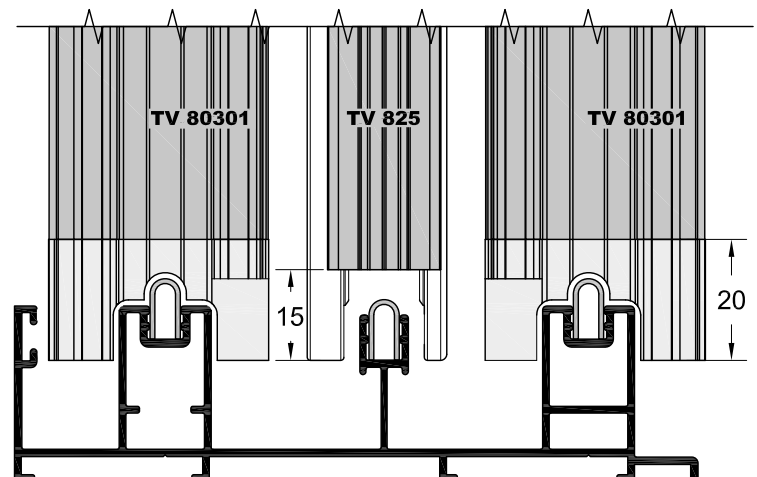
ΜΕ ΧΡΗΣΗ ΜΠΙΝΙ TV 80301

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Στην περίπτωση Νο2 τα μπινί των φύλλων δεν ξελουρίζονται. Κόβονται μικρότερα από το ύψος του φύλλου 40mm.

NOTE

In case Num2 profile milling is not needed. Adjoining profiles are cut 40mm shorter.



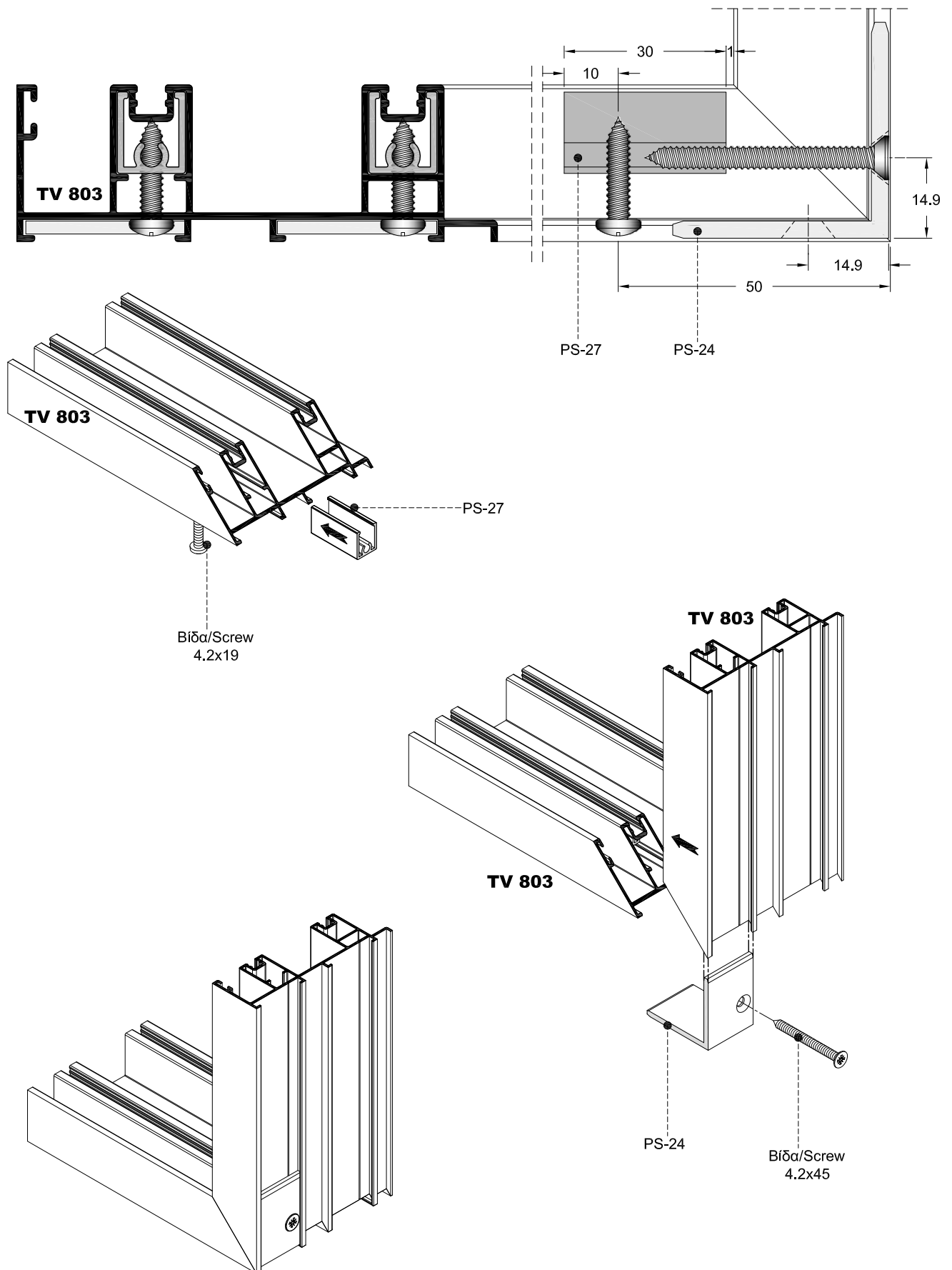
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Στην περίπτωση Νο2 στα φύλλα που είναι τοποθετημένο το μπινί δεν τοποθετούνται αμορτισέρ.

NOTE

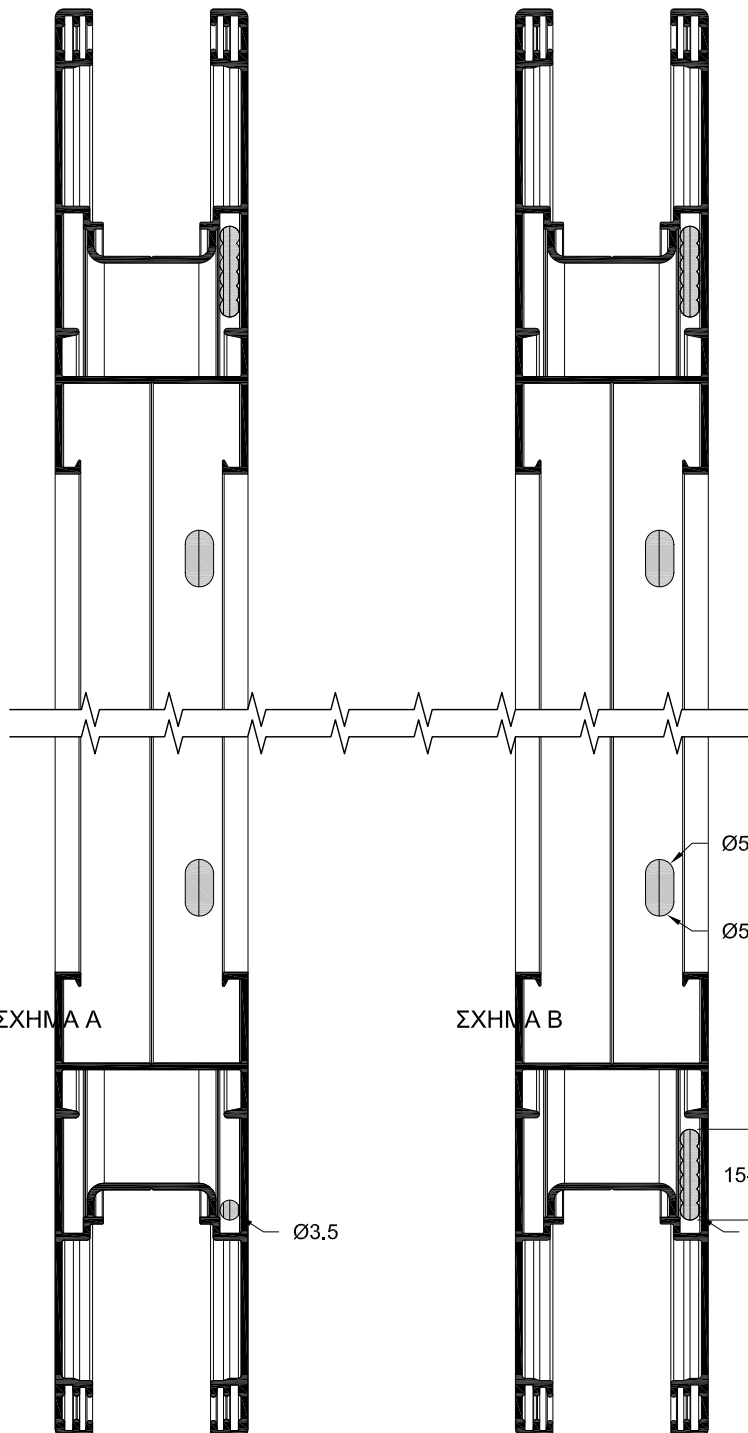
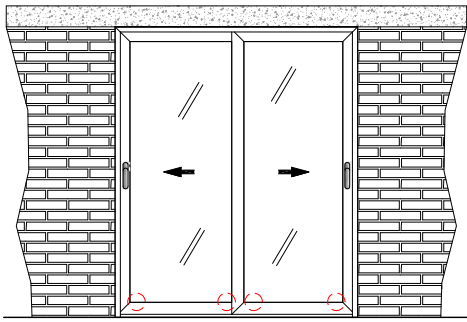
In case No2 don't install dumping stoppers in the sashes.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΞΕΩΣ ΚΑΣΑΣ



ΑΠΟΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ ΦΥΛΛΟΥ WATER DRAINAGE FOR SASH

Όψη
SIDE VIEW



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Για την απορροή υδάτων στο φύλλο τζαμιού χρησιμοποιούμε τρυπάνι Ø3.5 (σχήμα Α) και με επαναλαμβανόμενες τρύπες κάνουμε την διαμόρφωση (σχήμα Β). Τρυπάμε στη μία και στην άλλη πλευρά του φύλλου.

NOTE

For the drainage of water on sash use drill Ø3.5 (figure A) and repeated holes make the configuration (figure B). Drill in both sides of the profile.

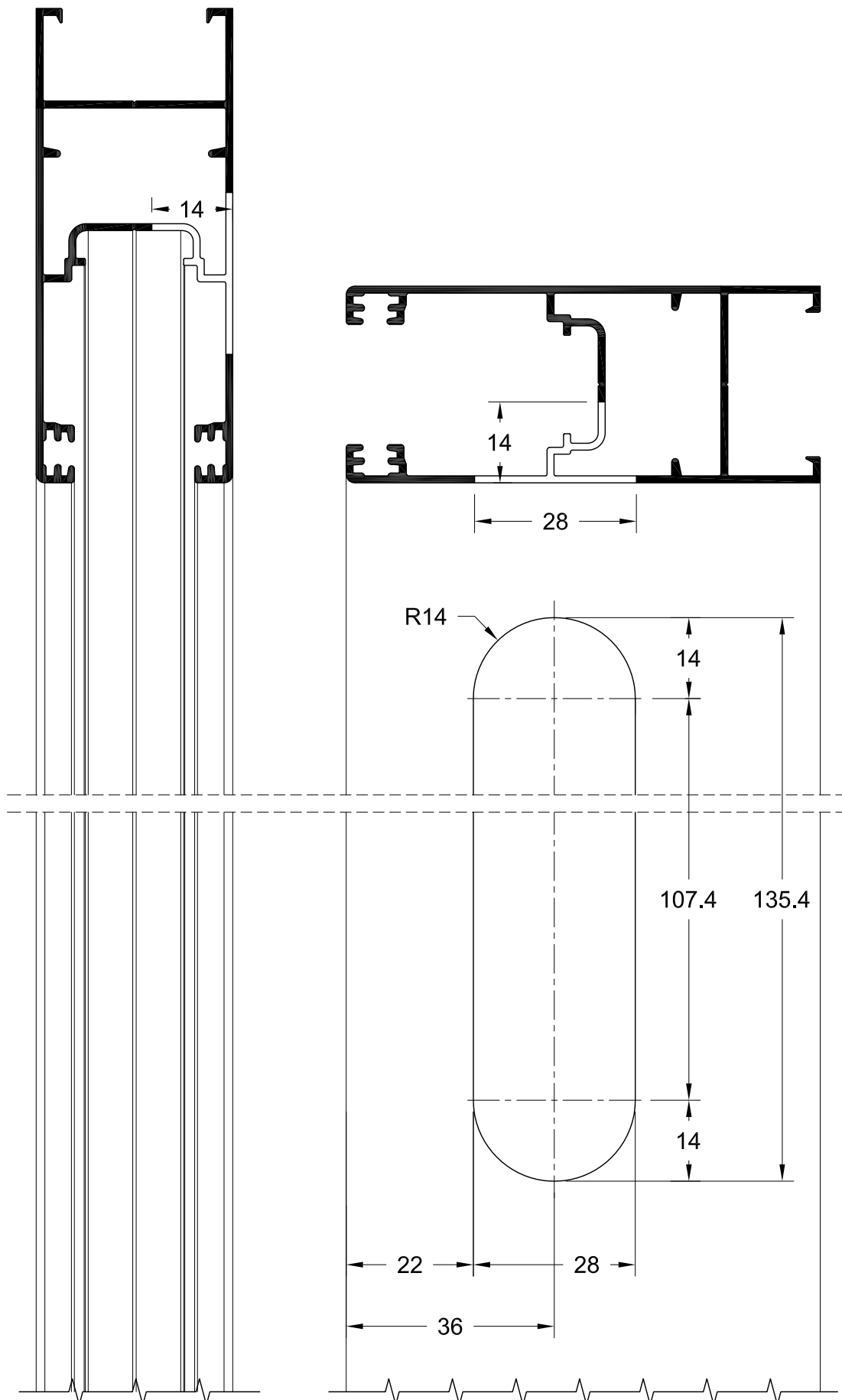
ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσ-σας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε οδηγούς, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προ-τείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων.
6. Στα προφίλ (οδηγοί, φύλλα, γάντζοι) θα πρέπει να τοποθετούνται βουρτσάκια στεγάνωσης κατάλληλης διατομής και πυκνότητας.
7. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
8. Στα φύλλα τζαμιών πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
9. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν δια-ροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλε-κτρόλυσης.
12. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτη-το να χρησιμοποιούνται ανοξείδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνι-σης οξειδωσης.
13. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
14. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
15. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφά-νειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών.
Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαρο-ποδιάς.
Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο.
Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρη-σιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
16. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 5mm από κάθε πλευρά.
17. Είναι απαραίτητο να τοποθετούνται αποστατικά μεταξύ κουφώμα-τος και τοιχοποιίας.
18. Στα μέτρα κοπών που αναγράφονται στον τεχνικό κατάλογο, δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά.

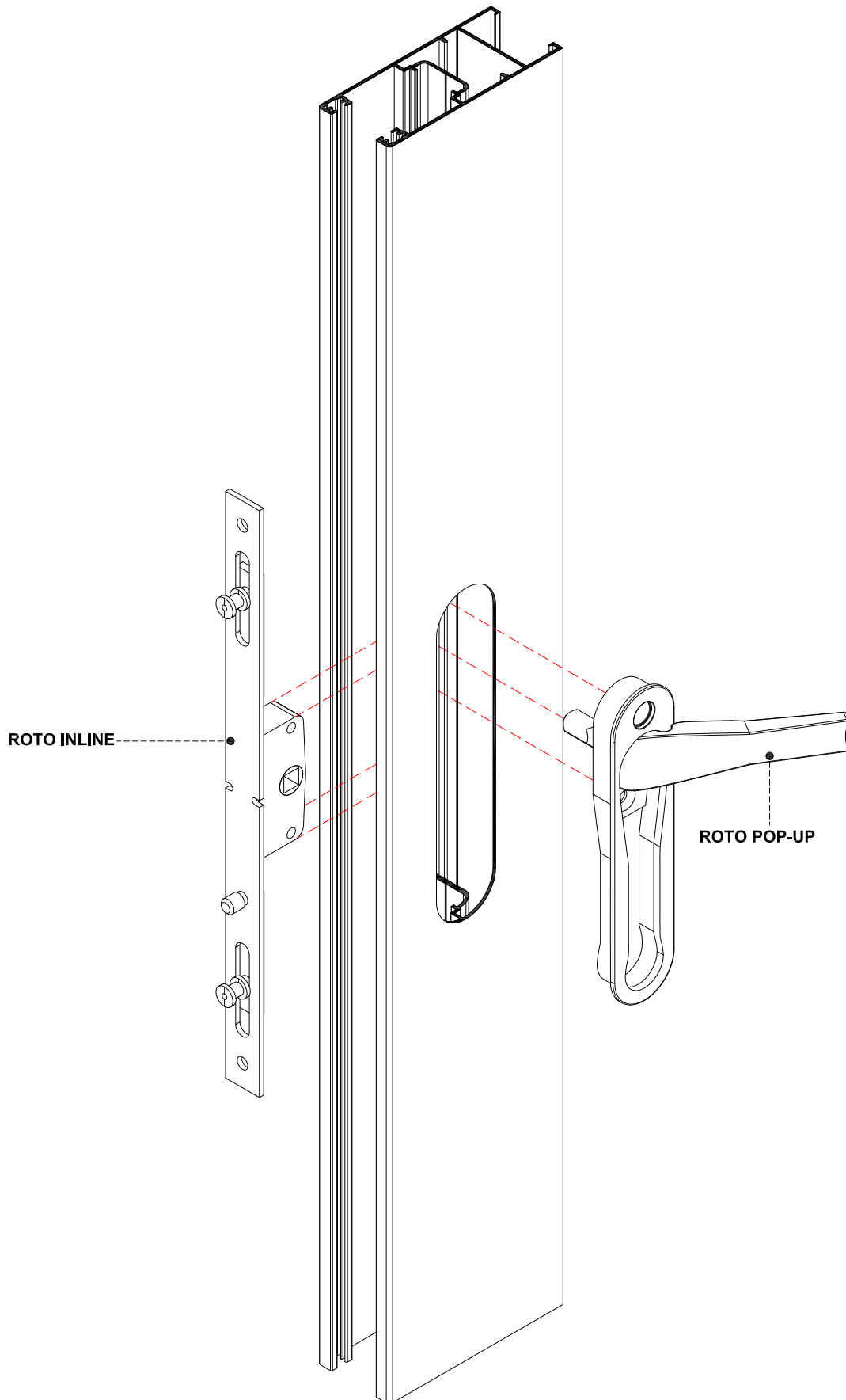
INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the ap-propriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and drivers, should piercing at the planned points depending on the profiles's position.
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the sys-tems.
6. Waterproofing brushes with suitable section and density should be set in profiles.
7. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
8. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
9. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
10. Is necessary to use sealant adhesive in connections to pro-tect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
11. Is necessary to use insulation at connections to avoid elec-trolysis.
12. Is necessary to use stainless bolts at construction and in-stallation to avoid oxidization.
13. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertight-ness.
14. For the right support of aluminium systems in walls, is nec-essary to use the suitable metal frame.
15. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhe-sion. Neutral silicone take place between lower sash and mar-ble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
16. For the right mounting, is necessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 5mm each side.
17. It's necessary to set spacers between frame and wall.
18. Spacers not included in cutting instructions.

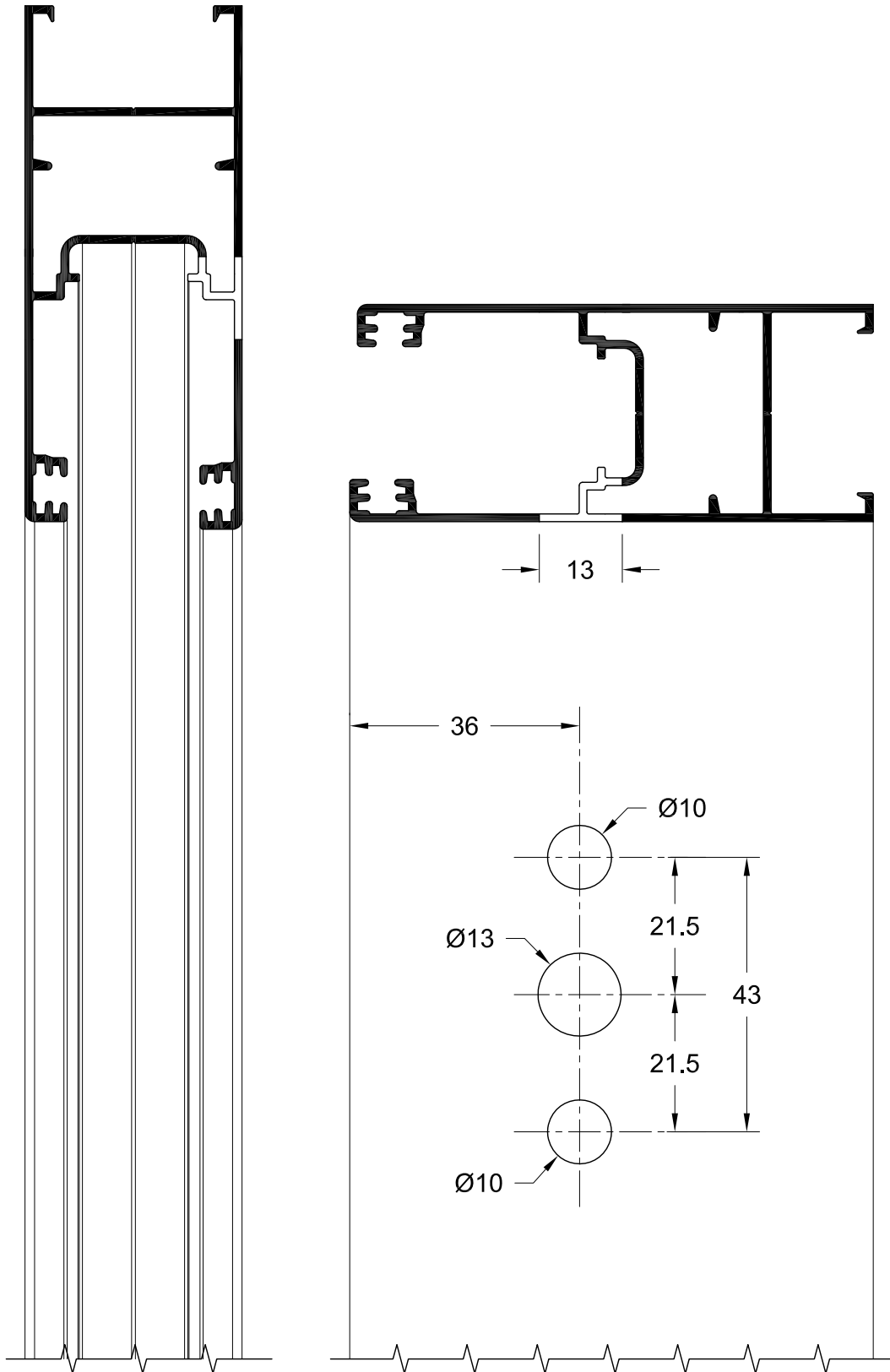
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΜΕ ΚΑΡΕ ROTO IN-LINE (POP UP)
PIERCING WITH SQUARE PIN FOR LOCK ROTO IN-LINE (POP UP)



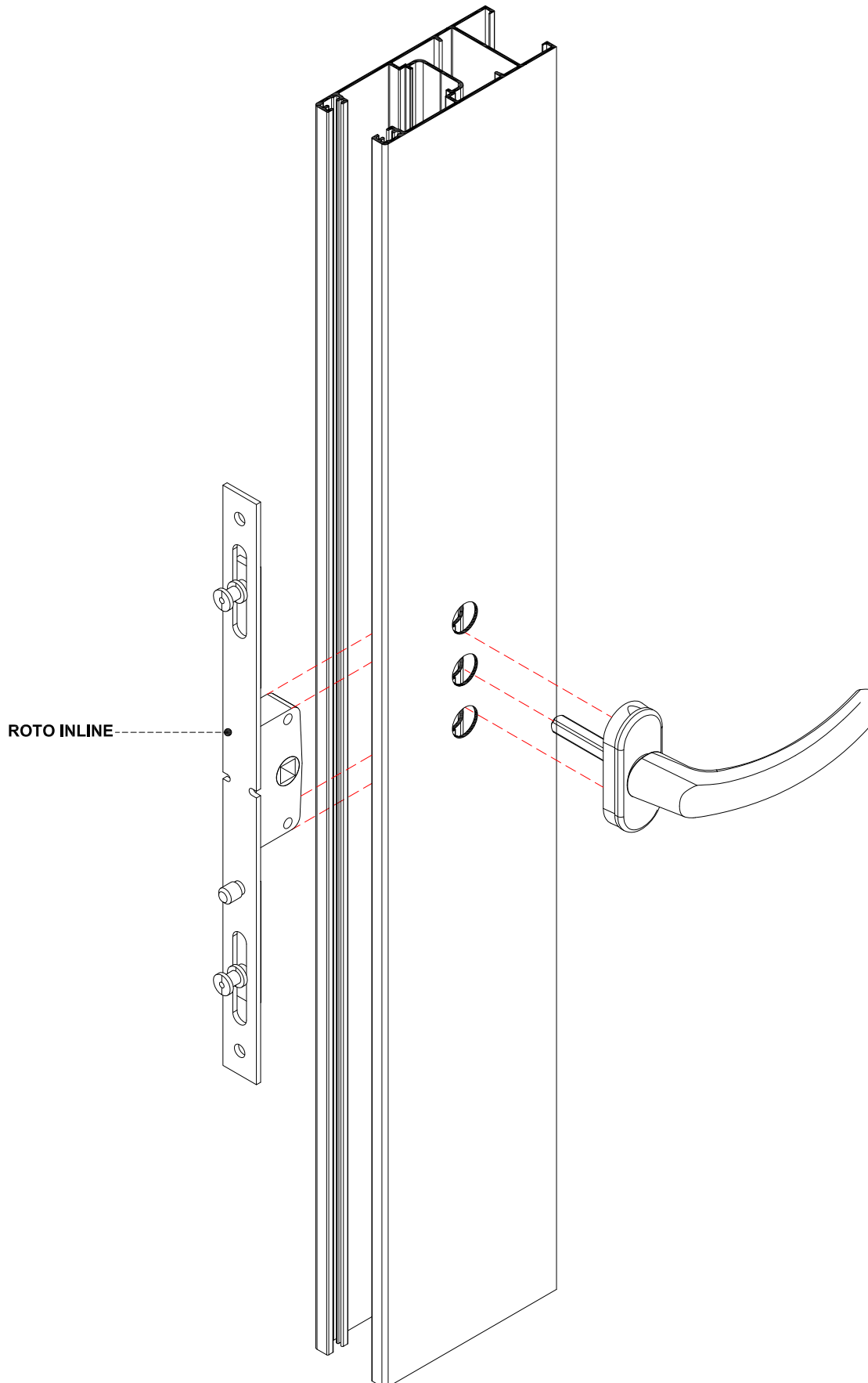
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΜΕ ΚΑΡΕ ROTO IN-LINE (POP UP)
PIERCING WITH SQUARE PIN FOR LOCK ROTO IN-LINE (POP UP)



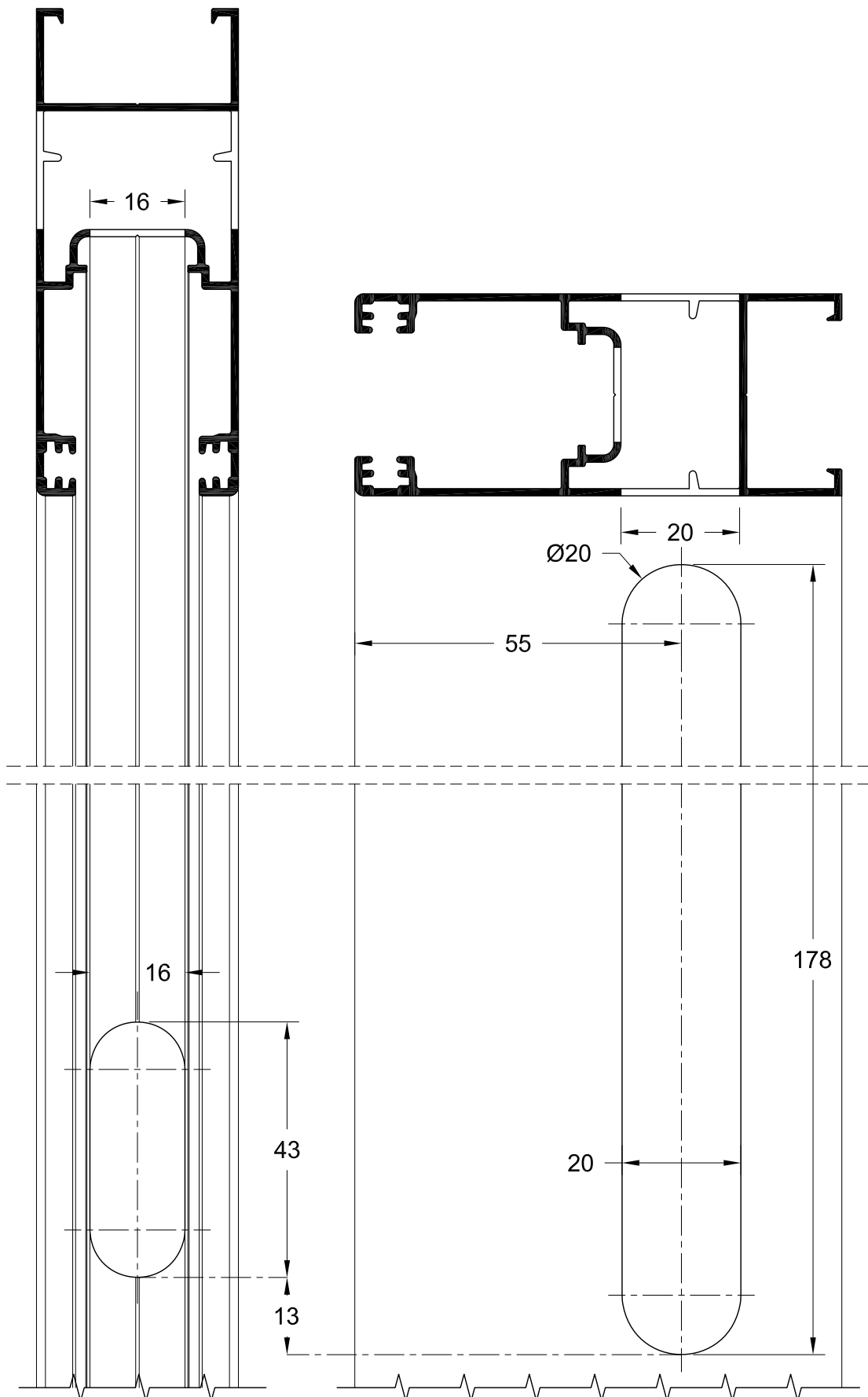
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΜΕ ΚΑΡΕ ΡΟΤΟ IN-LINE (ΠΟΜΟΛΟ)
PIERCING WITH SQUARE PIN FOR LOCK ROTO IN-LINE (HANDLE)



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΜΕ ΚΑΡΕ ROTO IN-LINE (ΠΟΜΟΛΟ)
PIERCING WITH SQUARE PIN FOR LOCK ROTO IN-LINE (HANDLE)

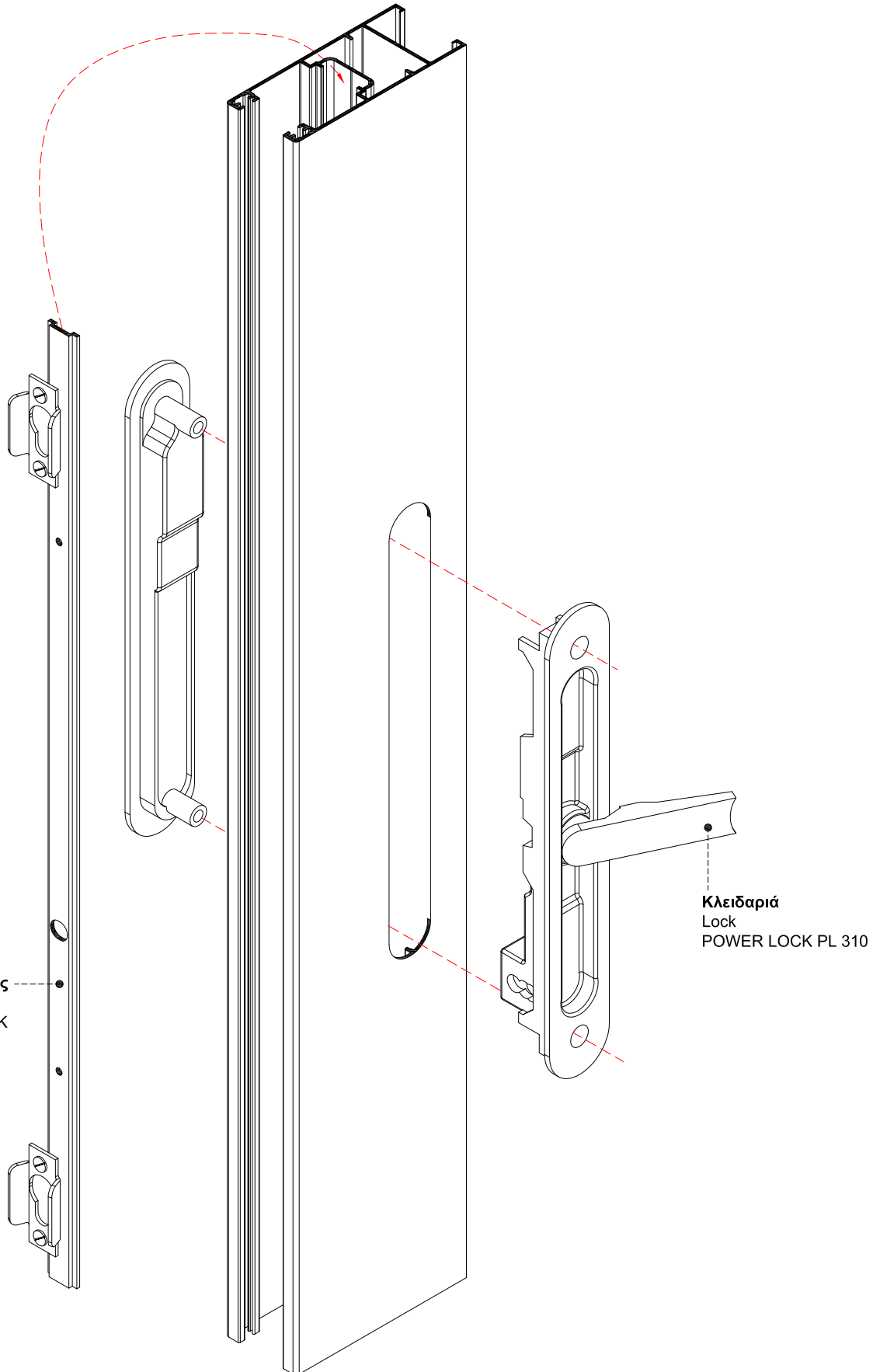


ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
SASH PIERCING FOR POWER LOCK

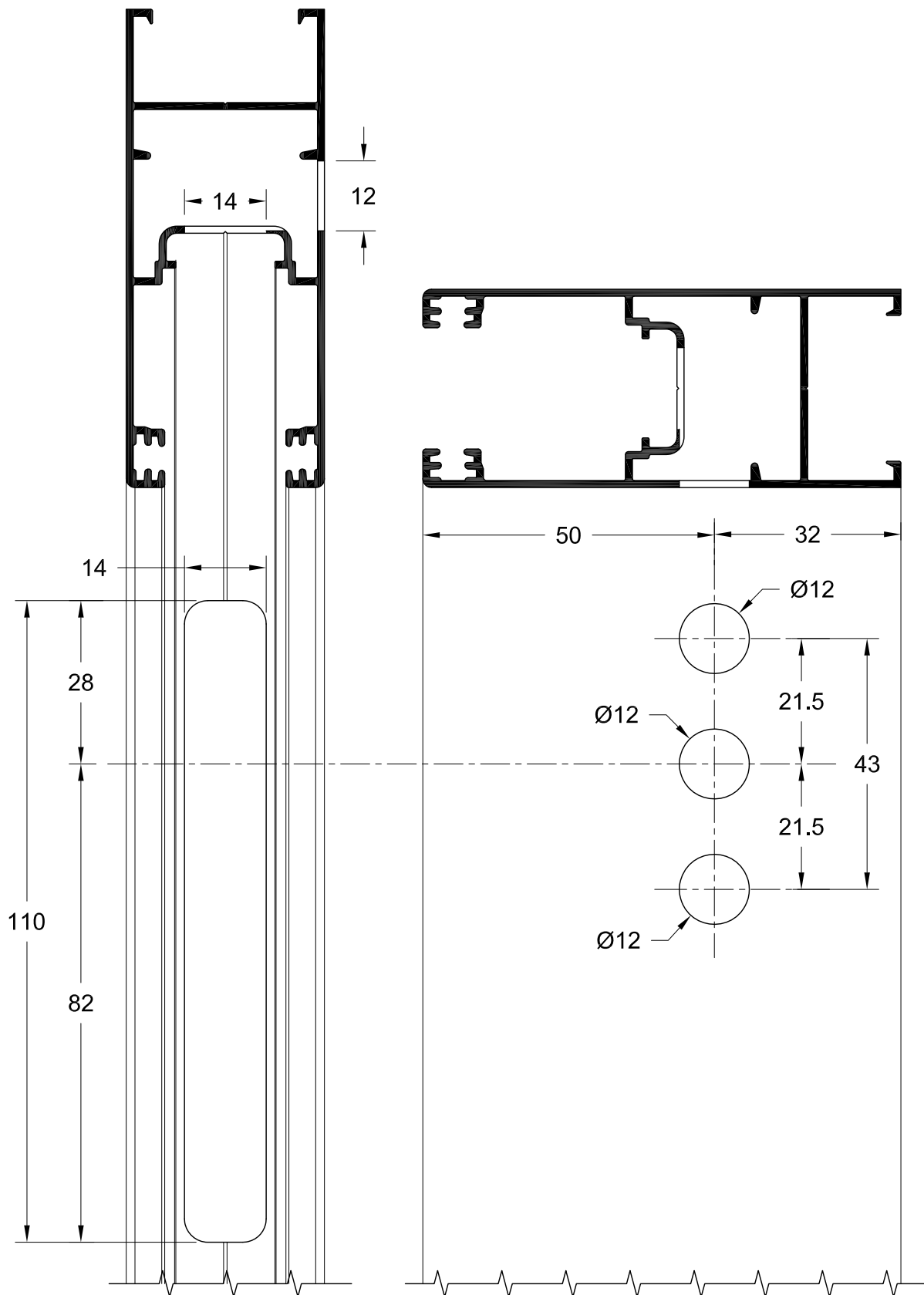


ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
SASH PIERCING FOR POWER LOCK

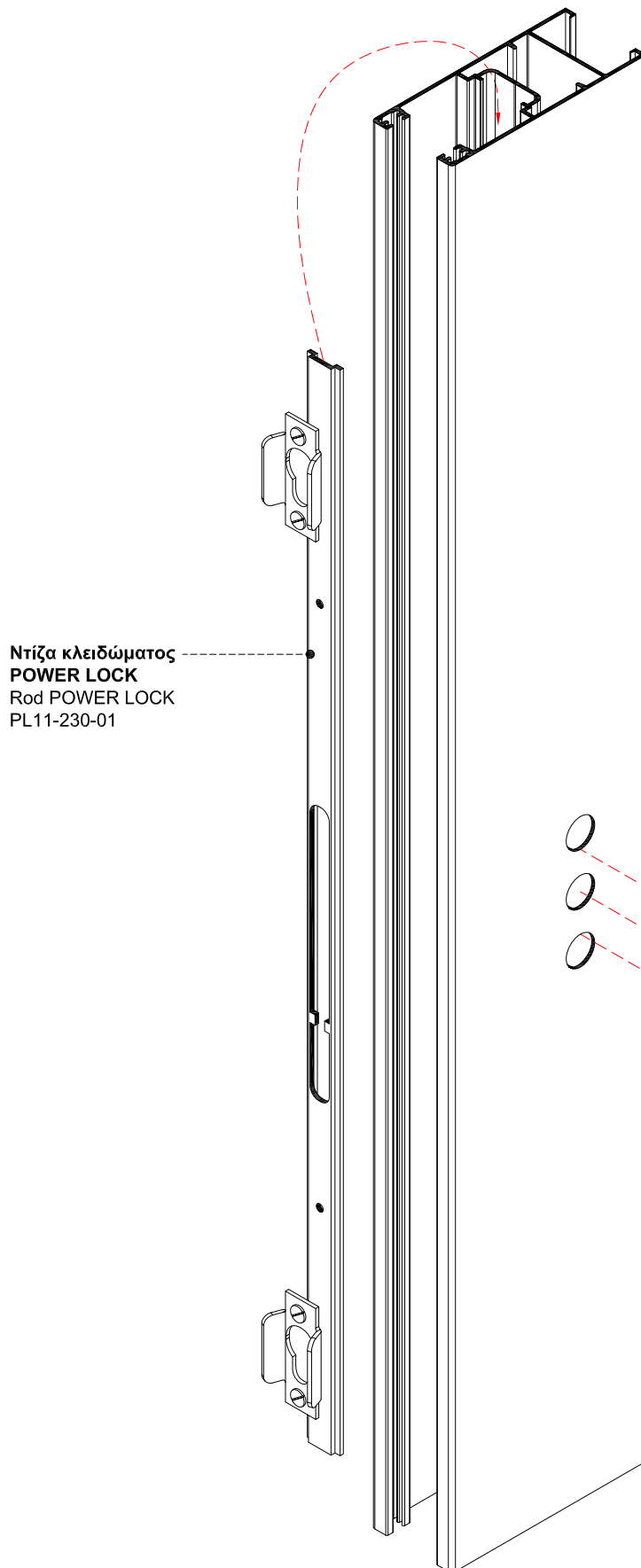
Ντίζα κλειδώματος
POWER LOCK
Rod POWER LOCK
PL230-01



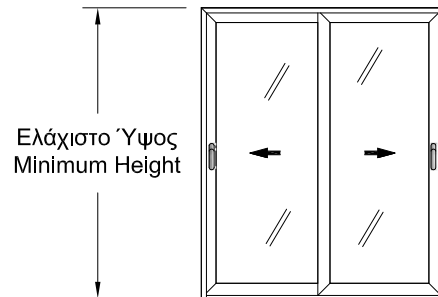
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK (ΠΟΜΟΛΟ)
SASH PIERCING FOR POWER LOCK (HANDLE)



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK (ΠΟΜΟΛΟ)
SASH PIERCING FOR POWER LOCK (HANDLE)



Όψη
SIDE VIEW

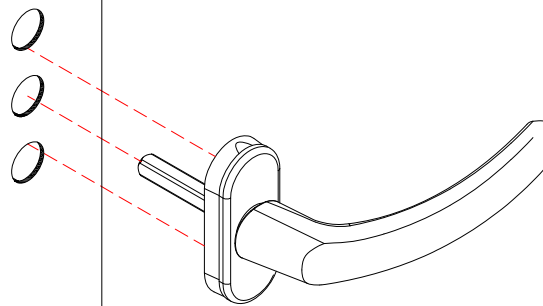


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

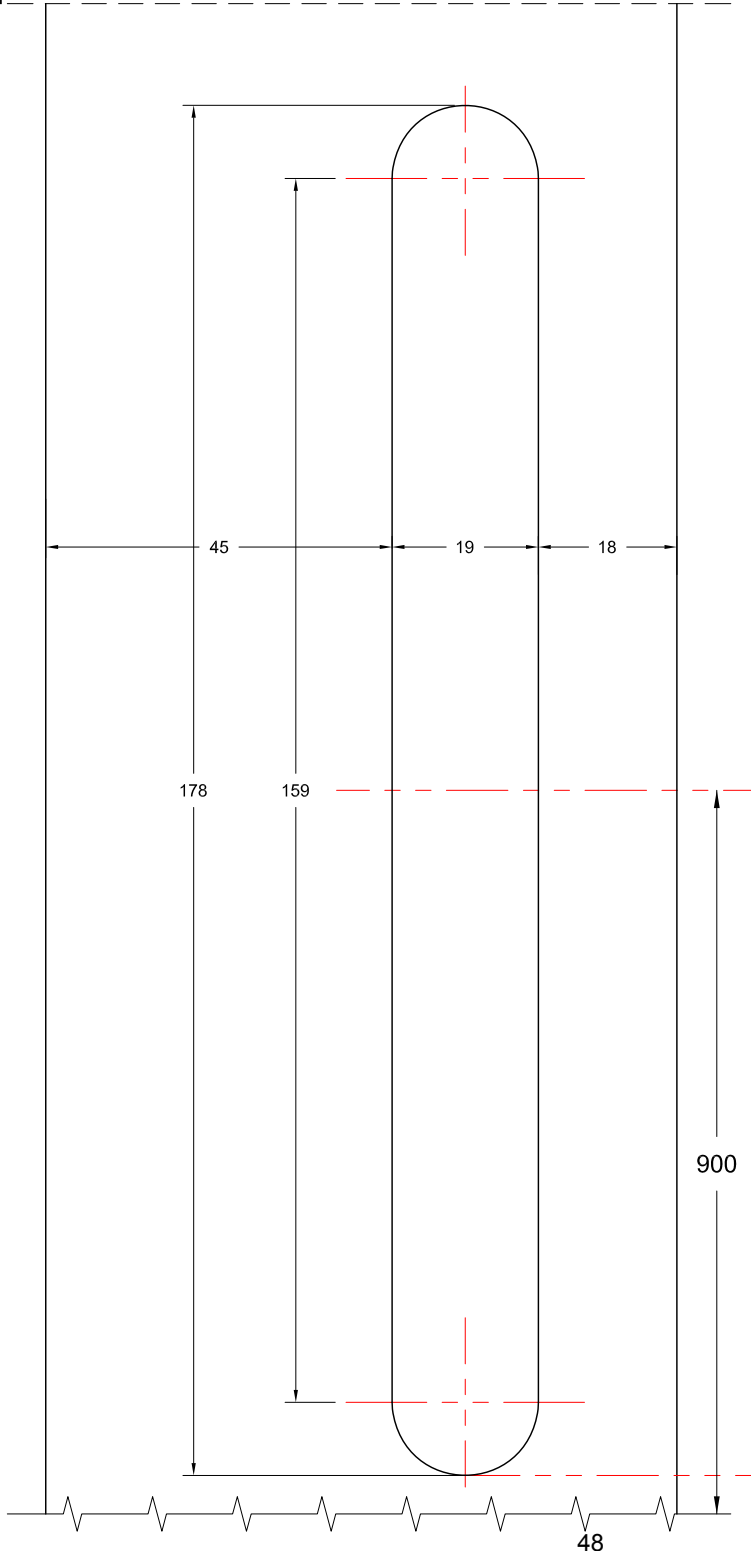
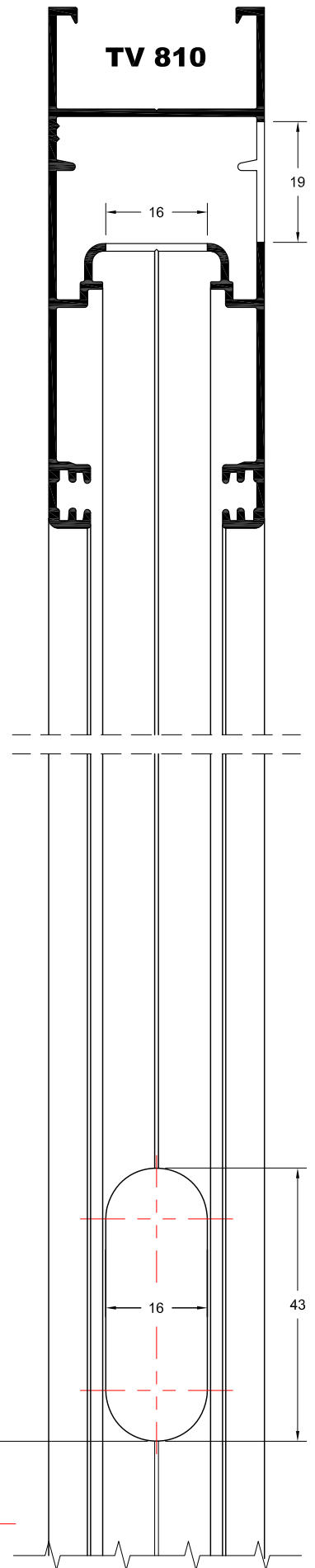
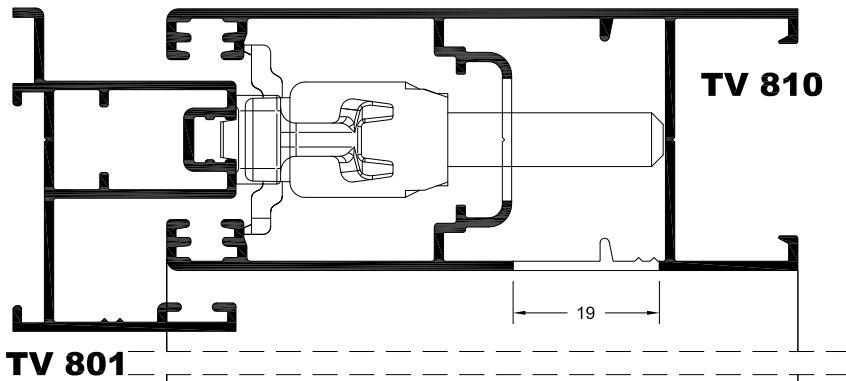
Το ελάχιστο ύψος για τοποθέτηση κλειδαριάς 2 σημείων είναι 800mm.
Το ελάχιστο ύψος για τοποθέτηση κλειδαριάς 3 σημείων είναι 1700mm.

NOTE

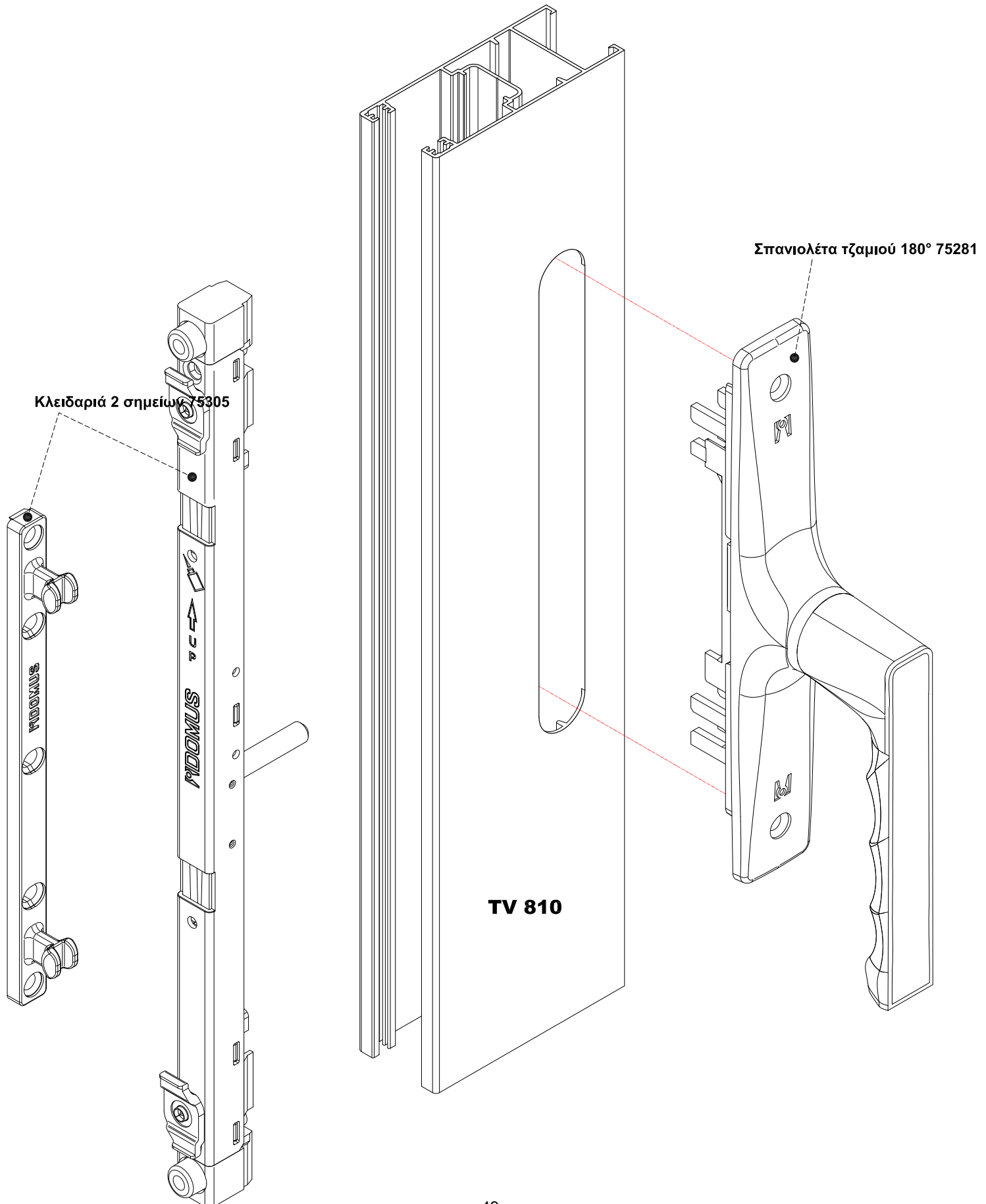
For 2 points locking system the minimum height should be 800mm.
For 3 points locking system the minimum height should be 1700mm.



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ D-FENDER ΤΗΣ DOMUS
PIERCING OPERATION FOR D-FENDER DOMUS LOCK



ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ DOMUS D-FENDER ΜΕ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ
DOMUS D-FENDER LOCKING MECHANISM



ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

1) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

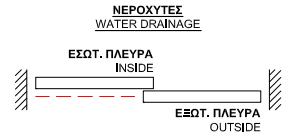
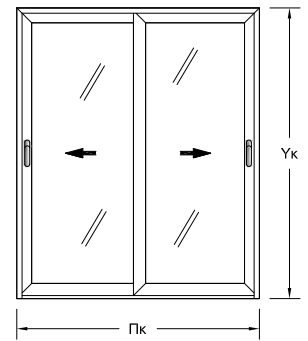
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

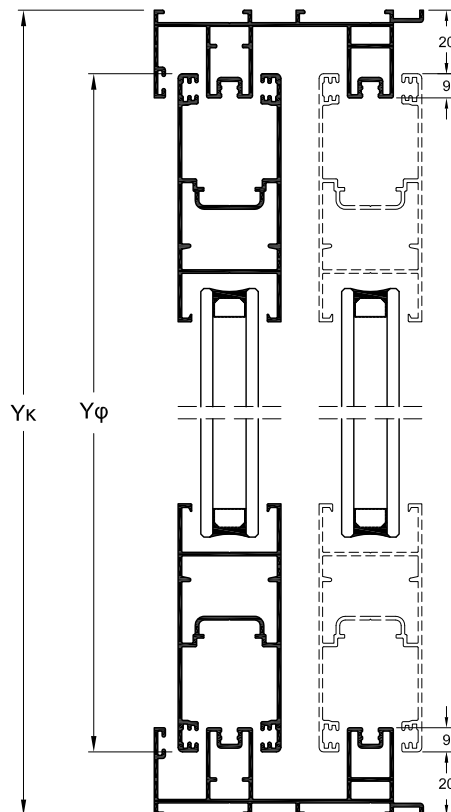
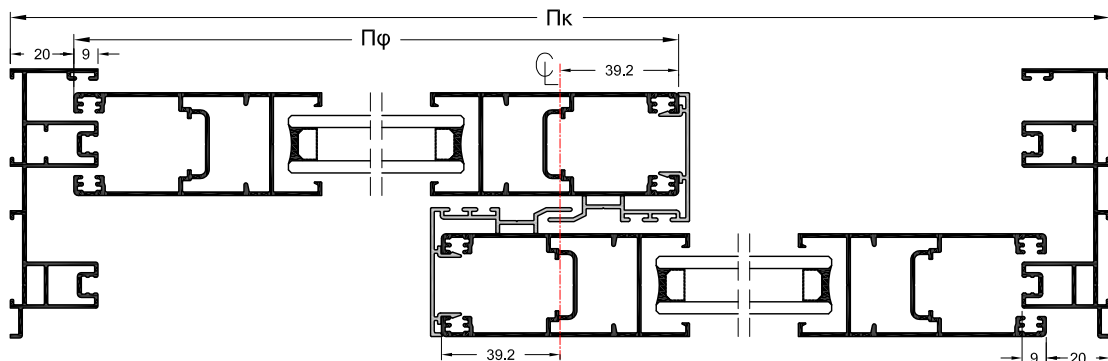
In cutting instruction plastic wedges not included

$$Y\phi = Y_k - 40\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi_k + 39\text{mm}}{2}$$



Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



2) ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ THREEFOLD SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

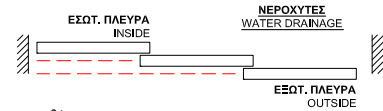
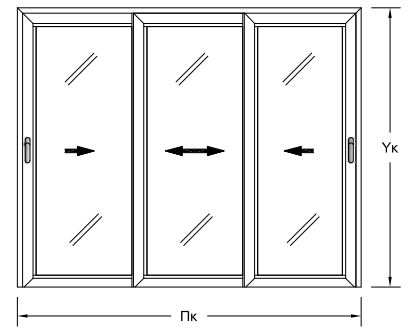
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

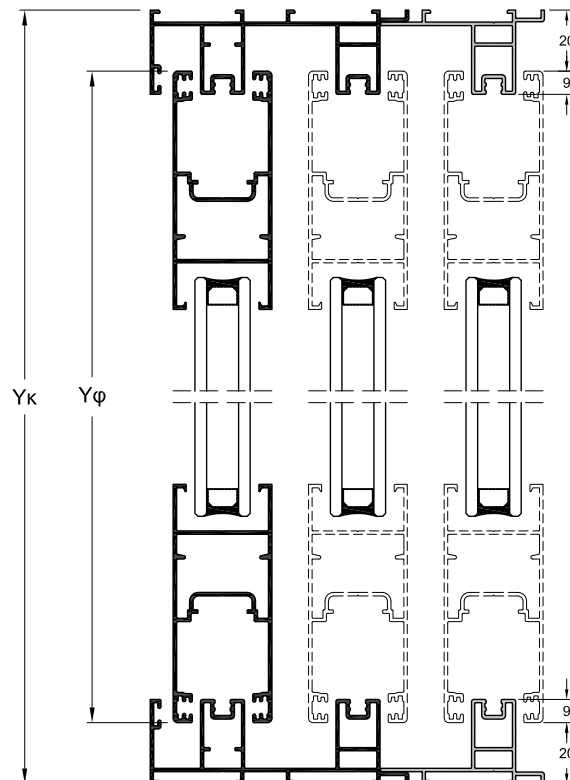
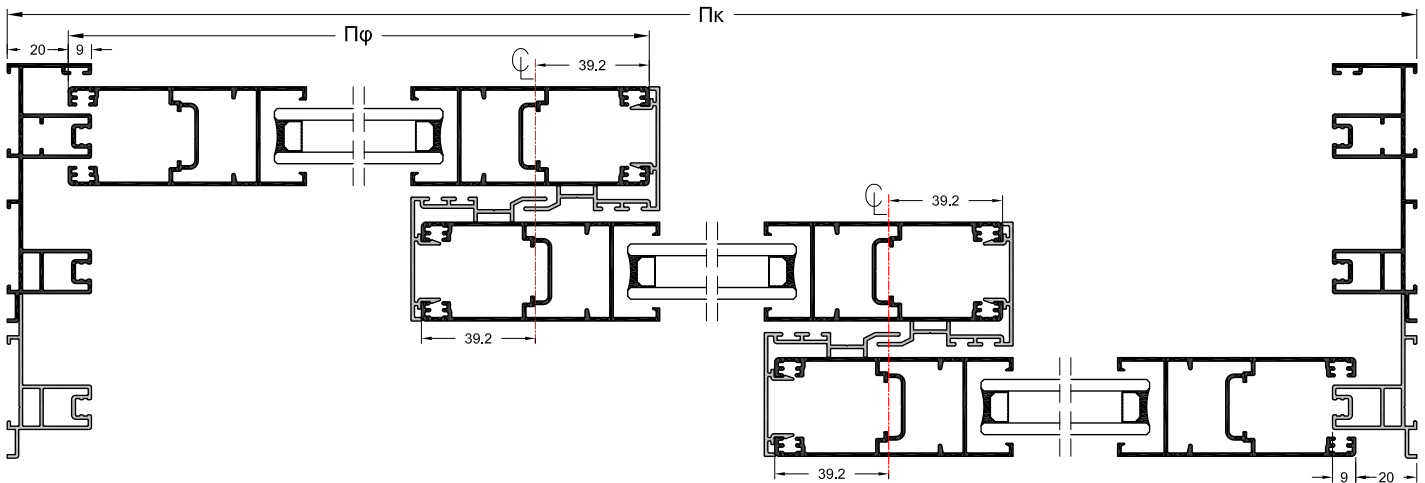
Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
In cutting instruction plastic wedges not included

$$Y\phi = Y_k - 40\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi_k + 117\text{mm}}{3}$$



Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



3) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ FOURFOLD SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

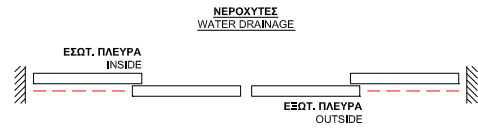
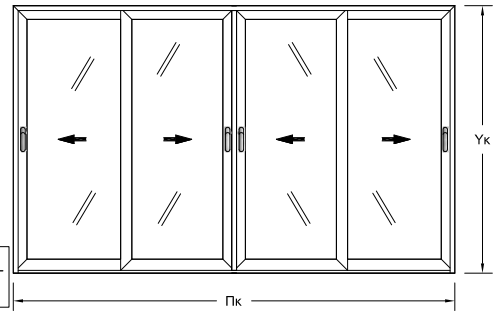
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

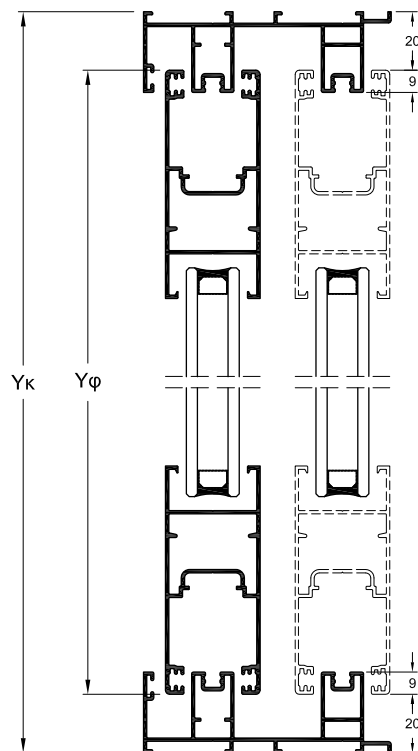
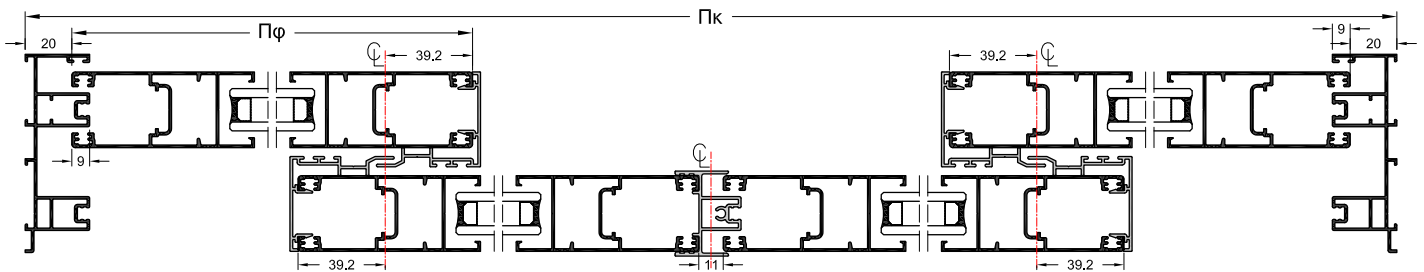
In cutting instruction plastic wedges not included

$$Y\phi = Y\kappa - 40\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa + 106\text{mm}}{4}$$



Τα $\frac{3}{4}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{3}{4}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



4) ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ SINGLE IN WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

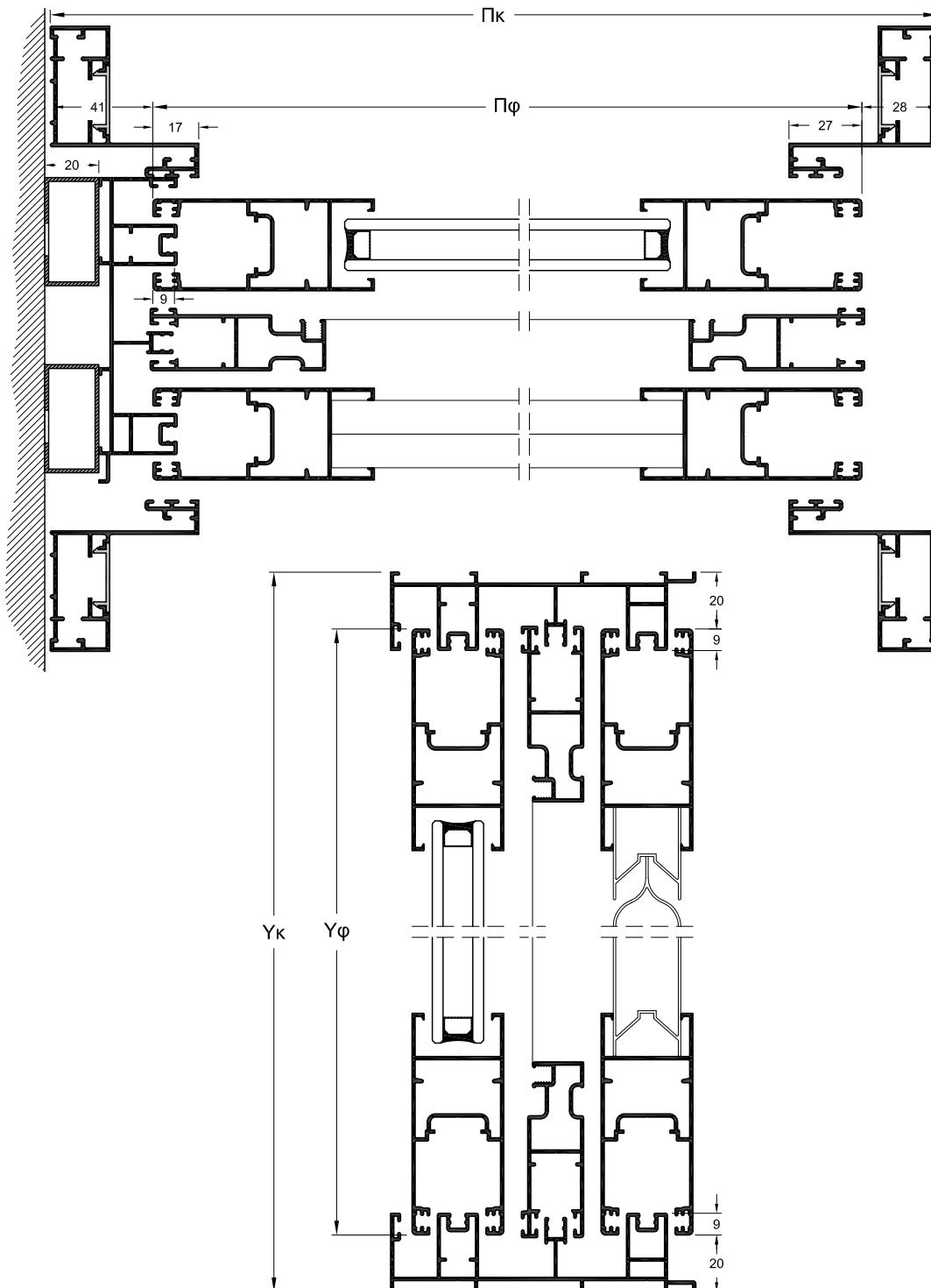
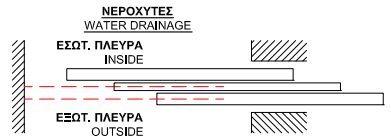
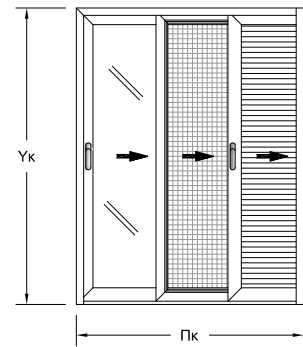
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

In cutting instruction plastic wedges not included

$Υφ = Υκ - 40mm$ $Πφ = Πκ - 69mm$ (Με κλειδωμα ROTO INLINE)

Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



5) ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ SINGLE IN WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standarts are theoretically.

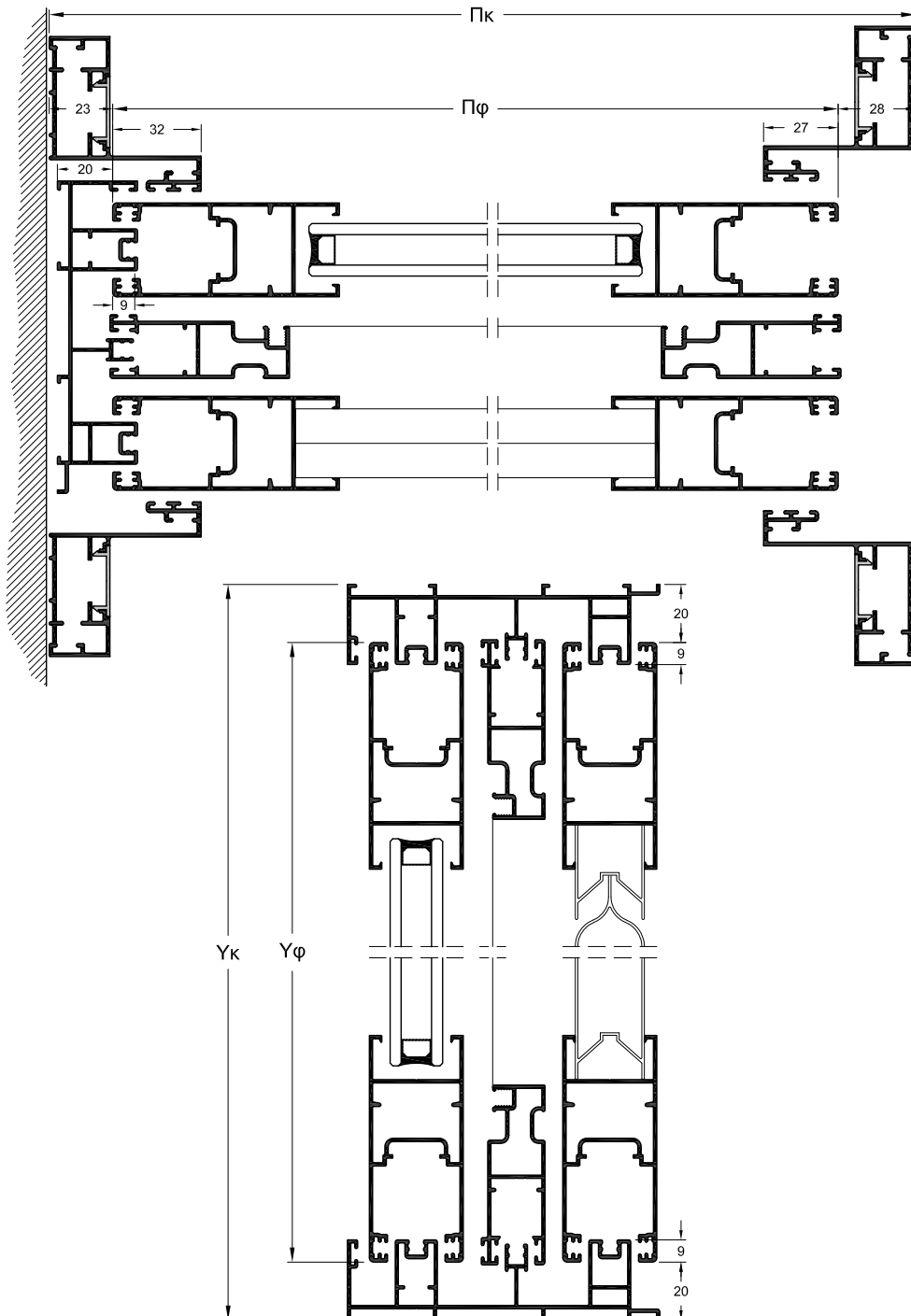
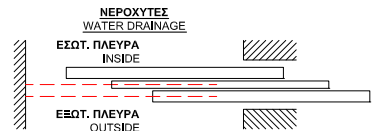
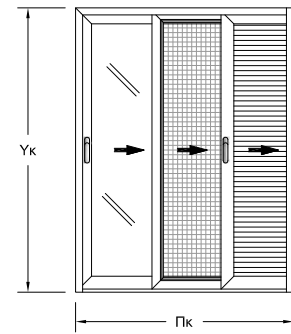
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

In cutting instruction plastic wedges not included

$\Upsilon\varphi = \Upsilon\kappa - 40\text{mm}$ $\Pi\varphi = \Pi\kappa - 48\text{mm}$ (Με κλειδωμα Power Lock)

Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



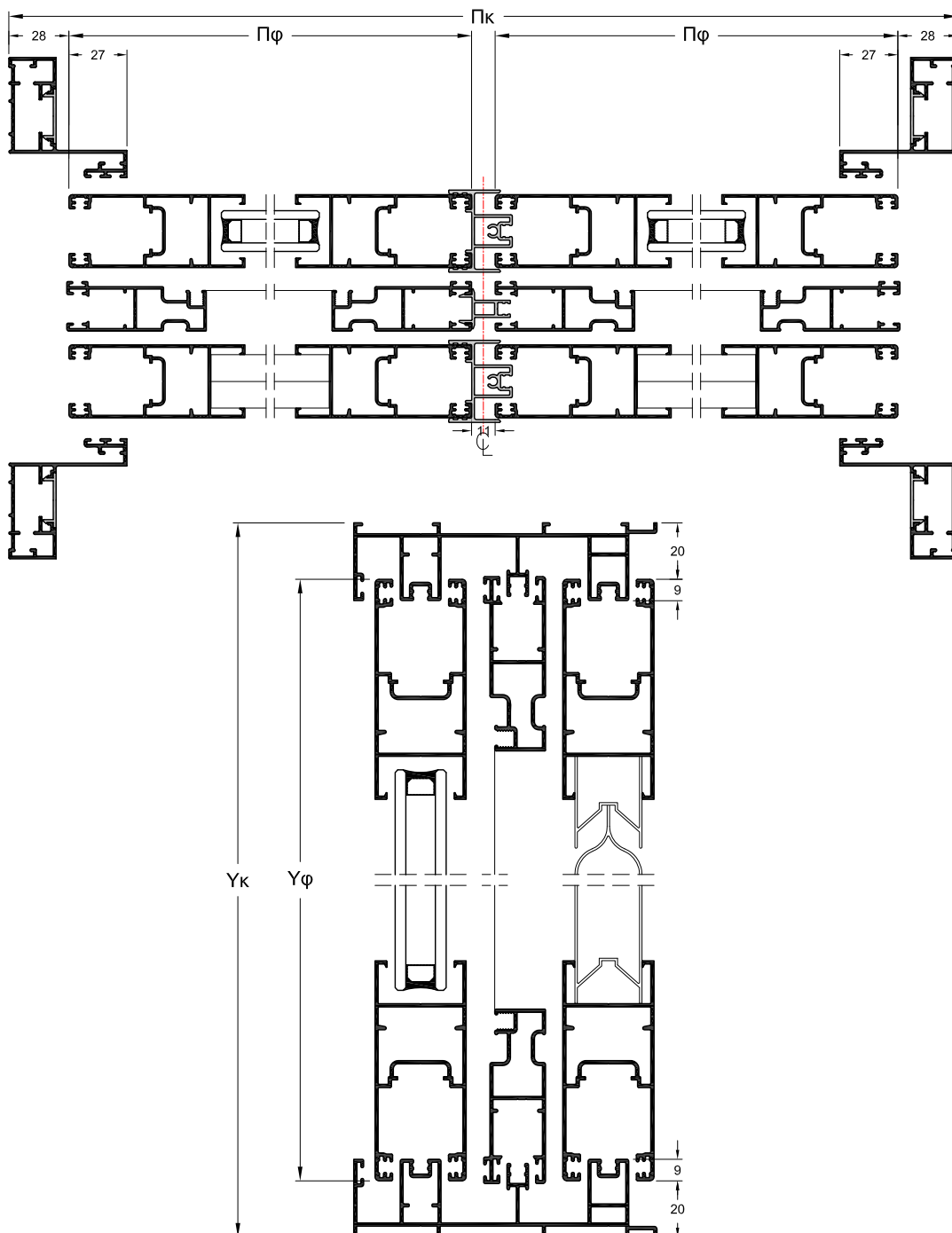
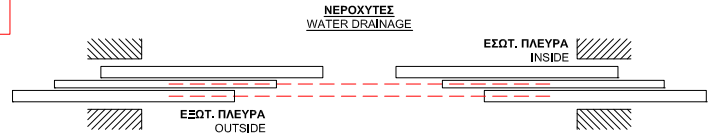
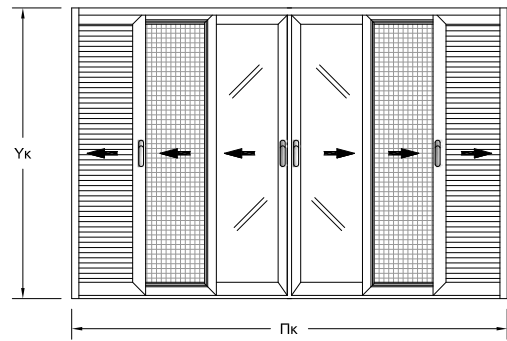
6) ΔΙΦΥΛΛΟ ΦΙΛΛΗΤΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ DOUBLE IN WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standards are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

$$Y\phi = Y\kappa - 40\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 67\text{mm}}{2}$$

Τα $\frac{3}{5}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{3}{5}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ WATERPROOFING GASKET SELECTION

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών. Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.

Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

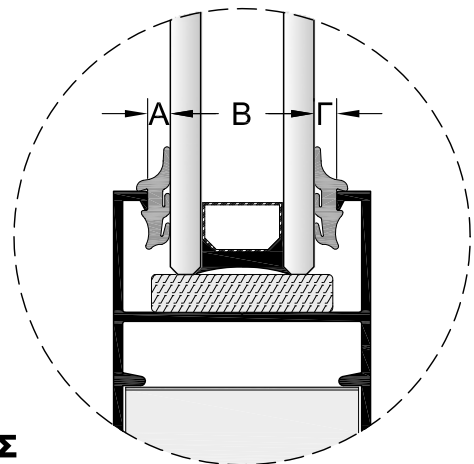
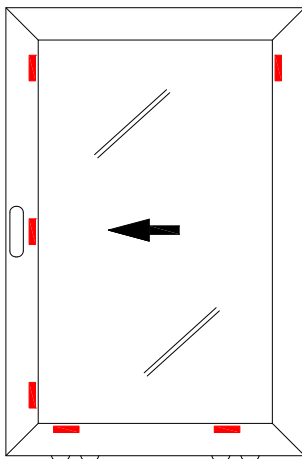
NOTE: The table shows some combinations for the gaskets.

There can be many combinations for the total thickness of the glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ		ΥΑΛΟ- ΠΙΝΑΚΑΣ	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ	
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
25	SF-2	2	21	2	SF-2
25	SF-3	3	19	3	SF-3
25	SF-4	4	17	4	SF-4
25	SF-5	5	15	5	SF-5
25	SF-6	6	13	6	SF-6

ΤΑΚΑΚΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ SPACERS FOR GLASSES



ΛΑΣΤΙΧΑ & ΒΟΥΡΤΣΑΚΙΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ SEALANT GASKETS AND BRUSHES

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	FL-01	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΟΥ DRIVER'S COVERING GASKET
	OL-1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ ΓΑΝΤΖΟΥ BUBBLE RUBBER WEATHERSTRIP FOR HOOK
	SF 1-10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (Ε.Ρ.Δ.Μ) INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M)
	5mm-5P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο5 BRUSH Νο5
	7mm-5P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο7 BRUSH Νο7
	10mm-5P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο10 BRUSH Νο10

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά, βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be **5.5 - 8**.
- The **periodic** cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ **ACCESSORIES**



PS-19
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ
CORNER JOINT FOR SASH



XL-15
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
CORNER JOINT FOR INSECT SCREEN SASH



122.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 2204
CORNER JOINT FOR TV 2204



PS-24
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
CORNER JOINT FOR LOW DRIVERS

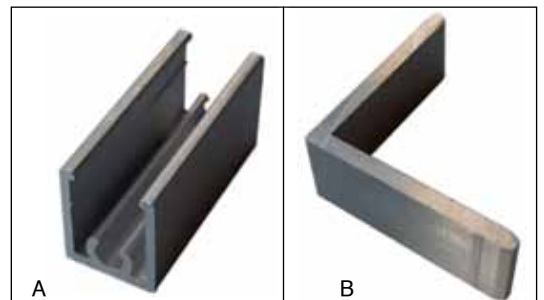


1951
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ
ALIGNEMENT CORNER FOR SHASHES

KL-23
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΤΟΥ TV 2204
ALIGNMENT CORNER FOR TV 2204



KL-15
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΤΟΥ TV 899
ALIGNMENT CORNER FOR TV 899



A) PS-27
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΟΔΗΓΩΝ
CORNER JOINT FOR DRIVERS

B) PS-25
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΟΔΗΓΟΥ ΣΗΤΑΣ
CORNER JOINT FOR INSECT SCREEN DRIVER



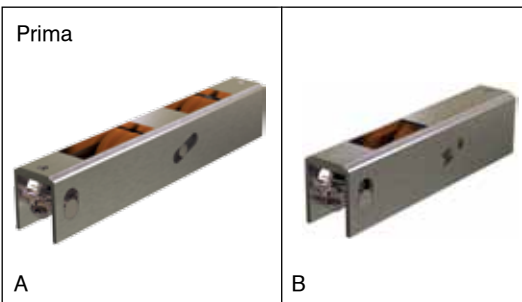
2025.S
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΠΙΝΙ (ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ)
JOINT ACCESSORY FOR REBATE MULLION



PL-995
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ
DAMPING STOPPER FOR SASH



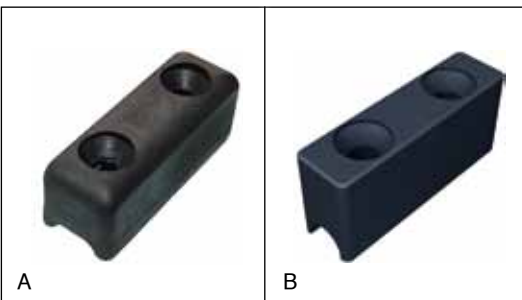
PS-21
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
DAMPING STOPPER FOR INSECT SCREEN SASH



A) PS-12
ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΣΥΜΒΑΤΙΚΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΑΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
DOUBLE WHEEL ROLLER FOR CONVENTIONAL GLASS SASH AND SHUTTER SASH
B) PS-13
ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
SINGLE WHEEL ROLLER FOR SHUTTER SASH



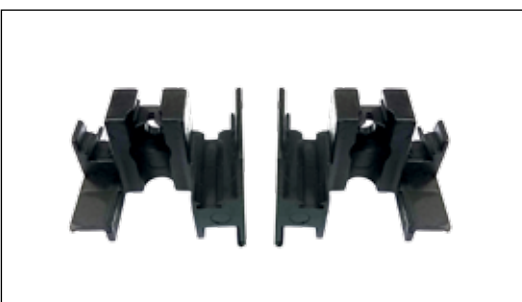
PS-26
ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
ROLLER FOR INSECT SCREEN SASH



A) 2081
ΣΤΟΠΕΡ ΓΙΑ ΤΖΑΜΙ ΚΑΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ ΦΙΛΛΗΤΩΝ
STOPPER OF GLASS & SHUTTER FOR DOYBLE SASH DOORS
B) PS-17
ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΗΣ ΣΗΤΑΣ
STOPPER OF DOYBLE SASH INSECT SCREEN



XL-07
ΕΛΑΣΤΙΚΟΣ ΤΑΚΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
SEALING PLUG FOR DRIVERS (SUCCESSIVE)



PS-80202
ΤΑΠΑ ΜΠΙΝΙ ΓΙΑ ΤΟ TV 80301
ADJOINING PROFILE FOR TV 80301



PS-28
ΤΑΠΑ ΓΑΝΤΖΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΩΝ
PLASTIC COVER FOR HOOK OF SUCCESSIVE SYSTEM



R.10085
ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΕΛΑΣΜΑ ΟΔΗΓΟΥ
INOX LAMINA FOR DRIVER



PS-29
ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΟΥ 21,6mm ΓΙΑ ΤΟ TV-804
STOPPER FOR SASH 21.6mm FOR TV-804



PS-30
ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΟΥ 24mm ΓΙΑ ΤΟ TV-804
STOPPER FOR SASH 24mm FOR TV-804



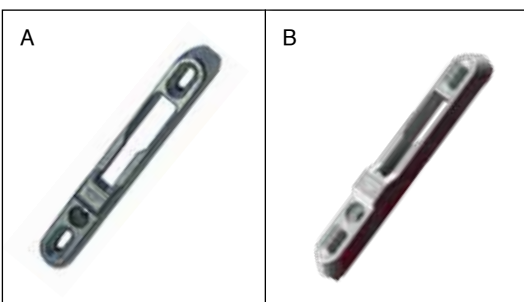
PS-31
ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΟΥ 30,8mm ΓΙΑ ΤΟ TV-803
STOPPER FOR SASH 30.8mm FOR TV-803



PS-32
ΤΑΠΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΣΕ ΜΠΙΝΙ ΓΙΑ ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ
ALUMINIUM PLUG FOR REBATE MULLION PROFILE FOR DOUBLE IN WALL SYSTEM CONSTRUCTION



PS-22
ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ
ΤΖΑΜΙΟΥ-ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
MILLING COMPONENT FOR REBATE MULLION OF SASH AND SHUTTER



A) 59-616431
ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ROTO IN LINE
INOX NEST FOR LOCK ROTO IN LINE
B) 59-604563
ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ROTO IN LINE
NEST FOR LOCK ROTO IN LINE



200406 - GR 240
200504 - GR 600
200405 - GR 1200
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ROTO IN LINE
LOCK ROTO IN LINE



ROTO

ΚΑΡΕ 7mm

2005113

ΧΩΝΕΥΤΟ ΠΟΜΟΛΟ ROTO POP-UP
HANDLE LOCK ROTO POP-UP



POWER LOCK

PL230-01

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΜΠΑΛΚΟΝΟΠΟΡΤΑΣ ΜΕ 3 ΜΑΝΙΤΑΡΙΑ

LOCK FOR BALCONY DOOR SASH (3 LOCKS)

PL230A-02

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΜΕ 2 ΜΑΝΙΤΑΡΙΑ

LOCK FOR WINDOW SASH (2 LOCKS)



POWER LOCK

PL-202K

ΚΙΤ ΜΟΝΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ
KIT FOR SIMPLE LOCKS



POWER LOCK

PL11-230-01

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΜΠΑΛΚΟΝΟΠΟΡΤΑΣ ΜΕ 3 ΜΑΝΙΤΑΡΙΑ

LOCK FOR BALCONY DOOR SASH (3 LOCKS)

PL11-230A-02

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΜΕ 2 ΜΑΝΙΤΑΡΙΑ

LOCK FOR WINDOW SASH (2 LOCKS)



POWER LOCK

PL11-202K

ΚΙΤ ΚΑΡΕ ΜΟΝΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ
KIT WITH SQUARE PIN FOR SIMPLE LOCKS



PL220EU

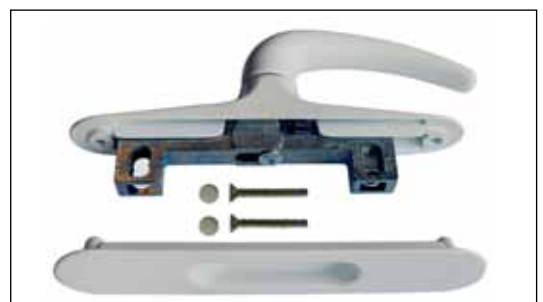
ΧΟΥΦΤΑ (POWER LOCK)
FINGER GRIP (POWER LOCK)



POWER LOCK

PL-310

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙ
LEVER HANDLE Europa

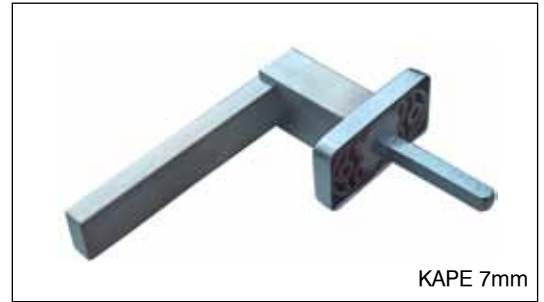


PL020EU

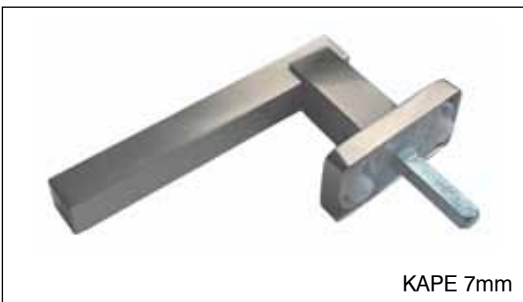
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ-ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ (POWER LOCK)
LOCK-CREMONE BOLT (POWER LOCK)



PL210EU
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ (POWER LOCK)
FINGER LOCK (POWER LOCK)



1325 CW/350
ΠΟΜΟΛΟ
LEVER HANDLE



895 CW/325
ΠΟΜΟΛΟ ΜΙΚΡΟ
SMALL LEVER HANDLE



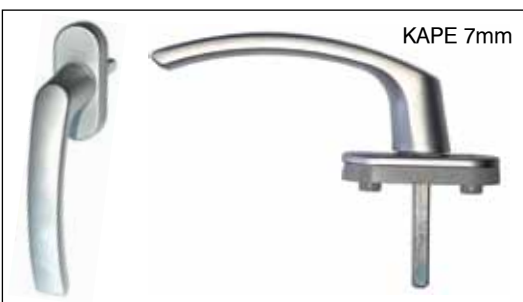
895 CW/350
ΠΟΜΟΛΟ ΜΙΚΡΟ
SMALL LEVER HANDLE



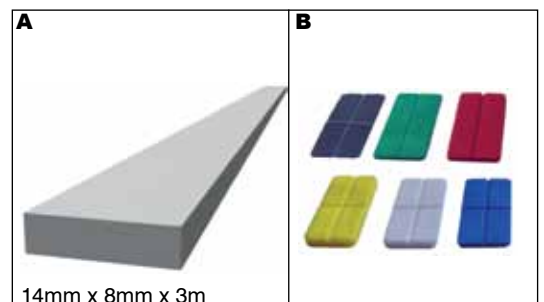
896 CW/325
ΜΕΓΑΛΟ ΠΟΜΟΛΟ
LARGE LEVER HANDLE



NEPTUNE 325 MAT
ΠΟΜΟΛΟ
LEVER HANDLE



NEPTUNE 350
ΠΟΜΟΛΟ
LEVER HANDLE



A) FL-31
ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΤΑΚΑΚΙ
PLASTIC SPACER
B) ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΤΖΑΜΙΟΥ
PLASTIC APOSTATE WEDGE FOR GLASS



D-FENDER

75151
DOMUS ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
DOMUS FINGER LOCK FOR SHUTTER SASH



D-FENDER

75101
DOMUS ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΩΝΕΥΤΗ
DOMUS FINGER GRIP LOCK



D-FENDER

75251
ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ 180°
GLASS SASH CREMONE BOLT OF 180°
75201
ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ 90°
GLASS SASH CREMONE BOLT OF 90°



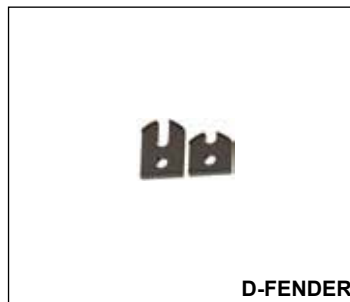
D-FENDER

75281
DOMUS ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ 180°
DOMUS GLASS SASH CREMONE BOLT OF 180°
75231
DOMUS ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ 90°
DOMUS GLASS SASH CREMONE BOLT OF 90°



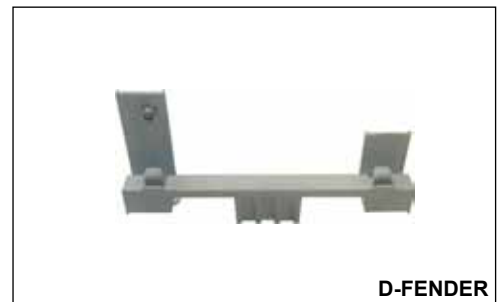
D-FENDER

7842
DOMUS ΧΟΥΦΤΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
DOMUS FINGER GRIP OF LOCK



D-FENDER

7640x1
ΚΙΤ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ D-FENDER ΓΙΑ
ΣΤΗΡΙΞΗ ΧΩΡΙΣ ΧΟΥΦΤΑ
KIT FOR D-FENDER LOCK WITHOUT
FINGER GRIP



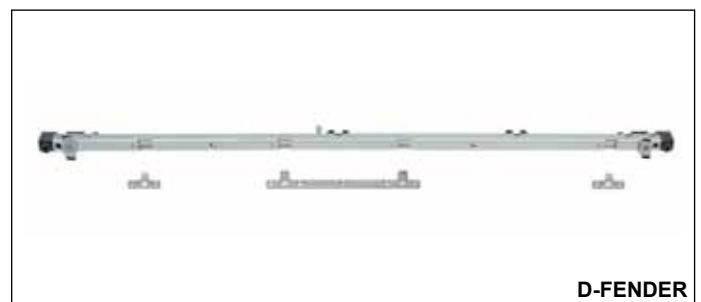
D-FENDER

ΚΑΛΙΜΠΡΑ DOMUS
GAGE DOMUS



D-FENDER

75305
ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ 2 ΣΗΜΕΙΩΝ DOMUS
DOMUS LOCKING MECHANISM OF 2 POINTS

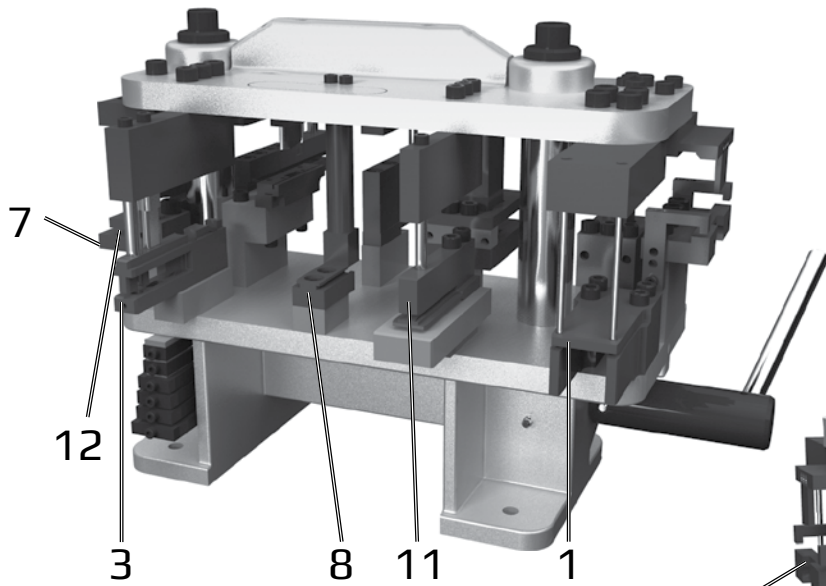


D-FENDER

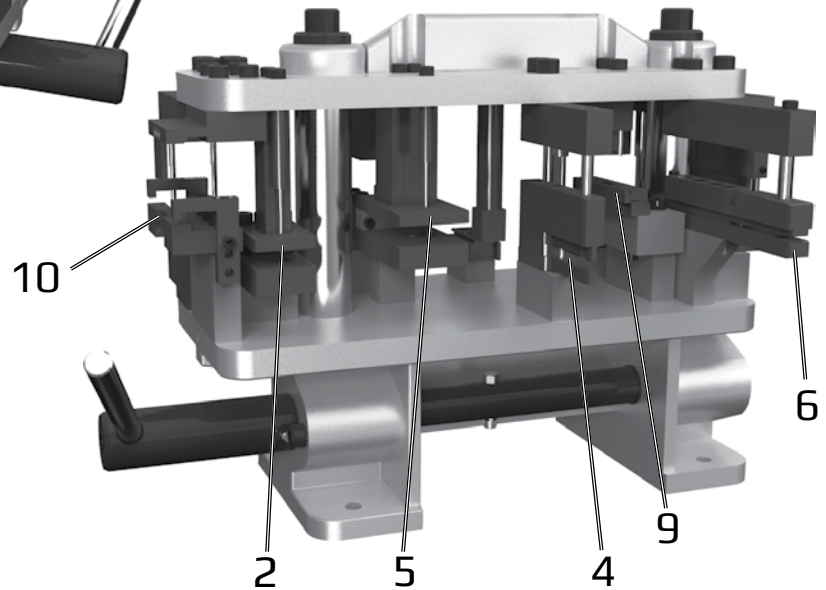
75405
ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ 4 ΣΗΜΕΙΩΝ DOMUS
DOMUS LOCKING MECHANISM OF 4 POINTS

ΠΡΕΣΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ PRIMA

Μπροστά πλευρά πρέσας



Πίσω πλευρά πρέσας



Φάσεις Κατεργασίας

No. 1: γωνίας συνδέσεως φύλλου τζαμιού (8000) **ΤΗ 8040.**

No. 2: για τάπα γάντζου (800) **TV 820.**

No. 3: για γωνίες συνδέσεως (800/850/8000/8500) **TV (801, 815, 851, 852, 865, 885, 886, 887, 890, 891, 895, 2204, 8001, 8004, 8005).**
ΤΗ (8020, 8021, 8022, 8023, 8024, 8025, 8510, 8511, 8512, 8520, 8560, 8561, 8562, 8563, 8564).

No. 4: για έξτρα γωνία συνδέσεως (8500) **ΤΗ 8520, 8560, 8561.**

No. 5: για τάπα γάντζου (8000) **TV 8006.**

No. 6: για χάντρωμα χωρίσματος (850/8500) και φύλλο ανοιγόμενο προς τα έξω (8500) **ΤΗ (8512, 8517, 8518) / TV 859.**

No. 7: για χάντρωμα σπανιολέτας (850/8500) **ΤΗ (8510, 8511, 8512, 8550, 8551, 8552) / TV (851, 852, 871, 872).**

No. 8: για ξενύχιασμα φύλλου για μηχανισμό (850/8500) **ΤΗ (8510, 8511, 8512) / TV (851, 852, 892).**

No. 9: για χάντρωμα νεροχύτη κάσας & χωρίσματος (850/8500 για τα προφίλ της 850 αφαιρούμε το εξάρτημα No4) **ΤΗ (8510, 8511, 8512) / TV (851, 852, 892).**

No. 10: Κοπτικό για νεροχύτες οδηγών (800/8000) **ΤΗ (8021, 8023, 8024, 80101) / TV (802, 803, 804, 805, 806, 807).**

No. 11: Κοπτικό για έξτρα γωνία συνδέσεως (8500) **ΤΗ (8510, 8511, 85120).**

No. 12: Κοπτικό ντίζας (850/8500) **TV 5050.**