

EUROPA ALUMINIUM SYSTEMS ®
Prima

ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ
OPENING SYSTEMS



Η σειρά “**PRIMA 850**” είναι ένα νέο ανοιγόμενο οικονομικό σύστημα υψηλών προδιαγραφών με απλές ίσιες γραμμές σχεδίασης.

Σχεδιάστηκε για να δημιουργεί ανοιγόμενα κουφώματα, με συμβατικό ή περιμετρικό κλείδωμα προσφέροντας στεγανότητα στο νερό και τον αέρα, τέλεια εφαρμογή και ασφάλεια.

“**PRIMA 850**” series is a new economical high quality opening system with simple straight line design. It is designed in order to create opening constructions, with simple or multi- locking mechanism providing water tightness, air permeability, perfect fit and safety.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**PRIMA 850**” είναι ένα νέο Οικονομικό σύστημα ανοιγόμενων κουφωμάτων με απλές ίσιες γραμμές σχεδίασης.

Το σύστημα διαθέτει δυο μεγέθη φύλλων (μικρό-μεγάλο), μπινί και 23mm κάσα, τα οποία είναι σχεδιασμένα ώστε να δέχονται μηχανισμούς **CAMERA EUROPEA**, αντίστοιχα διατίθενται και φύλλα σε δύο μεγέθη (μικρό-μεγάλο), μπινί και 29mm κάσα, σχεδιασμένα ώστε να δέχονται **ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ**.

Τα φύλλα δέχονται μονούς υαλοπίνακες από 5mm και διπλούς έως 37mm πάχος. Τα φύλλα θυρών δέχονται κλειδαριές μονού ή πολλαπλού κλειδώματος. Η στεγάνωση του κουφώματος επιτυγχάνεται με τρεις σειρές ειδικά λάστιχα. Η “**PRIMA 850**” σχεδιάστηκε για να μπορεί συνεργάζεται αρμονικά με την “**PRIMA 800**” όταν βρίσκεται στον ίδιο χώρο.

Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά σχεδιασμένο πρεσάκι της **PRIMA**.

Μεγάλη γκάμα με εξαρτήματα, όλων των μεγάλων Ευρωπαϊκών Εταιριών καλύπτει τους τύπους κατασκευής του συστήματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).

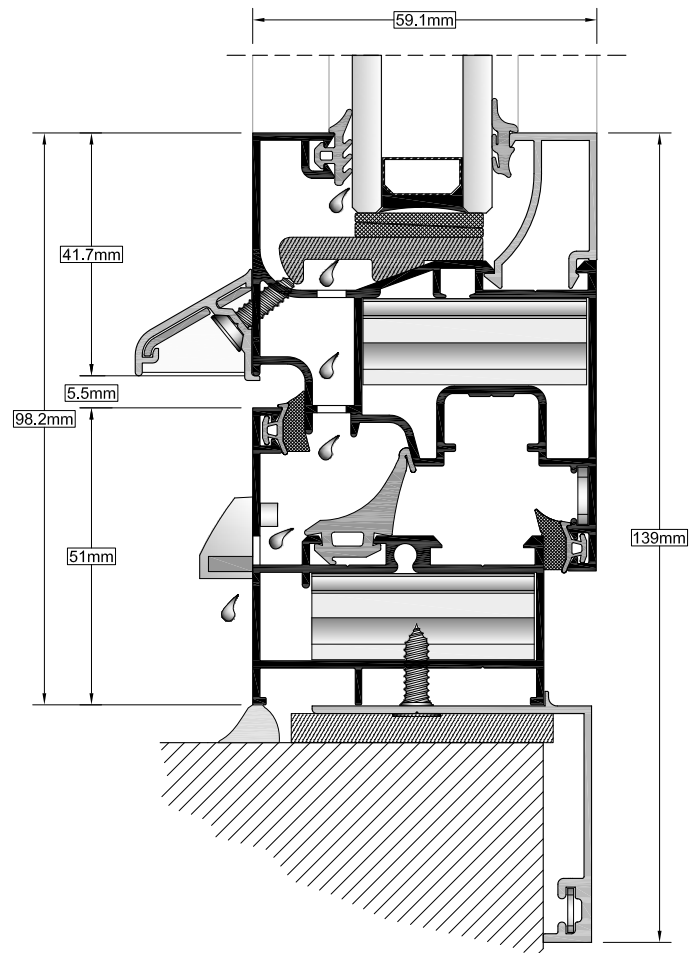
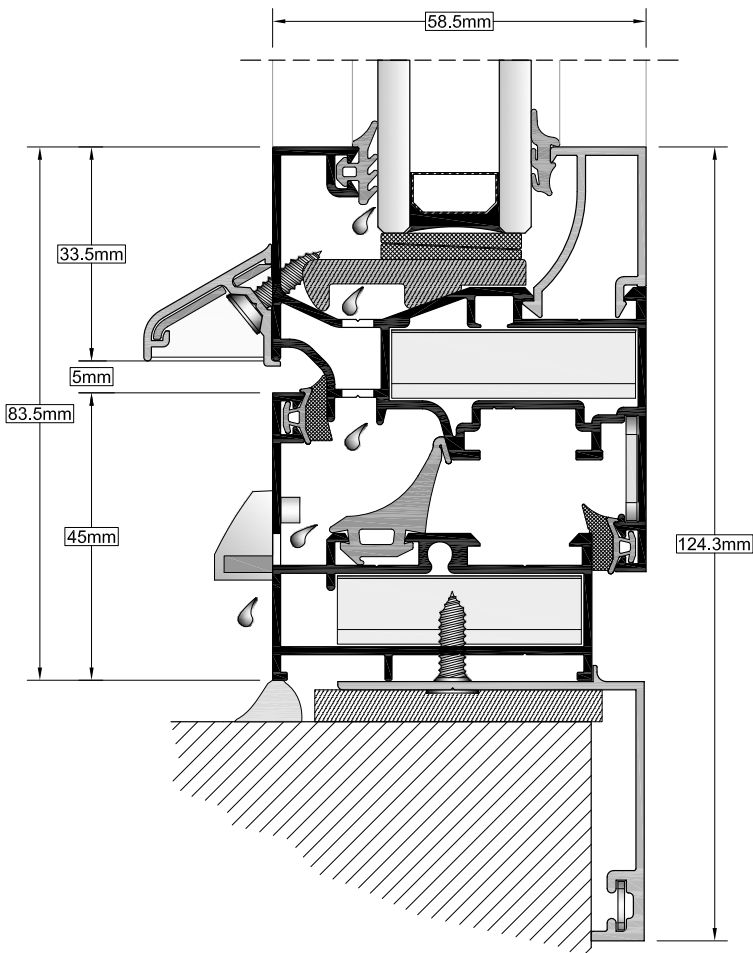
TECHNICAL DESCRIPTION

“**Prima 850**” series is a new Economical Opening Frame System with **Camera Europea Profiles** and **Camera Multilocking Mechanism** profiles, all with simple straight lines design. The system has two sizes of sash (small-large), an adjoining profile and 23mm frame which are designed to cooperate with **CAMERA EUROPEA MECHANISM**. Respectively there are two sashes (small-large) an adjoining profile and 29mm frame designed to cooperate with **MULTI-LOCKING MECHANISM**. In addition, there are two sizes of frames: small and large, the small frame is suggested to be combined with Camera Europea sashes and the large with Multilocking mechanism sashes.

The glass sash use single glass from 5mm and double glasses up to 37mm thickness. The door sashes are combined with plain locking mechanism or multilocking mechanism. Three series of gaskets achieve the sealing of the system. “**Prima 850**” and “**Prima 800**” have a common aesthetic design and can be combined perfectly. The punching process of the profiles is done in the punching machine of **PRIMA**. Wide range of accessories from the major European Companies covers every possible construction of the system.

ATTENTION

In order to avoid corrosion, use hinge stucco on every miter cut.



Prima 850
CAMERA EUROPEA

Prima 850
ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: PRIMA 850
ΥΛΙΚΟ: EN AW 6060 T6
ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΑΠΟ I.F.T. ROSENHEIM:
Διαστάσεις: **1395mm x 2195mm.**
Αεροδιαπερατότητα: **Κατηγορία 4.**
Υδατοστεγανότητα: **Κατηγορία 5A.**
Αντοχή σε ανεμοπίεση: **Κατηγορία C3/B3.**
ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς ή διπλούς υαλοπίνακες πάχους από 5-37mm.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

Κάσα: Πλάτος 50mm, ύψος 23, 28 & 29mm
Φύλλο τζαμιού: Πλάτος 58.5mm, ύψος 66.5, 94mm.
Φύλλο τζαμιού περιμετρικού: Πλάτος 59mm, ύψος 75.2, 100.4mm.
Μπινί: Πλάτος 53.3mm, ύψος 61mm
Μπινί περιμετρικού: Πλάτος 57.65mm, ύψος 61.5mm
Σκοτία κάσας-φύλλου: 5mm
Σκοτία κάσας-φύλλου περιμετρικού: 5.5mm
Σκοτία μπινί-φύλλου: 5mm
Σκοτία μπινί-φύλλου περιμετρικού: 5.5mm

ΧΡΗΣΗ: Για κουφώματα (πόρτες, παράθυρα, ανακλινόμενα, σταθερά κ.α).

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: PRIMA 850
ALLOY: EN AW 6060 T6
TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2
I.F.T. ROSENHEIM MEASUREMENT RESULTS:
Dimensions: **1395mm x 2195mm.**

Air permeability: **Class 4.**

Water tightness: **Class 5A.**

Wind resistance: **Class C3/B3.**

GLASS THICKNESS: Use single or double glasses of 5-37mm in thickness.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Frame: 50mm in width and 23, 28 & 29mm in height.

Sash: 58.5mm in width and 66.5, 94mm in height.

Sash (multilocking): 59mm in width and 75.2, 100.4, in height.

Adjoining profile: 53.3mm in width and 61mm in height.

Adjoining profile (multilocking): 57.65mm in width and 61.5mm in height.

Space between sash-frame: 5mm.

Space between sash-frame (multilocking): 5.5mm.

Central space between sashes: 5mm.

Central space between sashes (multilocking): 5.5mm.

USAGE: For opening systems doors, windows, projected, reversion, fixed frames etc.

Evidence of Performance

Resistance to wind load, Watertightness, Air permeability, Operating forces



Test Report

No. 13-002207-PR03

(PB-A01-02-en-02)

Client Europa Profil Aluminio S.A.
 56th Km National Highway
 Athens - Lamia
 320 11 Innofita Viotas
 Greece

Product Double combined side hung & turn tilt window with opening meeting style

Designation System designation: Prima 850 pvc groove

Performance-relevant product details Material: Aluminium

Overall dimensions (W x H) 1,395 mm x 2,195 mm

Special features The compatibility of the used materials must be ensured. Test sequence.

Basis
 EN 14351-1:2005+A1:2010

Test standard/s:
 EN 1028:2000-06
 EN 1027:2000-06
 EN 12048-1:2003-11
 EN 12211:2000-06
 Correspond/s to the national standard/s (e. g. DIN EN)
 13-002207-PR03 (PB-A01-02-en-01) dated from 23.09.2013

Representation



Instructions for use

The results obtained can be used by the manufacturer as the basis for the manufacturer ITT test report summary. Observe the specifications set out by the applicable product standard.

Validity

The data and results refer solely to the tested and described specimen. Classification remains valid as long as the product and the above basis remain unchanged. The results can be extrapolated under the manufacturer's own liability subject to observance of the relevant specifications set out by the applicable product standard. This test/evaluation does not allow any statement to be made on any further characteristics regarding performance and quality of the construction presented; in particular the effects of weathering and ageing were not taken into account.

Notes on publication

The ift-Guidance Sheet "Advertising with ift test documents" applies. The cover sheet can be used as an abstract.

The report contains a total of 27 pages.

Results

Air permeability according to EN 12207:1999-11



Class 4

Watertightness according to EN 12208:1999-11



Class 5A

Resistance to wind load according to EN 12210:1999-11/AC:2002-08



Class C3 / B3

ift Rosenheim

01.10.2013

Robert Kolacny, Dipl.-Ing. (FH)
 Deputy Head of Testing Department
 Building Components

Thomas Krichbaumner
 Operating Testing Officer
 Tightness & Wind Load

Evidence of Performance

Resistance to wind load, Watertightness, Air permeability, Operating forces



Test Report

No. 13-002207-PR02

(PB-A01-02-en-02)

Client Europa Profil Aluminio S.A.
 56th Km National Highway
 Athens - Lamia
 320 11 Innofita Viotas
 Greece

Product Double combined side hung & turn tilt window with opening meeting style

Designation System designation: Prima 850 camera E.U.

Performance-relevant product details Material: Aluminium

Overall dimensions (W x H) 1,395 mm x 2,200 mm

Special features The compatibility of the used materials must be ensured. Test sequence.

Basis
 EN 14351-1:2006+A1:2010

Test standard/s:
 EN 1026:2000-06
 EN 1027:2000-06
 EN 12046-1:2003-11
 EN 12211:2000-06
 Correspond/s to the national standard/s (e. g. DIN EN)
 13-002207-PR02 (PB-A01-02-en-01) dated from 23.09.2013

Representation



Instructions for use

The results obtained can be used by the manufacturer as the basis for the manufacturer ITT test report summary. Observe the specifications set out by the applicable product standard.

Validity

The data and results refer solely to the tested and described specimen. Classification remains valid as long as the product and the above basis remain unchanged. The results can be extrapolated under the manufacturer's own liability subject to observance of the relevant specifications set out by the applicable product standard. This test/evaluation does not allow any statement to be made on any further characteristics regarding performance and quality of the construction presented; in particular the effects of weathering and ageing were not taken into account.

Notes on publication

The ift-Guidance Sheet "Advertising with ift test documents" applies. The cover sheet can be used as an abstract.

The report contains a total of 29 pages.

Results

Air permeability according to EN 12207:1999-11



Class 3

Watertightness according to EN 12208:1999-11



Class 3A

Resistance to wind load according to EN 12210:1999-11/AC:2002-08



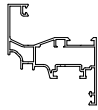
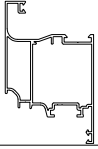
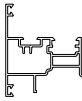
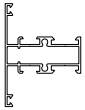


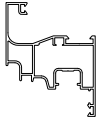
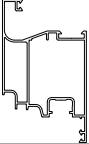


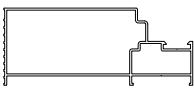

Class C3 / B3

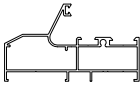
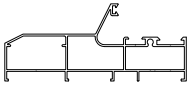
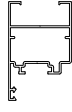


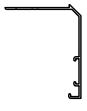






ift Rosenheim

01.10.2013

Robert Kolacny, Dipl.-Ing. (FH)
 Deputy Head of Testing Department
 Building Components













Thomas Krichbaumner
 Operating Testing Officer
 Tightness & Wind Load

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 851		6	1.001	8.44	15.63	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ GLASS SASH
TV 852		6	1.370	30.0	23.21	ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ SASH FOR DOOR
TV 856		6	950	6.55	11.39	ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΟΥ ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE SASH
TV 859		6	917	6.78	10.1	ΧΩΡΙΣΜΑ ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM FOR GLASS AND DOOR SASH
TV 863		6	429	0.31	3.01	ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΑΕΡΟΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ AIR-TIGHTNESS THRESHOLD
TV 865		6	716	3.11	8.14	ΚΑΣΑ FRAME
TV 871		6	1.131	13.04	18.15	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ (περιμετρικού μηχανισμού) GLASS SASH (multilocking mechanism)
TV 872		6	1.469	37.25	26.26	ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ (περιμετρικού μηχανισμού) SASH FOR DOOR (multilocking mechanism)
TV 876		6	941	6.49	11.67	ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΟΥ (περιμετρικού μηχανισμού) ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE SASH (multilocking mechanism)
TV 885		6	764	4.35	9.05	ΚΑΣΑ (περιμετρικού μηχανισμού) FRAME (multilocking mechanism)
TV 886		6	1.450	16.99	92.71	ΚΑΣΑ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ SEGMENTED FRAME
TV 887		6	2.021	19.91	232.29	ΚΑΣΑ ΕΝΙΑΙΑ (ΤΖΑΜΙ-ΣΗΤΑ-ΠΑΤΖΟΥΡΙ) WIDE FRAME (GLASS-INSECT SCREEN-SHUTTER)

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 890		6	1.147	6.61	30.61	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΟΔΗΓΟ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού) FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)
TV 891		6	1.458	8.05	68.67	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΟΔΗΓΟ ΜΕ ΣΗΤΑ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού) FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)
TV 895		6	823	9.31	7.93	ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SHUTTER
TV 896		6	688	3.58	3.98	ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER
TV 897		6	553	2.74	3.57	ΚΑΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ FRAME FOR SHUTTER
TV 899		6	408	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL-JOINING PROFILE
TV 8500		6	266	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ STRAIGHT CLIP
TV 5042		6	320	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ STRAIGHT CLIP
TV 5043		6	302	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ STRAIGHT CLIP
TV 5044		6	173	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ STRAIGHT CLIP
TV 5055		6	257	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ STRAIGHT CLIP
TV 5066		6	421	4.19	0.23	ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY FIXED LOUVER

10.5 Kgr/m²

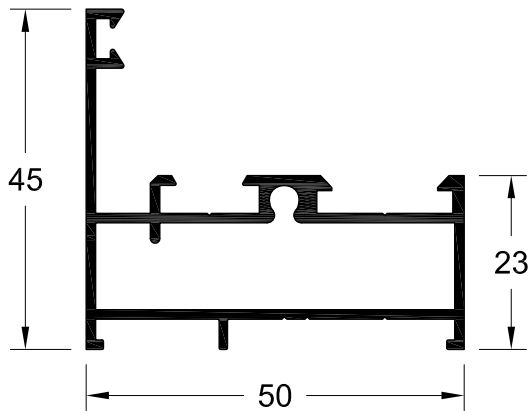
25 τεμ./m

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5067		6	220	0.20	0.56	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ END SECURITY FIXED LOUVER
TV 5069		6	285	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ STRAIGHT CLIP
TV 5094		6	379	-	-	ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ WATER DRIP PROFILE
TV5 110		6	168	-	-	ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ WATER DRIP PROFILE
TV 2266		6	777	0.20	0.56	ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ BOTTOM RAIL FOR SHUTTER
PER 231		6	318	0.50	0.74	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ ADDITION FOR MOVABLE LOUVER END
PER 232		6	383	2.99	0.32	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ REGULATOR OF MOVABLE LOUVER
PER 233		6	526	7.92	0.47	ΠΡΟΦΙΛ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ PROFILE OF MOVABLE LOUVER 9.5 Kgr/m ² 18 τεμ./m
PER 250		6	532	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 7.6 Kgr/m ² 14 τεμ./m
PER 260		6	604	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 6.8 Kgr/m ² 11 τεμ./m
PER 270		6	442	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER PROFILE 7.1 Kgr/m ² 16 τεμ./m
PER 280		6	358	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ FIXED LOUVER PROFILE 4.9 Kgr/m ² 13 τεμ./m

TV 865

716 gr/m

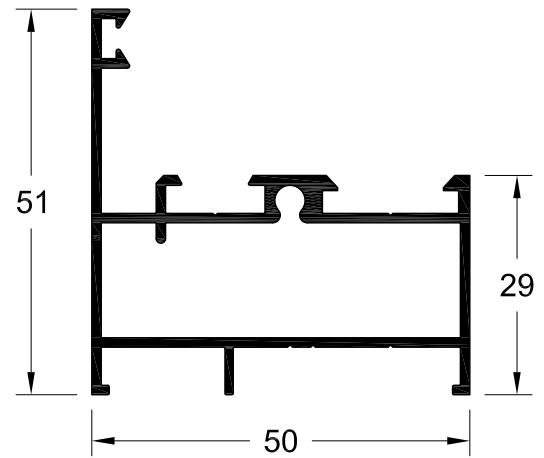
ΚΑΣΑ
 FRAME



TV 885

764 gr/m

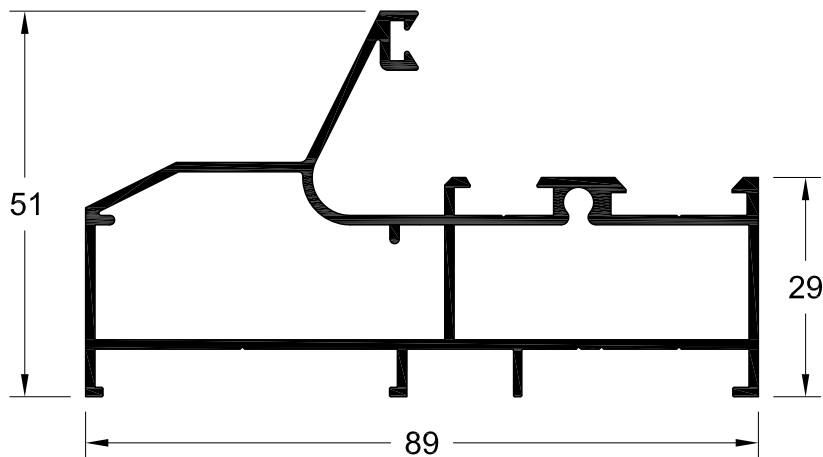
ΚΑΣΑ
 (περιμετρικού μηχανισμού)
 FRAME
 (multilocking mechanism)



TV 890

1.147 gr/m

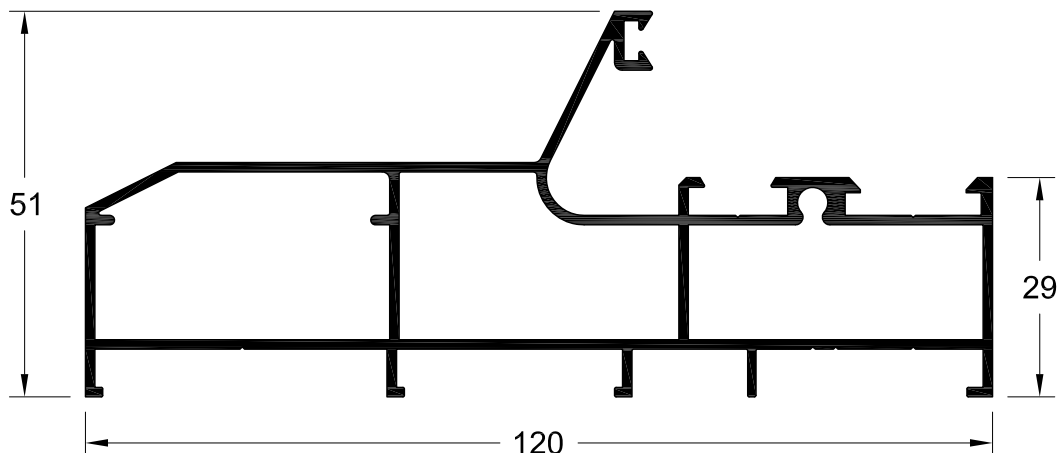
ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ
ΟΔΗΓΟ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού)
 FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE
 DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)



TV 891

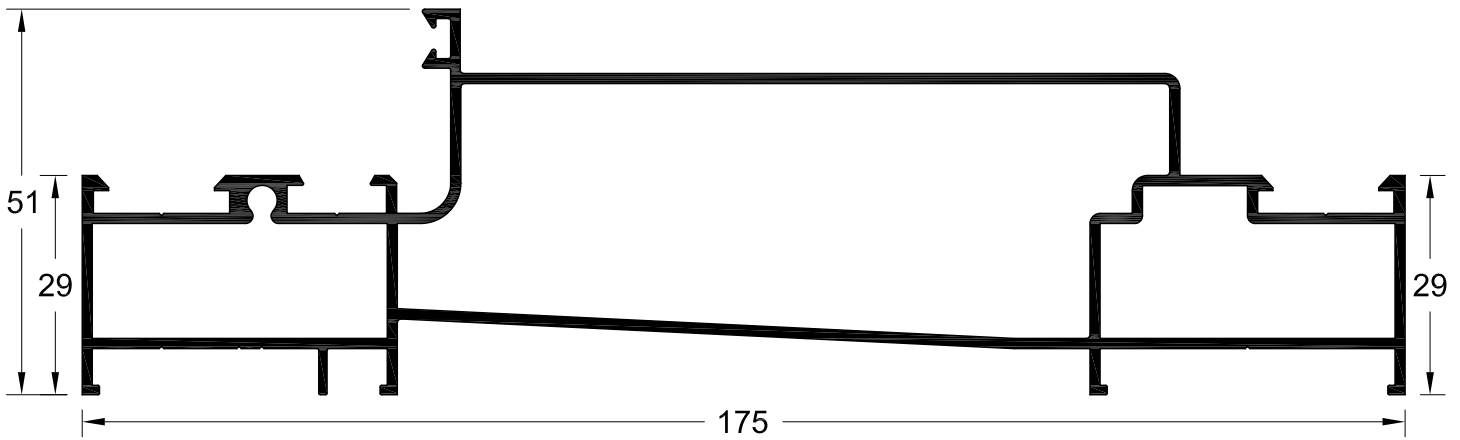
1.458 gr/m

ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΟΔΗΓΟ
ΜΕ ΣΗΤΑ ΤΗΣ 800 (περιμετρικού μηχανισμού)
 FRAME FOR COMBINATION WITH SUCCESSIVE
 DRIVER OF 800 (multilocking mechanism)



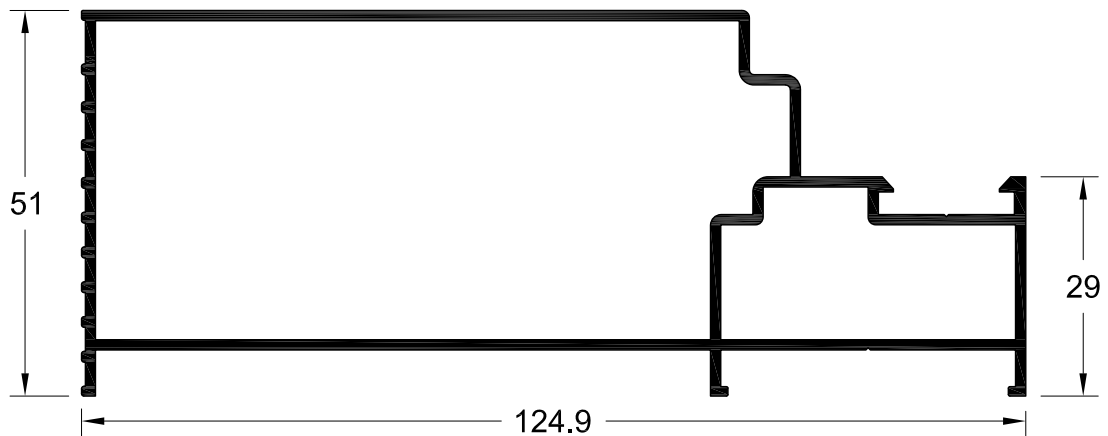
TV 887
 2.021 gr/m

ΚΑΣΑ ΕΝΙΑΙΑ
(ΤΖΑΜΙ-ΣΗΤΑ-ΠΑΤΖΟΥΡΙ)
 WIDE FRAME
 (GLASS-INSECT SCREEN-SHUTTER)



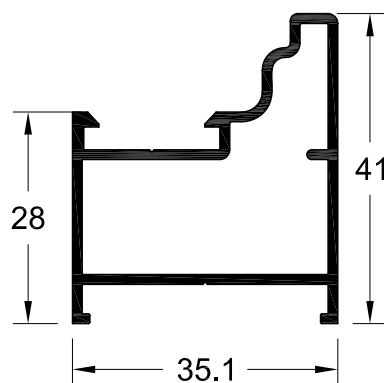
TV 886
 1.450 gr/m

ΚΑΣΑ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ
 SEGMENTED FRAME



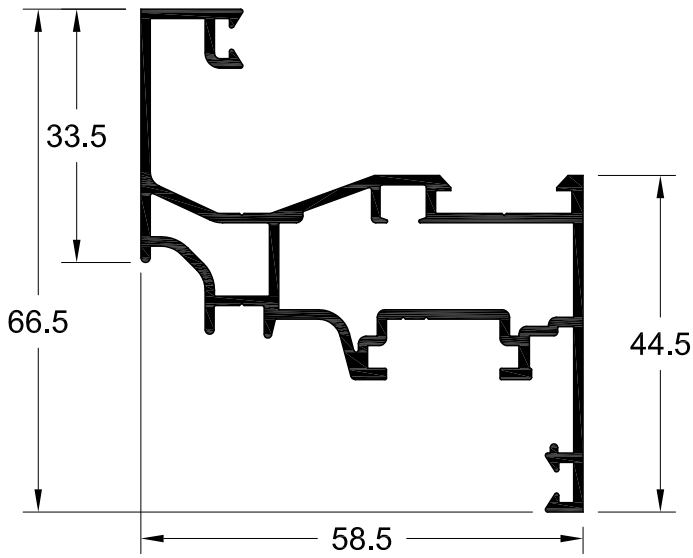
TV 897
 553 gr/m

ΚΑΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 FRAME FOR SHUTTER



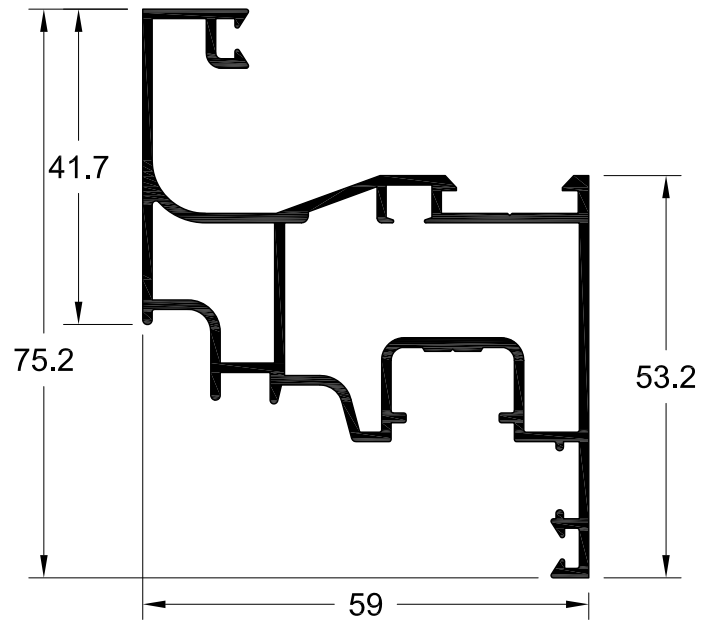
TV 851
 1.001 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
 GLASS SASH



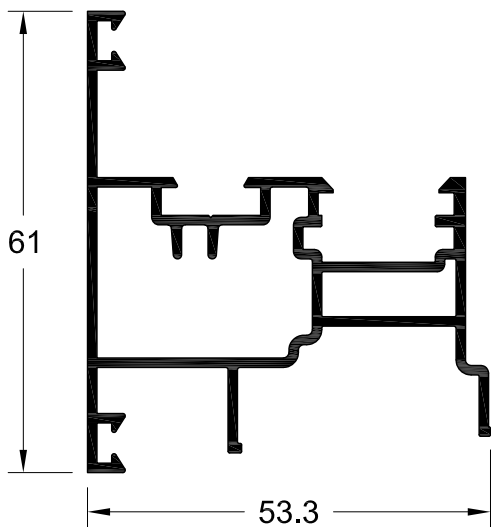
TV 871
 1.131 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
 (περιμετρικού μηχανισμού)
 GLASS SASH
 (multilocking mechanism)



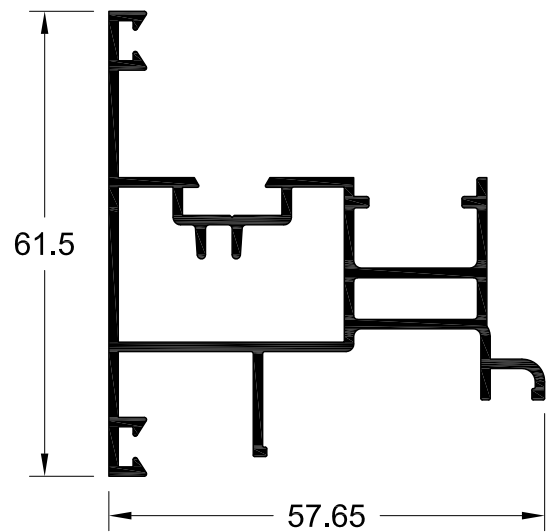
TV 856
 950 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΟΥ
 ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE
 SASH



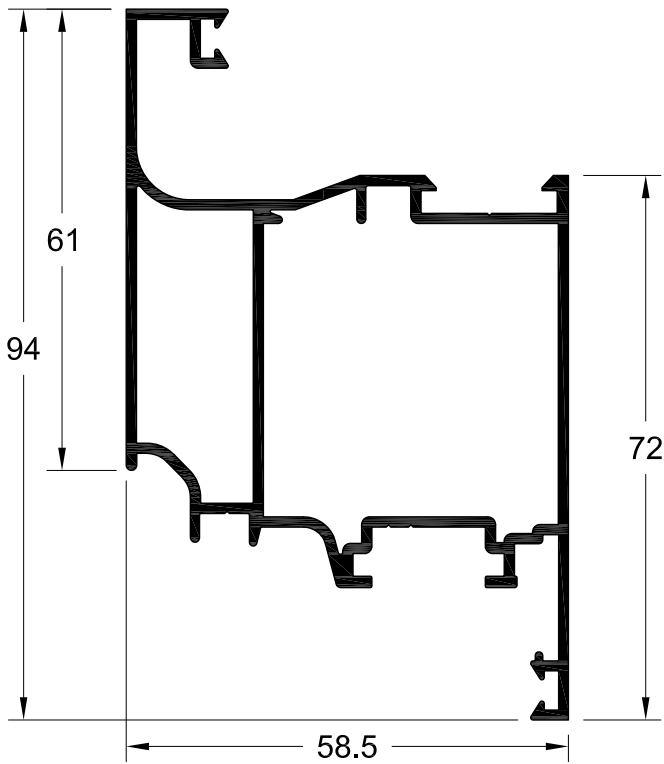
TV 876
 941 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΟΥ
 (περιμετρικού μηχανισμού)
 ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE
 SASH (multilocking mechanism)



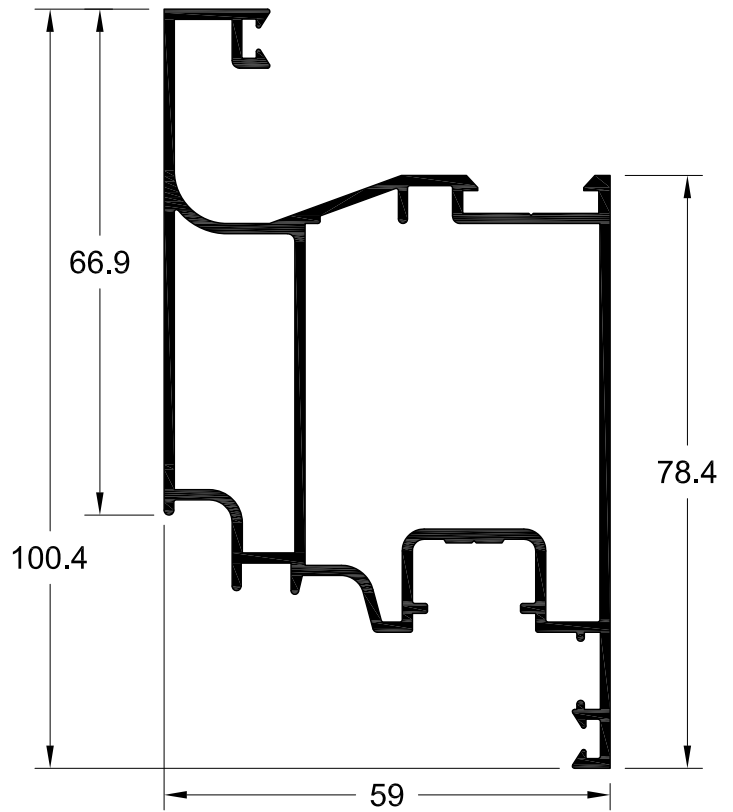
TV 852
 1.370 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
 SASH FOR DOOR



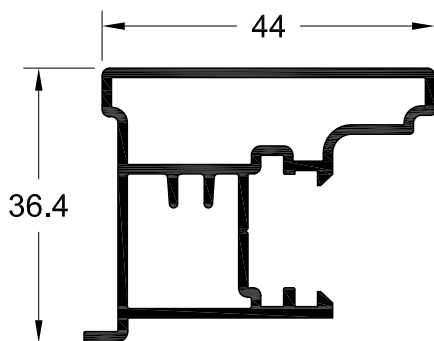
TV 872
 1.469 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
 (περιμετρικού μηχανισμού)
 SASH FOR DOOR
 (multilocking mechanism)



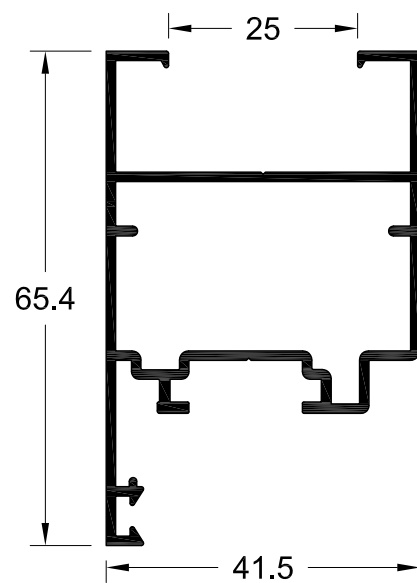
TV 896
 688 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER



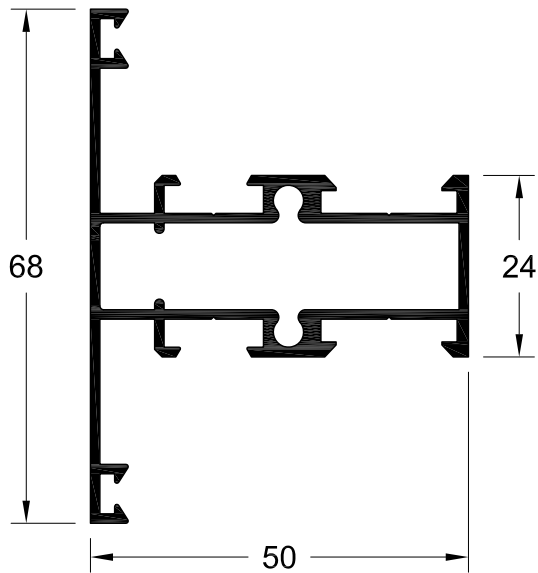
TV 895
 823 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 SHUTTER



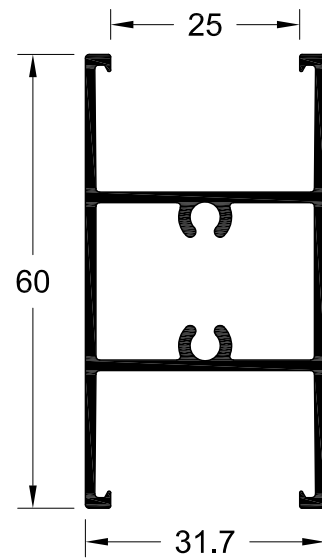
TV 859
 917 gr/m

ΧΩΡΙΣΜΑ ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ
 TRANSOM FOR GLASS AND DOOR
 SASH



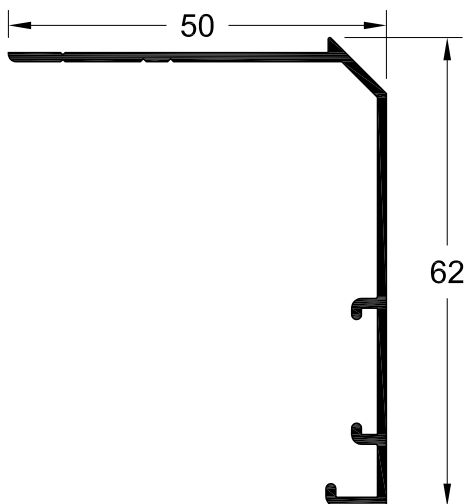
TV 2266
 777 gr/m

ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 BOTTOM RAIL FOR SHUTTER



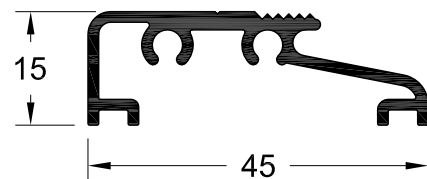
TV 899
 408 gr/m

ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ
 WALL-JOINING PROFILE



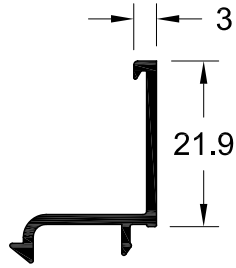
TV 863
 429 gr/m

ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΑΕΡΟΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ
 AIR-TIGHTNESS THRESHOLD



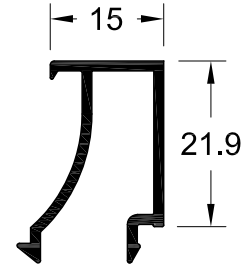
TV 5044
173 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ
STRAIGHT CLIP



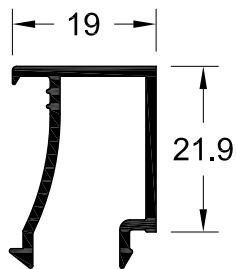
TV 5055
257 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ
STRAIGHT CLIP



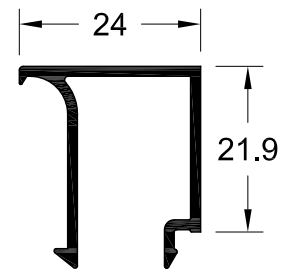
TV 8500
266 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ
STRAIGHT CLIP



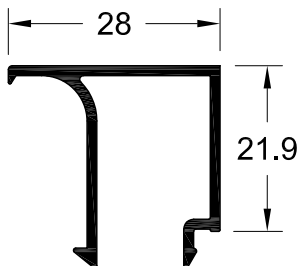
TV 5069
285 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ
STRAIGHT CLIP



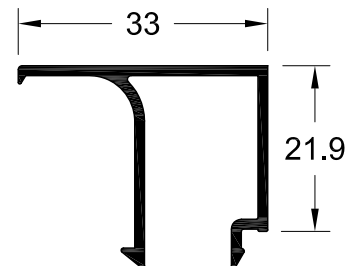
TV 5043
302 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ
STRAIGHT CLIP



TV 5042
320 gr/m

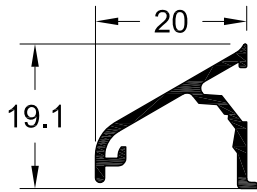
ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ
STRAIGHT CLIP



TV5 110

168 gr/m

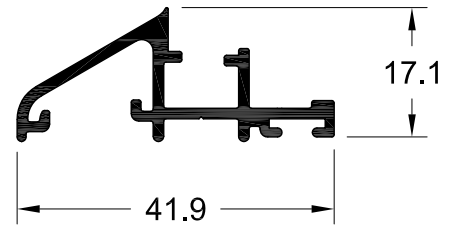
ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ
 WATER DRIP PROFILE



TV 5094

379 gr/m

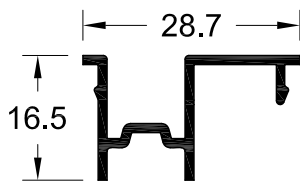
ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ
 WATER DRIP PROFILE



TV 5067

220 gr/m

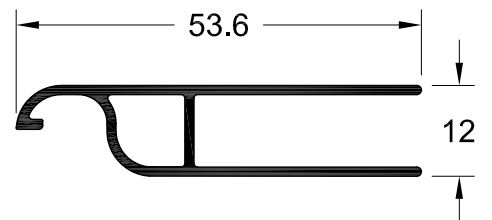
ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
 END SECURITY FIXED LOUVER



PER 232

383 gr/m

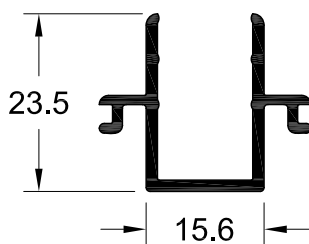
ΡΥΘΙΣΤΗΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ
 REGULATOR OF MOVABLE LOUVER



PER 231

318 gr/m

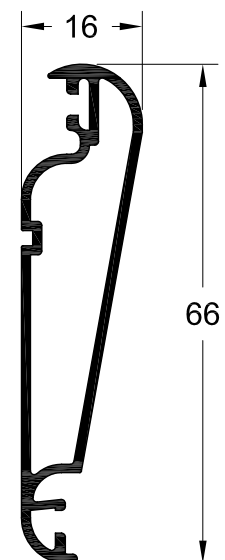
ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ
ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ
 ADDITION FOR MOVABLE LOUVER
 END



PER 233

526 gr/m

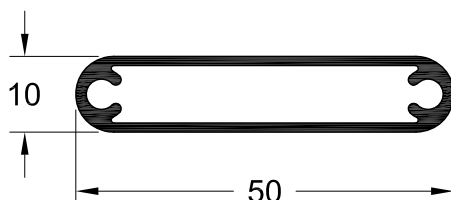
ΠΡΟΦΙΛ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ
 PROFILE OF MOVABLE LOUVER



TV 5066

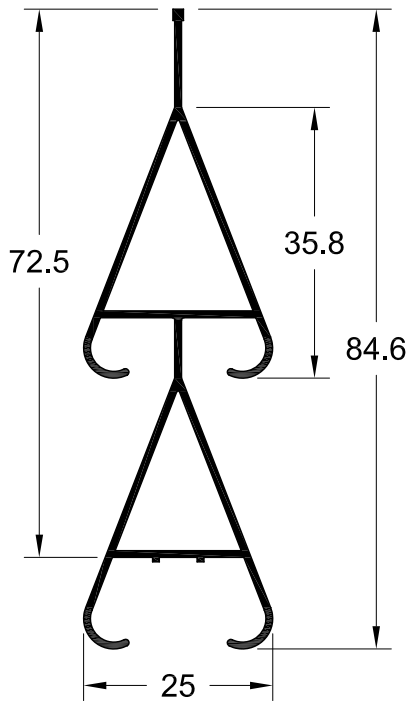
421 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
 SECURITY FIXED LOUVER



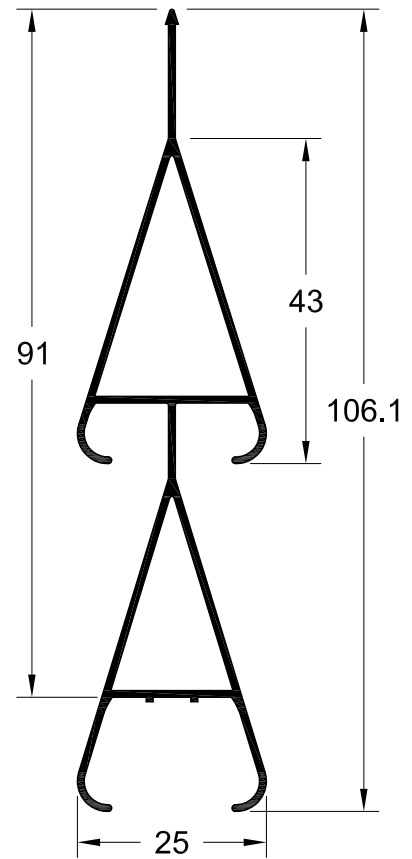
PER 250
 532 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 "ΚΡΙΝΑΚΙ"
 FIXED LOUVER PROFILE**



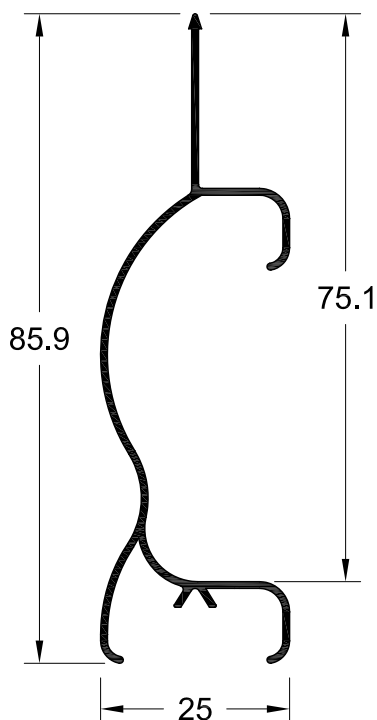
PER 260
 604 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 "ΚΡΙΝΑΚΙ"
 FIXED LOUVER PROFILE**



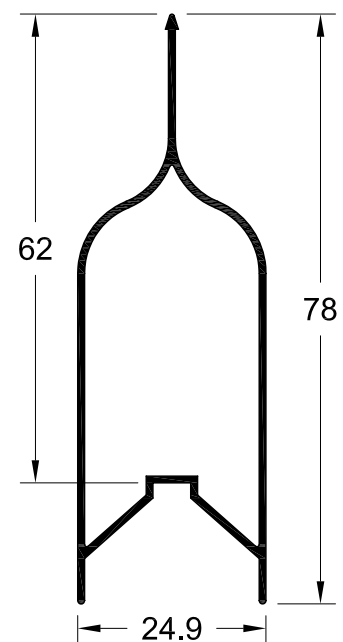
PER 280
 358 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 FIXED LOUVER PROFILE**



PER 270
 442 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 "ΤΟΥΛΙΠΑ"
 FIXED LOUVER PROFILE**



ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

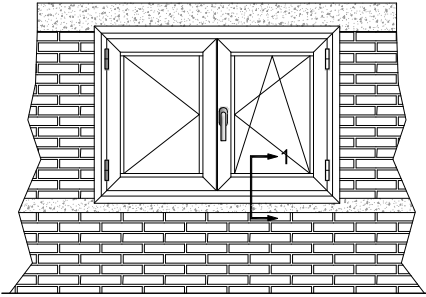
- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι 5,5 - 8.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρωτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά, βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 - 8.
- The **periodic** cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

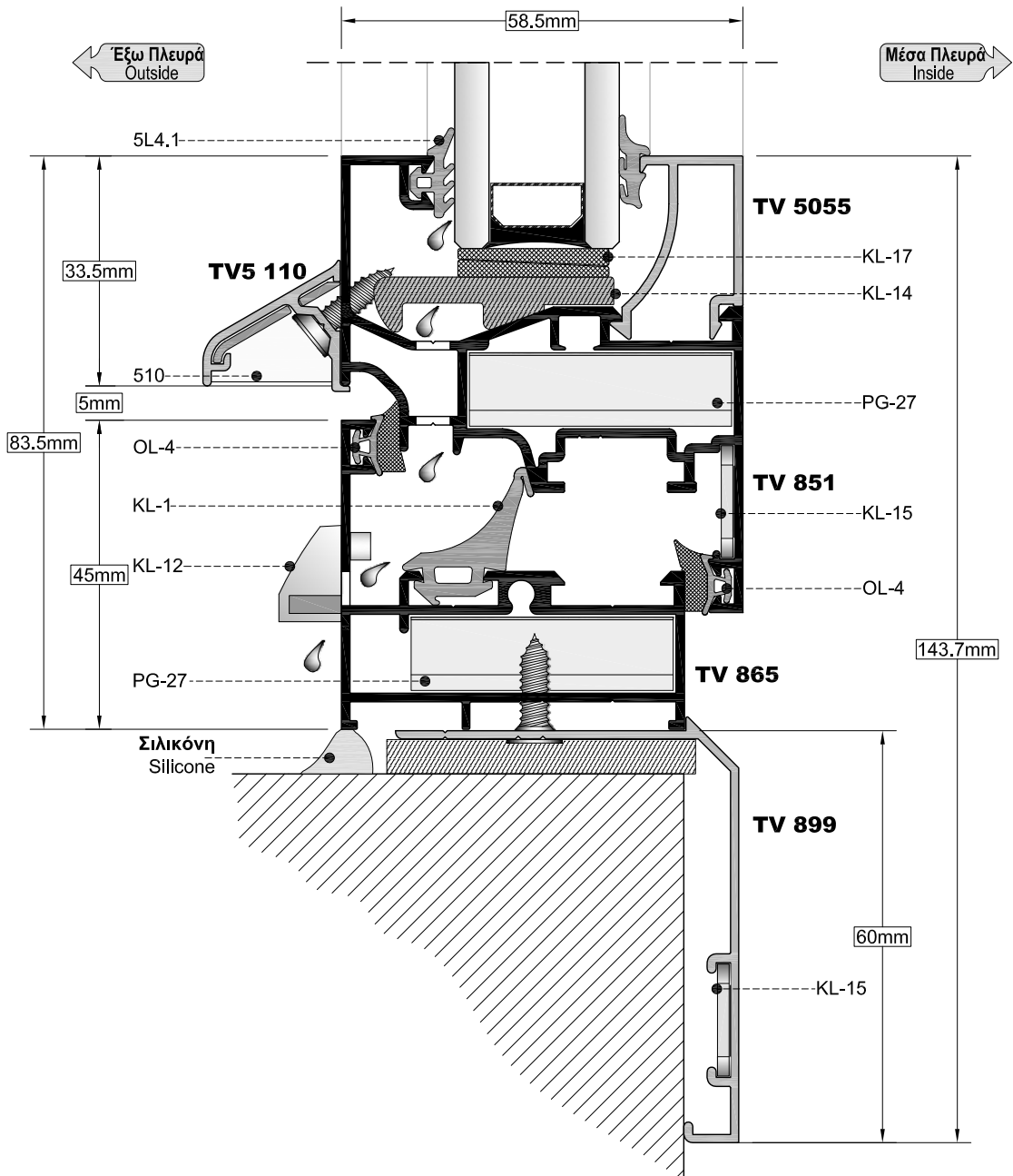
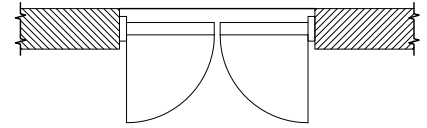
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

Όψη
SIDE VIEW

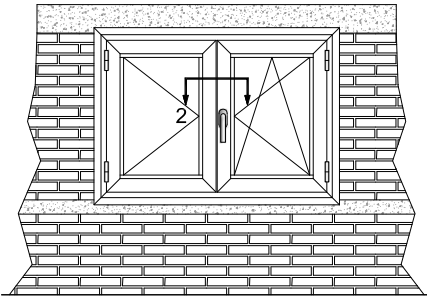


ΤΟΜΗ 1
SECTION 1

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

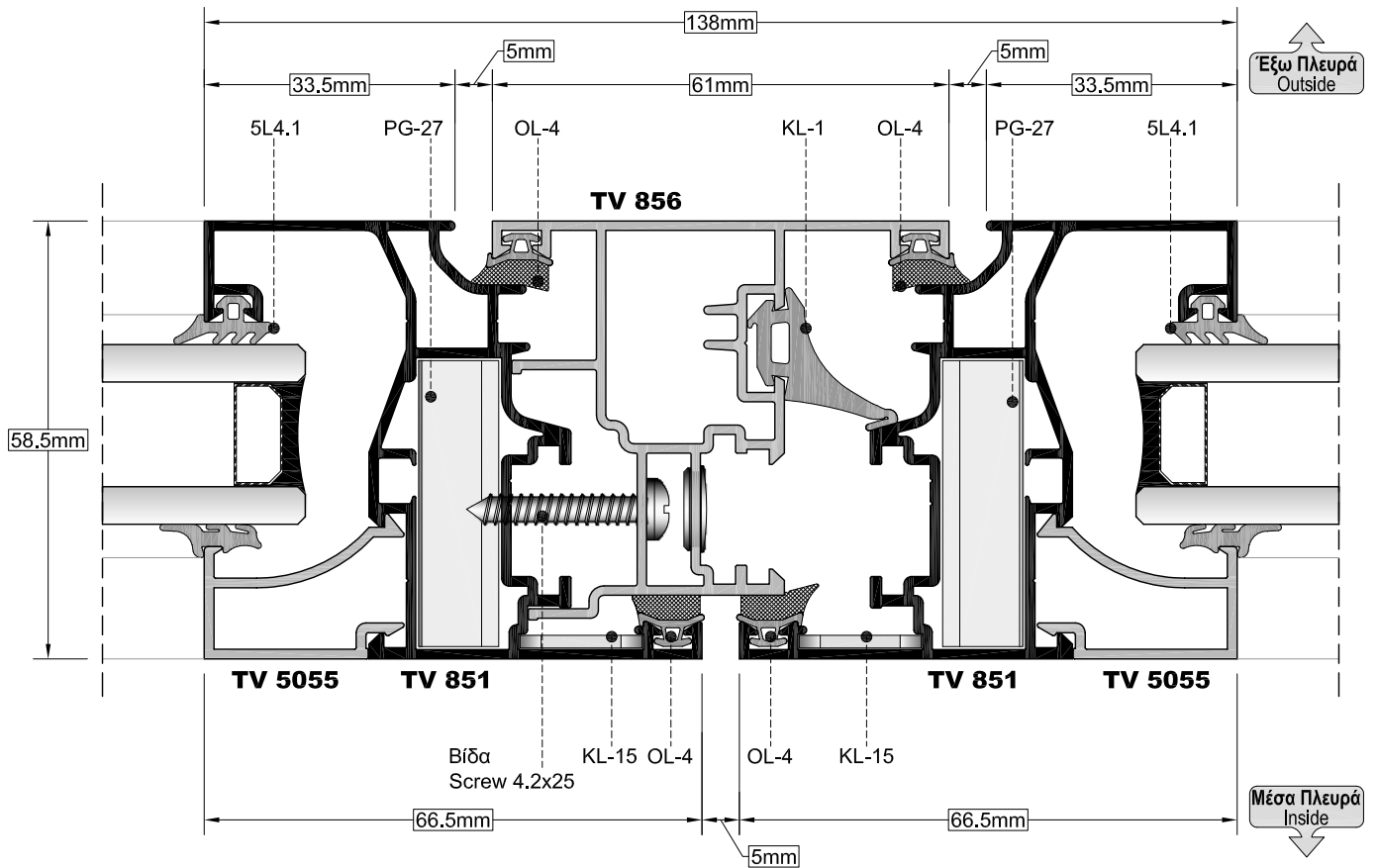
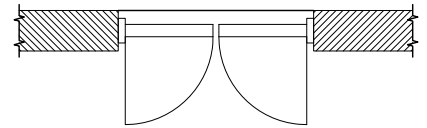


ΟΨΗ
 SIDE VIEW

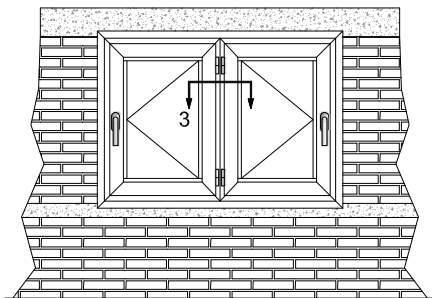


TOMH 2
 SECTION 2

ΚΑΤΩΨΗ
 TOP VIEW

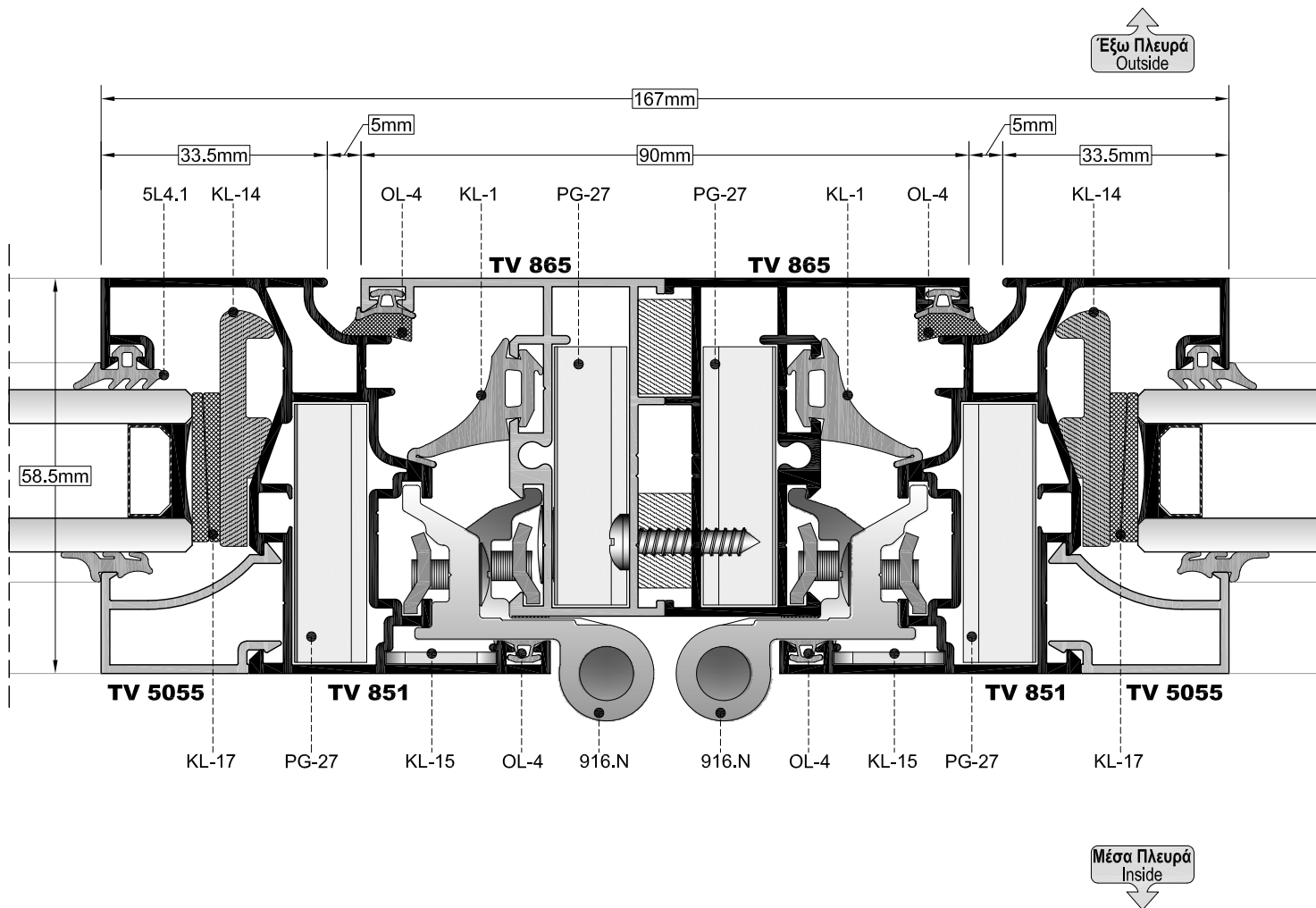
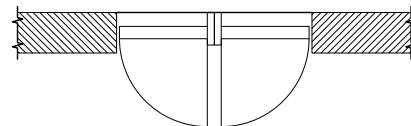


ΟΨΗ
 SIDE VIEW

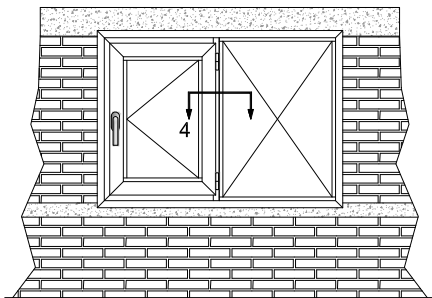


ΤΟΜΗ 3
 SECTION 3

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

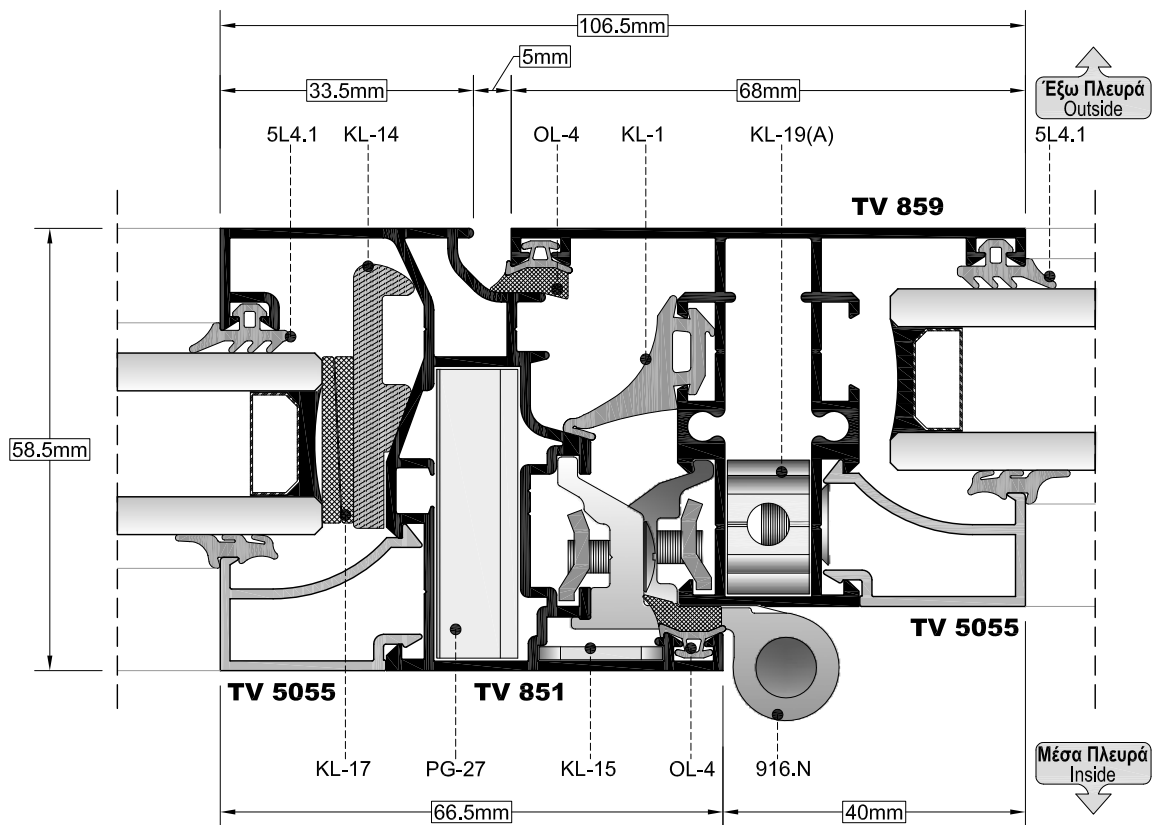
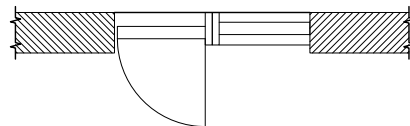


ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 4
 SECTION 4

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

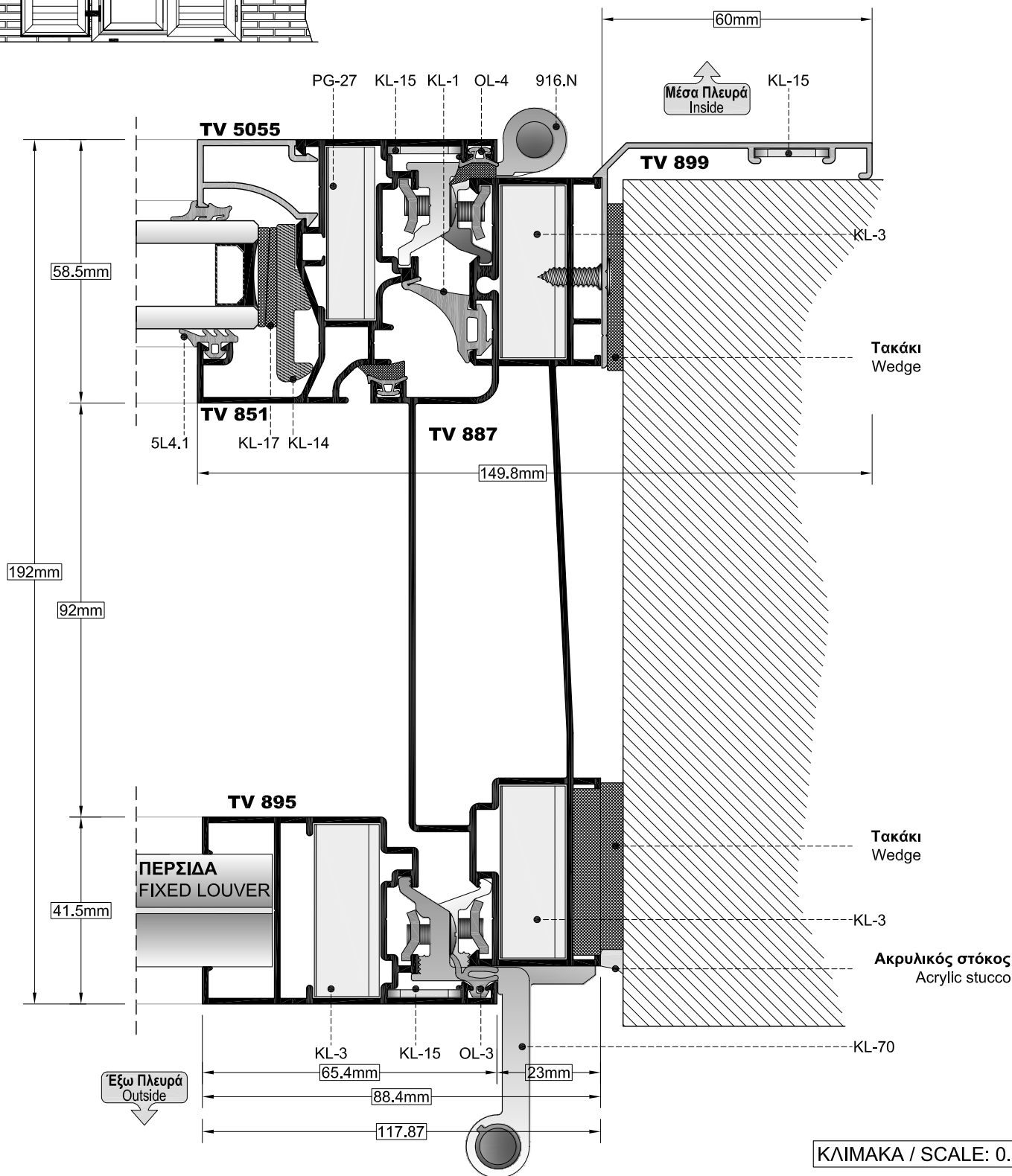
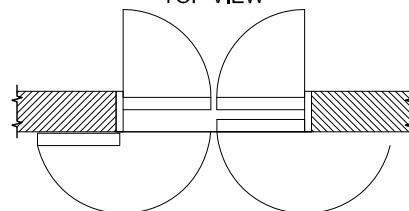


ΟΨΗ
SIDE VIEW



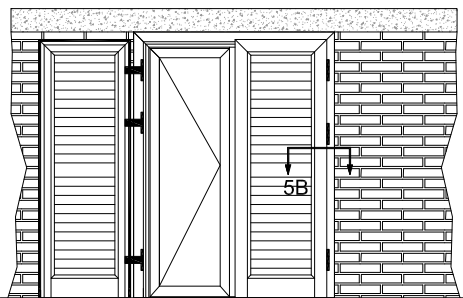
ΤΟΜΗ 5A
SECTION 5A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



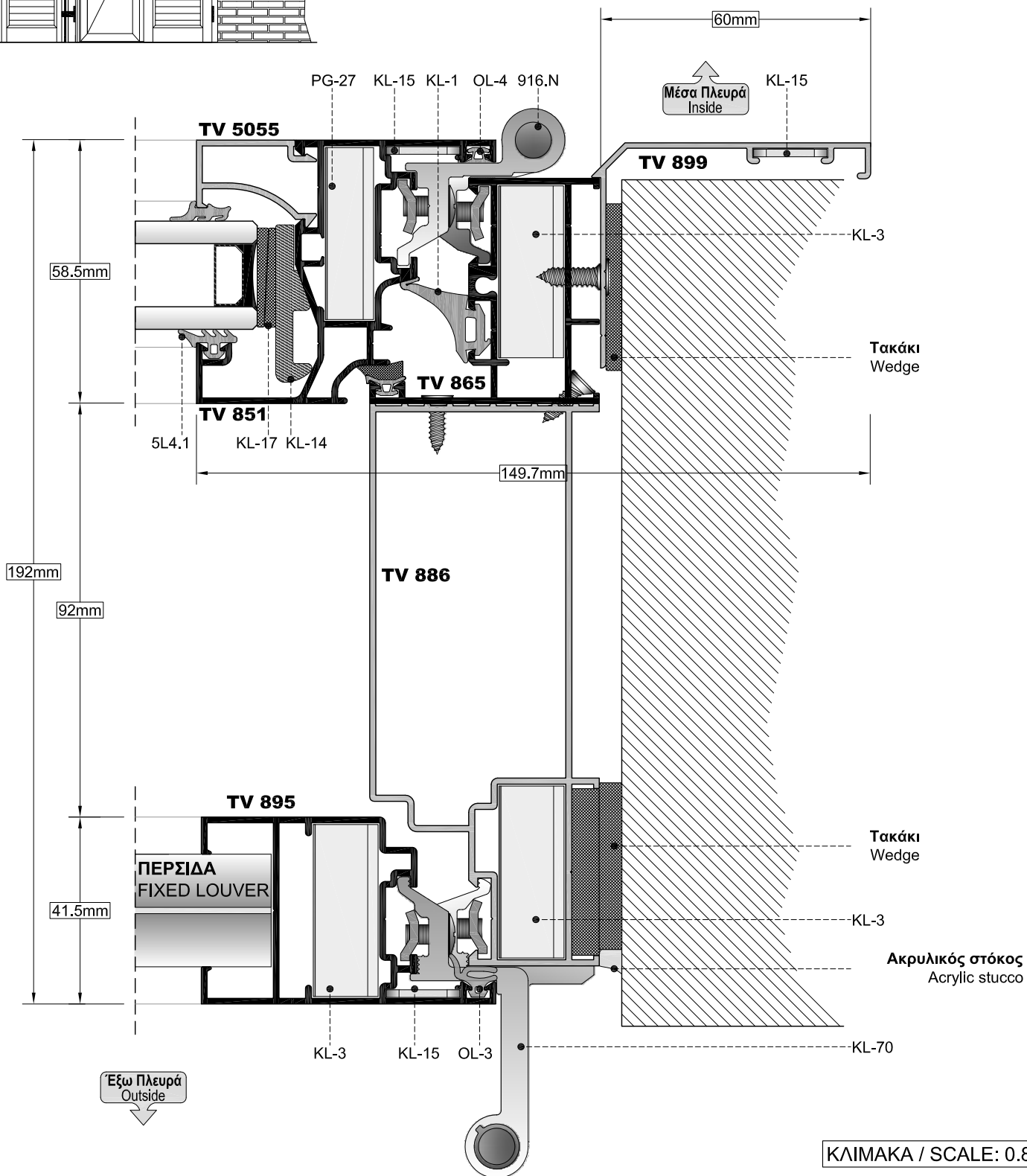
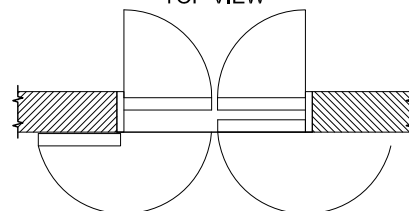
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW



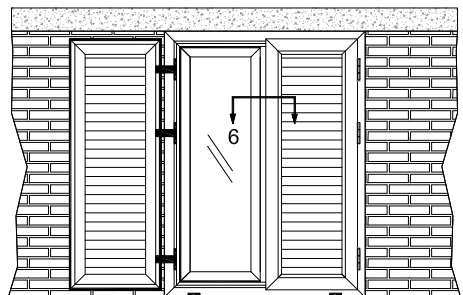
TOMH 5B
 SECTION 5B

ΚΑΤΩΨΗ
 TOP VIEW



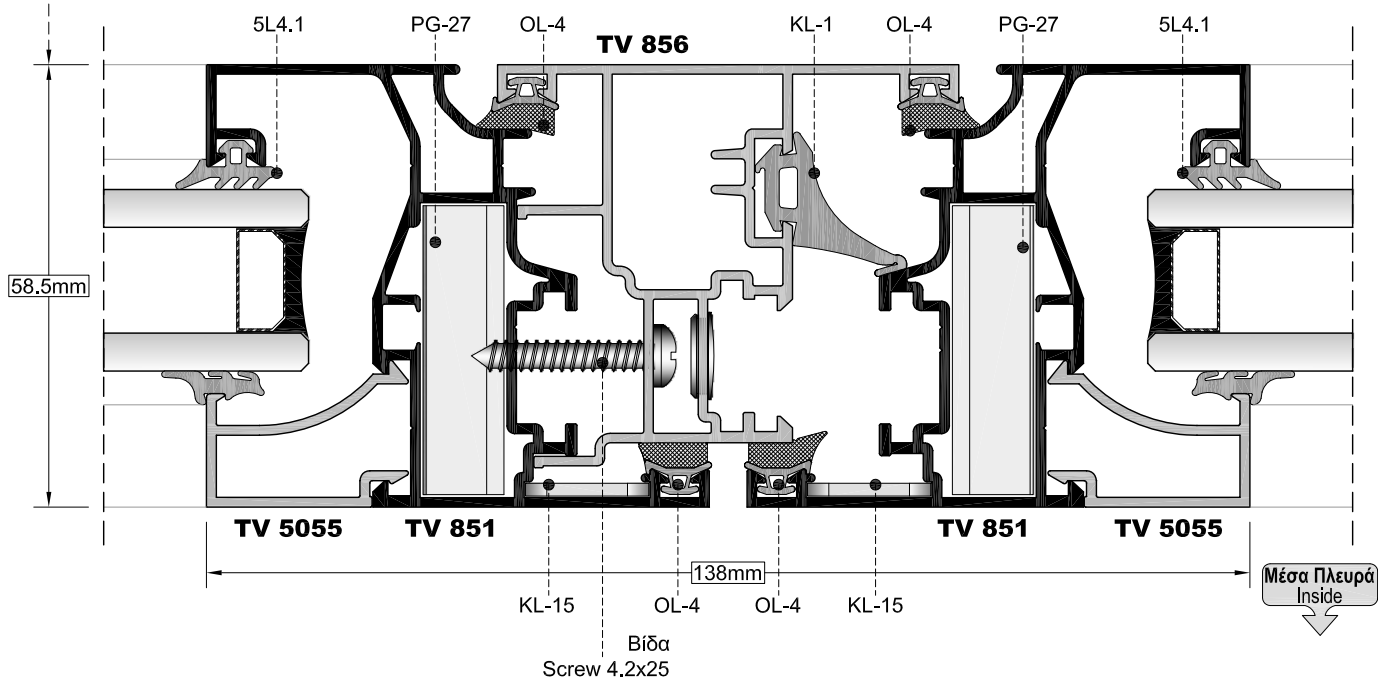
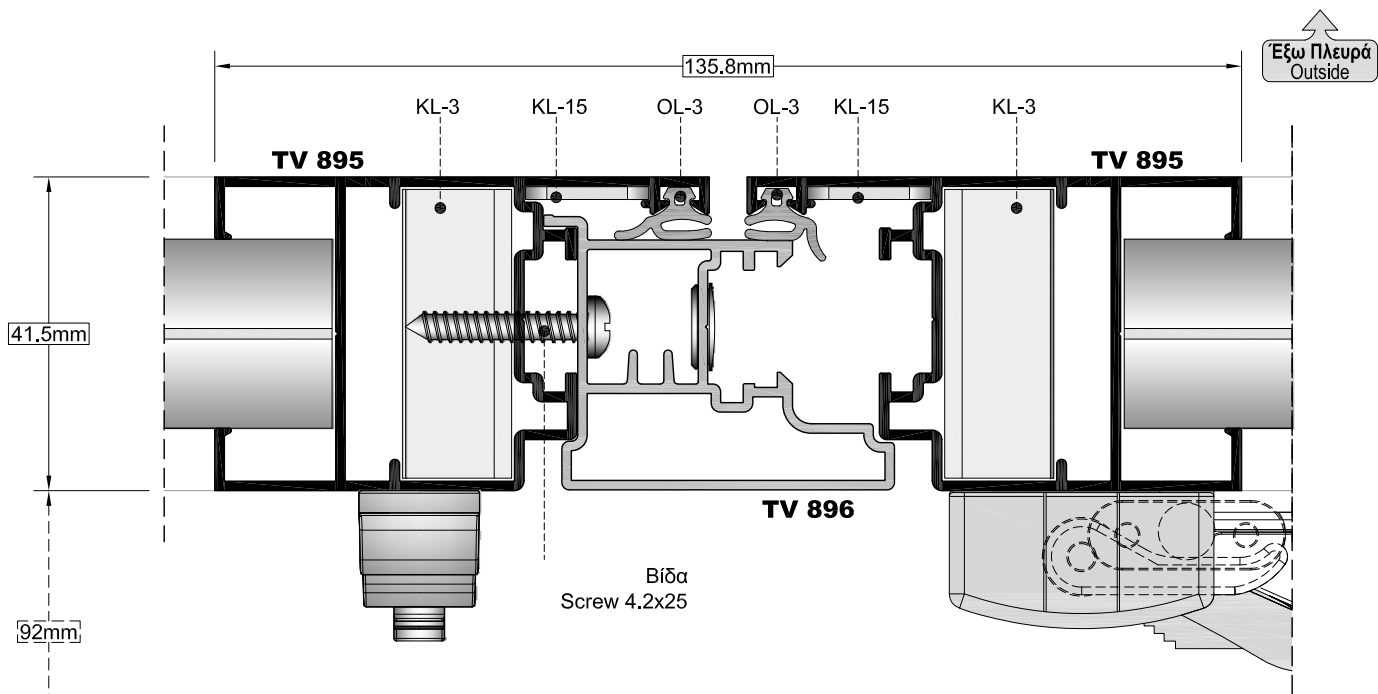
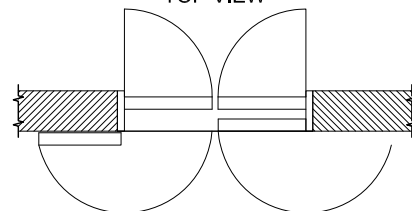
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

Όψη
 SIDE VIEW

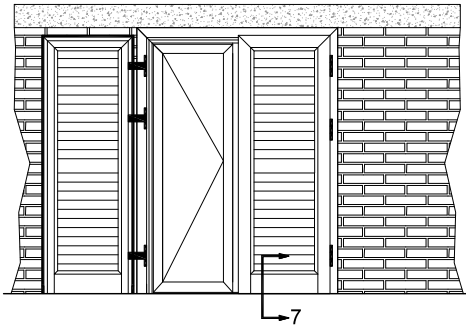


TOMH 6
 SECTION 6

Κατοψη
 TOP VIEW

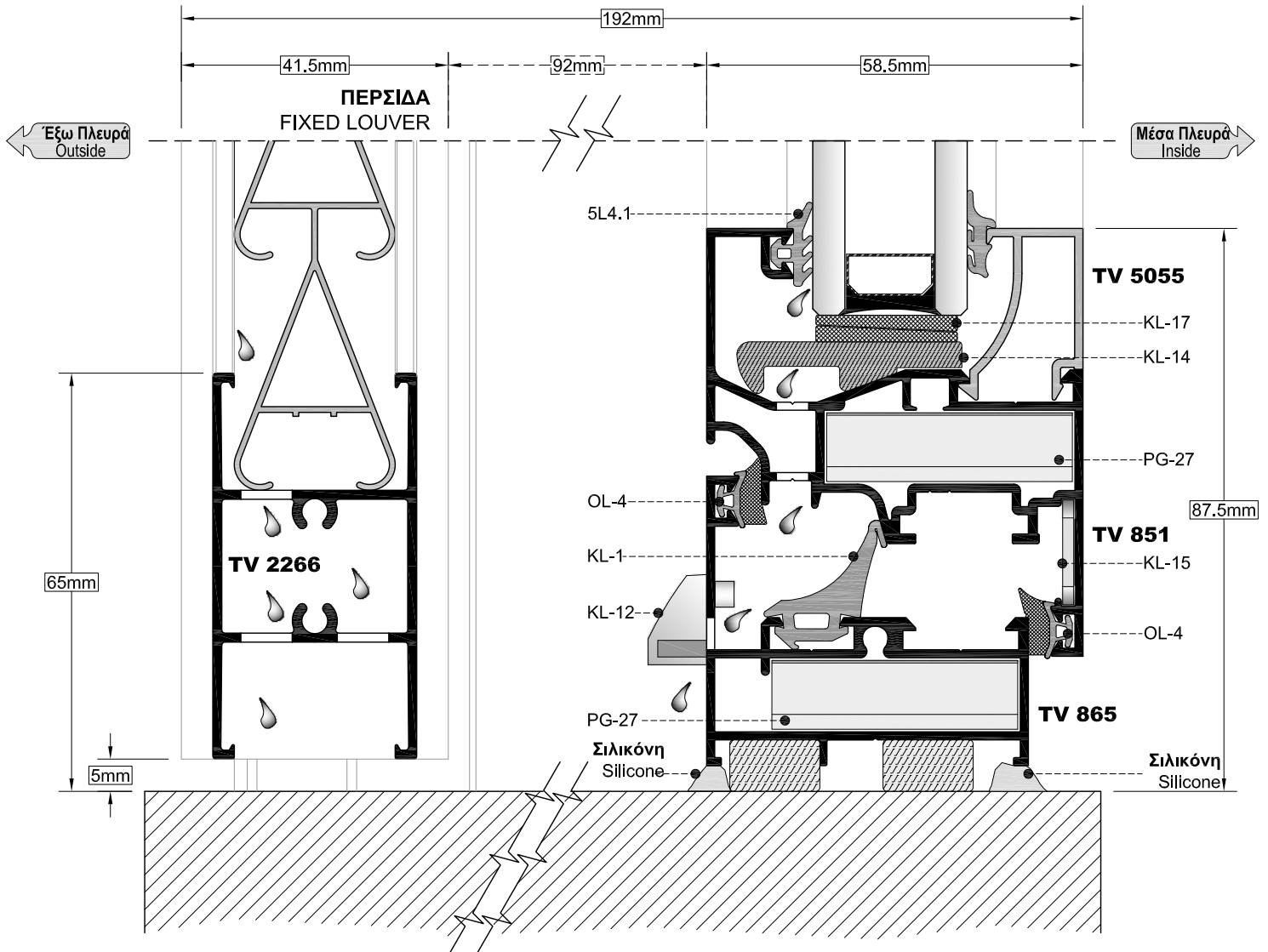
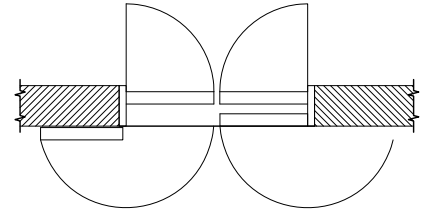


Όψη
 SIDE VIEW

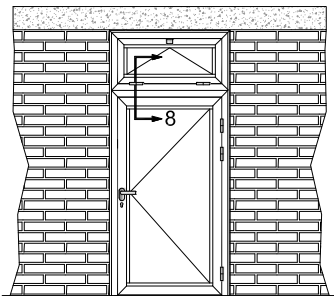


ΤΟΜΗ 7
 SECTION 7

Κατοψη
 TOP VIEW

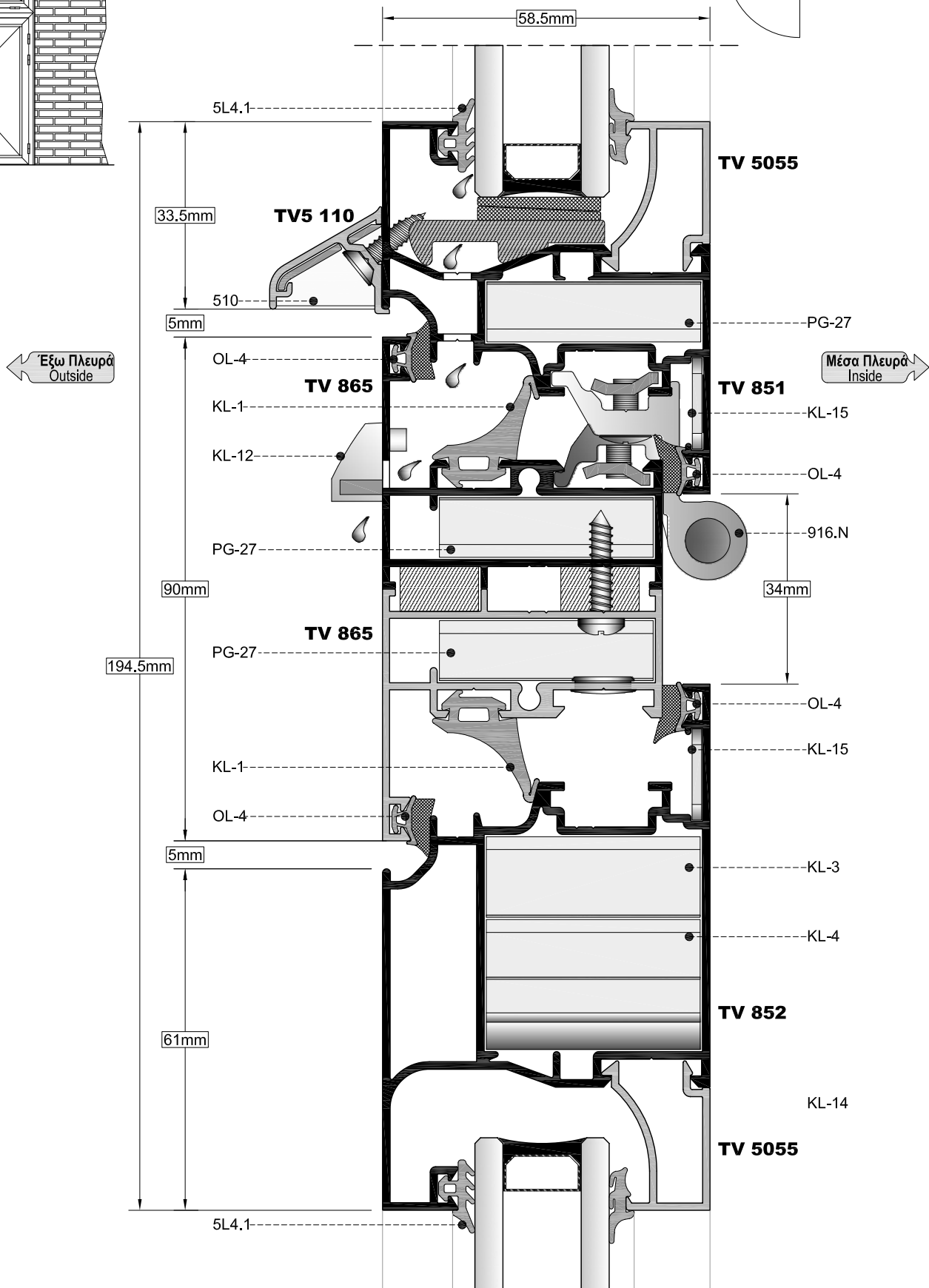
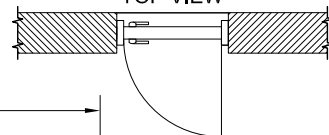


ΟΨΗ
 SIDE VIEW

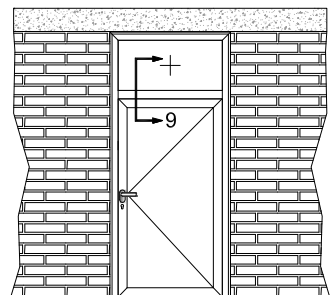


ΤΟΜΗ 8
 SECTION 8

ΚΑΤΩΨΗ
 TOP VIEW

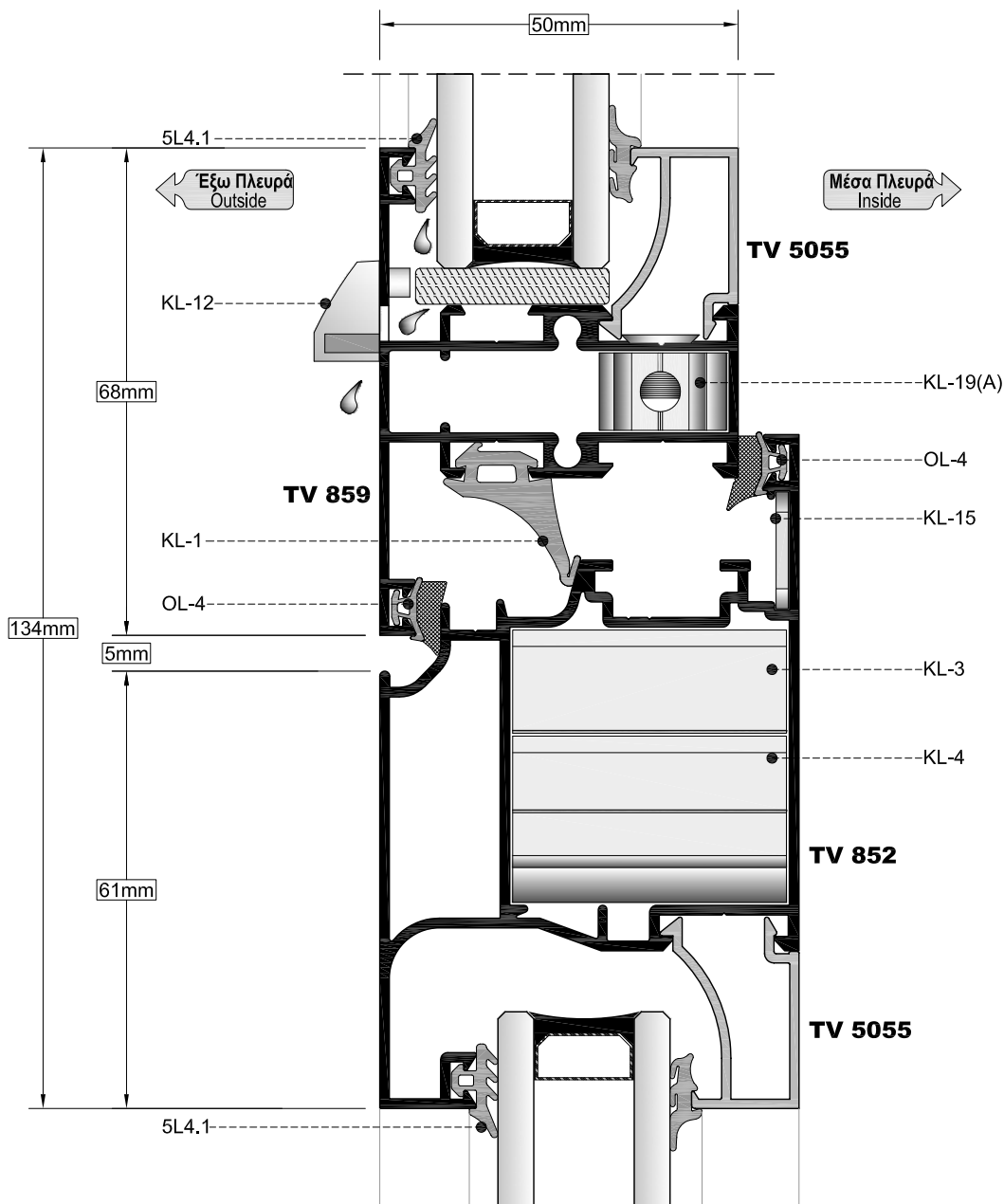
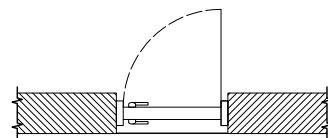


ΟΨΗ
 SIDE VIEW

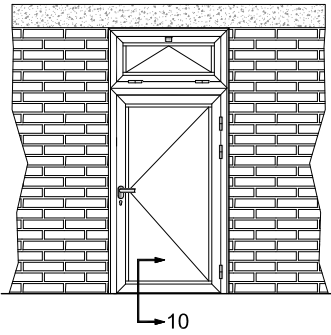


ΤΟΜΗ 9
 SECTION 9

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

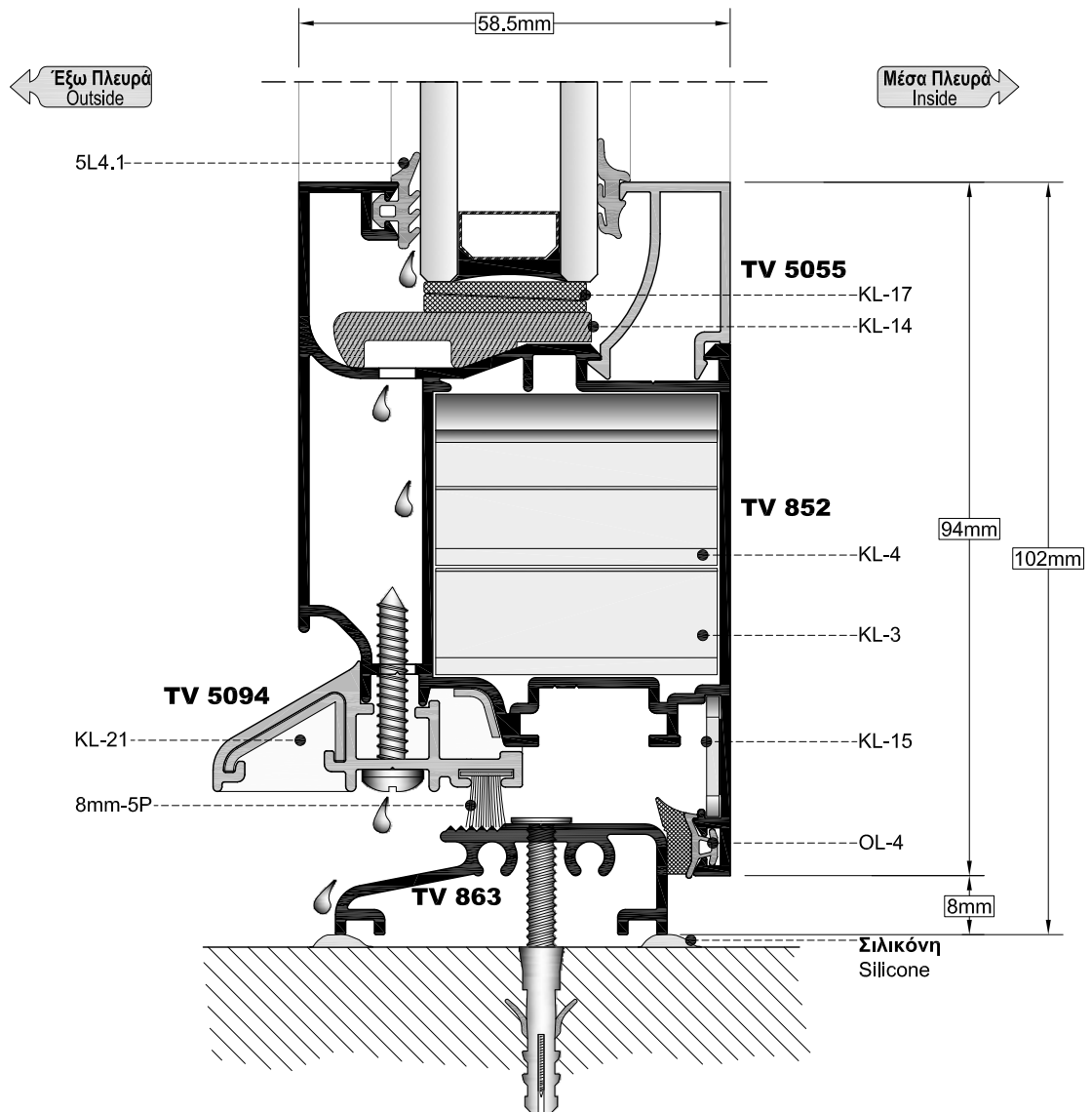
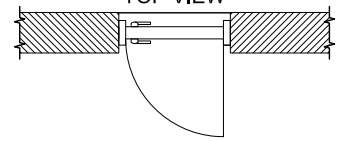


Όψη
 SIDE VIEW



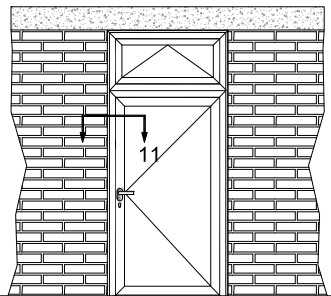
ΤΟΜΗ 10
 SECTION 10

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



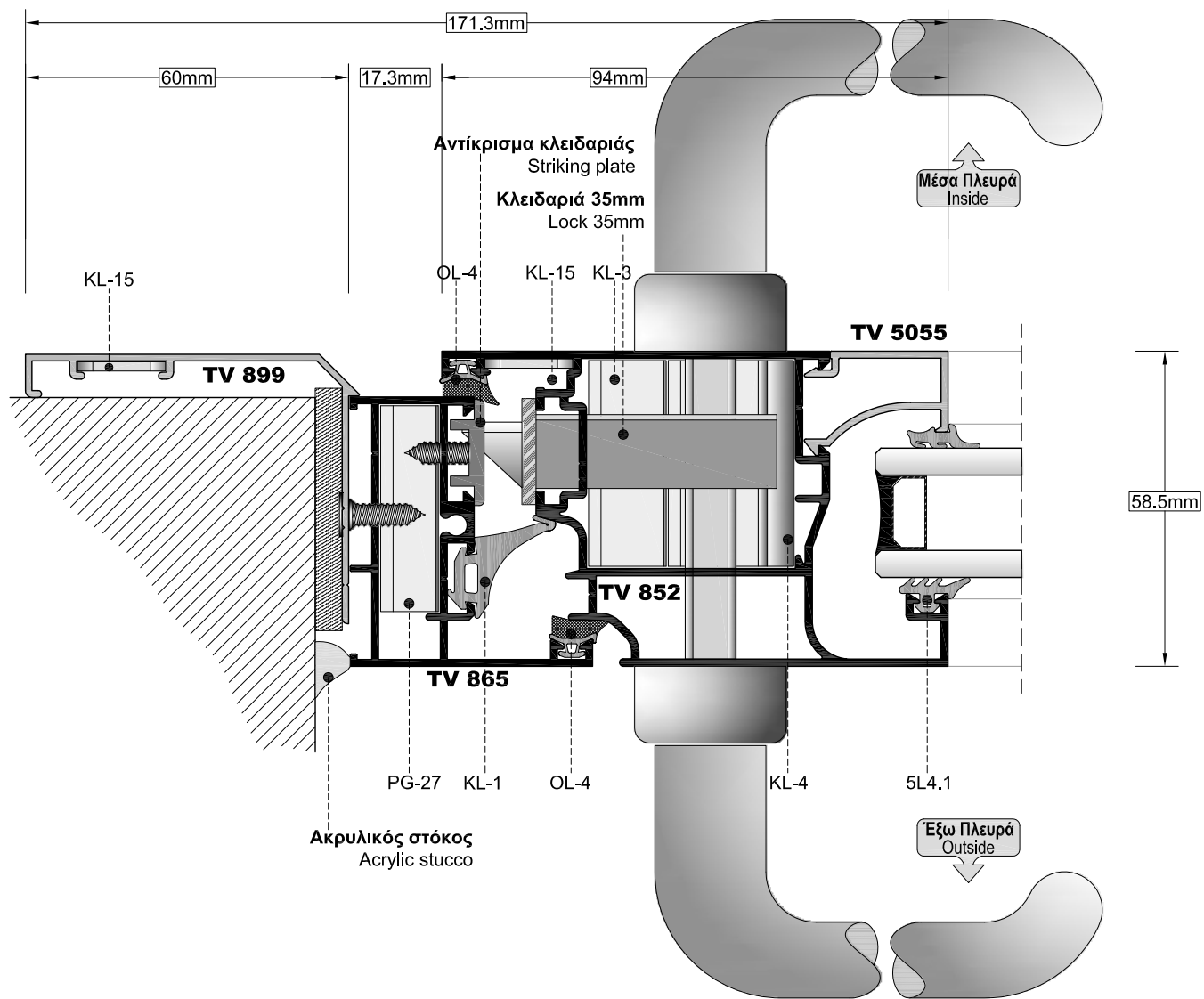
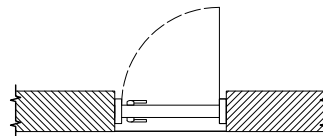
Σημείωση: TV 5094= Πφ-74mm
 Note: TV 5094=Πφ-74mm

Όψη
 SIDE VIEW



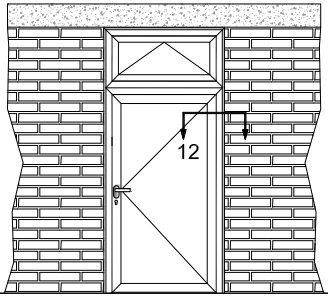
ΤΟΜΗ 11
 SECTION 11

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



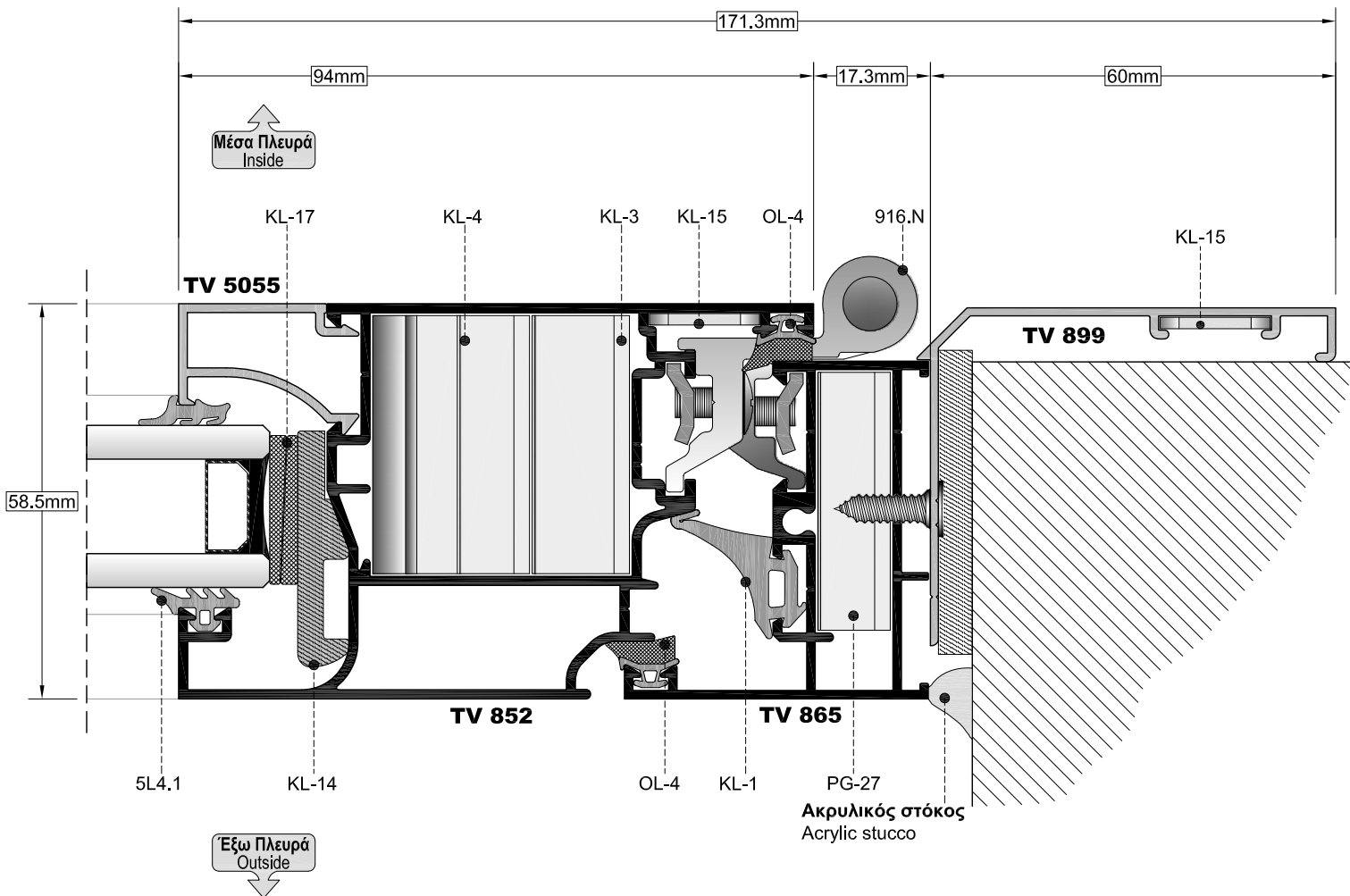
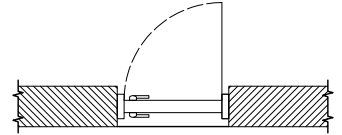
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

Όψη
 SIDE VIEW

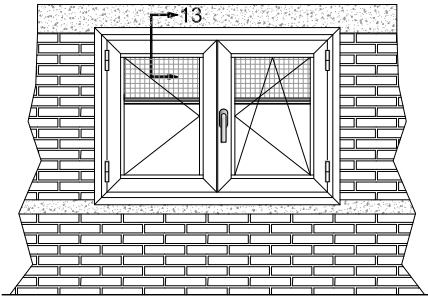


ΤΟΜΗ 12
 SECTION 12

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

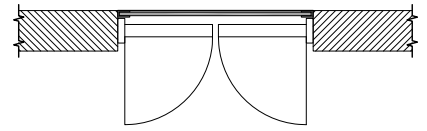


Όψη
 SIDE VIEW

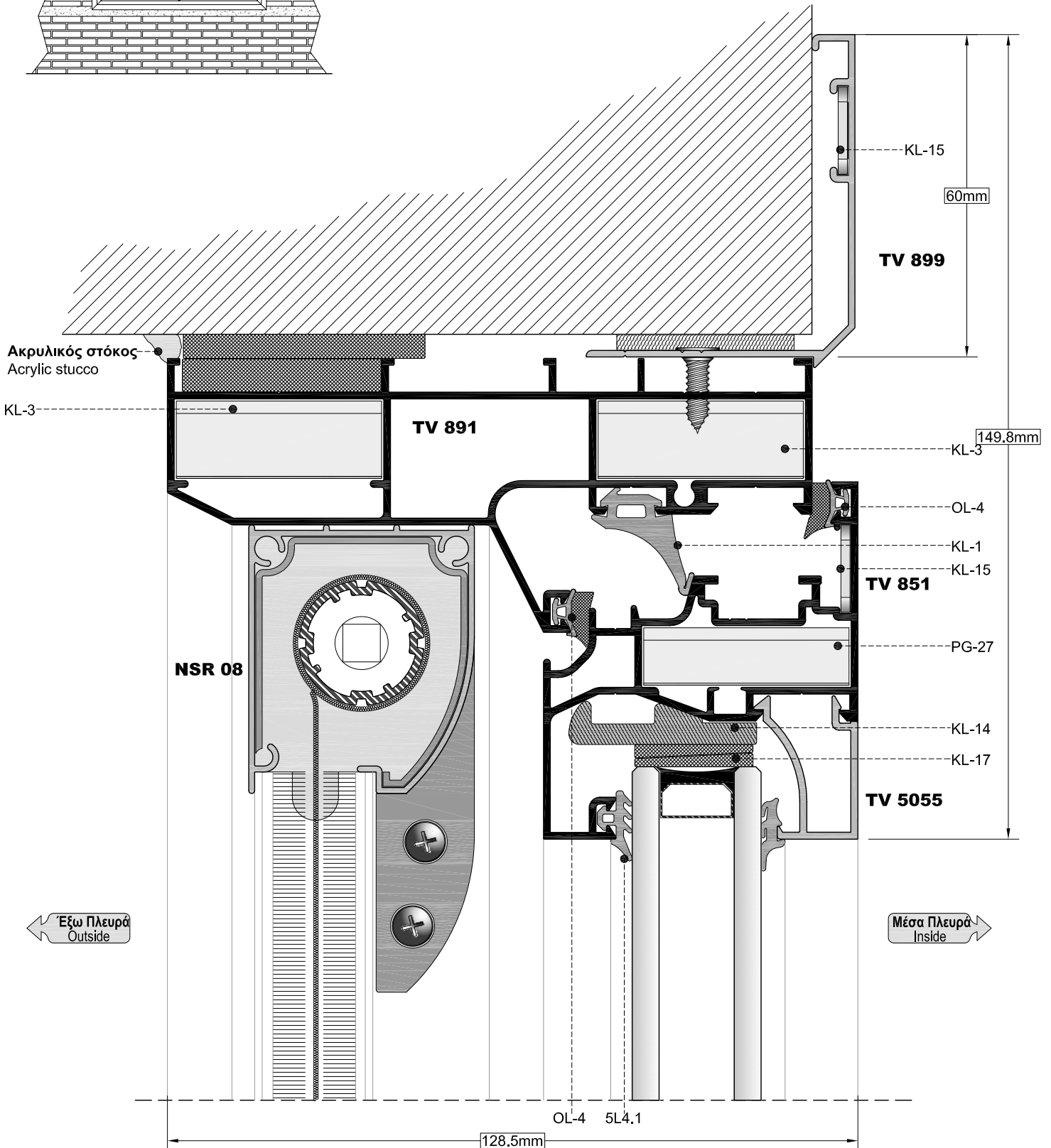


ΤΟΜΗ 13
 SECTION 13

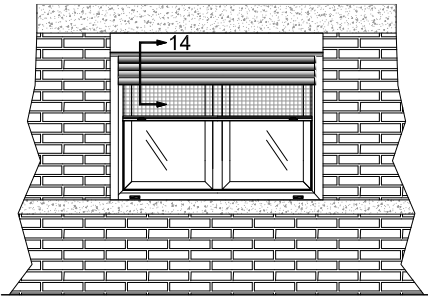
Κατοψη
 TOP VIEW



ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 850 ΜΕ 880
 COMBINATION OF 850 WITH 880



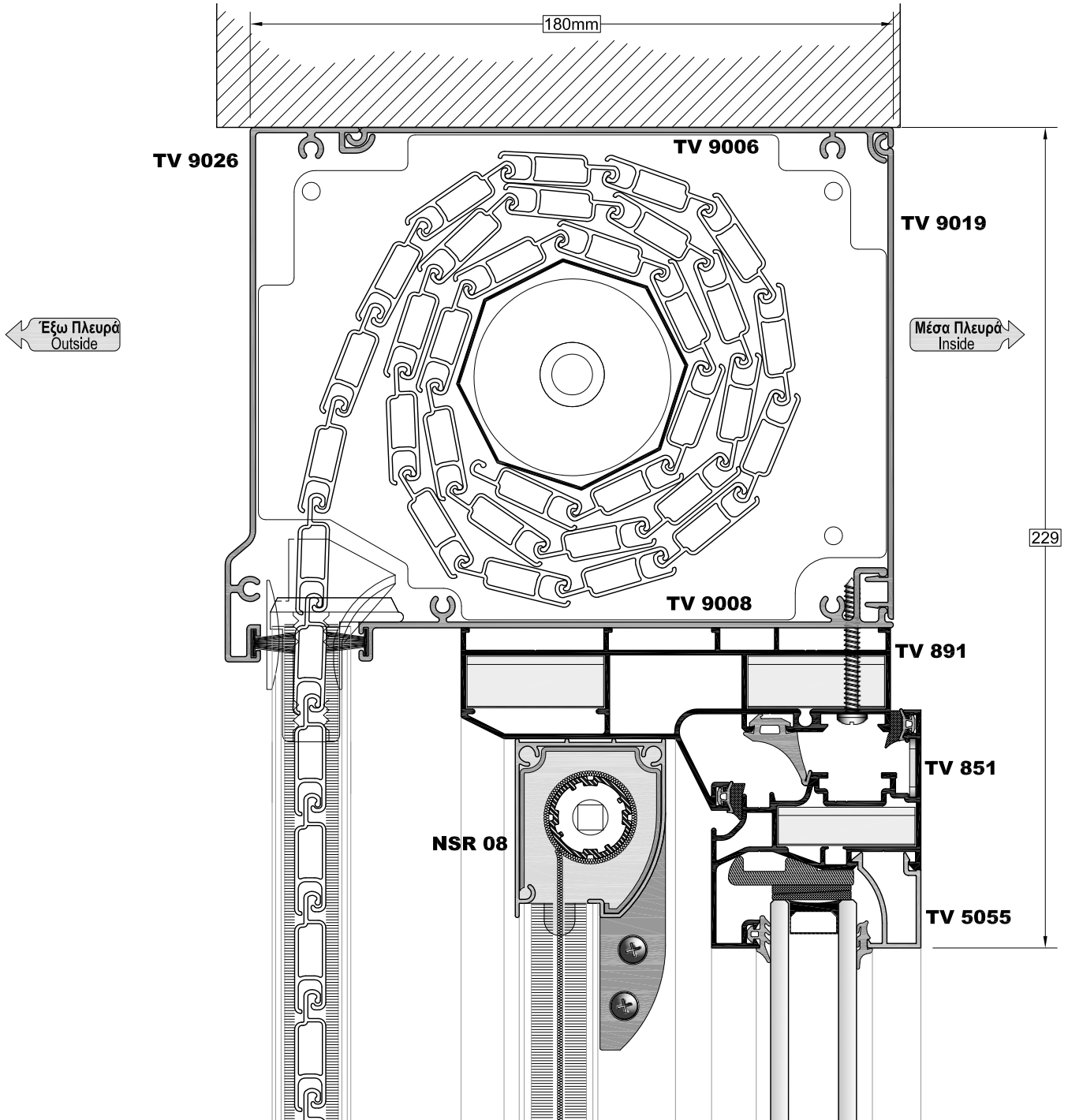
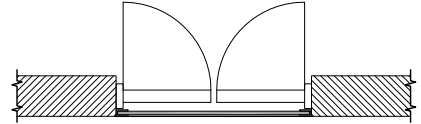
ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 14
 SECTION 14

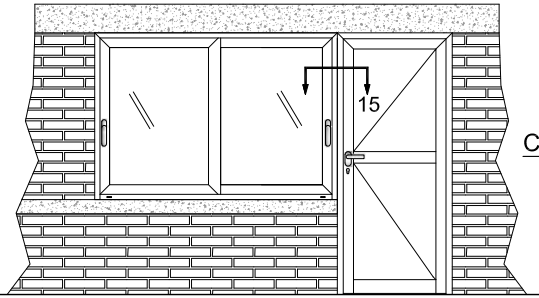
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 850 ΜΕ 880 ΚΑΙ 998
 COMBINATION OF 850 WITH 880 AND 998

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.6:1

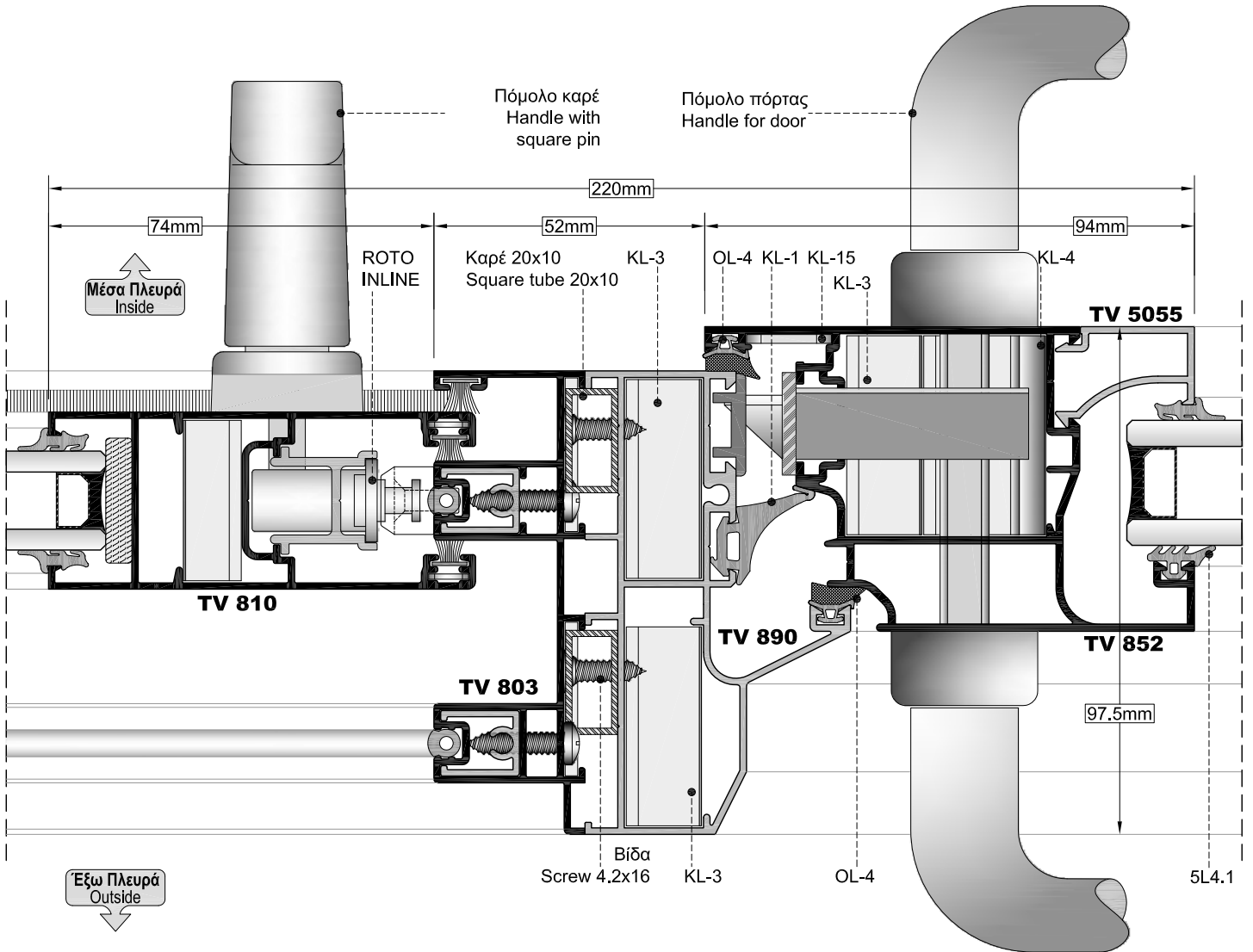
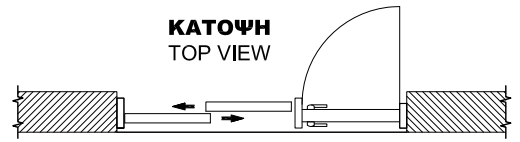
Όψη
 SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 15
 SECTION 15

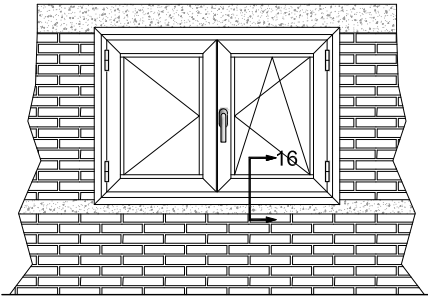
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 850 ΜΕ 800
 COMBINATION OF 850 WITH 800

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



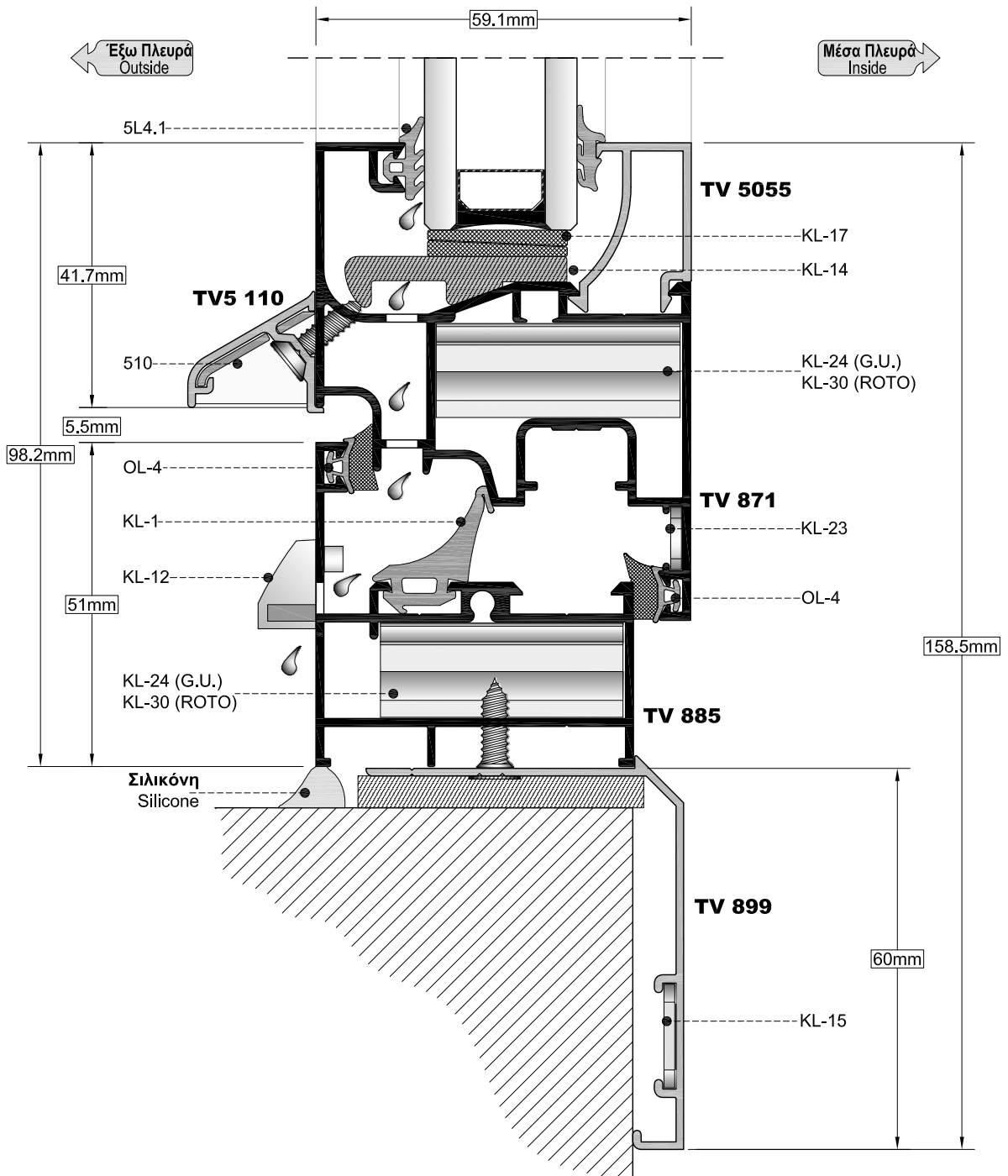
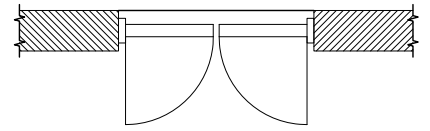
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

Όψη
 SIDE VIEW

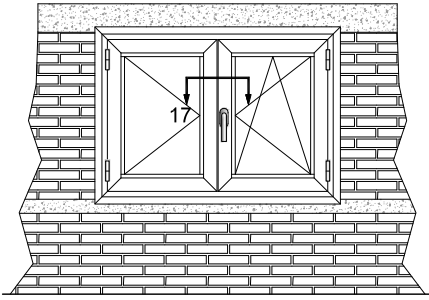


ΤΟΜΗ 16
 SECTION 16

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

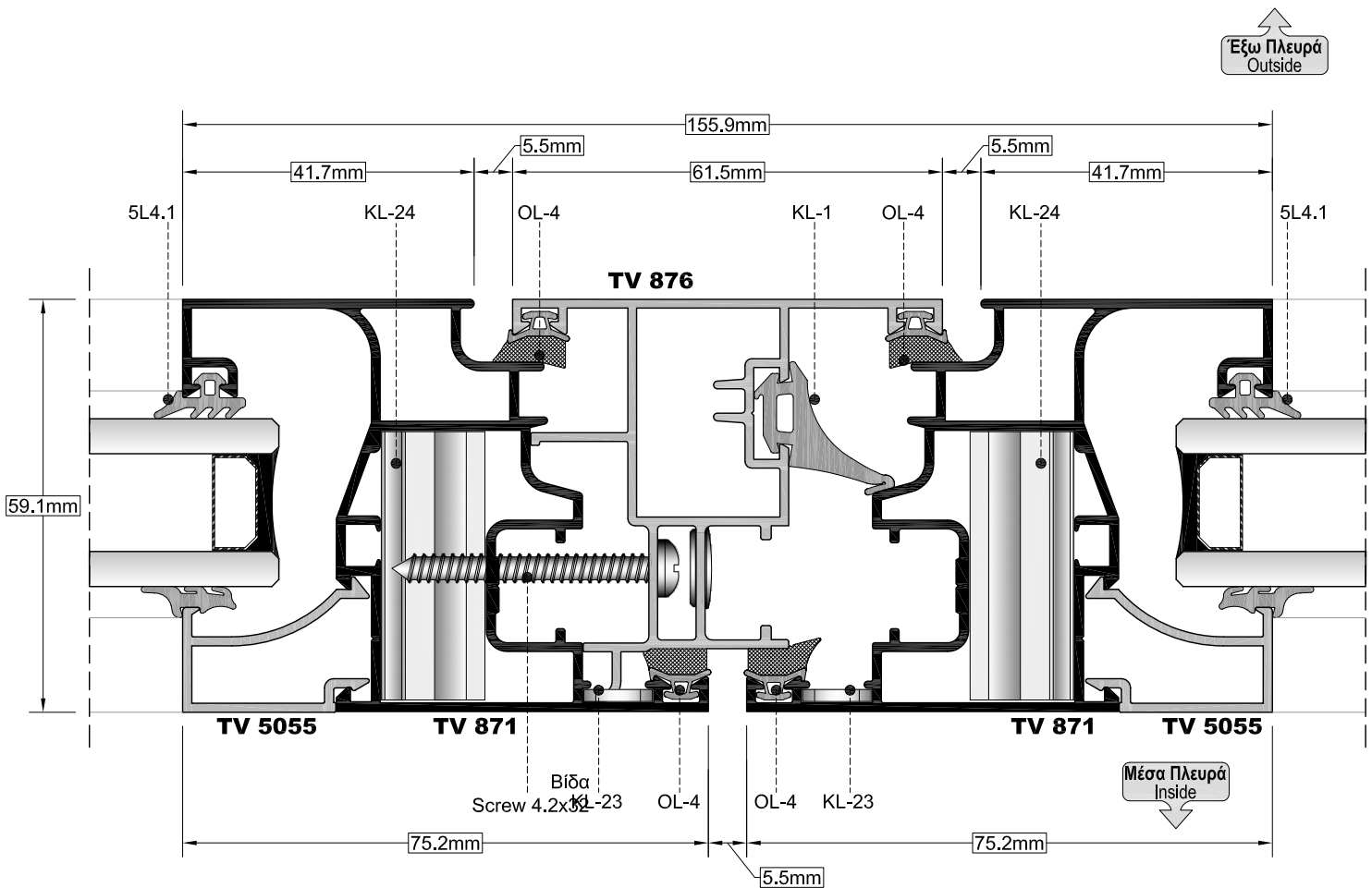
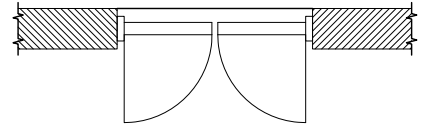


ΟΨΗ
 SIDE VIEW

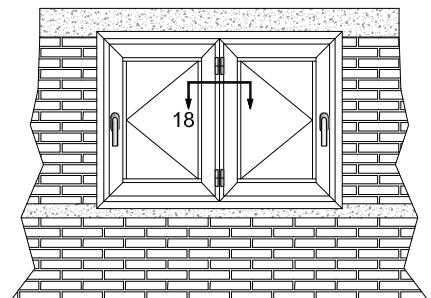


ΤΟΜΗ 17
 SECTION 17

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

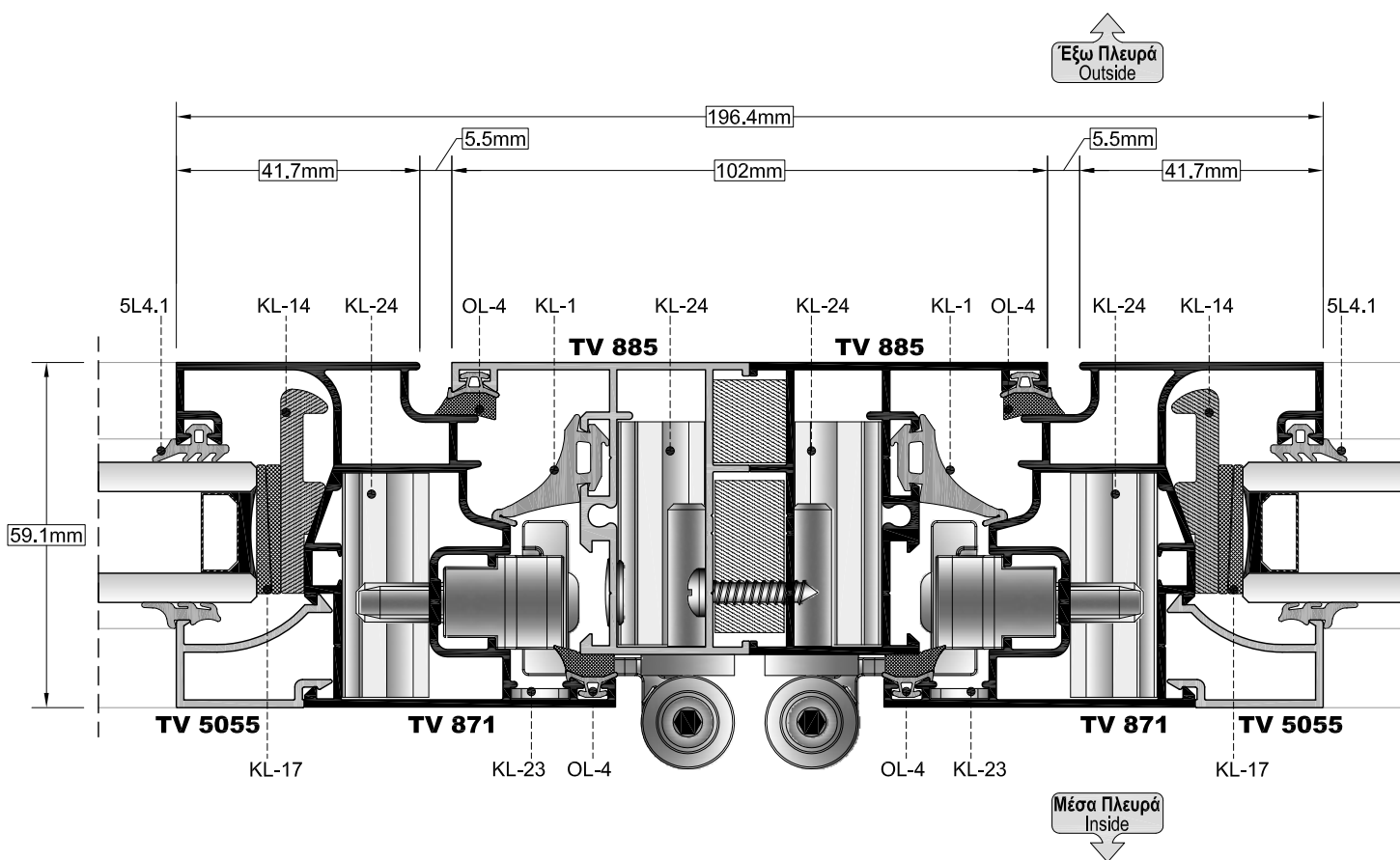
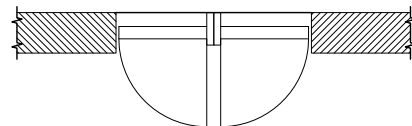


Όψη
 SIDE VIEW



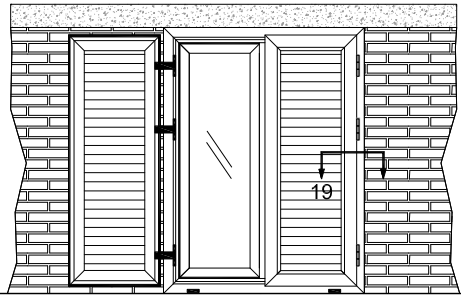
ΤΟΜΗ 18
 SECTION 18

Κατοψη
 TOP VIEW



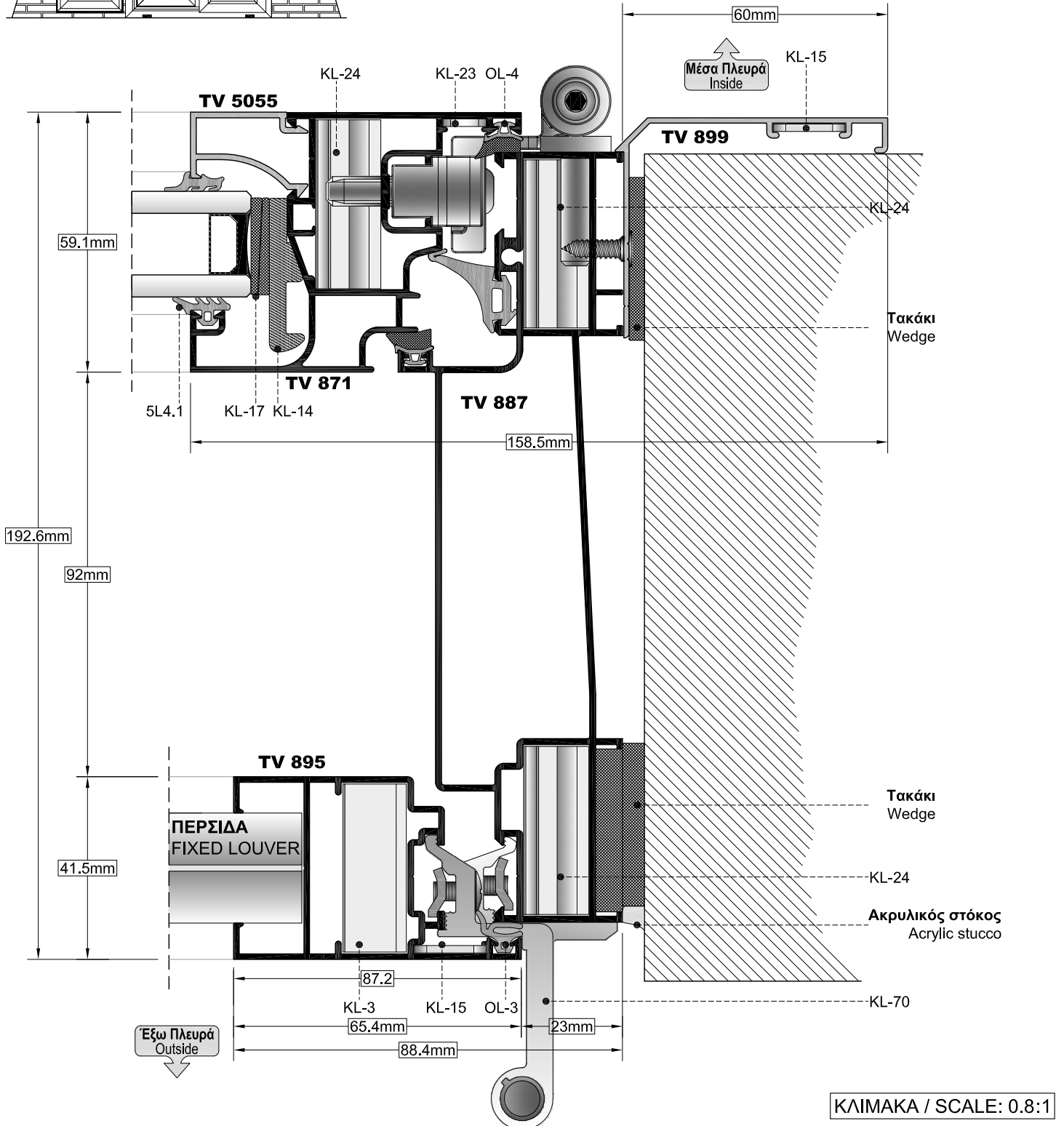
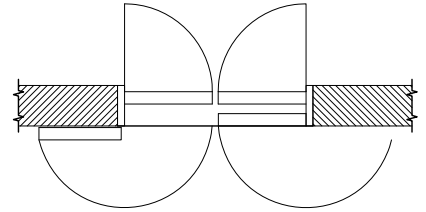
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΟΨΗ
SIDE VIEW



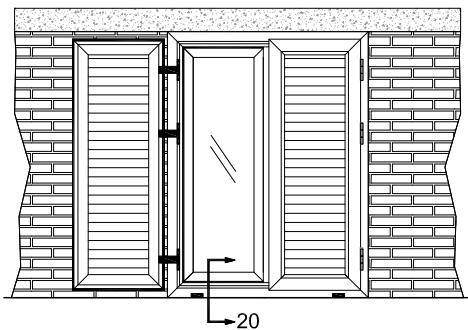
ΤΟΜΗ 19
SECTION 19

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



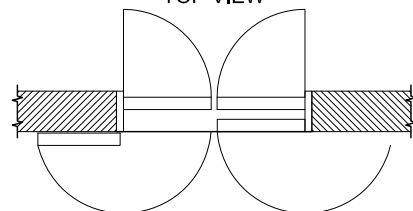
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

Όψη
 SIDE VIEW



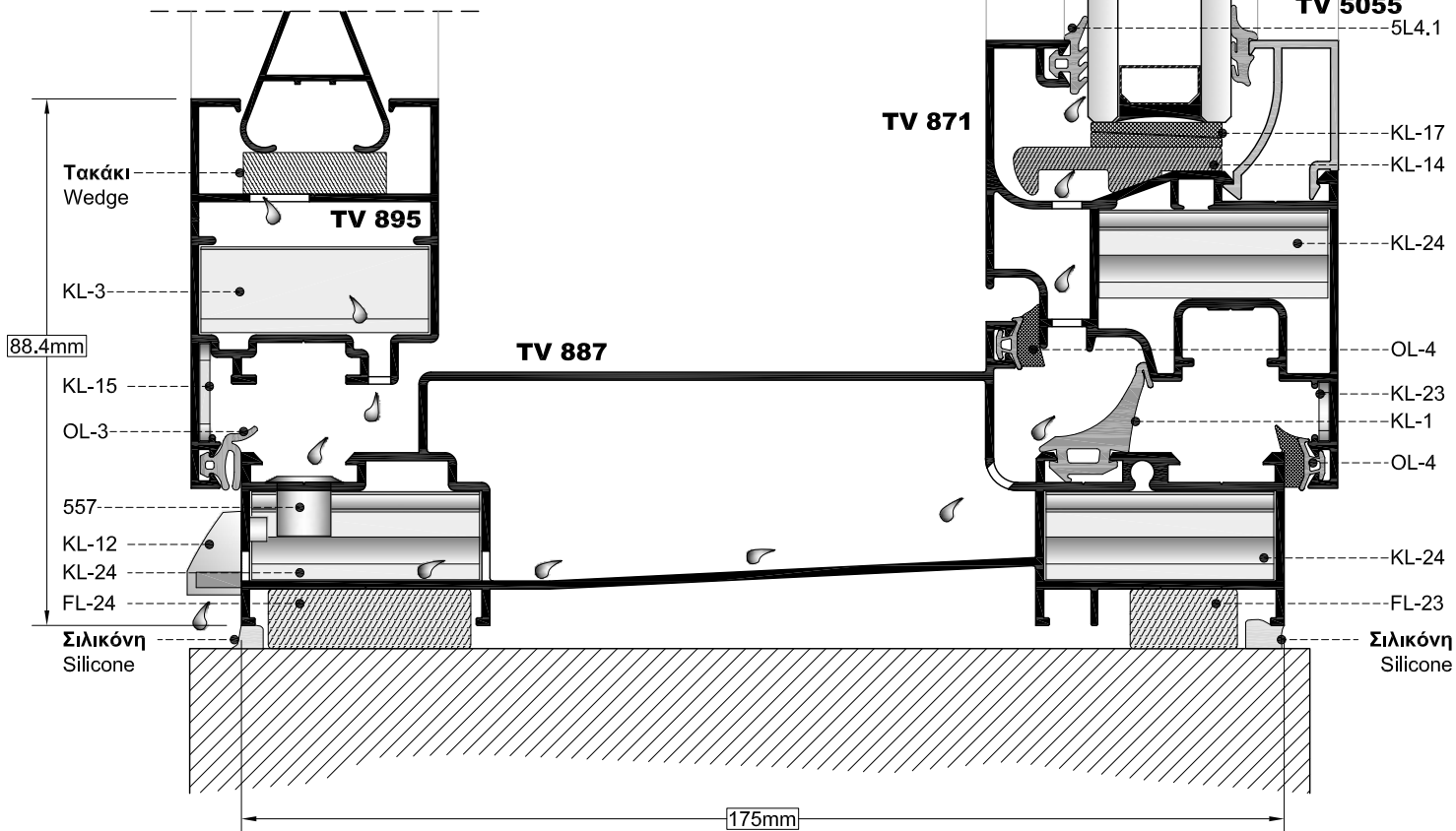
ΤΟΜΗ 20
 SECTION 20

Κατοψη
 TOP VIEW



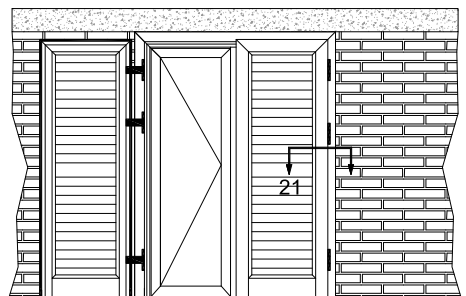
← Έξω Πλευρά
 Outside

→ Μέσα Πλευρά
 Inside



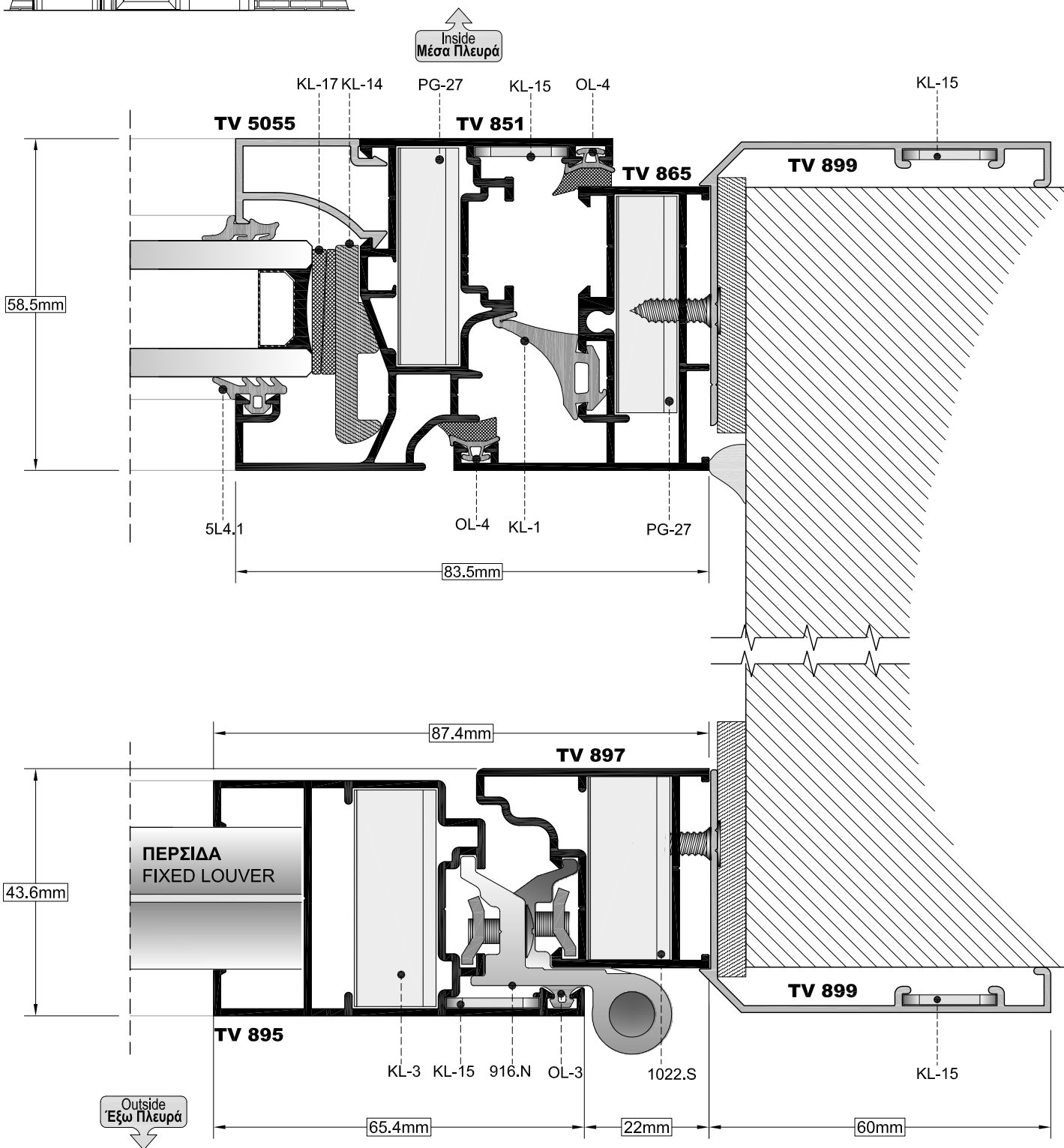
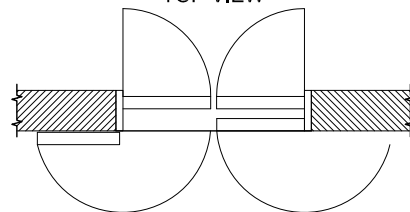
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΟΨΗ
SIDE VIEW

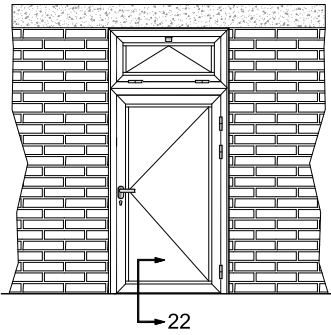


ΤΟΜΗ 21
SECTION 21

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

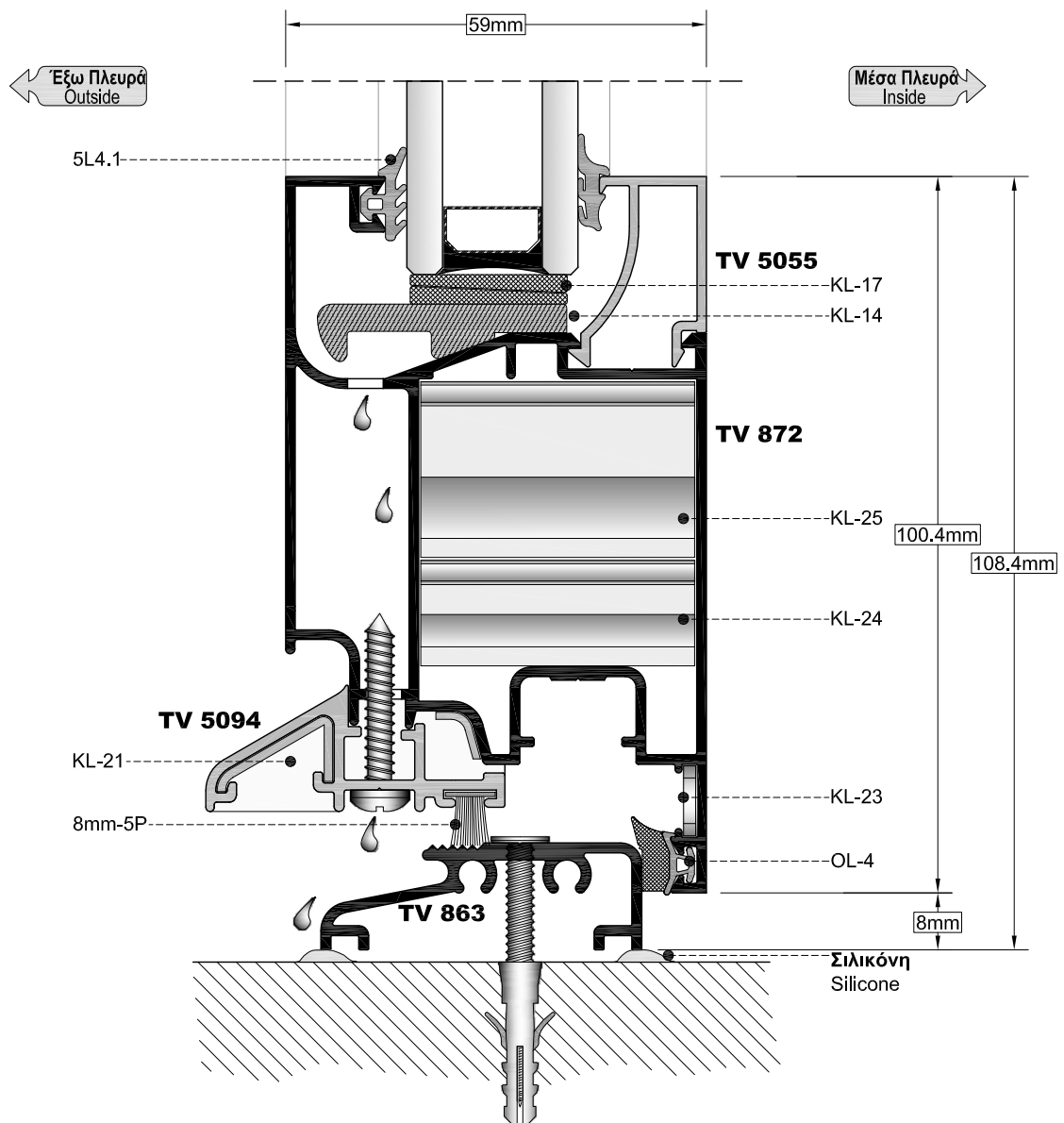
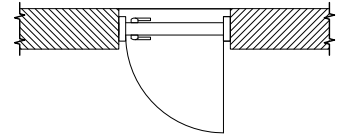


Όψη
 SIDE VIEW



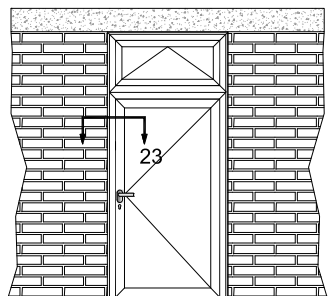
ΤΟΜΗ 22
 SECTION 22

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



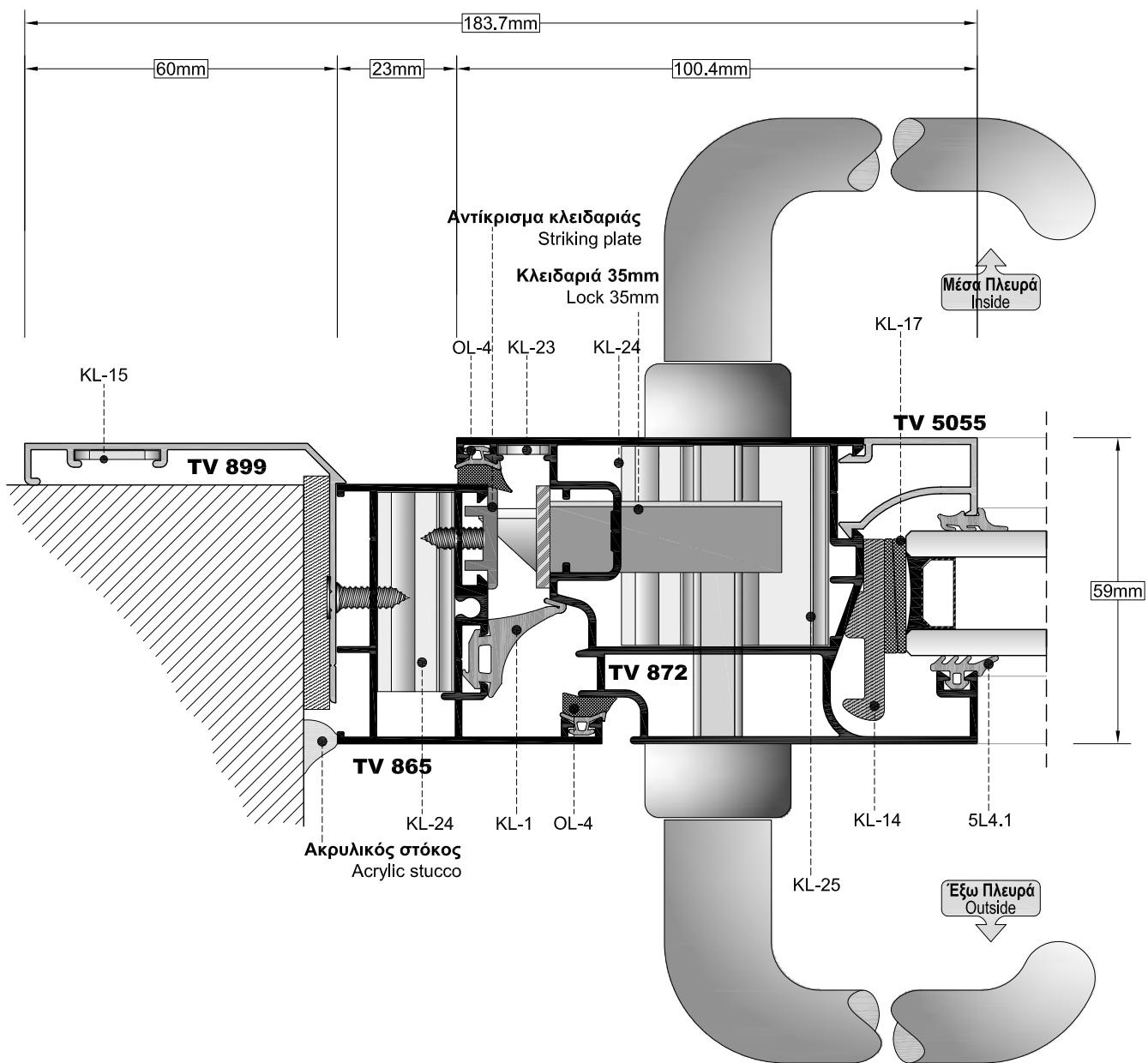
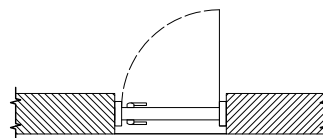
Σημείωση: TV 5094= Πφ-75mm
 Note: TV 5094=Πφ-75mm

Όψη
 SIDE VIEW



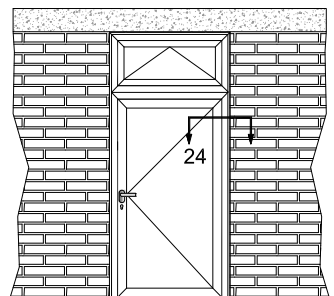
ΤΟΜΗ 23
 SECTION 23

Κατοψη
 TOP VIEW



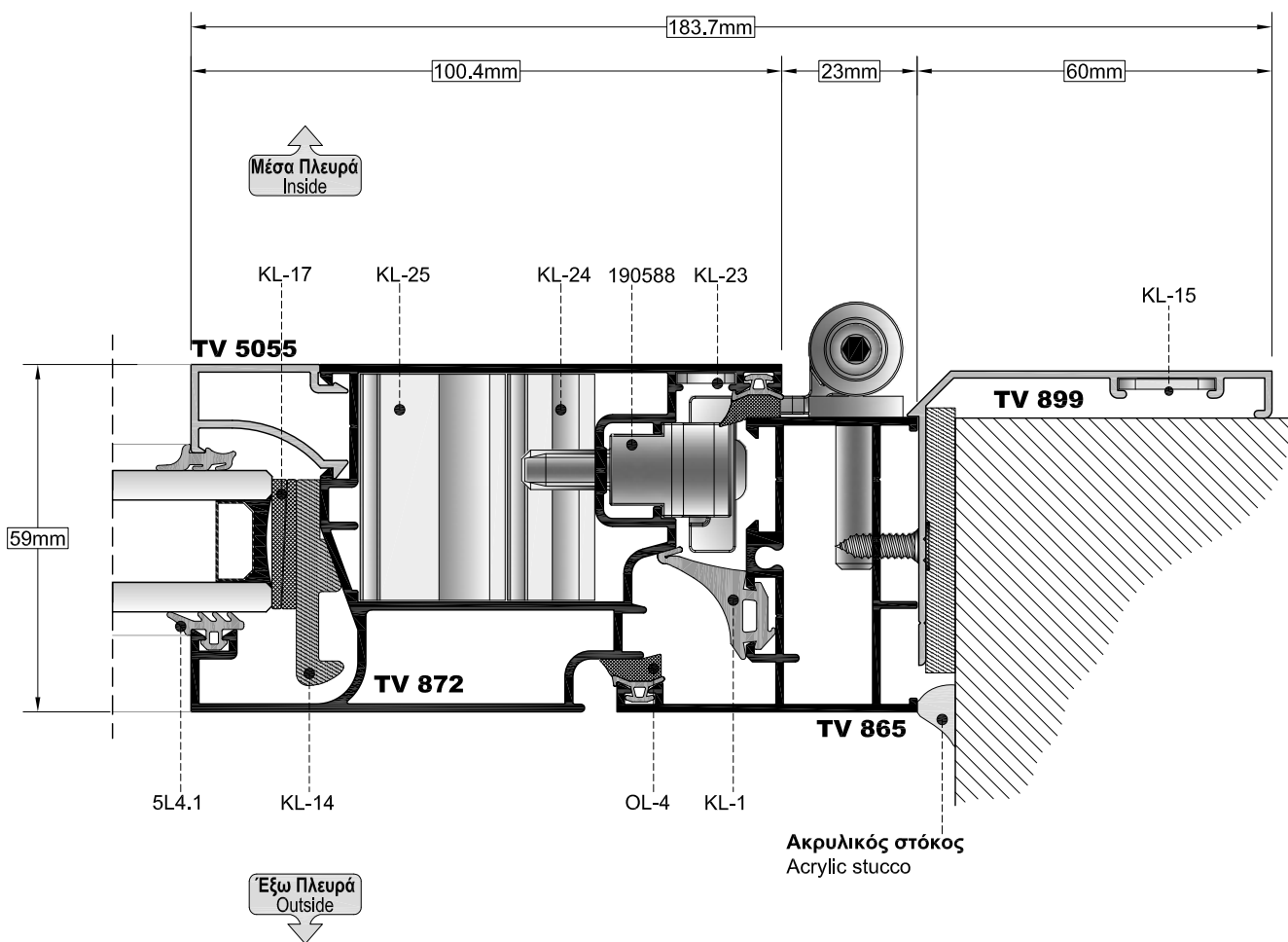
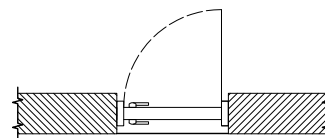
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

Όψη
 SIDE VIEW



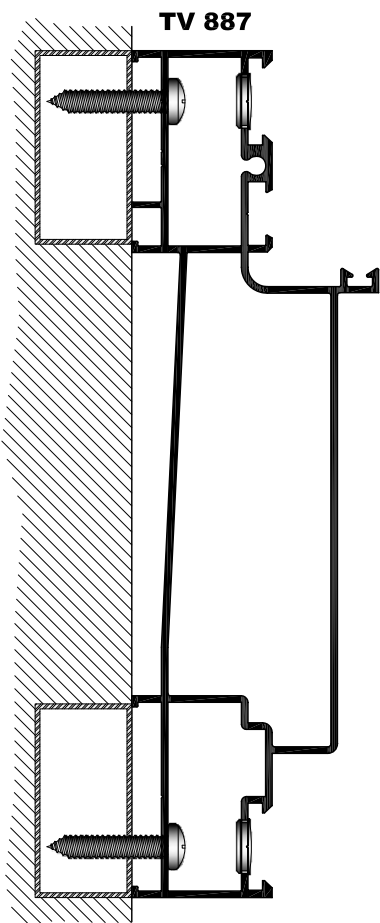
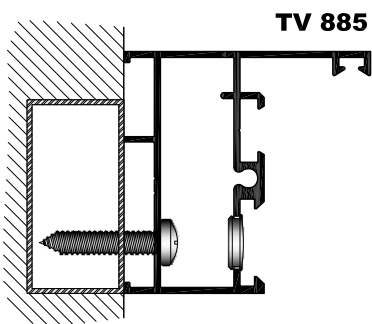
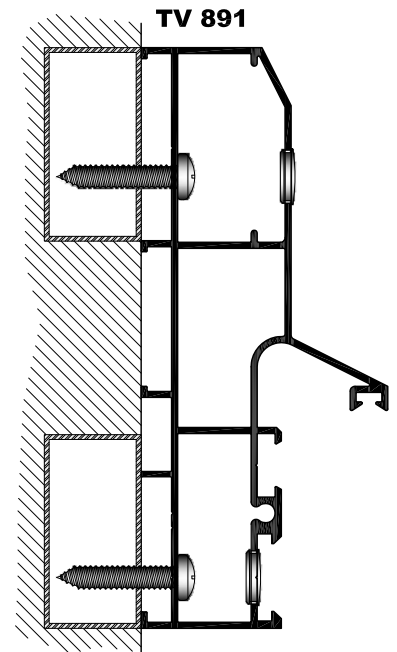
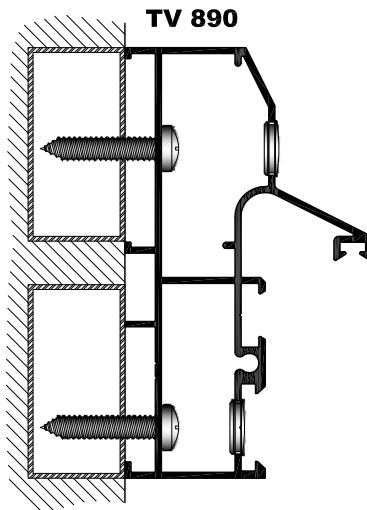
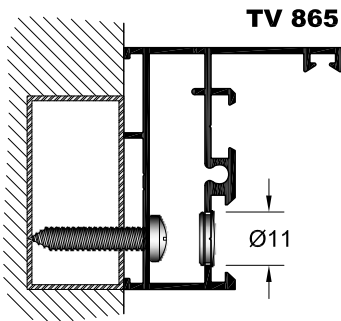
ΤΟΜΗ 24
 SECTION 24

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



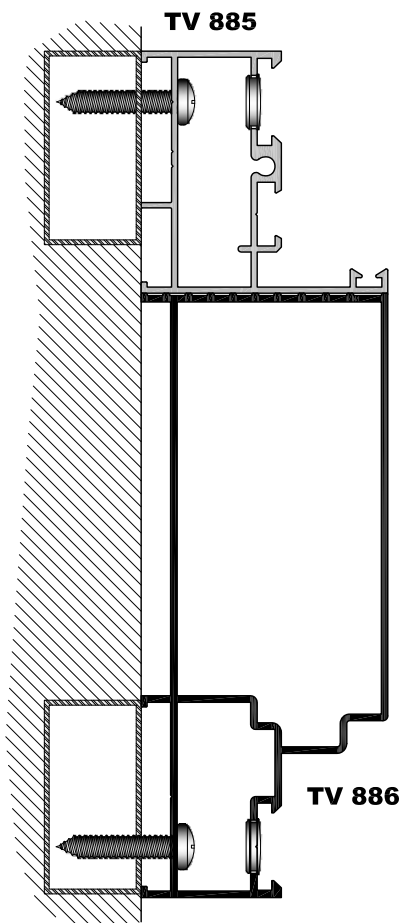
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8:1

ΣΗΜΕΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΗΝ ΤΟΙΧΟΠΟΙΪΑ
MOUNTING POINTS OF FRAMES



ΣΗΜΕΙΩΣΗ
 Για την διαδικασία της τοποθέτησης των κασών στις ψευτόκασες (40x20) χρησιμοποιούμε βίδες 4.8x25. Η τρύπα για να περάσει η βίδα είναι διαμέτρου Ø11.

NOTE
 For the process of drivers installation on metal frames use screws 4.8x25



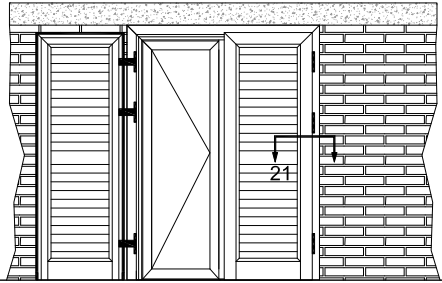
ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, χαντρώματα χωρισμάτων κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε κάσες, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων.
6. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
7. Στα ανοιγόμενα τζάμια (κάσες, φύλλα και μπινί διφύλλων) είναι απαραίτητο να τοποθετούνται κουμπωτά ελαστικά στεγάνωσης, τα οποία αντικαθίστανται εύκολα.
8. Στα φύλλα τζαμιών, το φιλό ελαστικό στεγάνωσης στα σημεία των μεντεσέδων πρέπει να χαντρώνεται χωρίς να αφαιρείτε ολόκληρο τμήμα.
9. Στα φύλλα τζαμιών, σταθερών πλαισίων κλπ, πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
10. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
12. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
13. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξειδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξειδωσης.
14. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
15. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
16. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψιν τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών. Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς. Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο. Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
17. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 2,5-3 mm από κάθε πλευρά.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

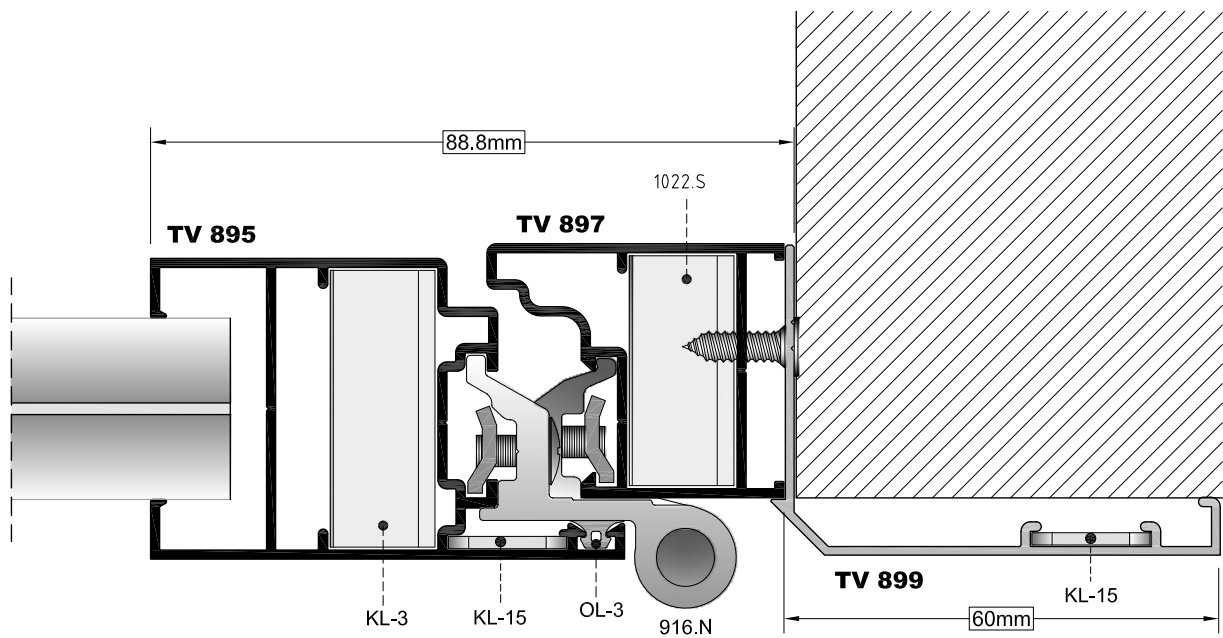
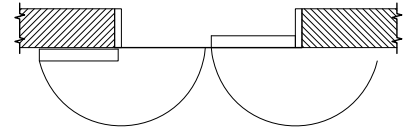
1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and frames, should piercing at the planned points depending on the profiles's position
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems.
6. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
7. Is necessary to use gaskets at opening glasses, are easy replaced.
8. In glass sashes, the rubber weatherstrips should be cut only on the top and never remove entire piece .
9. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
10. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
11. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
12. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
13. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
14. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
15. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
16. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone take place between lower sash and marble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
17. For the right mounting, is necessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 2.5-3 mm each side.

Όψη
 SIDE VIEW



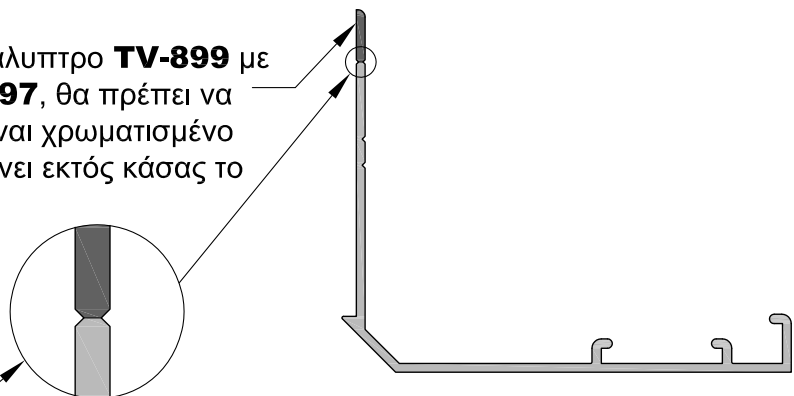
ΤΟΜΗ 21
 SECTION 21

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



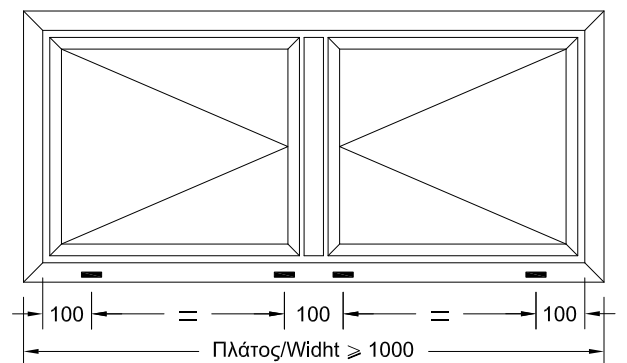
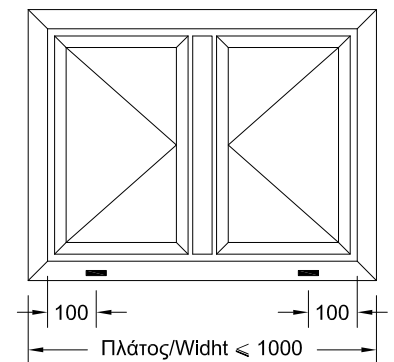
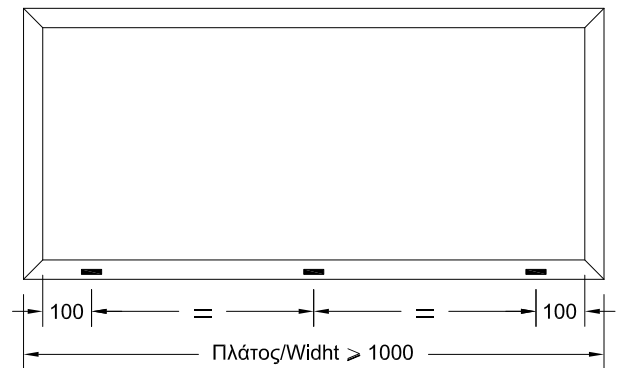
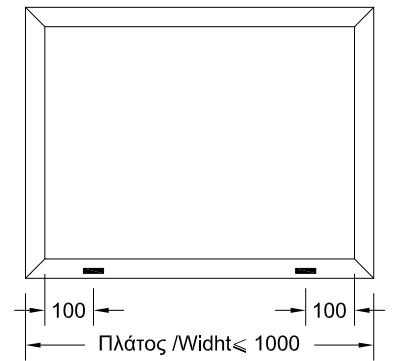
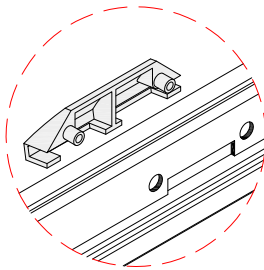
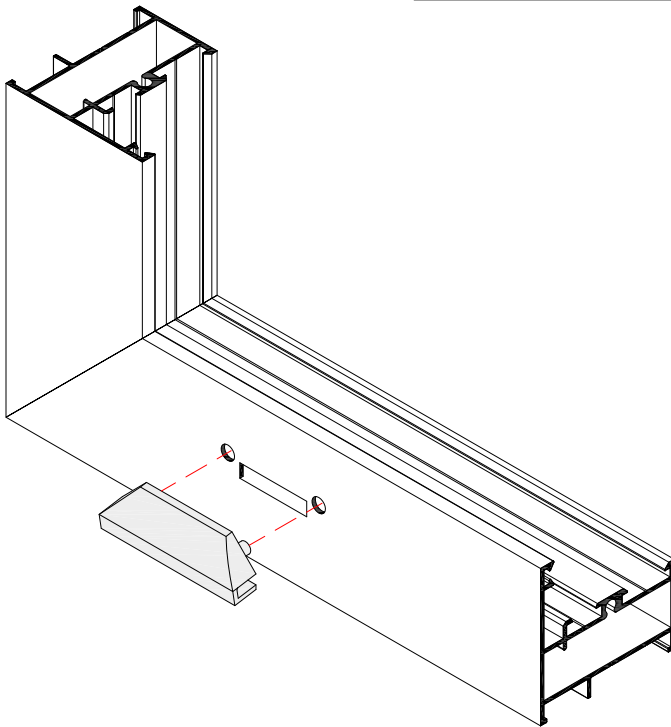
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Όταν χρησιμοποιούμε το αρμοκάλυπτρο **TV-899** με τη μικρή κάσα πατζουριού **TV-897**, θα πρέπει να κόβουμε το ακραίο τμήμα που είναι χρωματισμένο με σκούρο γκρι, ώστε να μη βγαίνει εκτός κάσας το αρμοκάλυπτρο.



Προδιαμόρφωση με **(v)** για εύκολο κόψιμο

ΑΠΟΡΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ ΚΑΣΑΣ
WATER DRAINAGE FOR FRAME



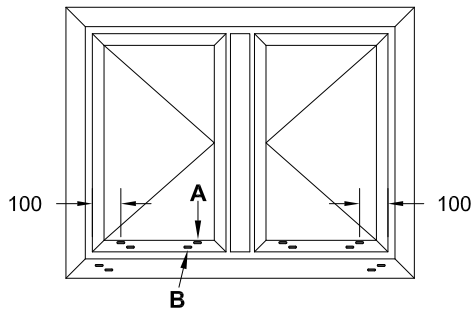
Χαντρώνουμε την κάσα στο πρεσσάκι (κοπτικό Νο 5), δημιουργώντας τους νεροχύτες για την απορροή των υδάτων. Στα ανοίγματα των νεροχυτών τοποθετούμε πλαστικές τάπες οι οποίες περιορίζουν την άμεση εισροή του αέρα και συμβάλουν στην ομαλή απορροή του νερού.

Cut the sash at the piercing machine (cutting tool No5), in order to open the drainage. Set the plastic covers at the drainage for the best water effluence.

Ο αριθμός απορροών εξαρτάται πάντοτε από το πλάτος και τη θέση του κουφώματος. Στα δίπλα σχήματα φαίνεται ο ελάχιστος αριθμός απορροών σε ένα κούφωμα.

The number of drainage depends always on the width and position of the system. Right at the figure you can see the minimum number of drainages in a system.

ΑΠΟΡΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ ΦΥΛΛΟΥ ΚΑΙ ΚΑΣΑΣ
WATER DRAINAGE FOR SASH AND FRAME

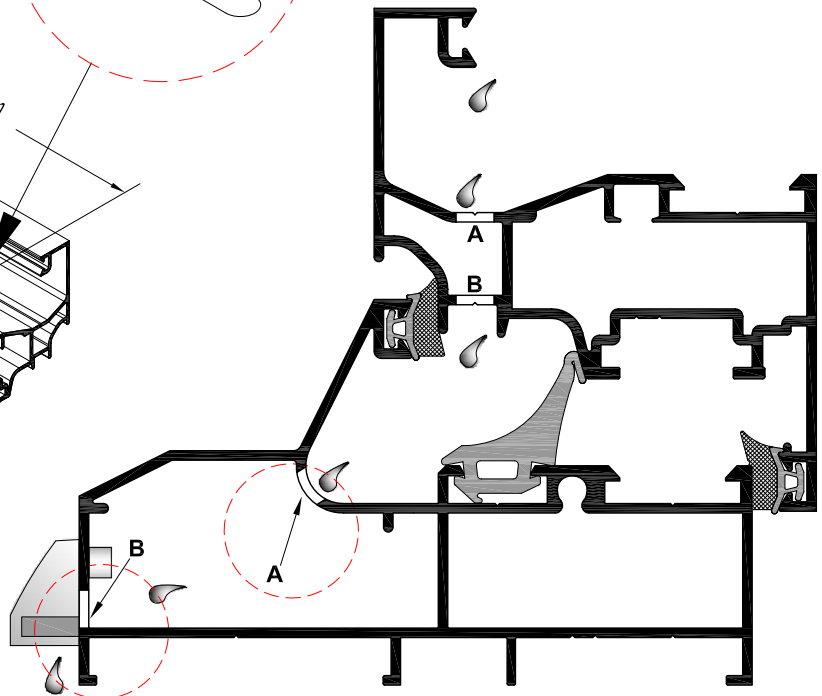
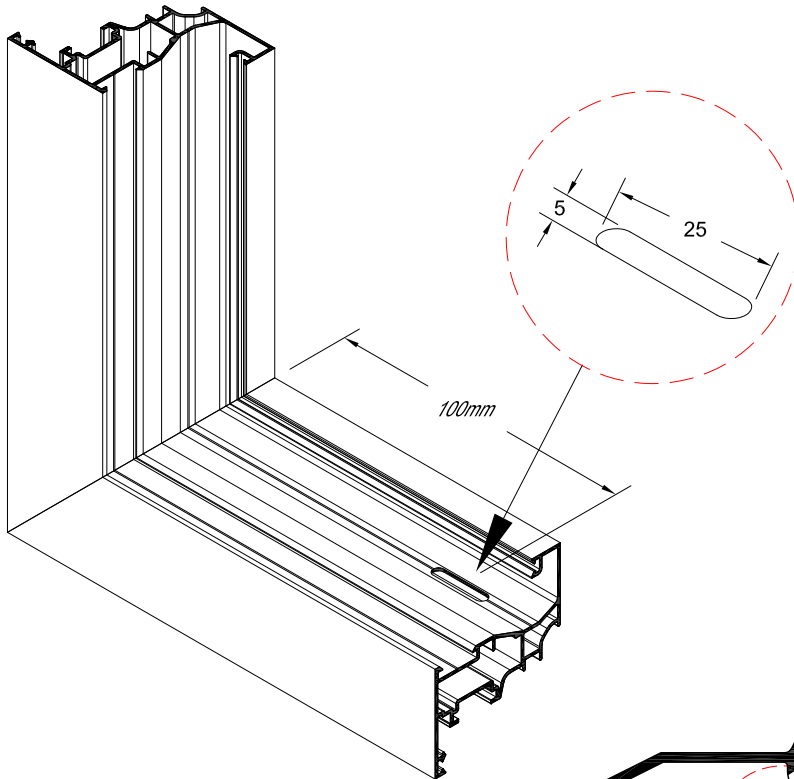
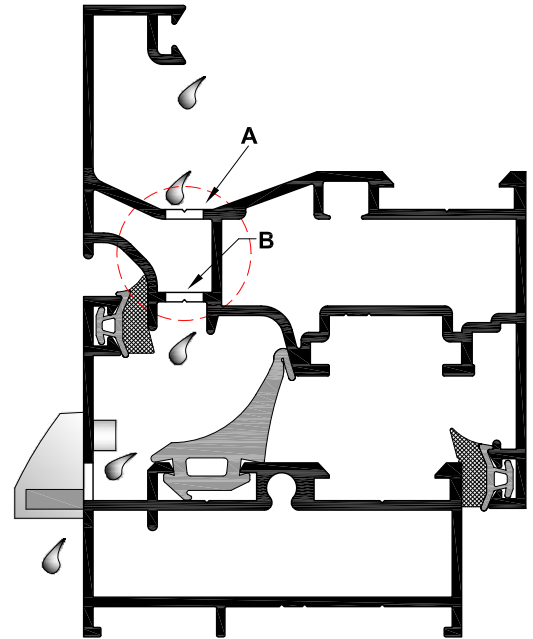


Σημείωση: Διαμορφώνουμε δύο τρύπες σε κάθε φύλλο μία δεξιά μία αριστερά με απόσταση περίπου 100mm όπως φαίνεται στο σχέδιο.

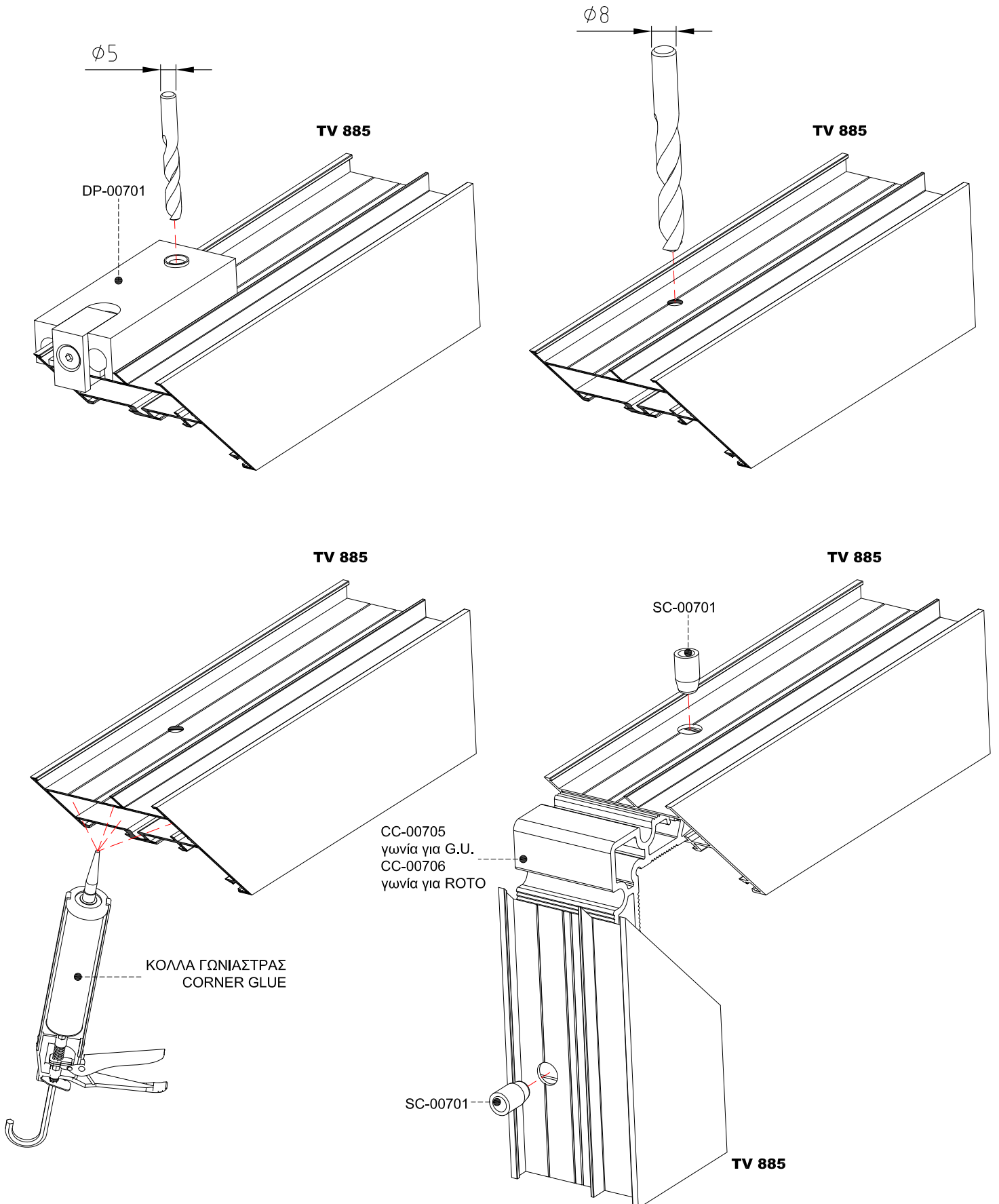
Η τρύπα A με την τρύπα B δεν θα πρέπει να γίνεται η μία κάτω από την άλλη αλλά να γίνεται γύρω στα 50mm δεξιά η αριστερά αυτής.

Note: Open two holes in each sash. One to the left and one to the right, 100mm away from the vertical sash, as shows the drawing below.

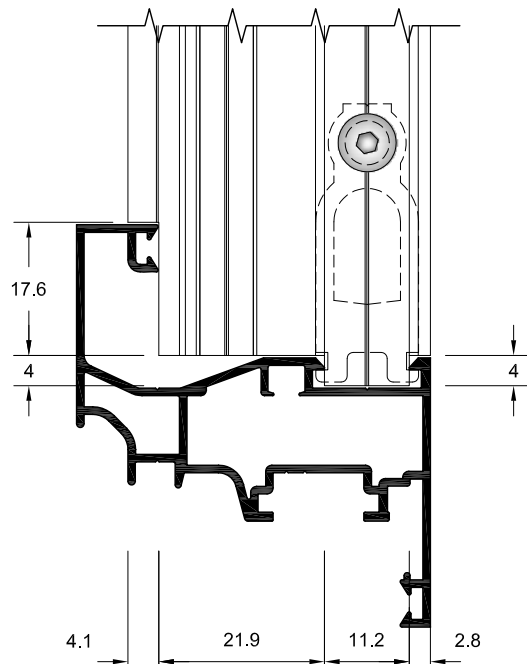
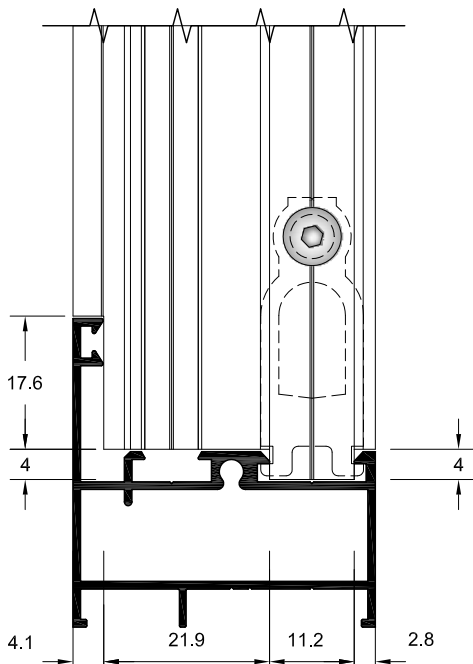
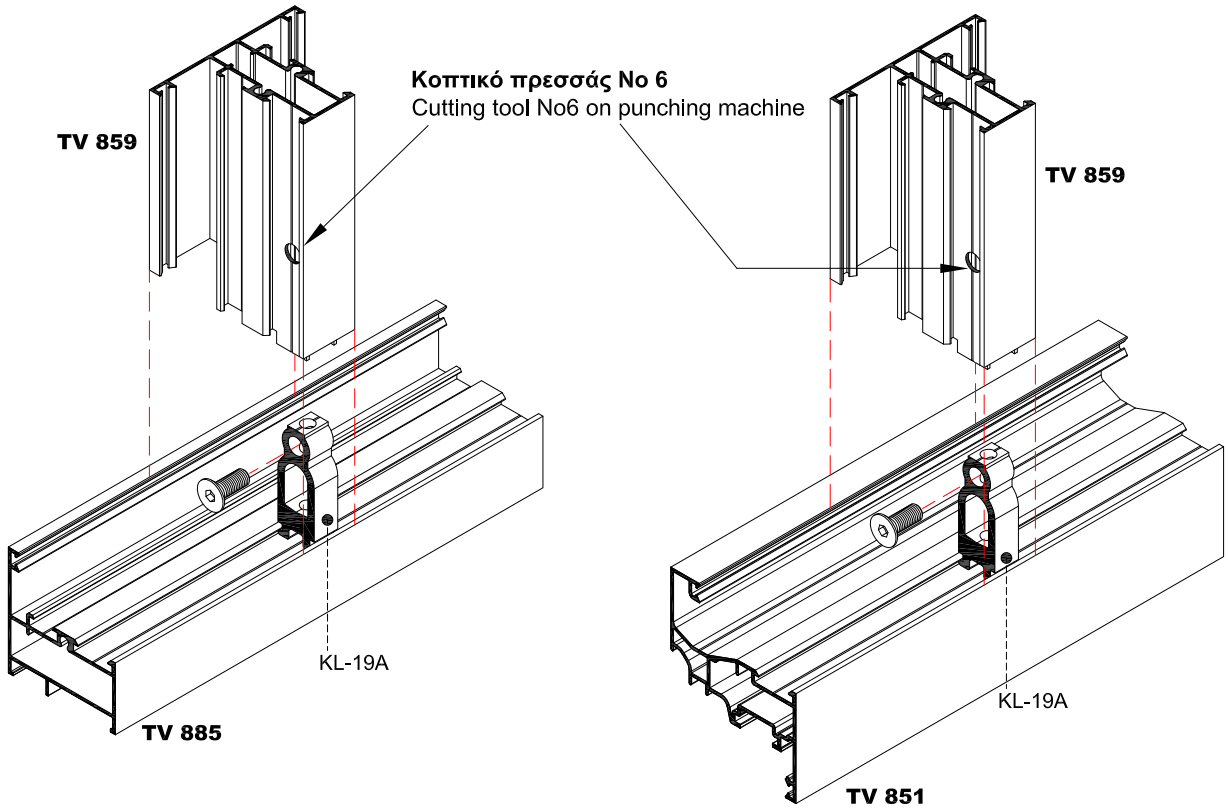
Hole A from the hole B should have 50mm distance between them.



ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΜΕ ΠΕΙΡΟ ΓΙΑ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ
ASSEMBLING OF PERIMETRIC MECHANISM PIN-LOCK CORNER

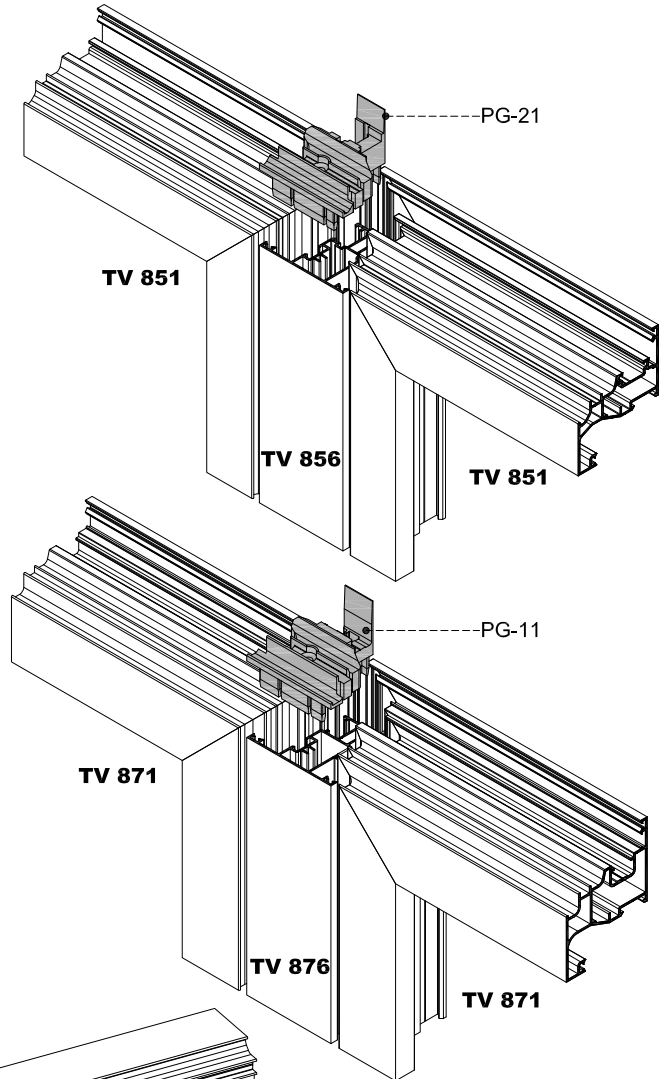
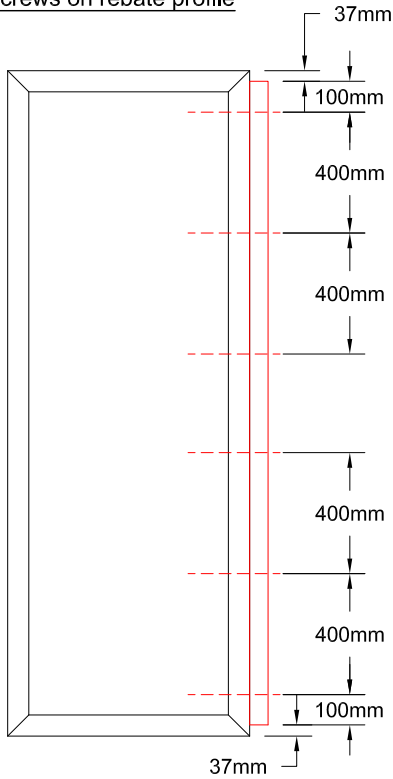


ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΣΕ ΚΑΣΑ ΚΑΙ ΦΥΛΛΟ
PLACEMENT OF TRANSOM TO FRAME AND SASH



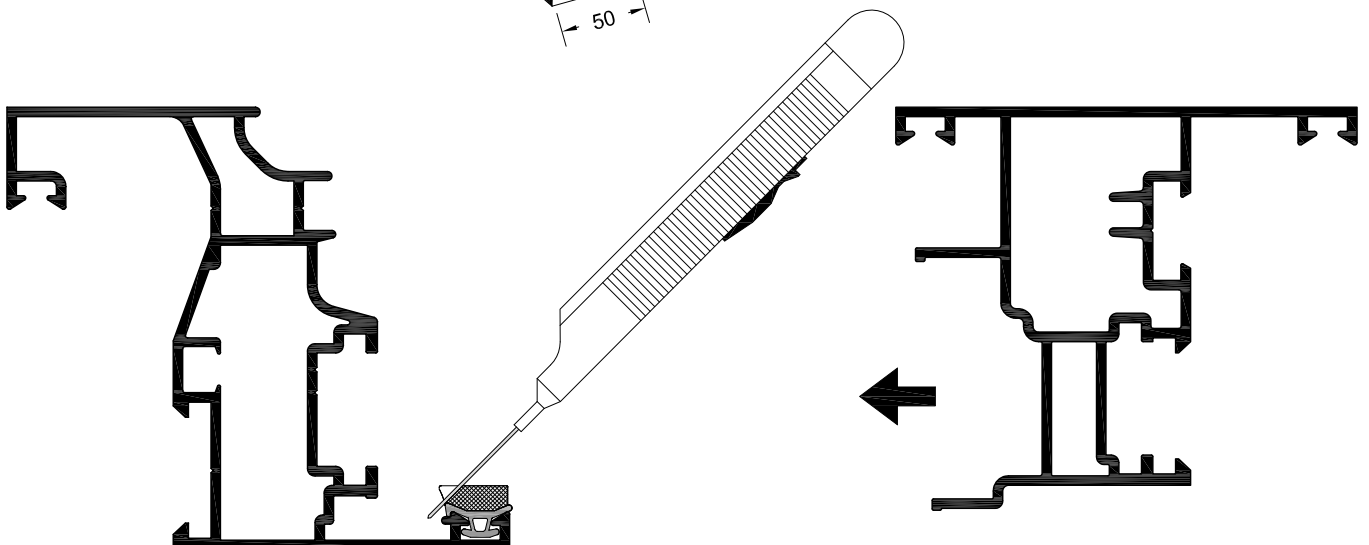
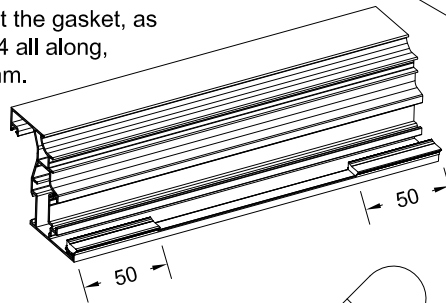
ΣΥΝΑΡΜΟΓΗ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΙ ΤΑΠΑΣ ΜΠΙΝΙ
PROFILE AND PLUG'S PLACEMENT OF REBATE PROFILE

Βίδες συγκράτησης προφίλ μπινί
Screws on rebate profile

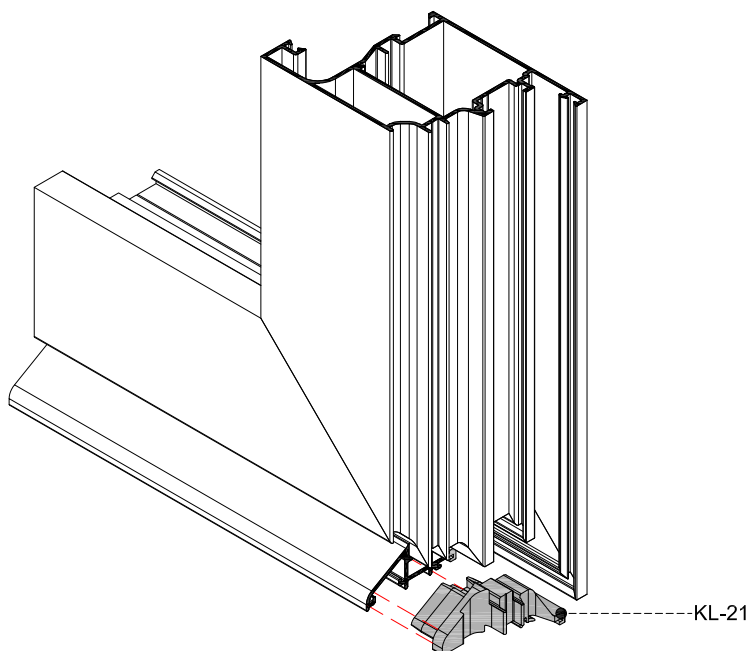
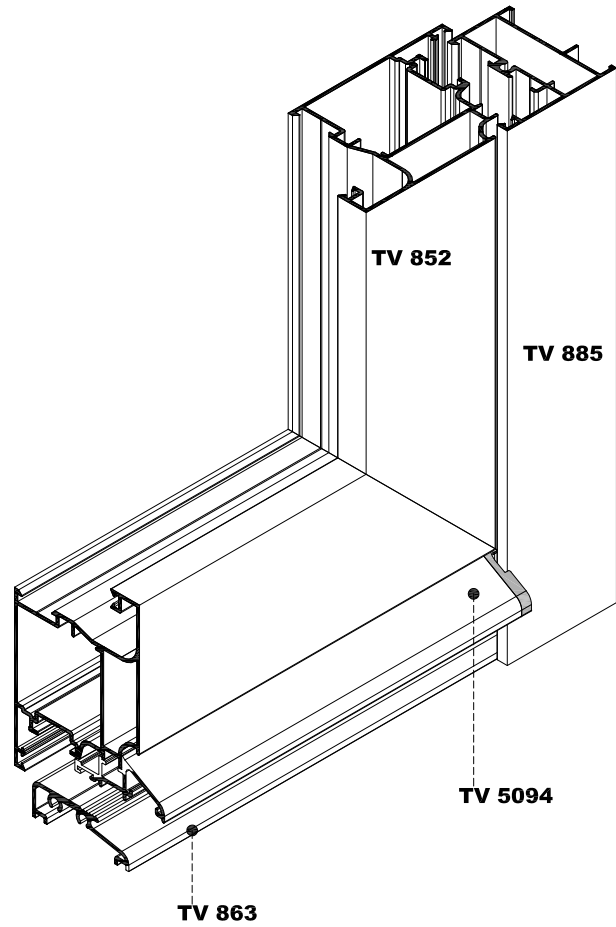
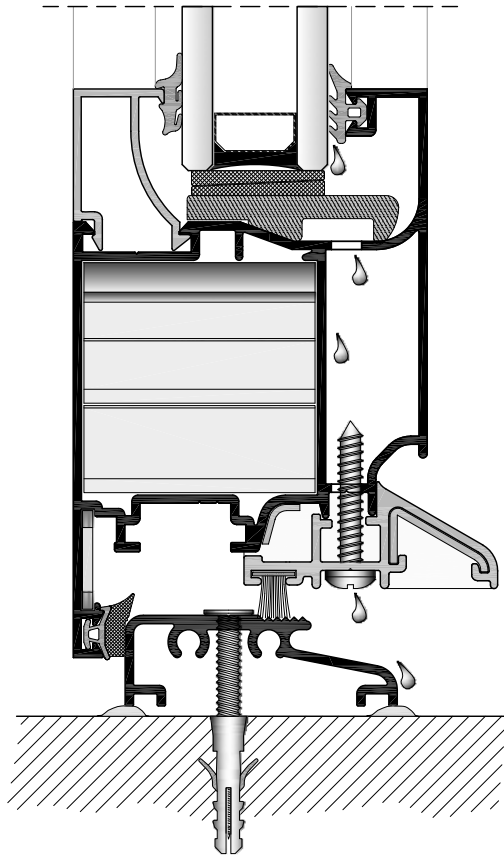


Σημείωση: Πριν τη τοποθέτηση του μπινι, φροντίζουμε να χαντρώσουμε το ελαστικό στο φύλλο που θα κουμπώσει το μπινι, όπως δείχνει το σχέδιο. Πρέπει το λάστιχο του φύλλου να χαντρωθεί σε όλο το μήκος του, εκτός των δύο άκρων του που θα αφήσουμε 50mm.

Note: Before we set the adjoining profile, cut the gasket, as shows the drawing below. Must cut the OL-4 all along, except the two ends of which will leave 50mm.

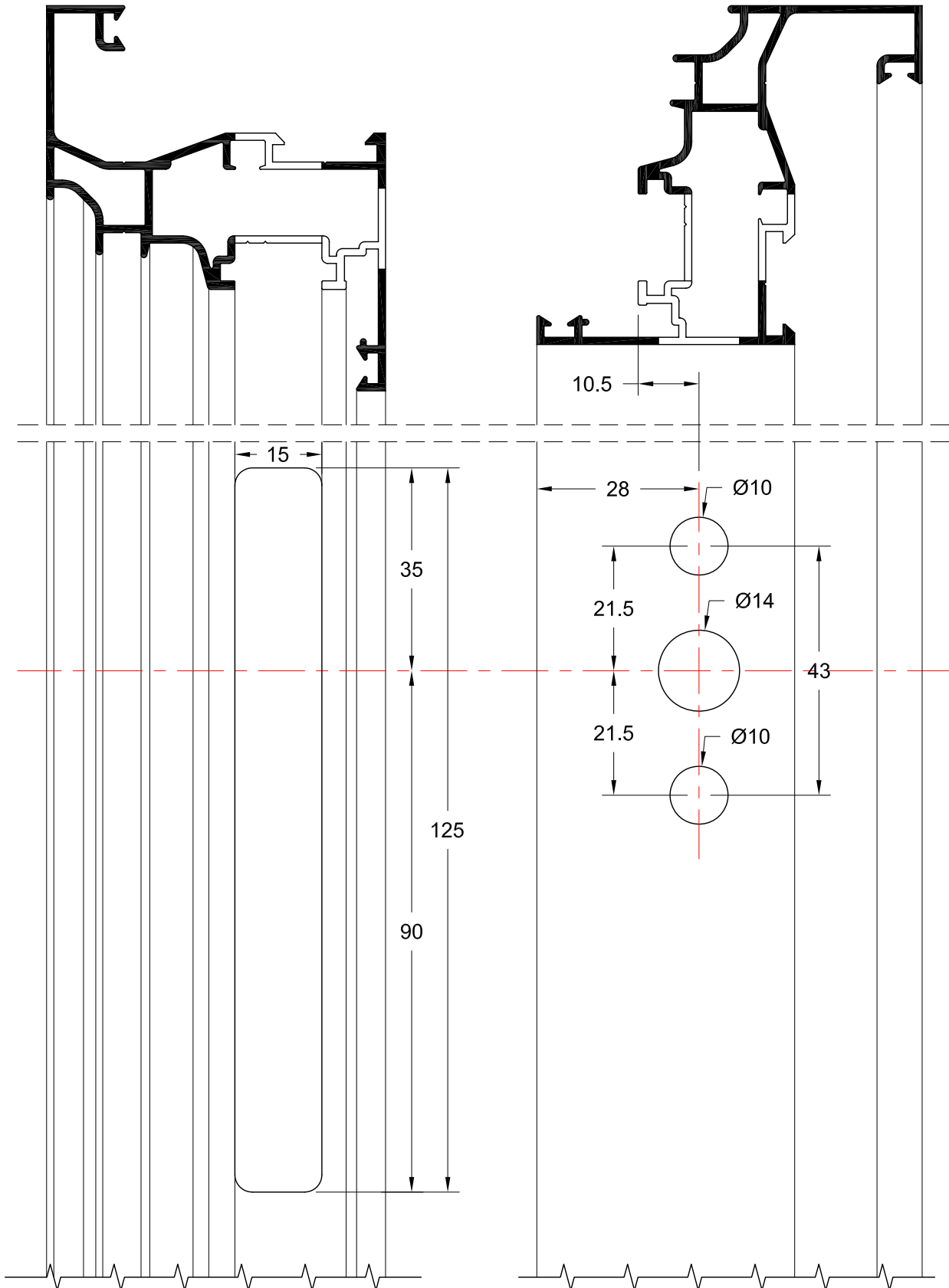


ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗ ΣΕ ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
ASSEMBLING OF WATER DRIP IN DOOR SASH



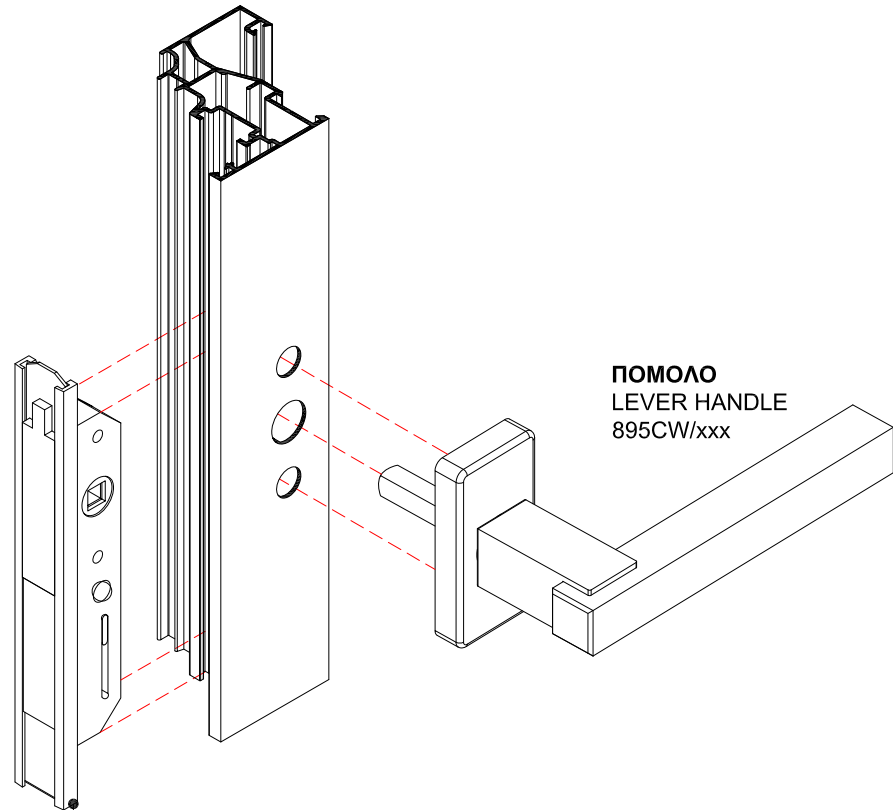
Σημείωση: TV 5094= Πφ-74mm
Note: TV 5094=Πφ-74mm

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΓΙΑ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ
ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ GIESSE ME ΚΑΡΕ 7 mm
MILLING OPERATION FOR OPENING MECHANISM USING TILT TURN GIESSE MECHANISM
FOR WINDOW SASH LOCK WITH SQUARE SLOT 7mm

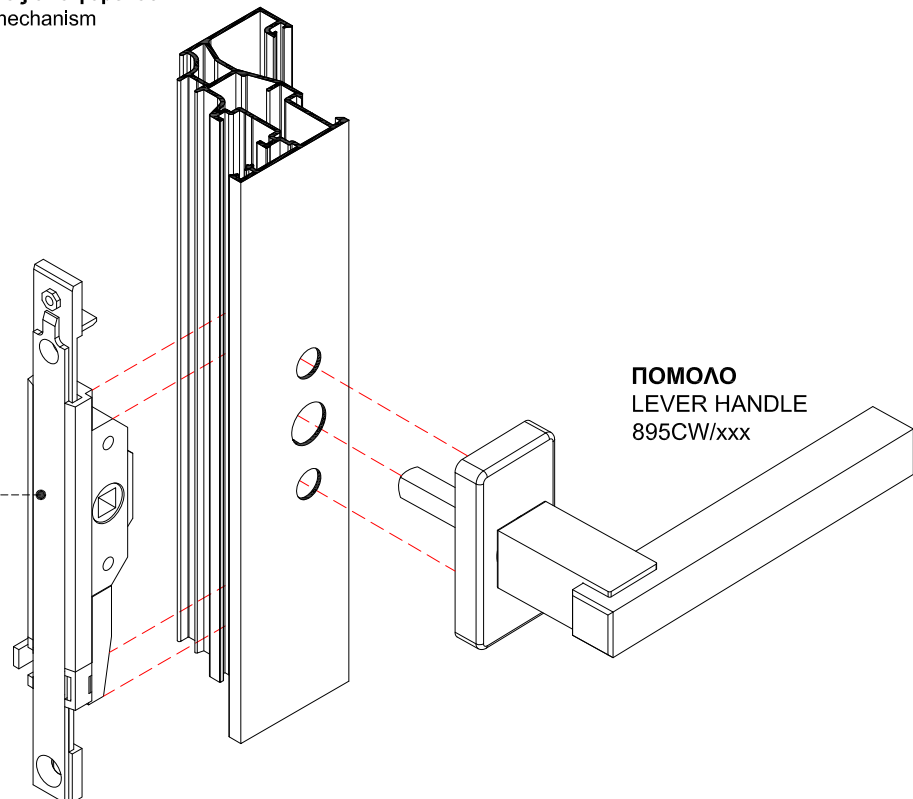


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

**ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ
ΜΕ ΠΟΜΟΛΟ ΣΕ ΦΥΛΛΟ**
**VIEW OF OPENING MECHANISM AND TILT TURN MECHANISM
WITH HANDLE ON WINDOW SASH**



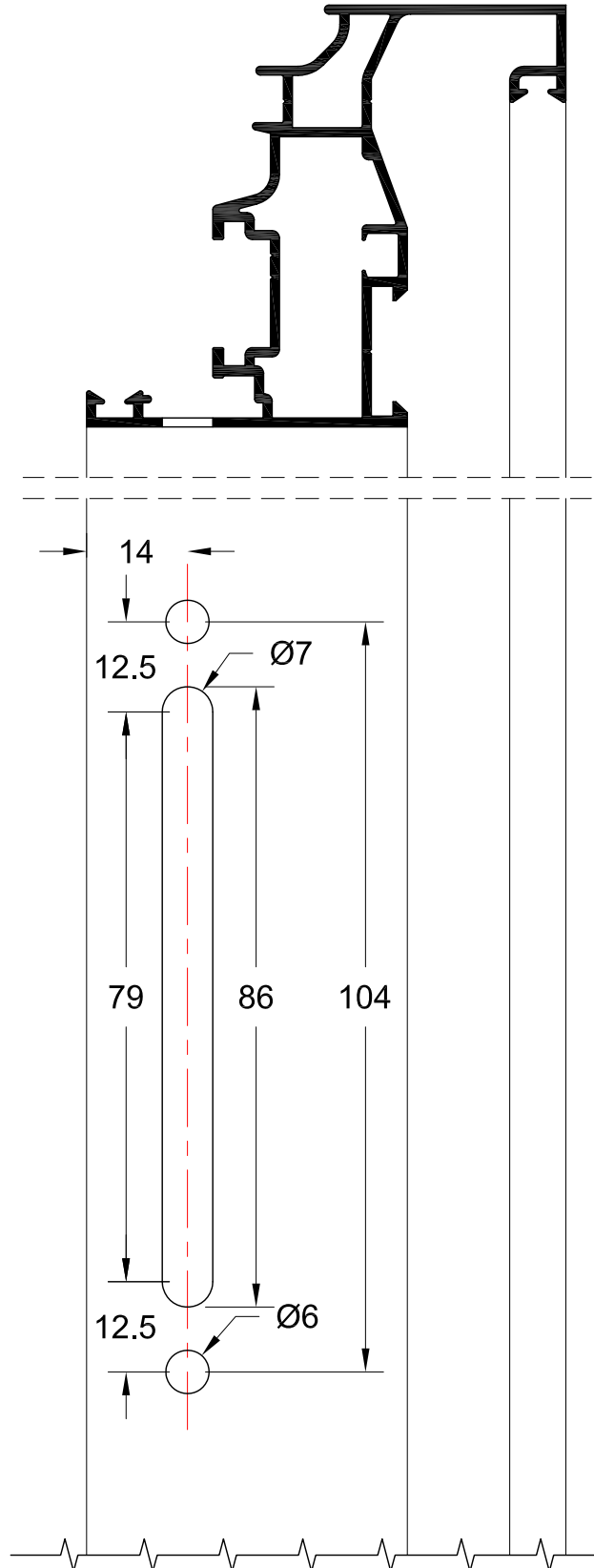
Μηχανισμός ανοιγομένου
Opening mechanism
01020



Μηχανισμός ανάκλισης
Tilt and turn mechanism
01029

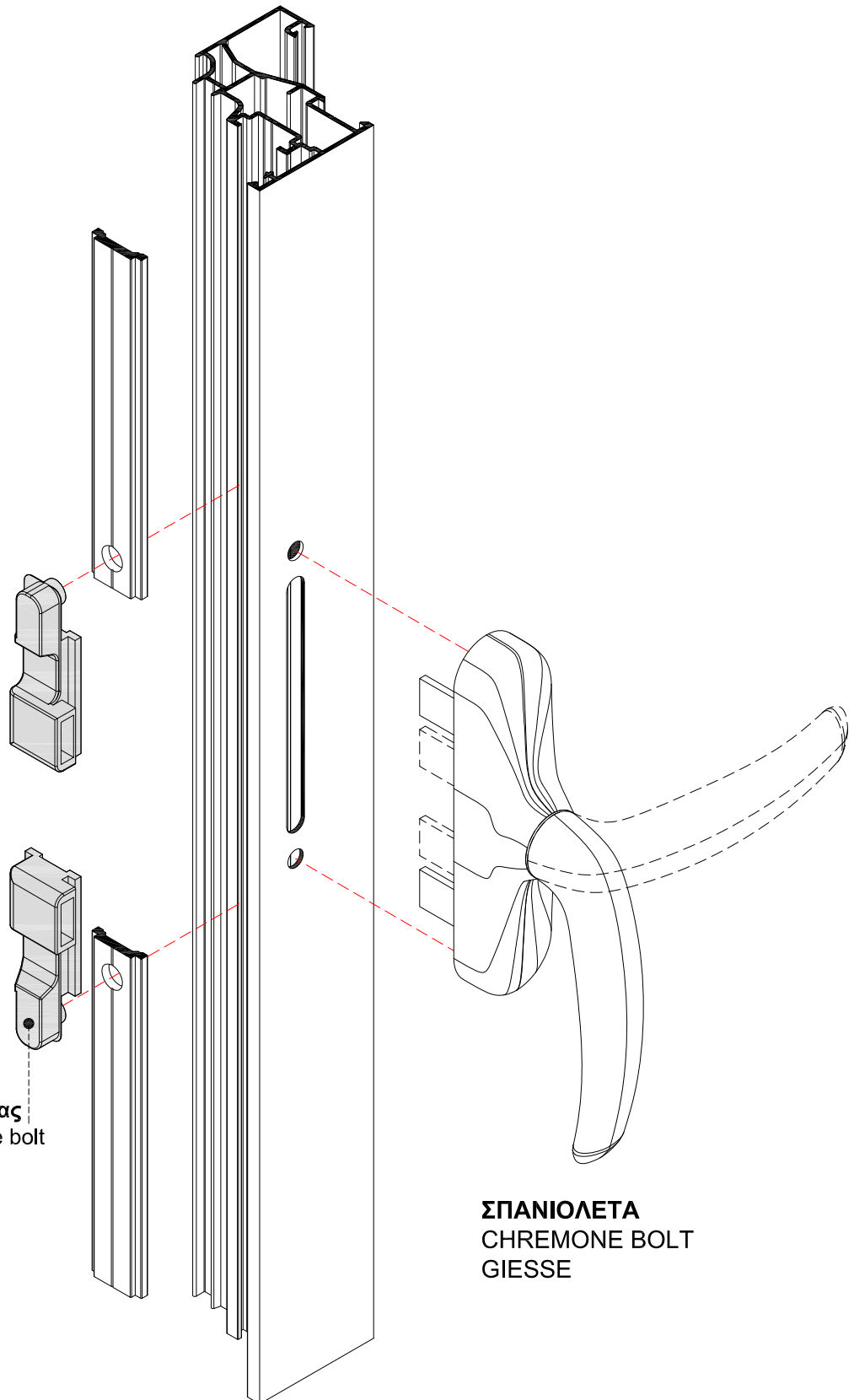
**ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΓΙΑ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ
ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ GIESSE**

**MILLING OPERATION FOR OPENING MECHANISM USING TILT TURN GIESSE MECHANISM
FOR WINDOW SASH**



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

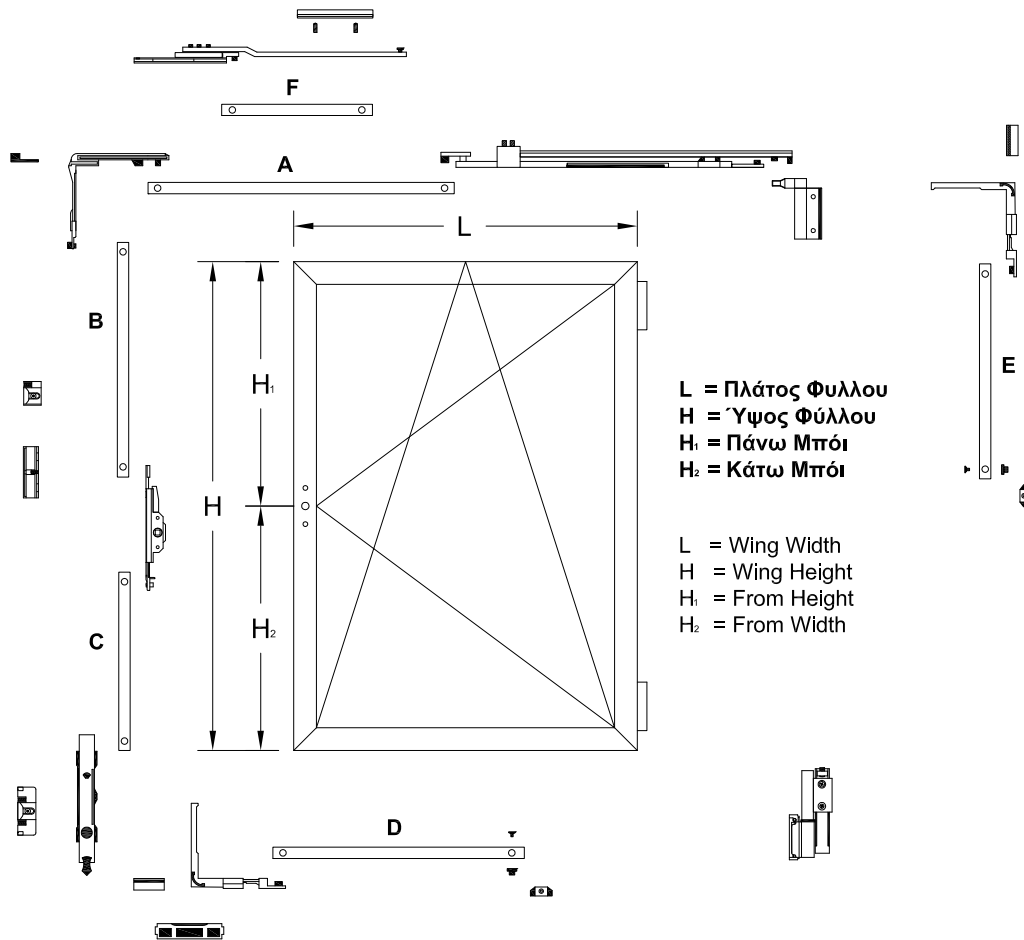
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ
VIEW OF CHREMONE BOLT ON WINDOW SASH



Σύνδεσμος σπανιολέτας
Connector for chremone bolt

ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ
CHREMONE BOLT
GIESSE

ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΚΟΠΗΣ ΝΤΙΖΩΝ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ GIESSE ΜΕ ΚΑΡΕ
CUTTING INSTRUCTIONS FOR ROD MECHANISM GIESSE WITH SQUARE LOCK

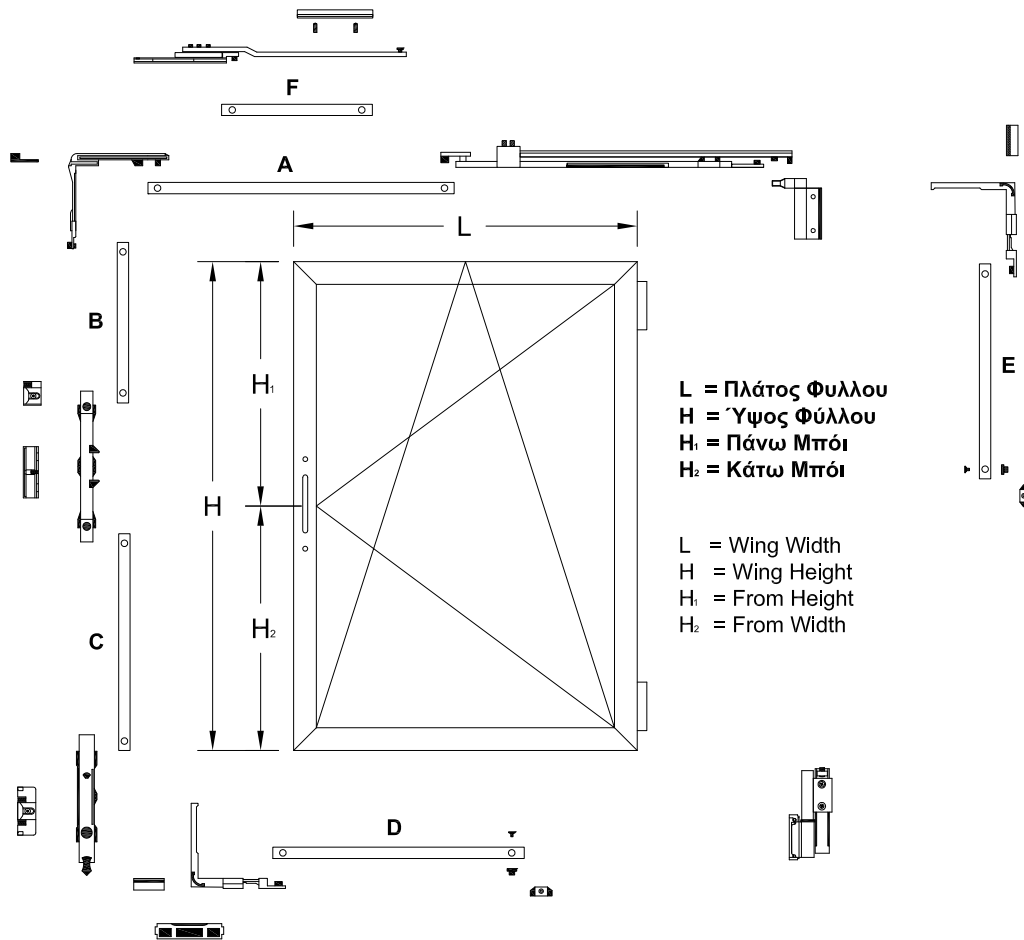


2500		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 204$ $C = H_2 - 247$ $E = H/2 - 69$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 204$ $C = H_2 - 247$ $E = H/2 - 69$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 204$ $C = H_2 - 247$ $D = L/2 - 69$ $E = H/2 - 69$
1200		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 204$ $C = H_2 - 247$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 204$ $C = H_2 - 247$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 204$ $C = H_2 - 247$ $D = L/2 - 69$
600	300	550	1000	1700		

ΚΙΤ ΑΠΛΟΥ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ ΧΩΡΙΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ:
WITHOUT TILT AND TURN OPENING MECHANISM KIT:

1.	B = H₁ - 13.4 cm. C = H₂ - 19 cm.	(με τελείωμα ρυθμιζόμενο) (with adjustable ending)
2.	B = H₁ - 13.2 cm. C = H₂ - 18.8 cm.	(με τελείωμα απλό) (with simple ending)

ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΚΟΠΗΣ ΝΤΙΖΩΝ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ GIESSE
CUTTING INSTRUCTIONS FOR ROD MECHANISM GIESSE

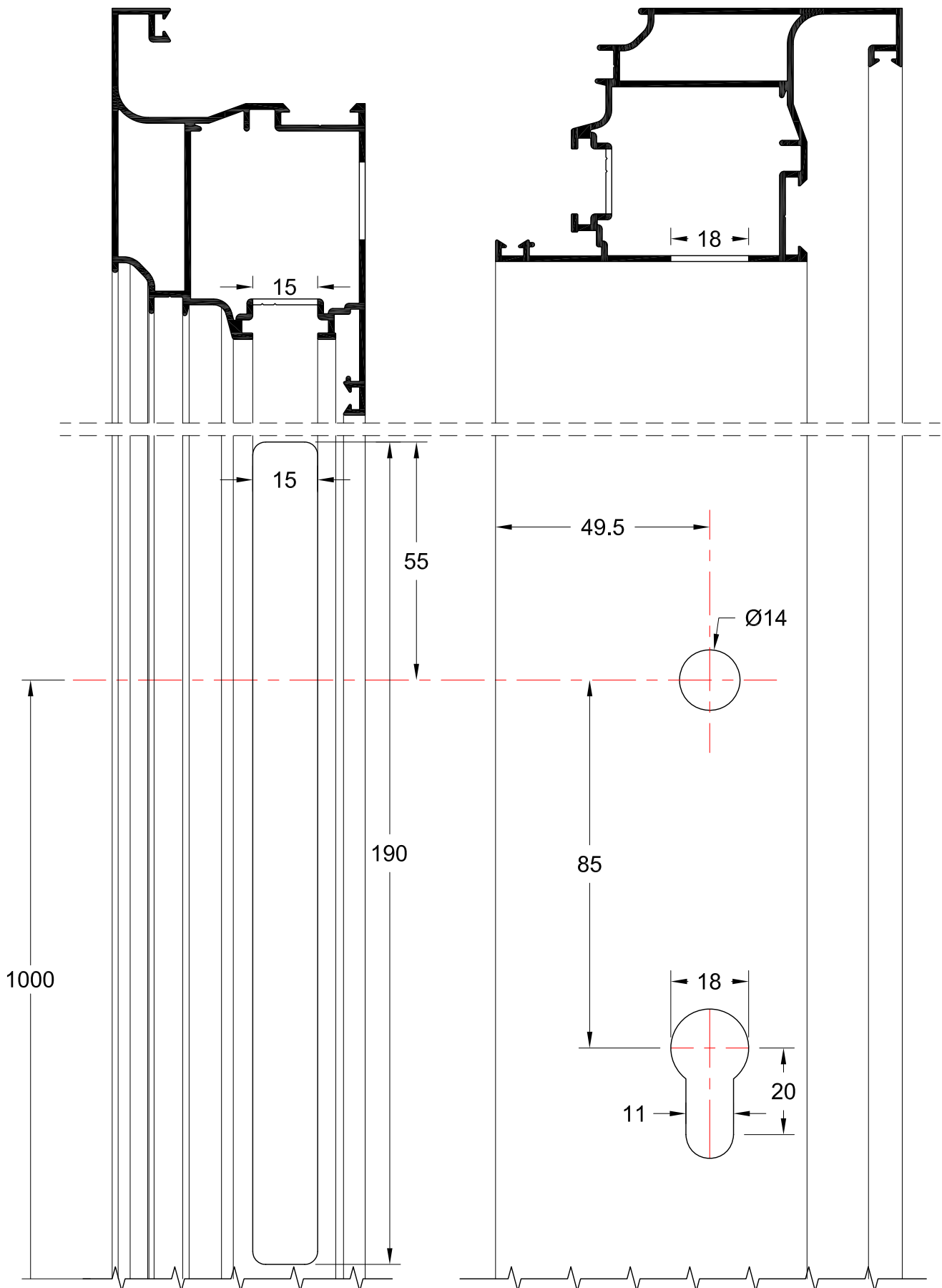


2500		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $E = H/2 - 69$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $E = H/2 - 69$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $D = L/2 - 69$ $E = H/2 - 69$
1200		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $D = L/2 - 69$
600						
	300	550	1000	1700		

ΚΙΤ ΑΠΛΟΥ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ ΧΩΡΙΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ:
WITHOUT TILT AND TURN OPENING MECHANISM KIT:

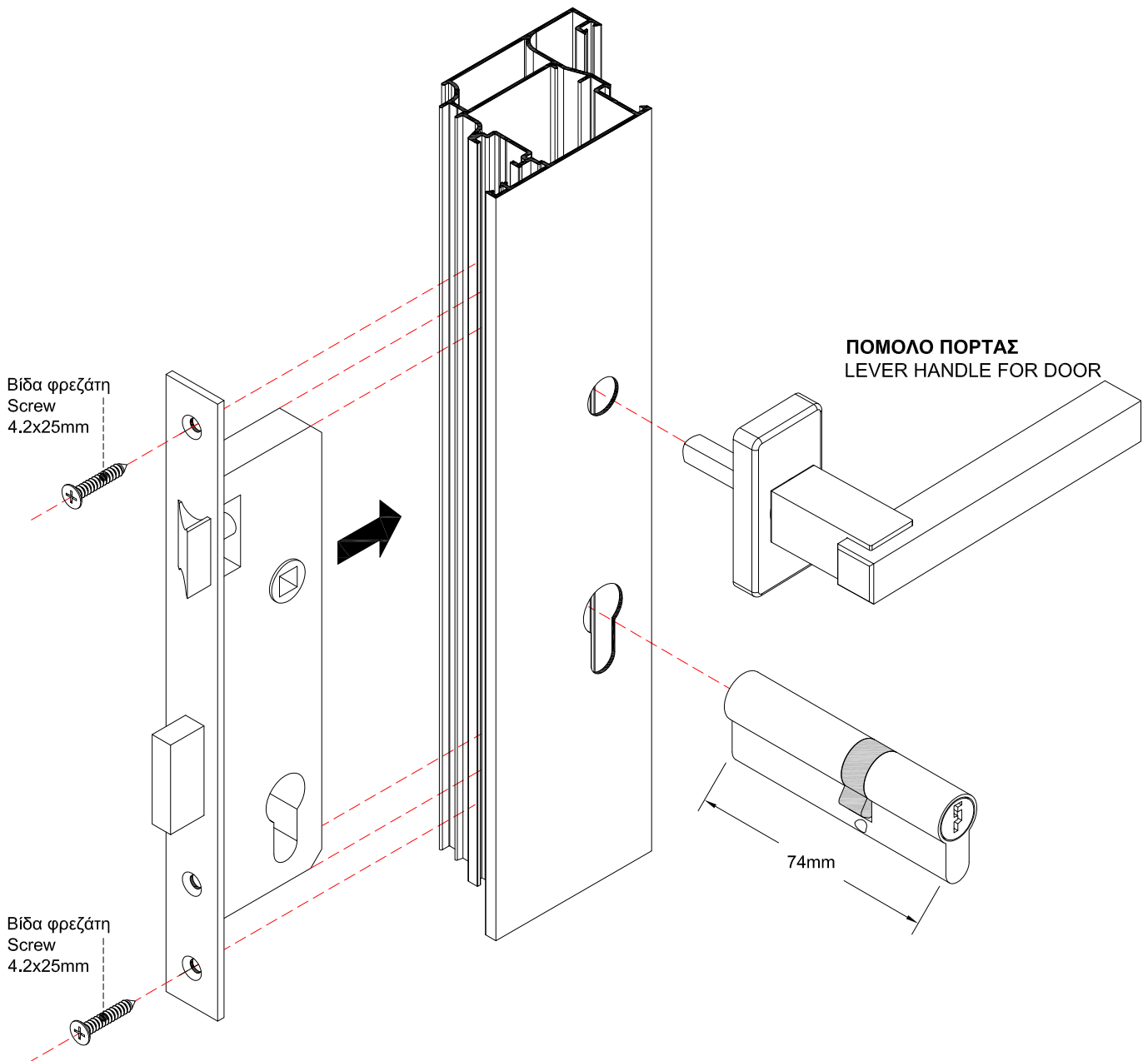
1.	B = H₁ - 13.8 cm. C = H₂ - 13.8 cm.	(με τελείωμα ρυθμιζόμενο) (with adjustable ending)
2.	B = H₁ - 14.2 cm. C = H₂ - 14.2 cm.	(με τελείωμα απλό) (with simple ending)

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΟΡΤΑΣ
MILLING OPERATION FOR DOOR SASH

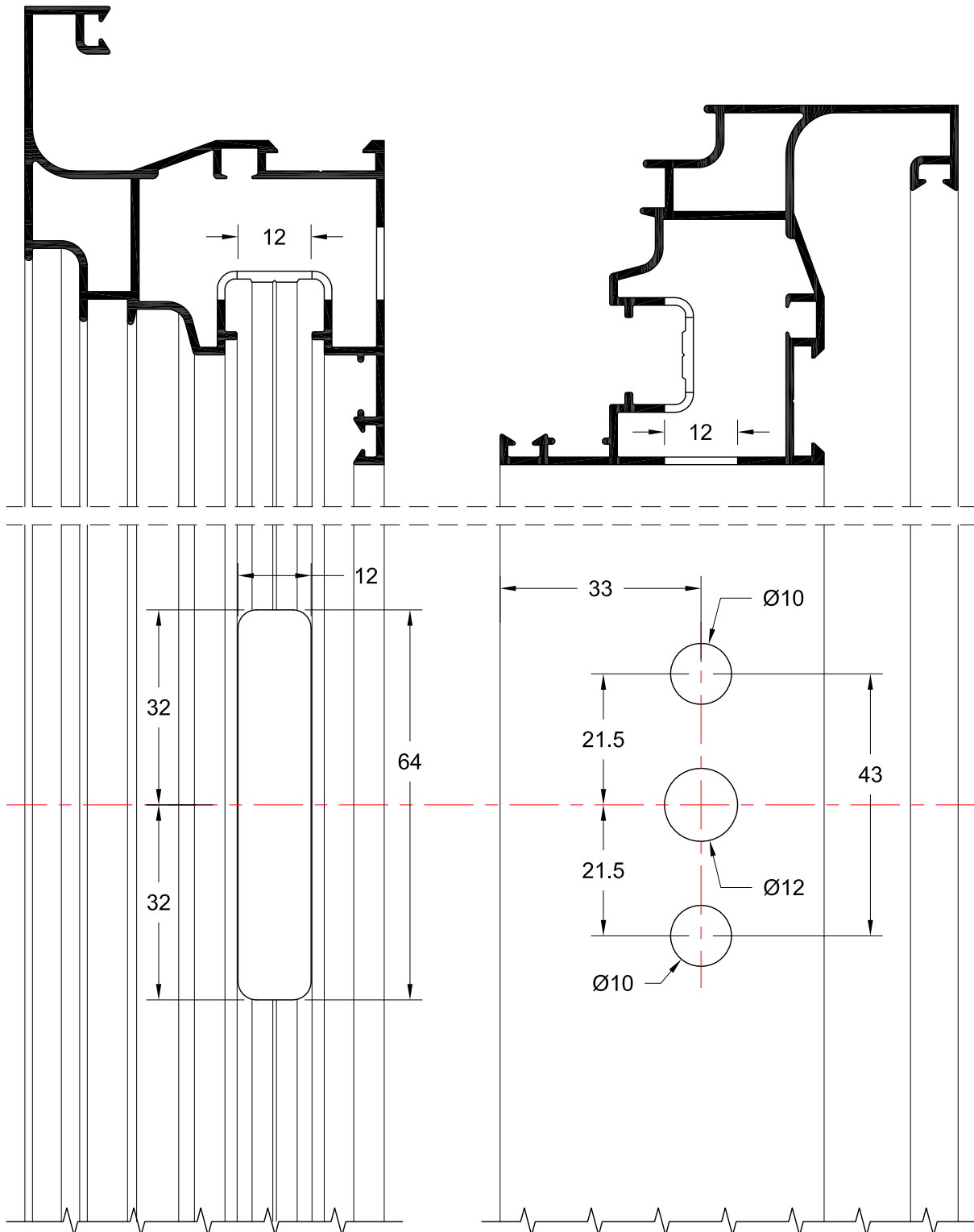


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8

ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
VIEW OF LOCKING MECHANISM ON DOOR SASH

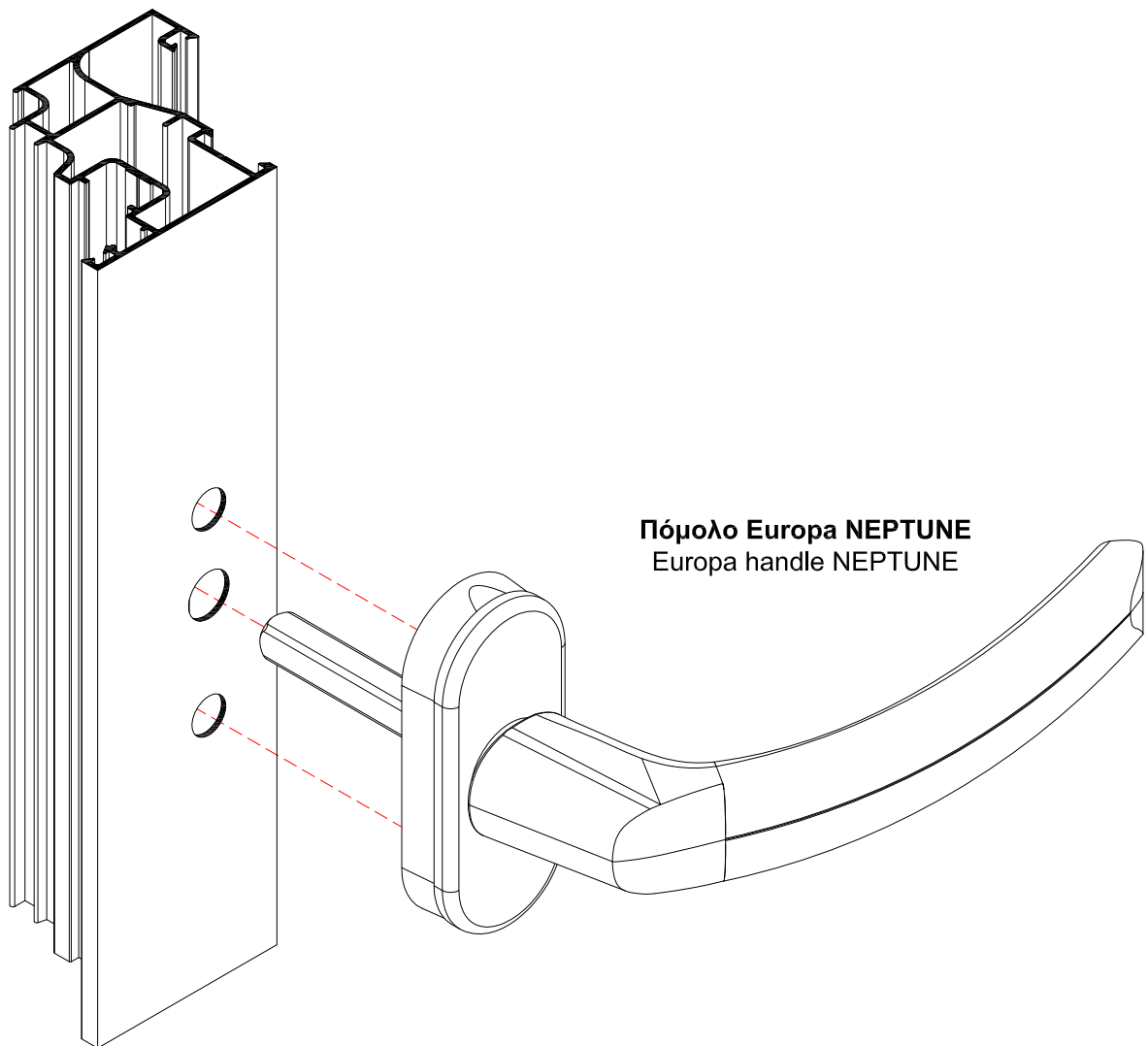


**ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ
 ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U.
 SASH MILLING FOR HANDLE AND G.U. MECHANISM**

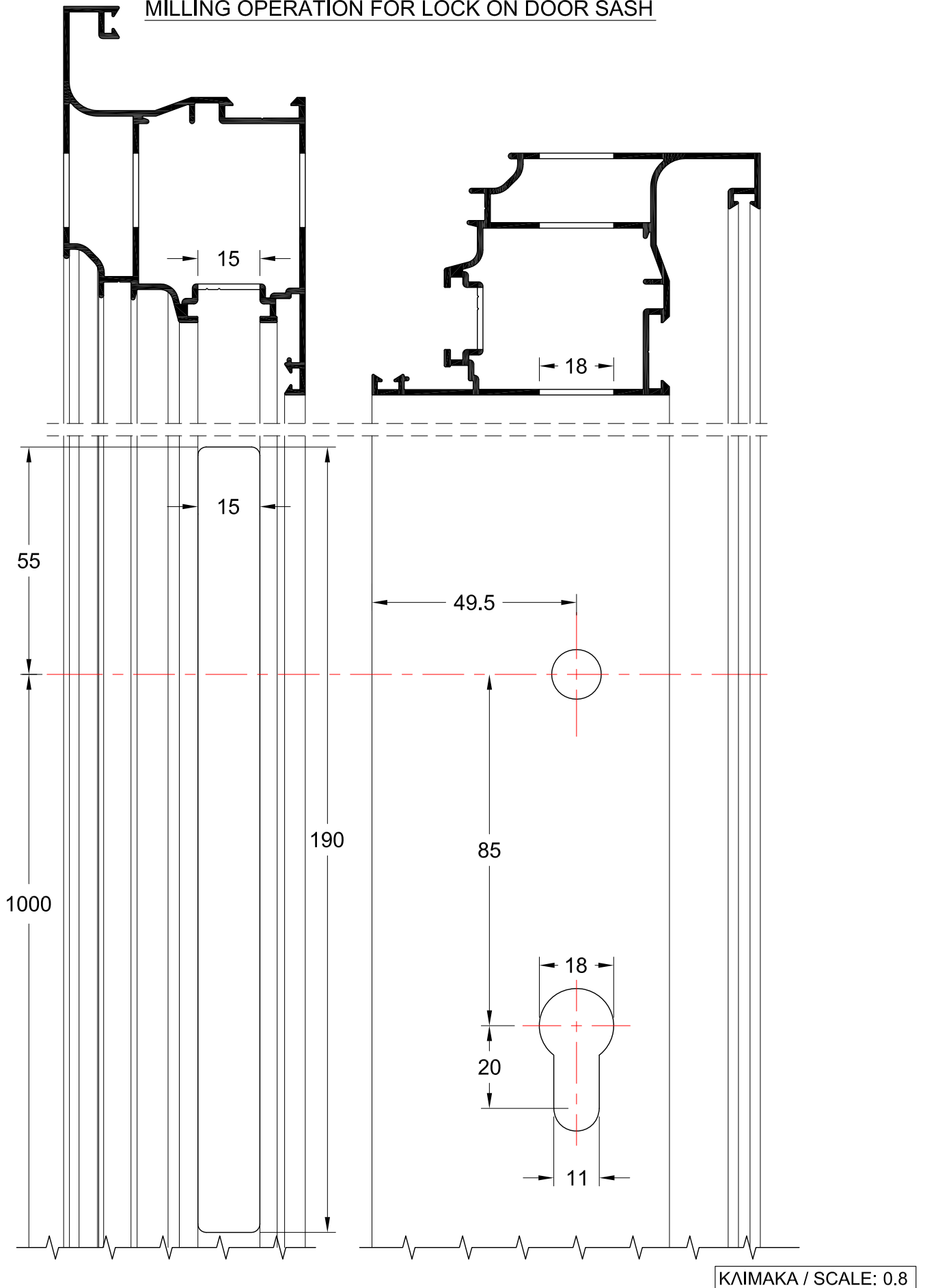


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

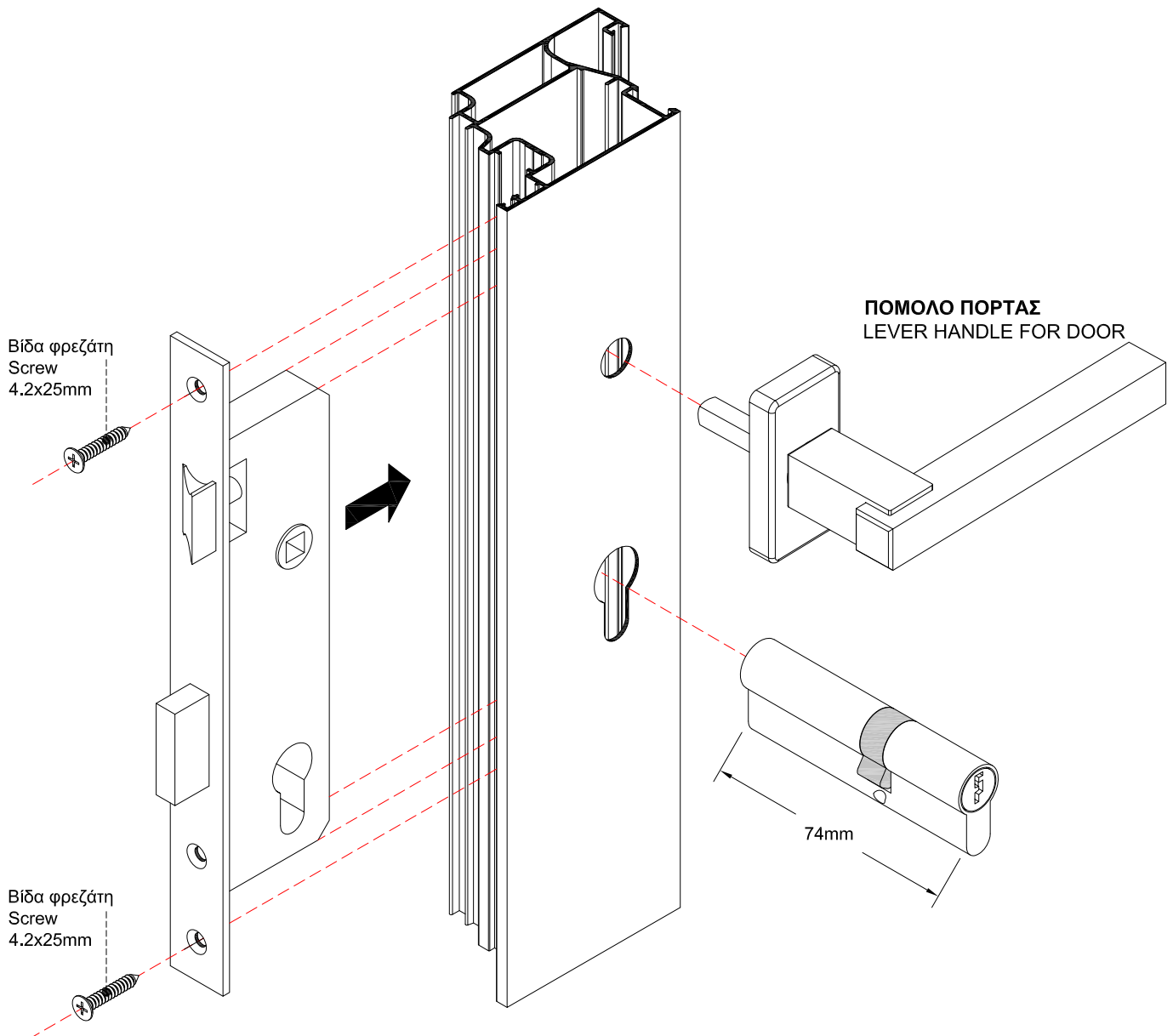
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΠΟΜΟΛΟΥ NEPTUNE ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ G.U ΚΑΙ GIESSE
VIEW OF NEPTUNE HANDLE FOR G.U. AND GIESSE MECHANISM



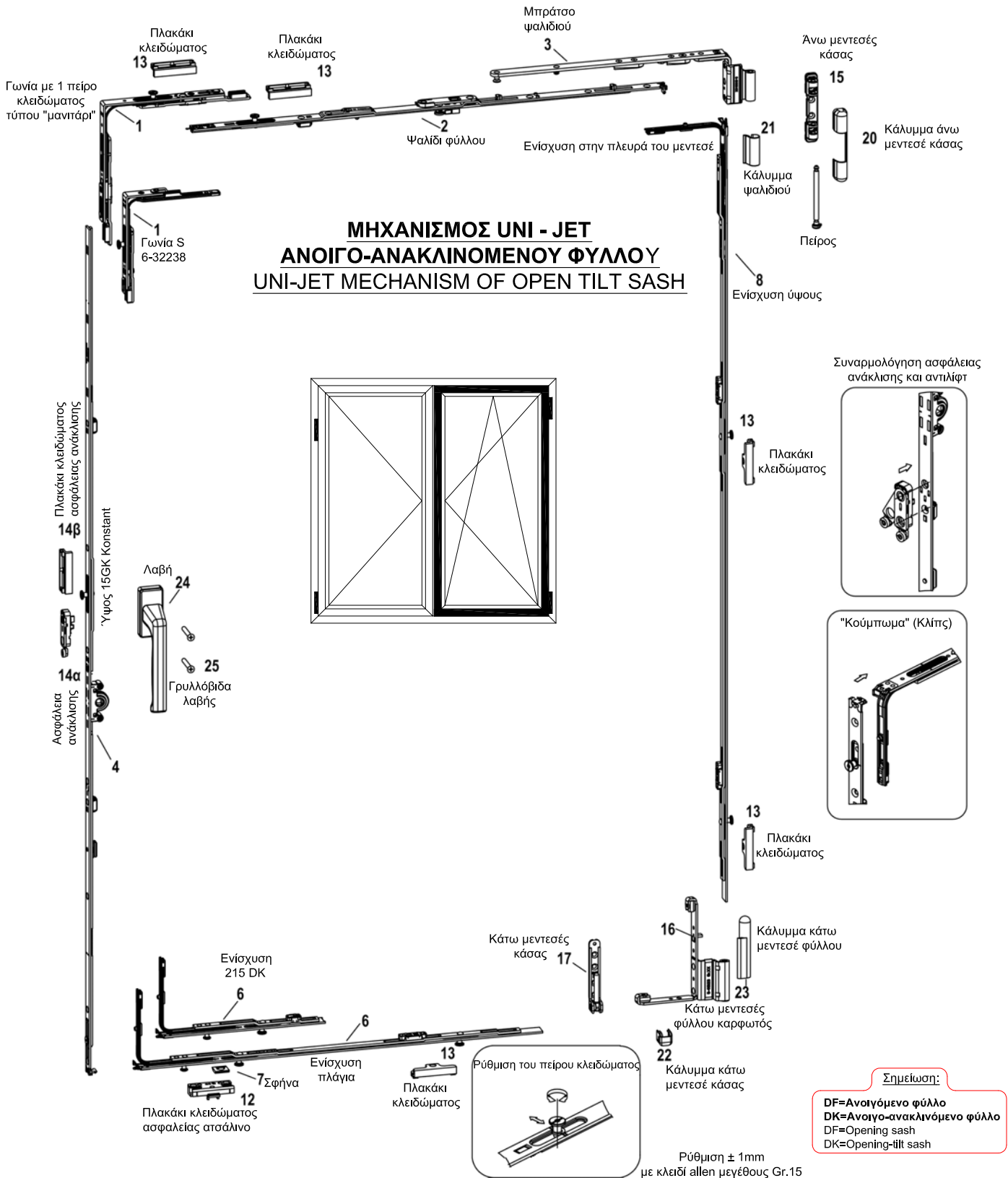
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΟΡΤΑΣ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ
MILLING OPERATION FOR LOCK ON DOOR SASH



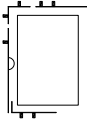
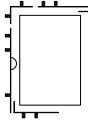
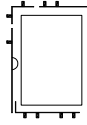
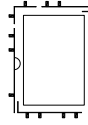
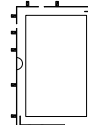
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
VIEW OF LOCKING MECHANISM ON DOOR SASH



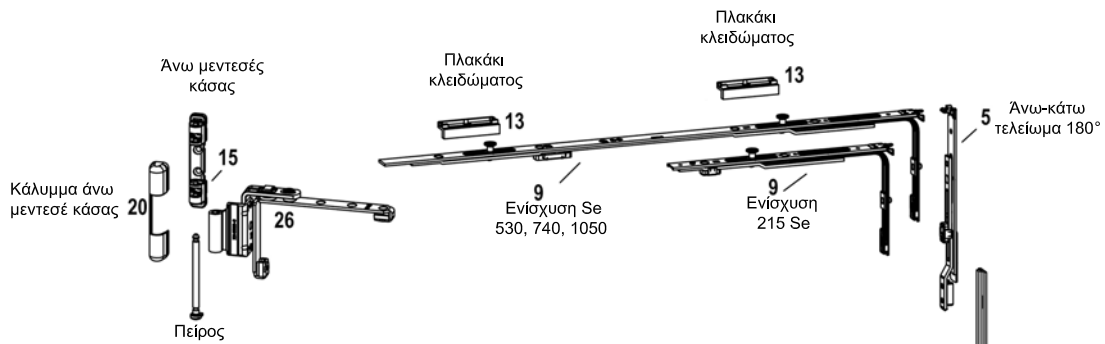
ΔΙΑΤΑΞΗ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U.
ARRANGEMENT OF G.U. MULTILOCKING MECHANISM



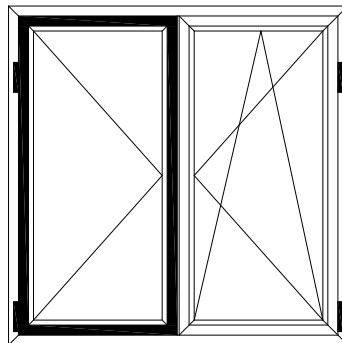
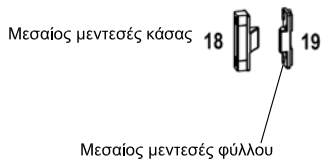
ΠΙΝΑΚΑΣ 1 ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U.
ACCESSORIES BOARD 1 OF G.U. MULTILOCKING MECHANISM

Μηχανισμός UNI-JET για το ανοιγο-ανακλινόμενο φύλλο						
Ύψος konstant FFB FFH		400 - 750 450 - 720	400 - 750 721 - 1850	751 - 1600 450 - 720	751 - 1600 721 - 1850	501 - 1200 1851 - 2350
1	Γωνία με 1 πείρο κλειδώματος τύπου "μανιτάρι" Γωνία S	6-32021 6-32238				
2	ΨΑΛΙΔΙ ΦΥΛΛΟΥ					
Πλάτος Φύλλου FFB	280 - 400 Ψαλίδι 350 (1)	6-31512-03	6-31512-03			
	401 - 500 Ψαλίδι 350	6-31512-03	6-31512-03			
	501 - 750 Ψαλίδι 590	6-31512-06	6-31512-06			6-31512-06
	751 - 1000 Ψαλίδι 840 MV			6-31512-08	6-31512-08	6-31512-08
	951 - 1200 Ψαλίδι 1040 MV			6-31512-10	6-31512-10	6-31512-10
	1201 - 1450 Ψαλίδι 1290 MV			6-31512-12	6-31512-12	
	1451 - 1600 Δεύτερο Ψαλίδι (επιπρόσθετο) (2)			8-00734	8-00734	
3	Μπράτσο ψαλιδιού πατούρα 9mm					
Πλάτος Φύλλου FFB	280 - 500 Μπράτσο ψαλιδιού NL 9	6-31672-18-R/L				
	501 - 750 Μπράτσο ψαλιδιού NL 9	6-31673-18-R/L				
	751 - 1200 Μπράτσο ψαλιδιού NL 9	6-31674-18-R/L				
	1201 - 1450 Μπράτσο ψαλιδιού NL 9	6-31675-18-R/L				
4	Ύψος 15 GK χωρίς εξάρτημα ανάκλισης / Θέση λαβής G					
Ύψος Φύλλου FFH	360 - 490 Ύψος 363 (1) 155	G-22120		G-22120		
	450 - 550 Ύψος 390 155	G-22121		G-22121		
	551 - 720 Ύψος 560 200	G-22122		G-22122		
	721 - 850 Ύψος 690 MV 250		G-22123		G-22123	
	851 - 1100 Ύψος 940 MV 400		G-22124		G-22124	
	1101 - 1350 Ύψος 1190 MV 500		G-22125		G-22125	
	1351 - 1600 Ύψος 1440 2MV 600		G-22127		G-22127	
	1601 - 1850 Ύψος 1690 3MV 600		G-22128		G-22128	
	1851 - 2100 Ύψος 1940 3MV 980					G-22133
	2101 - 2350 Ύψος 2190 4MV 980					G-22134
5	Σύρτης Άνω αέρας 180° (Τελείωμα)	6-32303				
	Ενίσχυση					
6	Ενίσχυση πλάτους DK					
Πλάτος Φύλλου FFB	280 - 750 Ενίσχυση 215 DK MV	6-32012	6-32012			6-32012
	751 - 950 Ενίσχυση 530 DK 2MV			6-32076-05	6-32076-05	
	951 - 1200 Ενίσχυση 740 DK 2MV			6-32076-07	6-32076-07	
	1201 - 1600 Ενίσχυση 1050 DK 3MV			6-32076-10	6-32076-10	
7	Σφήνα	9-41796				
8	Ενίσχυση ύψους					
Ύψος Φύλλου FFH	721 - 1100 Ενίσχυση 530 1MV		6-32075-05		6-32075-05	
	1101 - 1350 Ενίσχυση 740 1MV		6-32075-07		6-32075-07	
	1351 - 1850 Ενίσχυση 1190 2MV		6-32075-12		6-32075-12	
	1851 - 2100 Ενίσχυση 1450 2MV					6-32075-15
	2101 - 2350 Ενίσχυση 1890 3MV					6-32075-19
9	Ενίσχυση πλάτους DF					
	Ενίσχυση 215 Se	6-32010				
Πλάτος Φύλλου FFH	721 - 1100 Ενίσχυση 530 Se 2MV		6-32008-05		6-32008-05	
	1101 - 1350 Ενίσχυση 740 Se 2MV		6-32008-07		6-32008-07	
	1351 - 1850 Ενίσχυση 1190 Se 3MV		6-32008-12		6-32008-12	
	1851 - 2100 Ενίσχυση 1450 Se 3MV					6-32008-15
	2101 - 2350 Ενίσχυση 1890 Se 4MV					6-32008-19

ΔΙΑΤΑΞΗ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U.
ARRANGEMENT OF G.U. MULTILOCKING MECHANISM



ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ UNI - JET ΑΡΙΣΤΕΡΟΥ ΦΥΛΛΟΥ
UNI-JET MECHANISM OF LEFT SASH



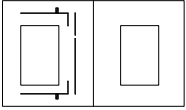
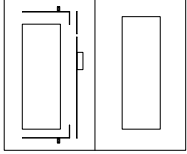
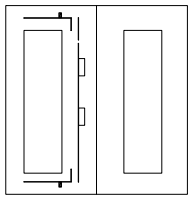
10 Fatzhebel
 ZH konstant



Σημείωση:

DF=Ανοιγόμενο φύλλο
 DK=Ανοιγο-ανακλινόμενο φύλλο
 DF=Opening sash
 DK=Opening-tilt sash

ΠΙΝΑΚΑΣ 2 ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U.
ACCESSORIES BOARD 2 OF G.U. MULTILOCKING MECHANISM

UNI-JET Μηχανισμός Falzhebel ZH konstant		 FFH 470 - 720		 FFH 721 - 1850		 FFH 1851 - 2350	
konstant							
10	Μηχανισμός Falzhebel ZH konstant με ενσωματωμένα πλακάκια κλειδώματος						
Ύψος Φύλλου FFH	470 - 720 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	230	G-22180				
	721 - 850 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	230			G-22181		
	851 - 1100 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	230			G-22182		
	1101 - 1350 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	230			G-22183		
	1351 - 1600 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	230			G-22184		
	1601 - 1850 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	230			G-22185		
	1851 - 2100 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	516					G-22186
	2101 - 2350 Μηχανισμός falzhebel ZH konstant	516					G-22187
11	Κάλυμμα για μονοκόμματο σύρτη				9-33668		
	ΠΛΑΚΑΚΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ						
12	Πλακάκι κλειδώματος ασφαλείας ασάλινο				6-27674-49-0-1		
13	Πλακάκι κλειδώματος				6-28734-15-0-1		
	ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ						
14α	Ασφάλεια ανάκλισης				6-29987-00-0-1		
14β	Πλακάκι κλειδώματος ασφαλείας ανάκλισης για μονοκόμματο σύρτη				9-40149-00-0-1		
	Προέκταση 250 (130 ελάχιστη διάσταση κοπής)				8-00625		
	Μηχανισμός μπίλιας		6-29892-02	Μπίλια	8-00756		
15	Άνω μεντεσές κάσας τρυπάνι Ø6 L=2,5mm		6-31636-06-0				
	Μεντεσέδες						
16	Κάτω μεντεσές φύλλου		6-31521-18-L/R-1				
17	Κάτω μεντεσές κάσας τρυπάνι Ø6 L=22mm		6-28742-22-0				
18	Μεσαίος μεντεσές κάσας		9-39530-01-0				
19	Μεσαίος μεντεσές φύλλου		6-29211-00-0				
	Καλύμματα						
20	Κάλυμμα άνω μεντεσέ κάσας		9-41693-00-0-*				
21	Κάλυμμα ψαλιδιού		9-41695-00-0-*				
22	Κάλυμμα κάτω μεντεσέ κάσας		9-35461-00-0-*				
23	Κάλυμμα κάτω μεντεσέ φύλλου		9-40487-00-0-*				
24	Λαβή Dirigent F 1Τμχ.				6-28072-29-0-*		
25	Γρυλλόβιδα Λαβής DIN 965 M5x45 2Τμχ.				H-00748-45		
26	Τυφλό ψαλίδι		6-31852-18-0-1				
27	Σημείωση : Στατικός μεντεσές		6-31847-18-0-1				

* **Σημείωση:** Χρώματα Μηχανισμού: 1) Ασημί/Silver, 7) Λευκό/White, 5) Καφέ Σκούρο/Dark brown

Μηχανισμός UNI-JET Ανοιγο-ανακλινόμενου / Ανοιγόμενου Φύλλου	
<p>Μέγιστο Πλάτος Φύλλου max. FFB 1600mm Μέγιστο Ύψος Φύλλου max. FFH 2350mm (Σταθερό) Μέγιστο Ύψος Φύλλου max. FFH 2450mm (Μεταβλητό)</p>	<p><u>ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ</u> Πλάτος Φύλλου FFB Ύψος Φύλλου FFH Θέση Λαβής μεταβλητή ή σταθερή</p>
<p><u>ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ</u> Για Πλάτος Φύλλου FFB πάνω από 1200mm και βάρος Φύλλου πάνω από 100Kg απαιτείται επιπρόσθετο Ψαλίδι.</p>	

ΔΙΑΤΑΞΗ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΡΟΤΟ
ARRANGEMENT OF PERIMETRIC LOCKING MECHANISM ROTO

Όρια εφαρμογής

Πλάτος πατούρας φύλλου 290–1600 mm¹⁾
Ύψος πατούρας φύλλου..... 431–2400 mm
Βάρος φύλλου μέγ. 100 ή 130 kg

① Γρύλος DK με σταθερό ύψος λαβής D 15 mm⁶⁾

Ύψος πατούρας φύλλου	Ύψος λαβής	Μήκος γρύλου	Κωδικός
280– 360 ³⁾ 361– 480 ⁴⁾	120	370	284 314²⁾
481– 600	170	490	259 830
601– 800	263	690 1 E	259 833
801–1000	413	890 1 E	259 836
1001–1200	513	1090 1 E	259 838
1201–1400	563	1290 1 E	259 840
1401–1600	563	1490 2 E	259 843
1601–1800	563	1690 2 E	259 846
1601–1800	1000	1690 2 E	259 847
1801–2000	1000	1890 2 E	259 849
2001–2200	1000	2090 3 E	259 852
2201–2400	1000	2290 3 E	259 855

② Γρύλος DK με σταθερό/μεταβλητό ύψος λαβής D 15 mm⁶⁾

Ύψος πατούρας φύλλου	Ύψος λαβής	Μήκος γρύλου	Κωδικός
310– 450 ³⁾	155– 225	430	259 717²⁾
451– 620 ⁴⁾	225– 310	400	259 718²⁾
621– 800	311– 400	580 1 E	259 719
801–1200	401– 600	980 1 E	259 720
1201–1600	601– 800	1380 2 E	259 721
1601–2000	801–1000	1780 2 E	259 762
2001–2400	1001–1200	2180 4 E	259 763

③ Μπίλια σούστα 256 020

④ Γωνία **E χωρίς εικ. 260 275**
Γωνία **P 260 277**

⑤ Γωνία DK **P 260 290**

⑥ Ειδική γωνία **E χωρίς εικ. 260 280**
(ΥΠΦ < 360 mm)
Ειδική γωνία **P 260 282**
(ΥΠΦ < 360 mm)

⑦ Ψαλίδι φύλλου

Πλάτος πατούρας φύλλου	Ονομασία/Μήκος	Κωδικός
290– 410	150/ 300	260 201
411– 600	250/ 490	256 024
601– 800	350/ 690	260 204
801–1000	500/ 890 1 E	260 208
1001–1200	500/1090 1 E	260 212
1201–1400	500/1290 1 E	260 215

¹⁾ από ΠΠΦ 1400 mm δεύτερο ψαλίδι **⑩**

²⁾ α ασφάλεια ανάκλισης μη δυνατή

³⁾ με ειδική γωνία **⑥**

⁴⁾ με γωνία **④**

⁵⁾ σε ΠΠΦ <310 mm πρέπει να αφαιρεθεί το κλιπ συναρμολόγησης

⁶⁾ διάσταση περόνης 8 mm, βλέπε στον τιμοκατάλογο VB 220

⁷⁾ σε περίπτωση γρύλου διφυλλων παραθύρων χωρίς μεσαία ορθοστάτη δεξιά στρέψτε τον έκκεντρο πύρο κατά 180°

* μέγιστο άνοιγμα ανάκλισης 80 mm

⑧ Ψαλίδι κάσας K, σύστημα 12/20-9

Πλάτος πατούρας φύλλου	Μέγεθος	Κωδικός
290– 410	150*	L 258 054 R 258 055
411– 600	250	L 258 056 R 258 057
601– 800	350	L 258 058 R 258 059
801–1400	500	L 258 039 R 258 041

⑧a Ψαλίδι κάσας K, σύστημα 12/20-13

Πλάτος πατούρας φύλλου	Μέγεθος	Κωδικός
290– 410	150*	L 258 060 R 258 061
411– 600	250	L 258 062 R 258 063
601– 800	350	L 258 064 R 258 065
801–1400	500	L 258 042 R 258 043

⑨ Επάνω μεντεσές κάσας K 3/100 230 177
Επάνω μεντεσές κάσας K 6/100 χωρίς εικ. 230 178
Επάνω μεντεσές κάσας K 6/130 χωρίς εικ. L 230 179
R 230 180

⑧a Πύρος επάνω μεντεσέ κάσας 227 354

⑩ Γωνία ψαλιδιού ενισχυτή **P 260 286**

⑪ Ενισχυτής πολλαπλών τεμαχίων, πλάτους και ύψους

Πλάτος πατούρας φύλλου	Ύψος πατούρας φύλλου	Μέγεθος	Κωδικός
801–1200	801–1200	400 1 E	255 280
1201–1400	1201–1400	600 1 E	255 281
1401–1600	1401–1800	600 KU 1 E	255 282
		400 1 E	255 280
	1801–2000	600 KU 1 E	255 282
		600 1 E	255 281
	2001–2400	600 KU 1 E	255 282
		600 KU 1 E	255 282
		400 1 E	255 280

⑫ Κάτω μεντεσές κάσας K 3/100 230 343
Κάτω μεντεσές κάσας K 6/130 χωρίς εικ. 263 858

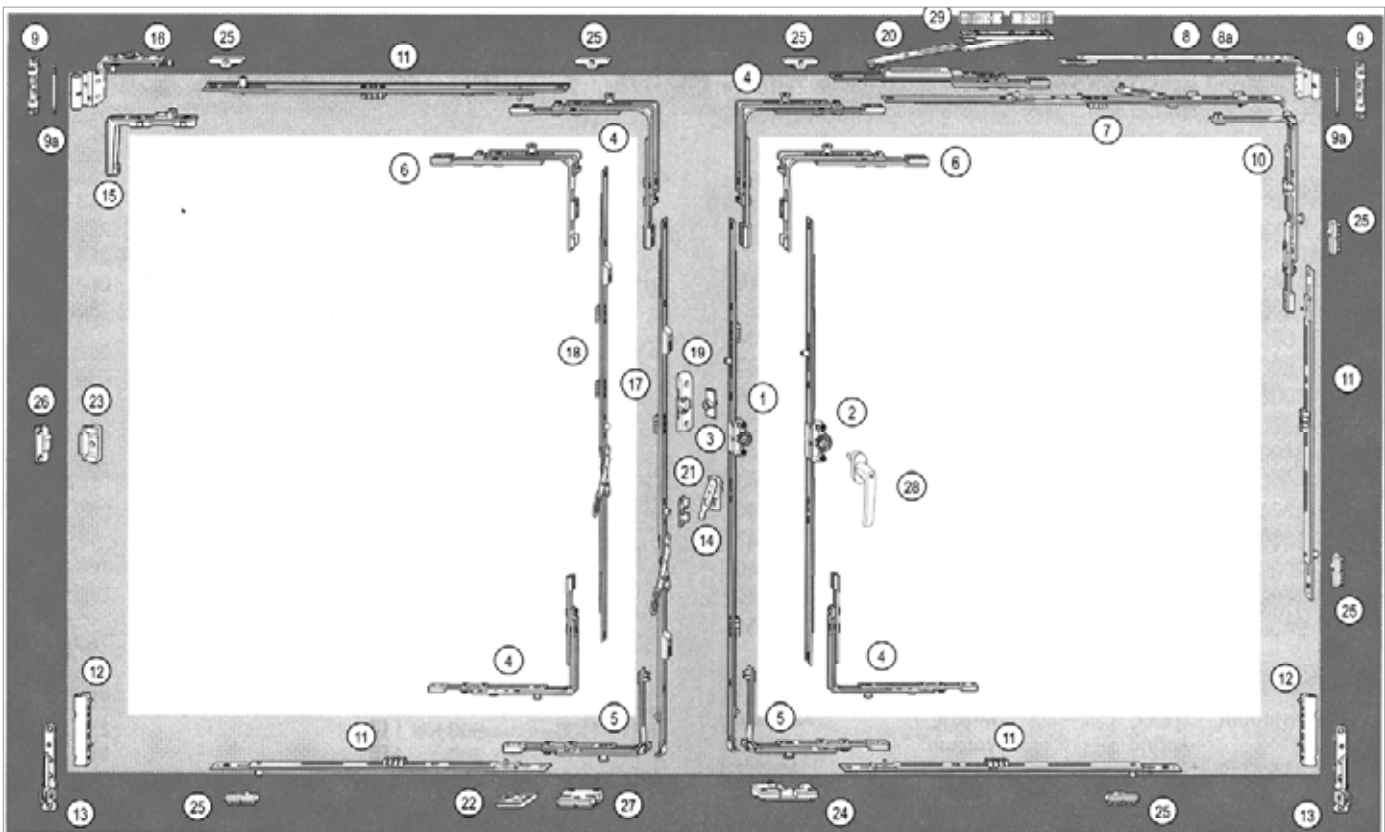
⑬ Κάτω μεντεσές κάσας K 3/100 258 590
Κάτω μεντεσές κάσας K 6/100 χωρίς εικ. 258 592
Κάτω μεντεσές κάσας K 6/130 χωρίς εικ. L 230 354
R 230 355

⑭ Ασφάλεια ανάκλισης, μέρος φύλλου 331 488

⑮ Ψαλίδι φύλλου 230 582

⑯ Ψαλίδι κάσας K 12/20-9 L 263 183
R 263 184
Ψαλίδι κάσας K 12/20-13 L 230 639
R 230 640

ΔΙΑΤΑΞΗ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ROTO
ARRANGEMENT OF PERIMETRIC LOCKING MECHANISM ROTO



Από ΥΠΦ < 500 mm πρέπει να περιοριστεί το άνοιγμα ανάκλισης στα 80 mm !

17 Γρύλος 2 ^{ου} φύλλου, σταθερός ⁷⁾				19 Μπιλία για γρύλο δεύτερου φύλλου	
Ύψος πατούρας φύλλου	Θέση χειριστηρίου γρύλου 2 ^{ου} φύλλου	Μήκος	Κωδικός		
431- 500 ³⁾	195	490	233 408	20	255 237
501- 600 ⁴⁾				21	257 600
601- 620 ³⁾	335	690	233 409	22	259 250
621- 800 ⁴⁾				Τμήματα κάσας, αναλόγως προφίλ: βλέπε πίνακες στη σελίδα 37/38	
801-1000	490	890	233 410	23	296 145
1001-1200	335	1090	233 411	24	296 074
1201-1400	335	1290	233 412	24	296 075
1401-1600	335	1490	233 413	24	296 076
1601-1800	335	1690	296 145	25	
1801-2000	640	1890	296 074	26	
2001-2200	640	2090	296 075	26	
2201-2400	640	2290	296 076	27	
18 Γρύλος 2 ^{ου} φύλλου μεταβλητός ⁷⁾				25 Αντίκρουσμα	
Ύψος πατούρας φύλλου	Θέση χειριστηρίου γρύλου 2 ^{ου} φύλλου	Μήκος	Κωδικός	26 Ενισχυτής ανοιγομένου φύλλου, μέρος κάσας	
370- 520 ³⁾	225- 350	400	233 418 ²⁾	27 Αντίκρουσμα ασφαλείας	
521- 620 ⁴⁾				28 Για τη λαβή παραθύρου βλέπε "Κατάλογος BK 5 Roto"	
621- 650 ³⁾	393- 482	680	233 419	29 Πλαστική βάση για δεύτερο ψαλίδι	
651- 800 ⁴⁾					
801-1200	482- 682	980	233 420		
1201-1600	448- 658	1380	290 912		
1601-2000	680- 890	1780	296 146		
2001-2400	880-1090	2180	296 147		

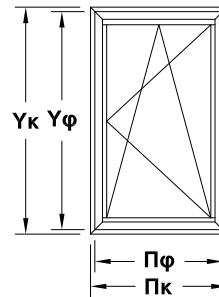
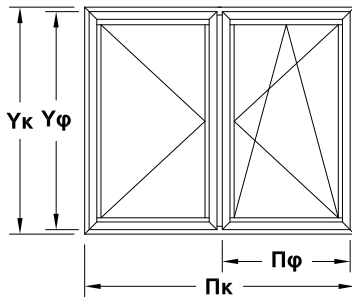
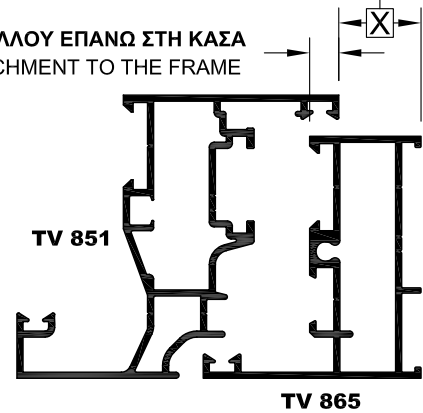
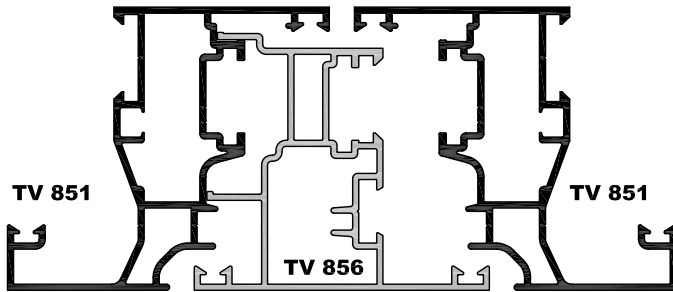
ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΣΕ ΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑ
INSTRUCTION FOR CASEMENT CUTTING
 (camera europea)

1. Τα μέτρα κοπής των φύλλων εξαρτώνται πάντα από το μέγεθος της κάσας (π.χ. μικρή, μεσαία, μεγάλη) και είναι ανεξάρτητα από το φύλλο που θα χρησιμοποιήσουμε.
 1. The dimensions of cutting depend on the frame's size (i.e. small, medium, large) and are independent of the sashes size.

Η ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΠΟΥ ΜΕΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΑ 6ΧΙΛ. ΣΤΗ ΚΑΣΑ
 GAP LEFT AFTER SASH ATTACHED TO THE FRAME (6mm)

5χιλ. ΑΕΡΑΣ ΜΕΤΑΞΥ ΦΥΛΛΩΝ
 5mm GAP BETWEEN SASHES

6χιλ. ΠΑΤΗΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΝΩ ΣΤΗ ΚΑΣΑ
 6mm SASH ATTACHMENT TO THE FRAME



Yκ = Ύψος Κάσας (εξωτερικά)	-	Height of frame (exterior)
Υφ = Ύψος Φύλλο (εξωτερικά)	-	Height of sash (exterior)
Πκ = Πλάτος Κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος Φύλλου	-	Width of sash
Υμ = Ύψος μπινί	-	Height of adjoining profile

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
EXAMPLE-CALCULATION OF CUTTING DIMENSIONS

1. π.χ. ΓΙΑ ΔΙΦΥΛΛΑ ΕΧΟΥΜΕ:
 $Υφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = \frac{Πκ - [2X + 5\text{χιλ. (αέρα μεταξύ φύλλων)]}{2(\text{αριθμός φύλλων})}$

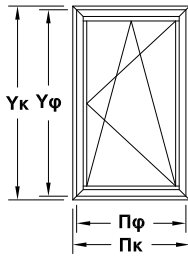
1. i.e. FOR TWO SASHES:
 $Υφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = \frac{Πκ - [2X + 5\text{mm (gap between sashes)]}{2(\text{number of sashes})}$

2. π.χ. ΓΙΑ ΜΟΝΟΦΥΛΛΑ ΕΧΟΥΜΕ:
 $Υφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = Πκ - 2X$

2. i.e. FOR ONE SASH:
 $Υφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = Πκ - 2X$

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΜΟΝΟΦΥΛΛΩΝ (ΚΑΜΕΡΑ ΕΥΡΩΠΕΑ)
SINGLE SASH CUTTING INSTRUCTIONS (CAMERA EUROPEA)

ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ
TILT AND TURN OPENING SINGLE SASH



ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ-GLASS

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 23mm - WITH FRAME 23mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

Yφ = Yκ-34mm

Πφ = Πκ-34mm

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

Yφ = Yκ-46mm

Πφ = Πκ-46mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ-SHUTTER

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

Yφ = Yκ-46mm

Πφ = Πκ-46mm

**B) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm ΚΑΙ ΤΑΜΠΛΑ TV-2266 - WITH FRAME 28mm
 AND BOTTOM RAIL TV-2266**

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

Yφ = Yκ-27mm

Πφ = Πκ-44mm

Γ) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm - WITH FRAME 28mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

Yφ = Yκ-44mm

Πφ = Πκ-44mm

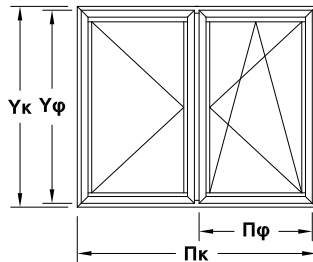
Yκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Yφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Yμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Yφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Yμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
 In cutting instruction plastic wedges not included

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΔΙΦΥΛΛΩΝ (ΚΑΜΕΡΑ ΕΥΡΟΠΕΑ)
DOUBLE SASH CUTTING INSTRUCTIONS (CAMERA EUROPEA)

ΔΙΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ
TILT AND TURN OPENING DOUBLE SASH



ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ-GLASS

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 23mm - WITH FRAME 23mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$Y\phi = Y\kappa - 34\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 39\text{mm}}{2}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

SASH

$$Y\phi = Y\kappa - 46\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 51\text{mm}}{2}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SASH

$$Y\mu = Y\phi - 74\text{mm}$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ-SHUTTER

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 46\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 51\text{mm}}{2}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$Y\mu = Y\phi - 53\text{mm}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm ΚΑΙ ΤΑΜΠΛΑ TV-2266 - WITH FRAME 28mm AND BOTTOM RAIL TV-2266

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 27\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 49\text{mm}}{2}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$Y\mu\pi = Y\phi\pi - 26,5\text{mm}$$

Γ) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm - WITH FRAME 28mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 44\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 49\text{mm}}{2}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$Y\mu\pi = Y\phi\pi - 53\text{mm}$$

Yκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Yφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Yμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Yφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Yμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standarts are theoretically.

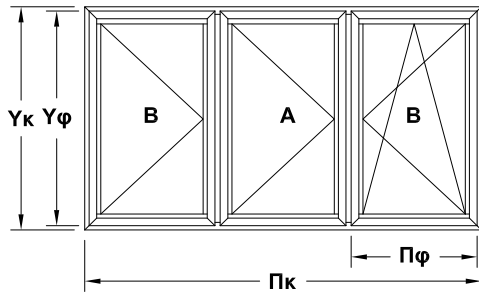
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

In cutting instruction plastic wedges not included

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΤΡΙΦΥΛΛΩΝ (ΚΑΜΕΡΑ EUROPEA)
THREEFOLD SASH CUTTING INSTRUCTIONS (CAMERA EUROPEA)

ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ
TILT AND TURN OPENING TRIPLE SASH



ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ-GLASS

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 23mm - WITH FRAME 23mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$\begin{aligned} \text{Υφ} &= \text{Υκ} - 34\text{mm} \\ \text{Πφ} &= \frac{\text{Πκ} - 44\text{mm}}{3} \end{aligned}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$\begin{aligned} \text{Υφ} &= \text{Υκ} - 46\text{mm} \\ \text{Πφ} &= \frac{\text{Πκ} - 56\text{mm}}{3} \end{aligned}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SASH

$$\text{Υμπ} = \text{Υφ} - 74\text{mm}$$

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

(ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ)

Στην περίπτωση που θέλουμε το μεσαίο φύλλο (A) να διπλώνει επάνω στα ακριανά φύλλα (B) τότε θα πρέπει: Μετά τον υπολογισμό του πλάτους φύλλου με βάση τον τύπο, το φύλλο (A) να γίνει 30χιλ. μικρότερο και τα (B) 15χιλ. μεγαλύτερα. Δηλ.

Πφ (A) = Πφ-30χιλ. και τα φύλλα (B) να γίνουν 15χιλ. μεγαλύτερα δηλ. Πφ (B) = Πφ+15χιλ.

NOTE:

(ONLY FOR SHUTTER)

In case we want the middle sash (A) to fold on the edge sashes (B) then we will calculate the width of sash (A) and (B) according to the following formula:

$$\begin{aligned} \text{Πφ (A)} &= \text{Πφ} - 30\text{mm} \\ \text{Πφ (B)} &= \text{Πφ} + 15\text{mm} \end{aligned}$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ-SHUTTER

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$\begin{aligned} \text{Υφ} &= \text{Υκ} - 46\text{mm} \\ \text{Πφ} &= \frac{\text{Πκ} - 56\text{mm}}{3} \end{aligned}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$\text{Υμπ} = \text{Υφ} - 53\text{mm}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm ΚΑΙ ΤΑΜΠΛΑ TV-2266 - WITH FRAME 28mm AND BOTTOM RAIL TV-2266

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$\begin{aligned} \text{Υφ} &= \text{Υκ} - 27\text{mm} \\ \text{Πφ} &= \frac{\text{Πκ} - 54\text{mm}}{3} \end{aligned}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$\text{Υμπ} = \text{Υφ} - 26,5\text{mm}$$

Γ) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm - WITH FRAME 28mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$\begin{aligned} \text{Υφ} &= \text{Υκ} - 44\text{mm} \\ \text{Πφ} &= \frac{\text{Πκ} - 54\text{mm}}{3} \end{aligned}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$\text{Υμπ} = \text{Υφ} - 53\text{mm}$$

Υκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Υφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Υμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Υφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Υμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
In cutting instruction plastic wedges not included

ΠΡΟΣΟΧΗ

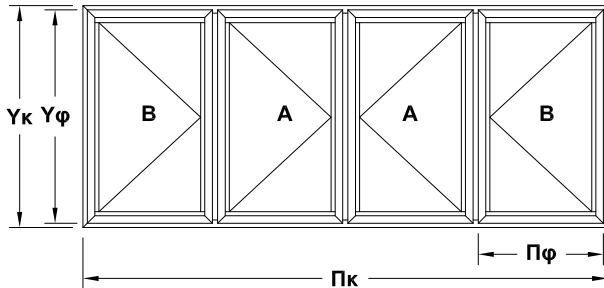
Σε κατασκευές με τρίφυλλο ή τετράφυλλο πατζούρι το πλάτος του φύλλου πατζουριού δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 45 εκ.(±10%)

ATTENTION

In the constructions with three or four shutter sashes the width of shutter must not be longer than 45 cm.(±10%)

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΩΝ (ΚΑΜΕΡΑ EUROPEA)
FOURFOLD CUTTING INSTRUCTIONS (CAMERA EUROPEA)

ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜΟΜΕΝΟ
OPENING FOURFOLD



ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

(ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ)

Στην περίπτωση που θέλουμε το μεσαίο φύλλο (A) να διπλώνει επάνω στα ακριανά φύλλα (B) τότε θα πρέπει: Μετά τον υπολογισμό του πλάτους φύλλου με βάση τον τύπο, το φύλλο (A) να γίνει 20χιλ. μικρότερο δηλ.

Πφ (A) = Πφ-20χιλ. και το φύλλο (B) να γίνει 20χιλ. μεγαλύτερο δηλ. Πφ (B) = Πφ+20χιλ.

NOTE:

(ONLY FOR SHUTTER)

In case we want the middle sash (A) to fold on the edge sashes (B) then we will calculate the width of sash (A) and (B) according to the following formula:

$$\text{Πφ (A)} = \text{Πφ} - 20 \text{ mm}$$

$$\text{Πφ (B)} = \text{Πφ} + 20 \text{ mm}$$

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ-GLASS

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 23mm - WITH FRAME 23mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$Y\phi = Y\kappa - 34\text{mm}$$

$$\text{Πφ} = \frac{\text{Πκ} - 49\text{mm}}{4}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$Y\phi = Y\kappa - 46\text{mm}$$

$$\text{Πφ} = \frac{\text{Πκ} - 61\text{mm}}{4}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SASH

$$Y\mu = Y\phi - 74$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ-SHUTTER

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 46\text{mm}$$

$$\text{Πφ} = \frac{\text{Πκ} - 61\text{mm}}{4}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$Y\mu\pi = Y\phi\pi - 53\text{mm}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm ΚΑΙ ΤΑΜΠΛΑ TV-2266 - WITH FRAME 28mm AND BOTTOM RAIL TV-2266

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 27\text{mm}$$

$$\text{Πφ} = \frac{\text{Πκ} - 59\text{mm}}{4}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$Y\mu\pi = Y\phi\pi - 26,5\text{mm}$$

Γ) ΜΕ ΚΑΣΑ 28mm - WITH FRAME 28mm

ΠΑΤΖΟΥΡΙ - SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 44\text{mm}$$

$$\text{Πφ} = \frac{\text{Πκ} - 59\text{mm}}{4}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

$$Y\mu\pi = Y\phi\pi - 53\text{mm}$$

Yκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Yφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Yμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Yφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Yμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

In cutting instruction plastic wedges not included

ΠΡΟΣΟΧΗ

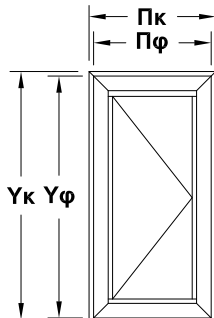
Σε κατασκευές με τρίφυλλο ή τετράφυλλο πατζούρι το πλάτος του φύλλου πατζουριού δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 45 εκ.(±10%)

ATTENTION

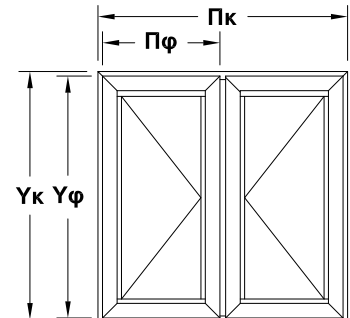
In the constructions with three or four shutter sashes the width of shutter must not be longer than 45 cm.(±10%)

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΓΙΑ ΠΟΡΤΕΣ (ΚΑΜΕΡΑ EUROPEA)
CUTTING INSTRUCTIONS FOR DOORS (CAMERA EUROPEA)

ΠΟΡΤΑ ΜΟΝΟΦΥΛΛΗ
SINGLE DOOR



ΠΟΡΤΑ ΔΙΦΥΛΛΗ
DOUBLE DOOR



A) ΜΕ ΚΑΣΑ 23mm - WITH FRAME 23mm

$$Y\phi = Y\kappa - 25\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \Pi\kappa - 34\text{mm}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

$$Y\phi = Y\kappa - 31\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \Pi\kappa - 46\text{mm}$$

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 23mm - WITH FRAME 23mm

$$Y\phi = Y\kappa - 25\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 39\text{mm}}{2}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

$$Y\phi = Y\kappa - 31\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 51\text{mm}}{2}$$

Yκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Yφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Υμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Υφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Υμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΣΕ ΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑ

INSTRUCTION FOR CASEMENT CUTTING

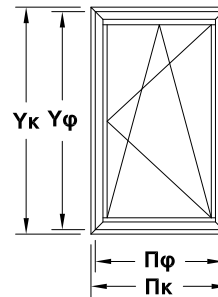
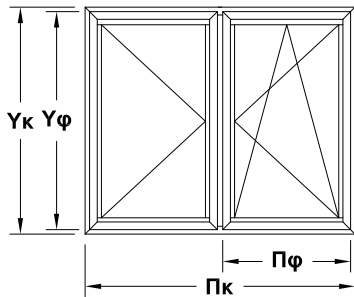
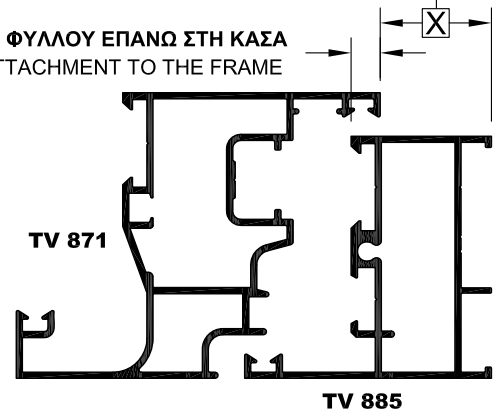
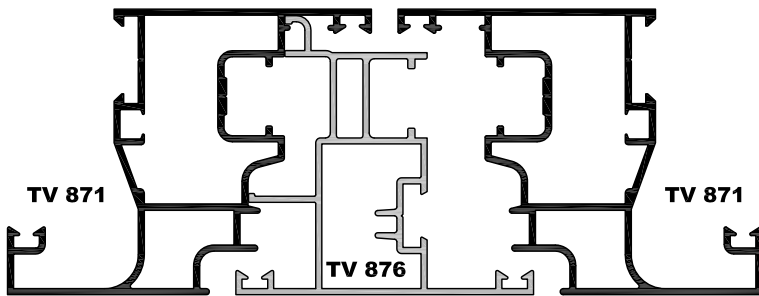
(περιμετρικού μηχανισμού-multilocking mechanism)

1. Τα μέτρα κοπής των φύλλων εξαρτώνται πάντα από το μέγεθος της κάσας (π.χ. μεσαία, μεγάλη) και είναι ανεξάρτητα από το φύλλο που θα χρησιμοποιήσουμε.
 1. The dimensions of cutting depend on the frame's size (i.e. medium, large) and are independent of the sashes size.

Η ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΠΟΥ ΜΕΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΑ 6χιλ. ΣΤΗ ΚΑΣΑ
 GAP LEFT AFTER SASH ATTACHED TO THE FRAME (6mm)

5.5χιλ. ΑΕΡΑΣ ΜΕΤΑΞΥ ΦΥΛΛΩΝ
 5.5mm GAP BETWEEN SASHES

6χιλ. ΠΑΘΗΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΝΩ ΣΤΗ ΚΑΣΑ
 6mm SASH ATTACHMENT TO THE FRAME



Yκ = Ύψος Κάσας (εξωτερικά)	-	Height of frame (exterior)
Yφ = Ύψος Φύλλο (εξωτερικά)	-	Height of sash (exterior)
Πκ = Πλάτος Κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος Φύλλου	-	Width of sash
Υμ = Ύψος μπινί	-	Height of adjoining profile

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
EXAMPLE-CALCULATION OF CUTTING DIMENSIONS

1. π.χ. ΓΙΑ ΔΙΦΥΛΛΑ ΕΧΟΥΜΕ:
 $Yφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = \frac{Πκ - [2X + 5,5χιλ.(αέρα\ μεταξύ\ φύλλων)]}{2(αριθμός\ φύλλων)}$

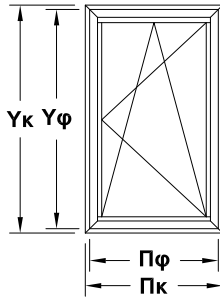
1. i.e. FOR TWO SASHES:
 $Yφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = \frac{Πκ - [2X + 5.5mm (gap\ between\ sashes)]}{2(number\ of\ sashes)}$

2. π.χ. ΓΙΑ ΜΟΝΟΦΥΛΛΑ ΕΧΟΥΜΕ:
 $Yφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = Πκ - 2X$

2. i.e. FOR ONE SASH:
 $Yφ = Yκ - 2X$
 $Πφ = Πκ - 2X$

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΠΑΡΑΘΥΡΩΝ (ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ)
SASH CUTTING INSTRUCTIONS (MULTILOCKING MECHANISM)

ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ
TILT AND TURN OPENING SINGLE SASH



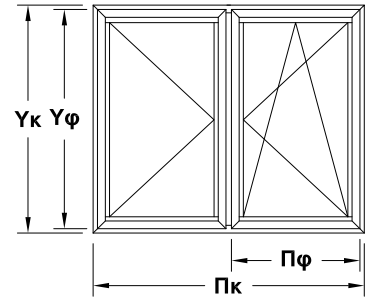
A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$Y\phi = Yk - 46\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \Pi\kappa - 46\text{mm}$$

ΔΙΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ
TILT AND TURN OPENING DOUBLE SASH



A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ - SASH

$$Y\phi = Yk - 46\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 52\text{mm}}{2}$$

ΥΨΟΣ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SASH

$$Y\mu = Y\phi - 75\text{mm}$$

Yκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Yφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Yμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Yφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Yμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

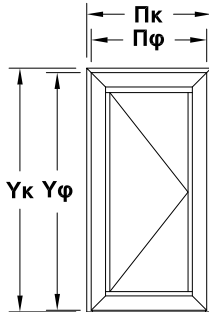
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια

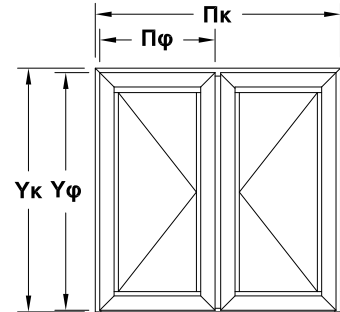
In cutting instruction plastic wedges not included

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΓΙΑ ΠΟΡΤΕΣ (ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ)
CUTTING INSTRUCTIONS FOR DOORS (MULTILOCKING MECHANISM)

ΠΟΡΤΑ ΜΟΝΟΦΥΛΛΗ
SINGLE DOOR



ΠΟΡΤΑ ΔΙΦΥΛΛΗ
DOUBLE DOOR



A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

$$\begin{aligned} \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 31\text{mm} \\ \Pi\phi &= \Pi\kappa - 46\text{mm} \end{aligned}$$

A) ΜΕ ΚΑΣΑ 29mm - WITH FRAME 29mm

$$\begin{aligned} \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 31\text{mm} \\ \Pi\phi &= \frac{\Pi\kappa - 52\text{mm}}{2} \end{aligned}$$

Υκ = Ύψος κάσας	-	Height of frame
Υφ = Ύψος φύλλου	-	Height of sash
Πκ = Πλάτος κάσας	-	Width of frame
Πφ = Πλάτος φύλλου	-	Width of sash
Υμ = Ύψος μπινι φύλλου	-	Height of adjoining profile
Υφπ = Ύψος φύλλου πατζουριού	-	Height of shutter
Υμπ = Ύψος μπινι πατζουριού	-	Height of adjoining shutter

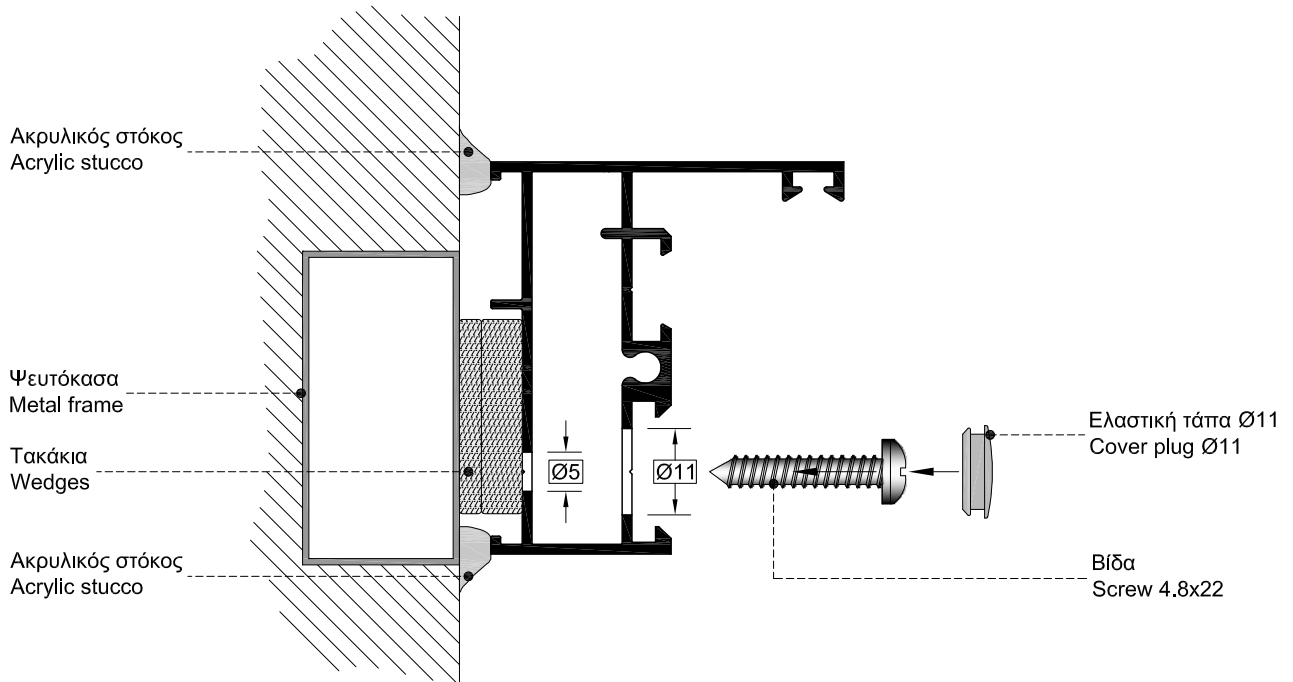
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

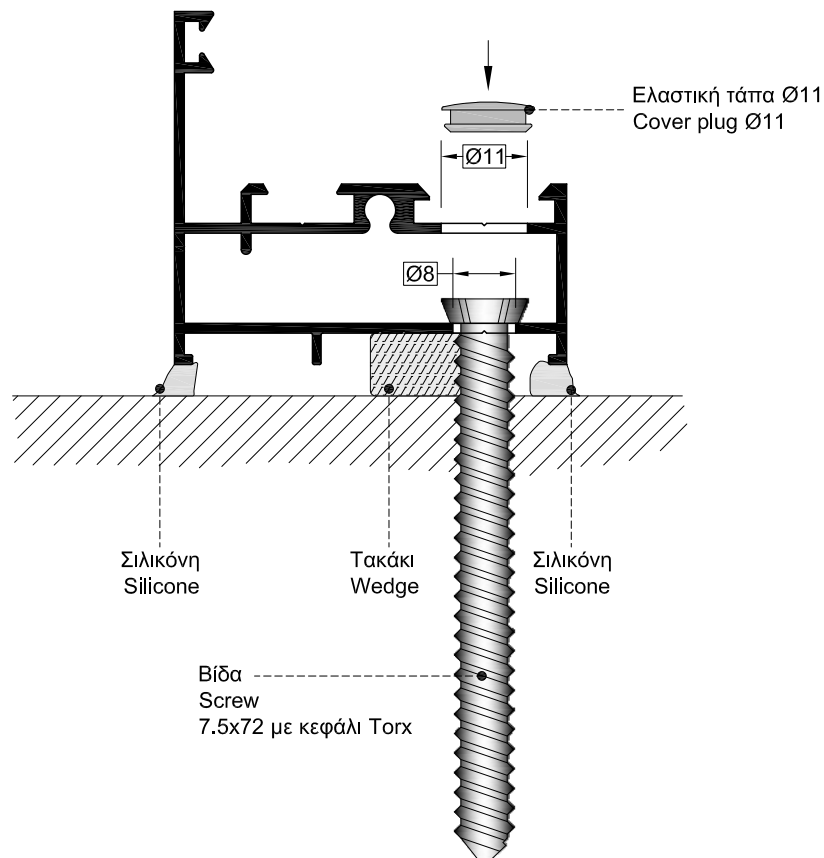
The cutting standarts are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

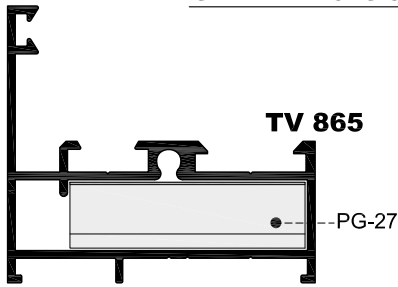
ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΚΑΣΑΣ ΣΕ ΨΕΥΤΟΚΑΣΑ
FRAME'S INSTALLATION ON METAL FRAME



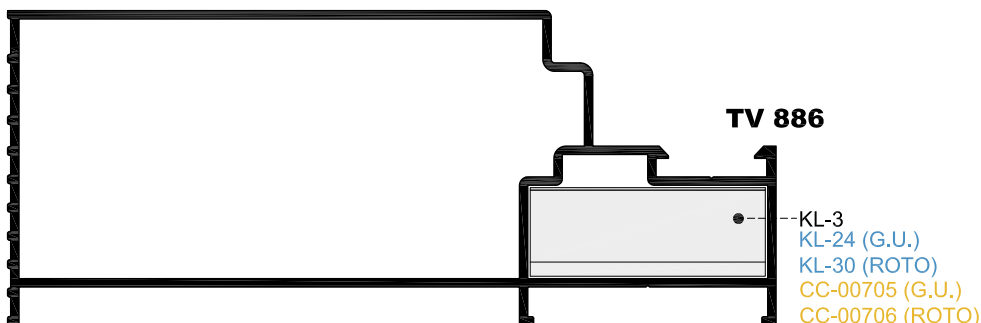
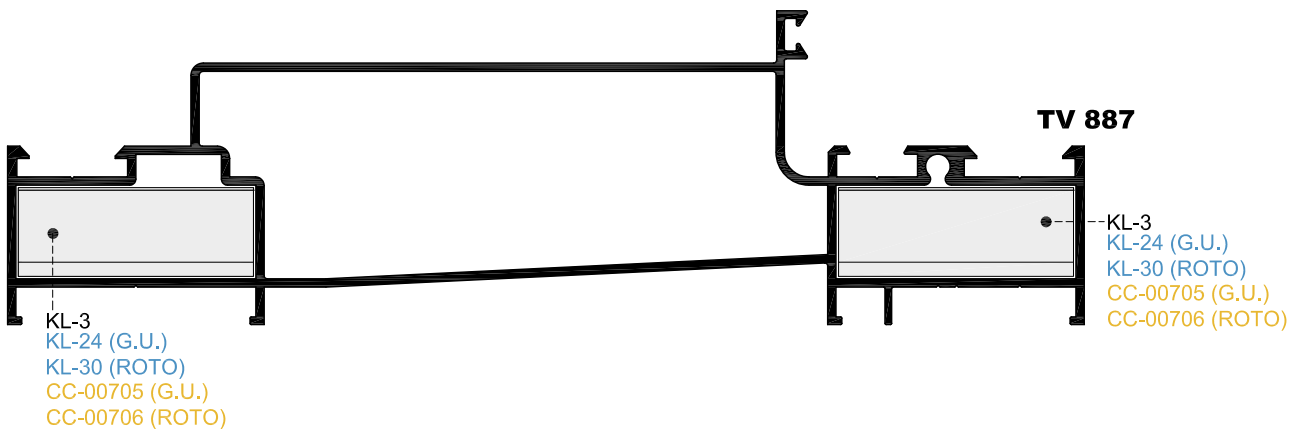
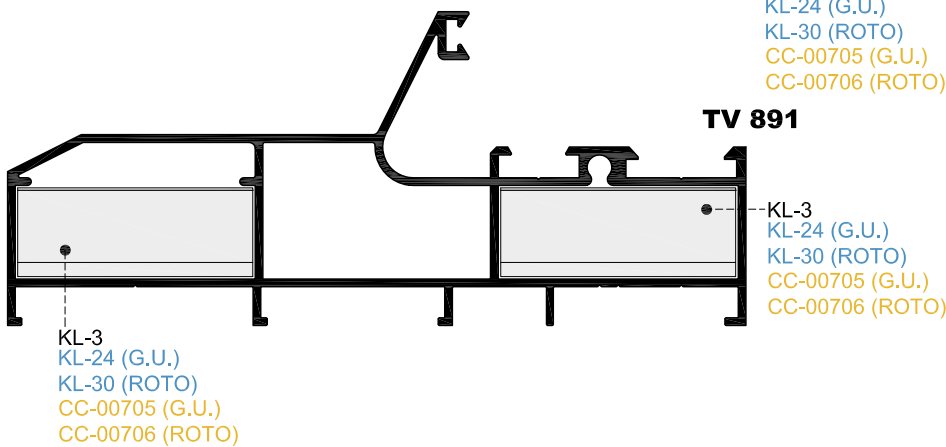
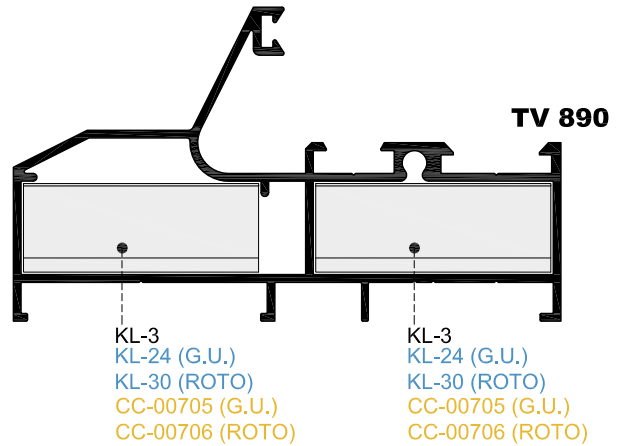
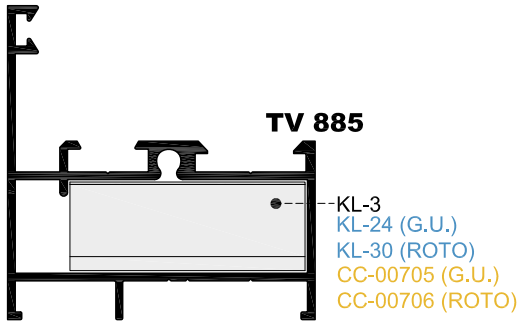
ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΚΑΣΑΣ ΣΕ ΜΑΡΜΑΡΟΠΟΔΙΑ
FRAME'S INSTALLATION ON MARBLE



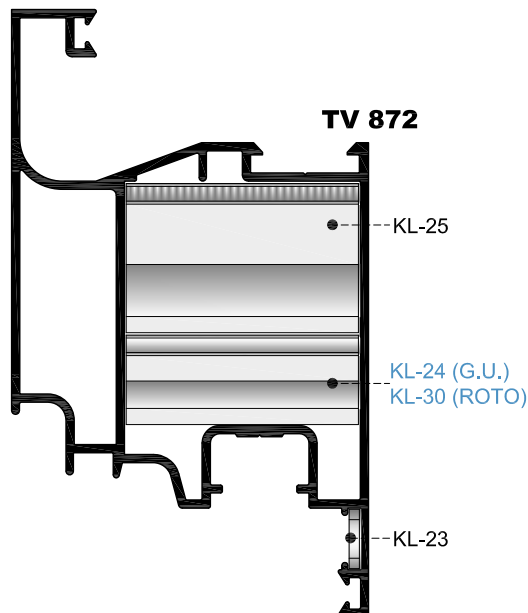
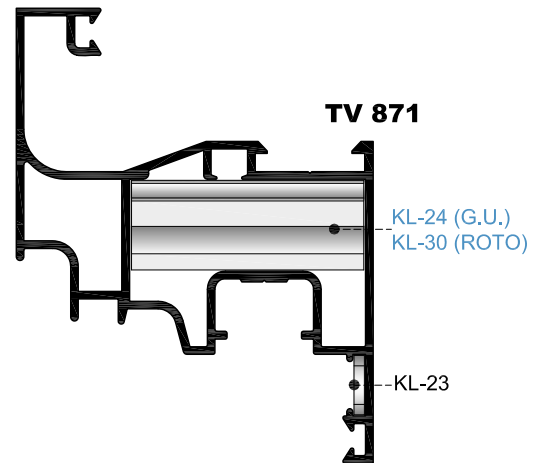
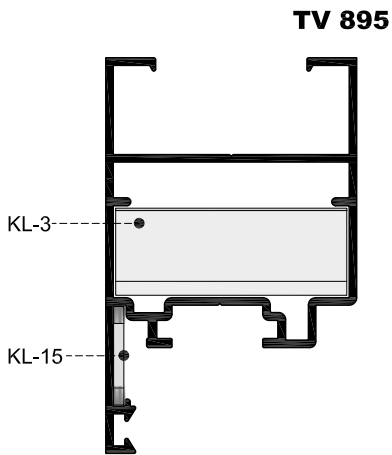
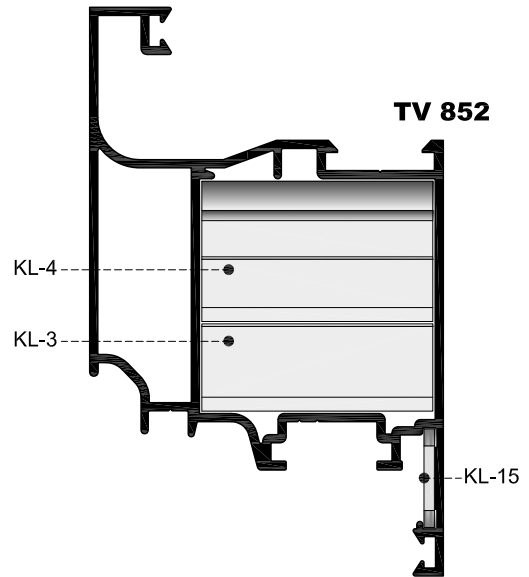
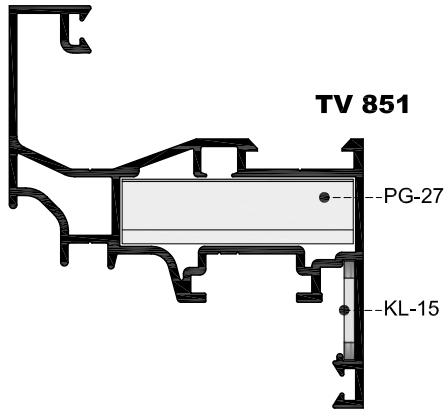
ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΙ ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΚΑΣΩΝ
CRIMPING CORNER AND CORNER JOINTS FOR FRAMES



Γωνίες για απλή σύνδεση των προφίλ.
 Γωνίες για σύνδεση των προφίλ με χρήση γωνιάστρας.
 Γωνίες για σύνδεση με πείρο
 Corner joints combination for simple joint of profiles.
 Crimping machine corners.
 Pin-lock corners



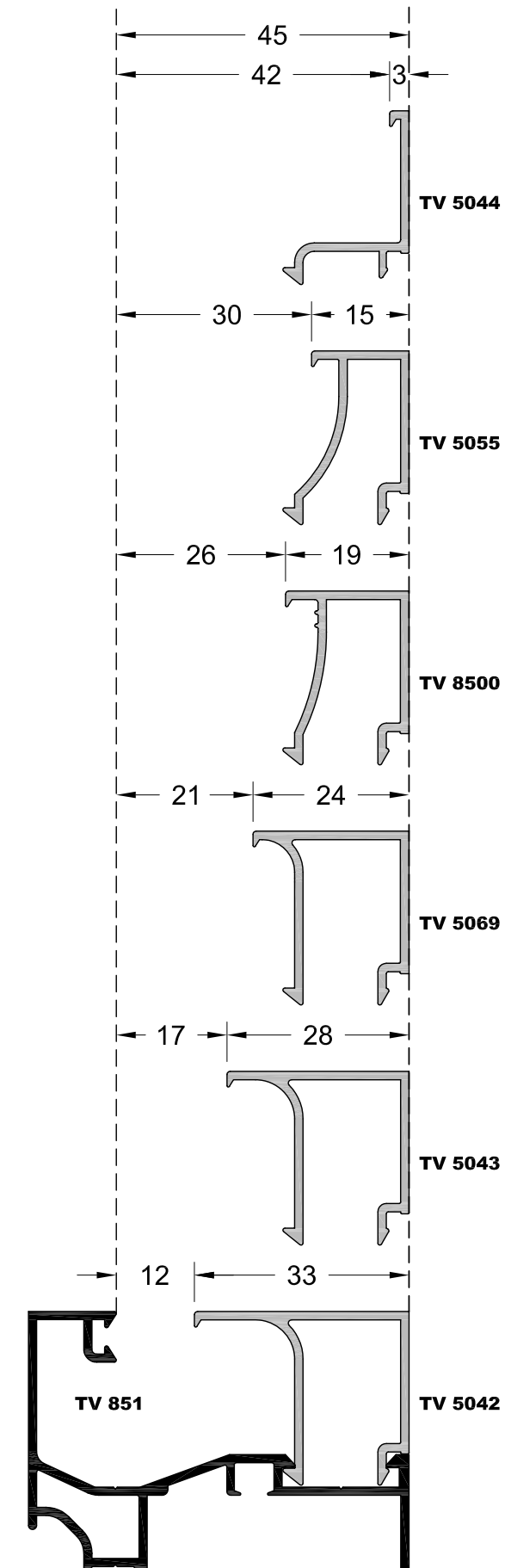
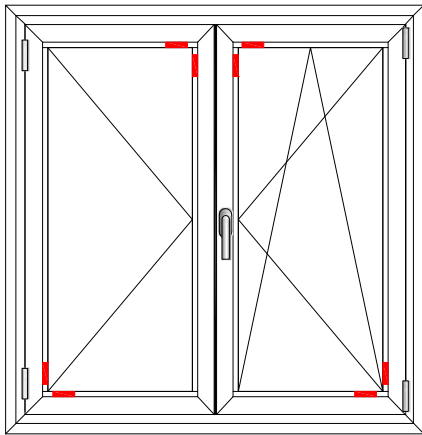
ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΙ ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΩΝ
CRIMPING CORNER AND CORNER JOINTS FOR SASHES



ΠΗΧΑΚΙΑ
CLIPS

ΓΙΑ ΚΑΣΕΣ ΚΑΙ ΦΥΛΛΑ
FOR FRAMES AND SASHES

ΤΑΚΑΚΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
SPACERS FOR GLASSES



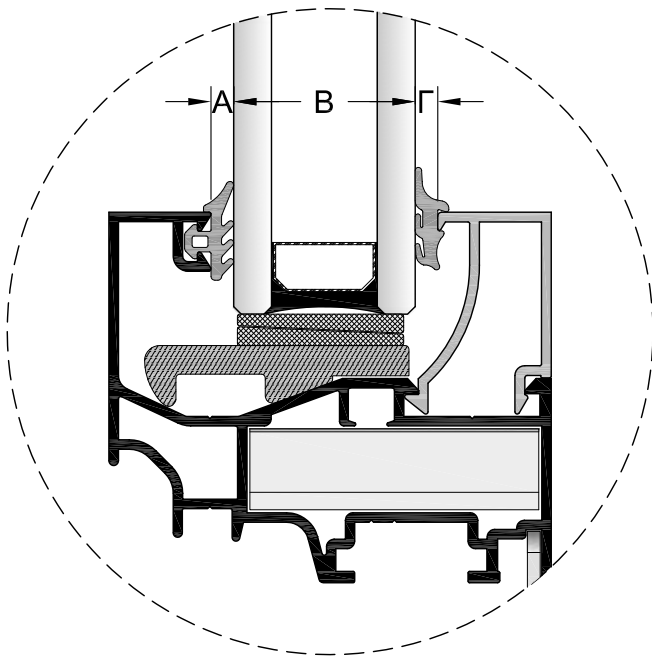
ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
WATERPROOFING GASKET SELECTION

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών. Ο υπολογισμός έχει γίνει για φύλλο τζαμιού. Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηγάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.

Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows some combinations for the gaskets. The calculation has been done for the sash. There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.



ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ (mm)	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	ΥΑΛΟ-ΠΙΝΑΚΑΣ Β (mm)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
12	5L4.1	3	7	2	SF-2
12	5L4.1	3	6	3	SF-3
12	5L4.1	3	5	4	SF-4

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
17	5L4.1	3	12	2	SF-2

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
21	5L4.1	3	16	2	SF-2
21	5L4.1	3	15	3	SF-3
21	5L4.1	3	14	4	SF-4
21	5L4.1	3	13	5	SF-5
21	5L4.1	3	12	6	SF-6

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
26	5L4.1	3	21	2	SF-2
26	5L4.1	3	20	3	SF-3
26	5L4.1	3	19	4	SF-4
26	5L4.1	3	18	5	SF-5
26	5L4.1	3	17	6	SF-6
26	5L4.1	3	16	7	SF-7
26	5L4.1	3	15	8	SF-8
26	5L4.1	3	13	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
30	5L4.1	3	25	2	SF-2
30	5L4.1	3	24	3	SF-3
30	5L4.1	3	23	4	SF-4
30	5L4.1	3	22	5	SF-5
30	5L4.1	3	21	6	SF-6
30	5L4.1	3	20	7	SF-7
30	5L4.1	3	19	8	SF-8
30	5L4.1	3	17	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
42	5L4.1	3	37	2	SF-2
42	5L4.1	3	36	3	SF-3
42	5L4.1	3	35	4	SF-4
42	5L4.1	3	34	5	SF-5
42	5L4.1	3	33	6	SF-6
42	5L4.1	3	32	7	SF-7
42	5L4.1	3	31	8	SF-8
42	5L4.1	3	29	10	SF-10

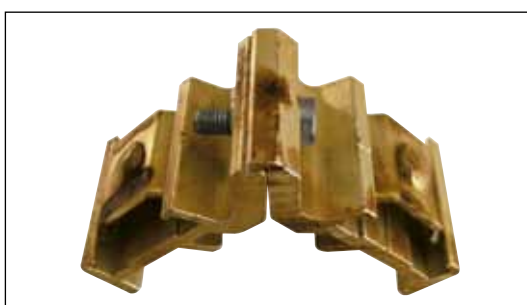
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



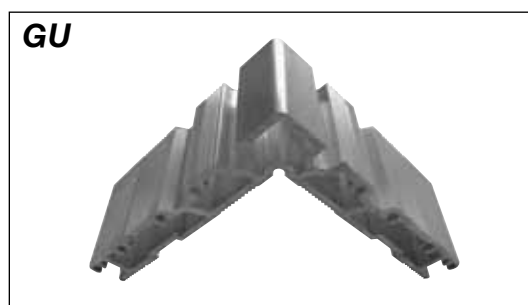
PG-27
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ
 CORNER JOINT FOR FRAME AND SASH



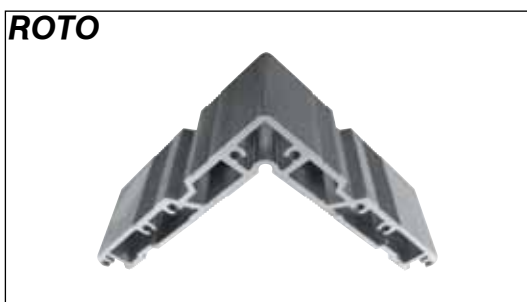
KL-3
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΣΩΝ
 CORNER JOINT FOR FRAMES



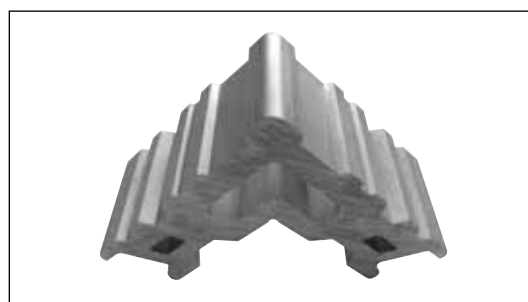
1022.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13.9x31.8
 CORNER JOINT 13.9x31.8



KL-24
ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧ.
 CRIMPING CORNER FOR MULTILOCKING SASH



KL-30
ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧ.
 CRIMPING CORNER FOR MULTILOCKING SASH



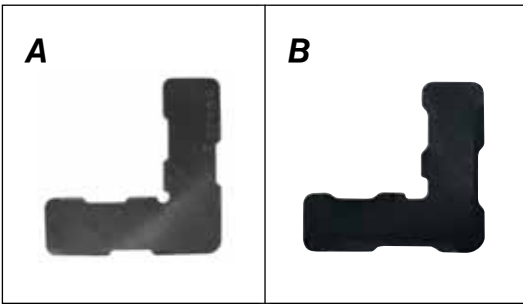
KL-25
ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΓΙΑ G.U. ΚΑΙ ROTO
 ADDITIONAL FOR CRIMPING CORNER FOR G.U. & ROTO



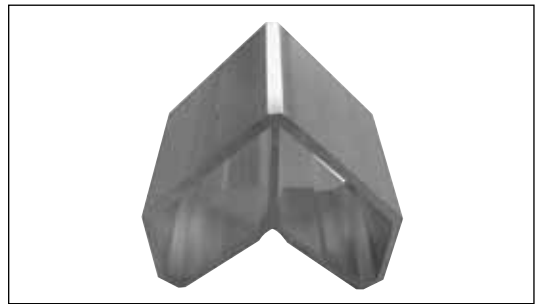
CC-00705
ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΕ ΠΕΙΡΟ ΓΙΑ G.U.
 CORNER JOINT WITH PIN FOR G.U.



CC-00706
ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΕ ΠΕΙΡΟ ΓΙΑ ROTO
 CORNER WITH PIN FOR ROTO



A) KL-15 CAMERA EUROPEA
 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΤΖΑΜΙΟΥ-ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 ALIGNMENT CORNER FOR GLASS SASH AND SHUTTER SASH
B) KL-23 ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧ. /MULTILOCKING MECHANISM
 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΤΖΑΜΙΟΥ-ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 ALIGNMENT CORNER FOR GLASS SASH AND SHUTTER SASH



KL-4
 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
 CORNER JOINT FOR DOOR SASH



KL-19A
 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΩΝ
 CONNECTION FOR TRANSOM / MULLION PROFILES



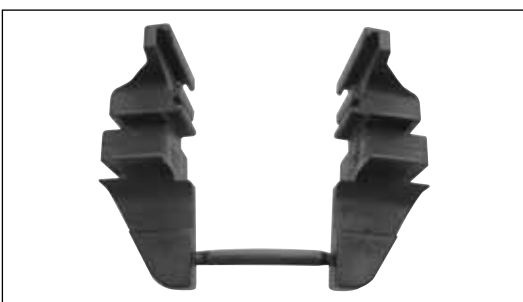
PG-21
 ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΤΖΑΜΙΟΥ ΓΙΑ TV 856
 PLASTIC PLUG FOR TV 856



PG-11
 ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ ΓΙΑ TV 876
 PLASTIC PLUG FOR TV 876



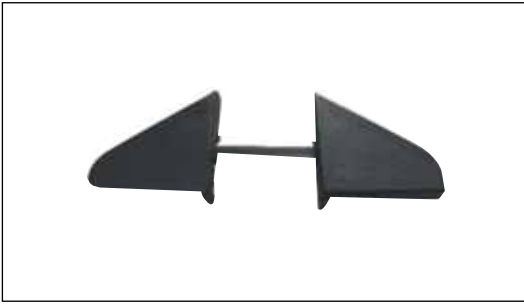
PG-12
 ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ TV 896
 PLASTIC PLUG FOR TV 896



KL-21
 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗ TV 5094
 PLUG FOR PROFILE TV 5094



KL-17
 ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΗ ΣΦΗΝΑ ΤΖΑΜΙΟΥ
 SPACER WEDGES FOR GLASS



510
ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΤΟΥ ΠΡΟΦΙΛ: TV5 110
 PLASTIC PLUG FOR: TV5 110



KL-14
ΤΑΚΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
 GLASS SUPPORTIVE



KL-12
ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ ΚΑΣΑΣ
 PLASTIC PLUG FOR FRAME WATER DRAINAGE



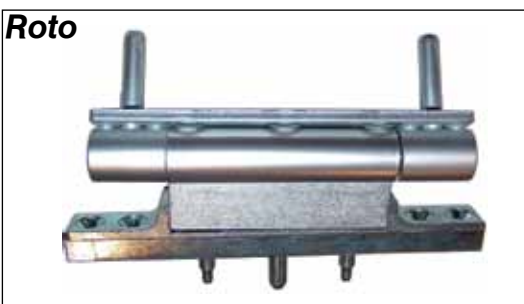
916.N
ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΑΠΛΟΣ
 PLAIN HINGE



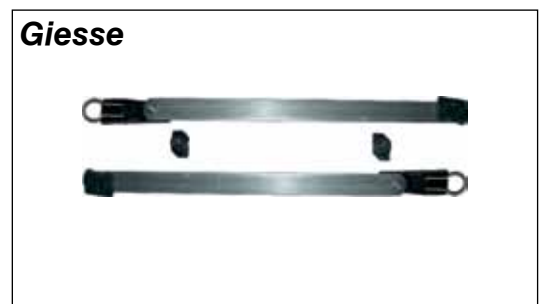
ΜΑΣΚΟΥΛΟΜΕΝΤΕΣΕΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 HINGE FOR SHUTTERS
KL-70 (7cm)
KL-100 (10cm)
KL-140 (14cm)
KL-170 (17cm)



917.S
ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΤΡΙΦΥΛΛΟΥ
 HINGE FOR TRIPLE SASH



190588
ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟΣ ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΠΟΡΤΑΣ
 ADJUSTABLE DOOR HINGE



02040000
ΚΟΥΜΠΑΣΟ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ 250mm
 LIMIT ARM 250mm FOR TILT WINDOWS
02041000
ΚΟΥΜΠΑΣΟ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ 150mm
 LIMIT ARM 150mm FOR TILT WINDOWS

Roto



1169409
ΠΛΑΚΑ ΔΙΑΤΡΗΣΗΣ ΠΟΡΤΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΜΕΝΤΕΣΣΕ 190588
 DRILLING PLATE FOR DOOR WITH 190588 HINGE

Fapim



3217
ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΑΕΡΟΠΛΑΝΑΚΙ
 FINGER LOCK

Giesse



02270
ΚΙΤ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ
 CREMONE BOTL KIT

Giesse



04268
ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟΣ ΣΥΡΤΗΣ ΔΙΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ
ΑΝΑΚΛΙΣΗ
 ADJUSTABLE DEADBOLT FOR TILT&TURN DOUBLE SASH

Giesse



02191
ΣΥΡΤΗΣ ΔΙΠΛΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ
 DOUBLE ACTION DEAD BOLT

Giesse



236.2
ΔΙΠΛΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΦΩΛΙΑ ΚΑΣΑΣ
 DOUBLE PLASTIC STRIKER FOR FRAME

Giesse



02168
ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟΣ ΣΥΡΤΗΣ ΔΙΦΥΛΛΟΥ
 ADJUSTABLE DEADBOLT FOR DOUBLE SASH



236
ΜΟΝΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΦΩΛΙΑ ΚΑΣΑΣ
 PLASTIC STRIKER FOR FRAME



04274
ΣΥΡΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΠΑΝΩ-ΚΑΤΩ
 DEAD BOLT OF MECHANISM UP & DOWN



A) 01029
ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟΥ (καρέ)
 LOCKING MECHANISM FOR TILT WINDOWS (square pin)
B) 01020
ΑΠΛΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ (καρέ)
 LOCKING MECHANISM (square pin)



91135
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ 35 ΓΛΩΣΣΟΥ
 MORTISE LOCK 35



ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ 75mm
 CYLINDER LOCK 75mm



90185
ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
 LOCKING NEST



NEPTUNE 325
ΠΟΜΟΛΟ Europa
 LEVER HANDLE Europa



NEPTUNE 325 MAT
ΠΟΜΟΛΟ Europa
 LEVER HANDLE Europa



NEPTUNE 350
ΠΟΜΟΛΟ Europa
 LEVER HANDLE Europa



671
ΠΟΜΟΛΟ ΠΟΡΤΑΣ Europa
 DOOR LEVER HANDLE Europa



668
ΠΟΜΟΛΟ ΠΟΡΤΑΣ Europa
 DOOR LEVER HANDLE Europa



304
ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ Europa
 CREMONE BOLT Europa

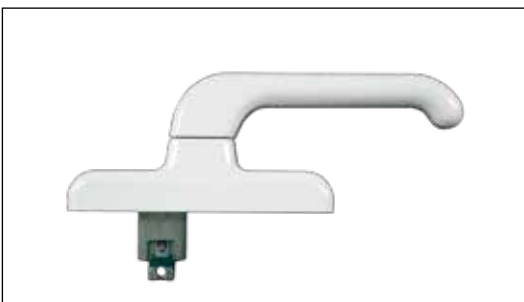


A1. 2239461
ΛΕΥΚΟ ΠΟΜΟΛΟ ΗΟΡΡΕ ΔΕΞΙ ΜΕ ΡΟΖΕΤΑ 24mm.
 WHITE RIGHT HANDLE OF HOPPE WITH 24mm BASE.
A2. 3189363
ΜΑΥΡΟ (F8707) ΠΟΜΟΛΟ ΗΟΡΡΕ ΔΕΞΙ ΜΕ ΡΟΖΕΤΑ 24mm.
 BLACK (F8707) RIGHT HANDLE OF HOPPE WITH 24mm BASE.



814
ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ Europa
 CREMONE BOLT TILT & TURN Europa

B1. 2239470
ΛΕΥΚΟ ΠΟΜΟΛΟ ΗΟΡΡΕ ΑΡΙΣΤΕΡΟ ΜΕ ΡΟΖΕΤΑ 24mm.
 WHITE LEFT HANDLE OF HOPPE WITH 24mm BASE.
B2. 3189371
ΜΑΥΡΟ (F8707) ΠΟΜΟΛΟ ΗΟΡΡΕ ΑΡΙΣΤΕΡΟ ΜΕ ΡΟΖΕΤΑ 24mm.
 BLACK (F8707) LEFT HANDLE OF HOPPE WITH 24mm BASE.



01090
ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ Europa
 CREMONE BOLT TILT & TURN Europa



PG-26
ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ
 MILLING TOOL FOR TRANSOM MULLION



04742
ΚΙΤ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ 999-80 (ΣΚΕΤΟ)
 KIT MECHANISM 999-80

04770
ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΗ (ΣΤΟ ΛΑΜΑΚΙ)
 VERTICAL ADDITIONAL LOCK



PL 800
ΣΕΤ ΠΑΤΖΟΥΡΟΒΕΡΓΑΣ
 SET OF OUTSIDE BOLT FOR SHUTTER
 (ΥΨΟΣ - HEIGHT 140cm) **PL 800 ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ (WINDOW)**
 (ΥΨΟΣ - HEIGHT 220cm) **PL 800 ΠΟΡΤΑΣ (DOOR)**
 (ΚΛΕΙΣΤΡΟ ΑΥΤΟΜΑΤΟ - AUTOMATIC BOLT)



DP-00701
ΠΛΑΚΑ ΔΙΑΤΡΗΣΗΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΕΣ ΜΕ ΠΕΙΡΟ
 DRILLING PLATE FOR JOINT CORNER WITH PIN

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ
ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ -
ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟΥ
(GIESSE)
 MECHANISM FOR TILT AND TURN
 OPENING (GIESSE)




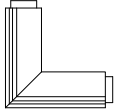







04760
ΨΑΛΙΔΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ Νο1 (Π.Φ. 390 - 544)
 ARM No1

04761
ΨΑΛΙΔΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ Νο2 (Π.Φ. 545 - 1700)
 ARM No2



SC-00701
ΠΕΙΡΟΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΓΩΝΙΩΝ ΔΙΑΜΕΤΡΟΥ 8mm
 PIN FOR JOINT CORNER DIAMETER 8mm

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	KL-1	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) CENTRAL GASKET (E.P.D.M.)
	KL-1.G	ΛΑΣΤΙΧΟ ΓΩΝΙΑ ΚΑΣΑΣ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) VULCANIZED CORNER (E.P.D.M.)
	OL-4	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΑΦΡΩΔΕΣ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) RUBBER WEATHERSTRIPS FOAM (E.P.D.M.)
	5L4.1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ) (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	OL-3	ΛΑΣΤΙΧΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΨΙΛΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) GLAZING GASKET FOR SHUTTER (E.P.D.M.)
	SF 1εώς10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (Ε.Ρ.Δ.Μ) INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M)
	8mm-5P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο8 BRUSH Νο8
	PB.48700	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ BRUSH FOR MOVABLE LOUVER
	3202	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ GASKET FOR MOVABLE LOUVER

**ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ
 ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ**

**QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING
 FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS**

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής.

PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ELECTROSTATIC PAINT

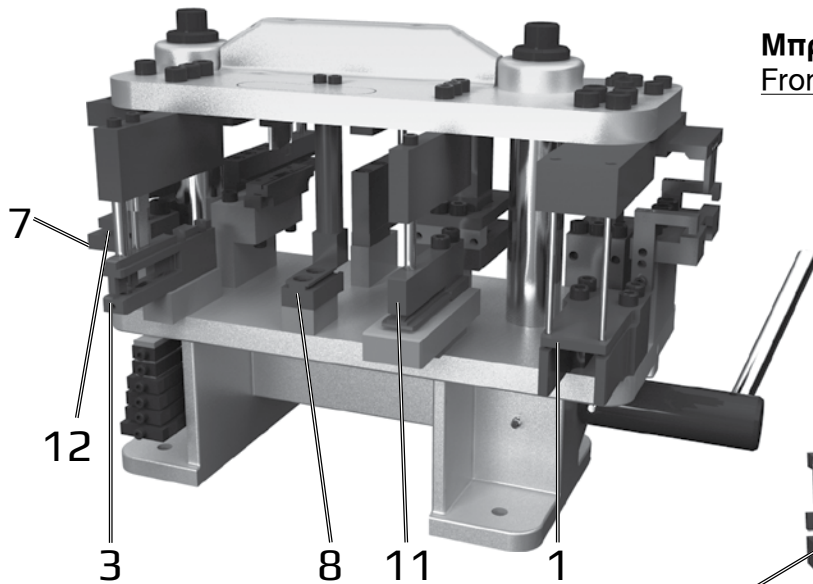
ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

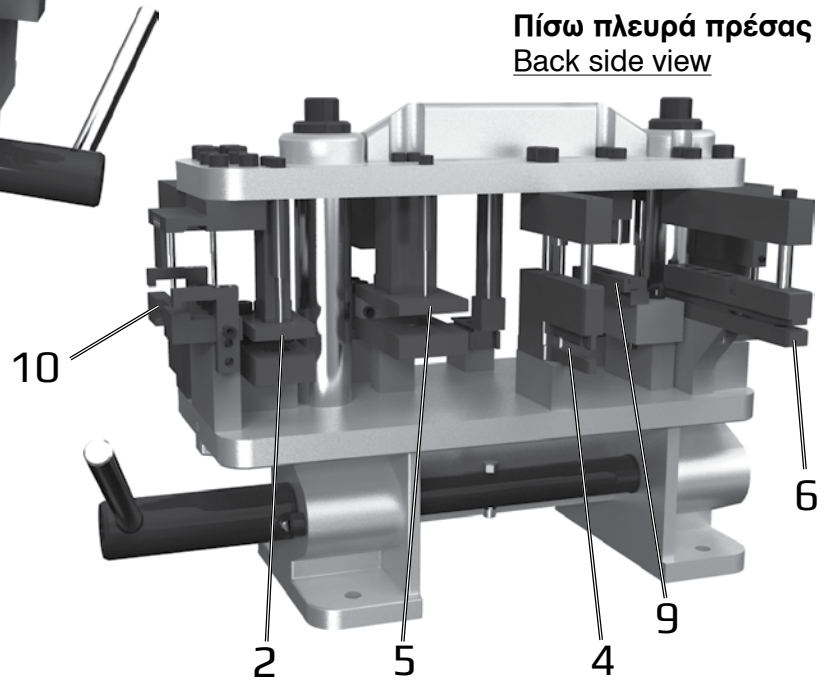
LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

ΠΡΕΣΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ PRIMA
PRIMA SYSTEM PUNCHING MACHINE



Μπροστά πλευρά πρέσας
Front side view



Πίσω πλευρά πρέσας
Back side view

Φάσεις Κατεργασίας
Punching Steps

1 : Γωνίας συνδέσεως φύλλου τζαμιού / *For corner joint of glass sash (8000) - TH 8040*

2 : Για τάπα γάντζου / *For hook plug (800) - TV 820*

3 : Για γωνίες συνδέσεως / *For corner joint (800/850/8000/8500) - TV (801, 815, 851, 852, 865, 885, 886, 887, 890, 891, 895, 2204, 8001, 8004, 8005) - TH (8020, 8021, 8022, 8023, 8024, 8025, 8510, 8511, 8512, 8520, 8560, 8561, 8562, 8563, 8564)*

4 : Για έξτρα γωνία συνδέσεως / *For extra corner joint (8500) - TH (8520, 8560, 8561)*

5 : Για τάπα γάντζου / *For hook plug (8000) - TV 8006*

6 : Για χάντρωμα χωρίσματος (850/8500) και φύλλο ανοιγόμενο προς τα έξω / *For transom punching and corner joint of sash opening towards outside (8500) - TV 859 - TH (8512, 8517, 8518)*

7 : Για χάντρωμα σπανιολέτας / *Cremona punching (850/8500) - TV (851, 852, 871, 872) - TH (8510, 8511, 8512, 8550, 8551, 8552)*

8 : Για ξενύχισμα φύλλου / *Edge punching for multilocking mechanism rod (850/8500) - TV (851, 852, 892) - TH (8510, 8511, 8512)*

9 : Για χάντρωμα νεροχύτες κάσας & χωρίσματος (850/8500) (για τα προφίλ της 850 αφαιρούμε το εξάρτημα Νο4) / *Drainage punching for frame and transom (for the profiles of 850 series remove the Num4 accessory) - TV (851, 852, 892) - TH (8510, 8511, 8512)*

10 : Κοπτικό για νεροχύτες οδηγών / *Drainage punching for drivers (800/8000) - TV (802, 803, 804, 805, 806, 807) - TH (8021, 8023, 8024, 80101)*

11 : Κοπτικό για έξτρα γωνία συνδέσεως / *Extra corner joint (8500) - TH (8510, 8511, 85120)*

12 : Κοπτικό ντίζας / *Rod cutter (850/8500) - TV 5050*